

■通讯员 薛蕊 报道

# 焦化厂八项成果向厂庆献礼

本报讯 为进一步掀起纪念公司建厂八十周年的高潮,根据公司相关文件要求,近日,焦化厂党委结合生产实际,积极组织全厂职工开展“迎厂庆、献厚礼”活动。

该厂要求各党支部书记、科长、作业区主管亲自抓,发动基层职工从本岗位入手、立足实际,重点围绕生产难题、产品质量提升、降本增效、环保、安全等方面进行攻关。为保证献礼项目的顺利开展,该厂党群科专门结合具体情况制定了详细的活动推进计划,进一步健全活动评价办法。通过积极宣传发动和组织,共收到各科室、作业区上报的献礼项目二十余项,经过认真评选,该厂择优向公司上报了八项成果。其中,“7.63米焦炉生产组织模式的开发与应用”项目,主要是通过结合焦炉及配套干熄焦系统运行中发现的问题进行重点攻关,根据公司下达的重点工作目标,制定了切实可行的五项具体措施,实现生产稳定运行、多产大块焦和多发电的目标,创造了良好的经济效益。“拓宽节能思路,降低能源成本”项目,针对项目投产后设备数量增加、工艺优化、设备处于调试期,生产负荷小、能源消耗高、能源成本增加等情况,该项目负责人结合实际深入现场,查找问题,与岗位职工讨论,制定出六项措施,确保降本增效预算目标的实现。该项目经过实施,上半年能源成本比去年大大降低。

# 深夜零点的保质行动



■通讯员 李向青

7月27日24点,型材厂精整作业区乙班3号退火炉台车装满了两炉车轴钢,按照工艺要求,最晚必须在三个小时以内将钢坯进入炉内关闭炉门升温保时,以保证车轴钢的内部质量良好。

退火炉台车进入退火炉内需要天车拉动退火炉台车的运行钢丝绳,这正是交接班的时间,岗位人员交接了,乙班下二班,丙班上夜班。正常情况下接班人员将台车拉入炉内,做好保温保时即可。但是那天不一样,那天台车装的钢坯比平时量多,高达七百度的两炉红钢聚集将周围温度升高范围周围扩

大,最紧急的是台车运行的钢丝绳出了故障,在天车拉动台车时台车的运行钢丝绳滑脱,导致台车不能动弹,进不了炉内。这是个意外,处理好这个故障短时间内不好完成,但是又必须抢在规定进炉最晚时间之前,否则面临钢坯工艺重改、延迟钢坯合格时间,也就延迟了交货周期,影响用户,甚至可能没有工艺重改机会,直接影响钢坯内部质量,造成一系列损失。

乙班的退火工范海龙家离单位远,每天乘坐通勤车上下班,这二班要赶在零点三十分前到指定站牌才能坐上通勤车回家。那天他虽然交班了,却一直没走,这车料来得晚,他要看着台车进了炉内才放心。此时看到意外情况,强烈的质量责任意识令他迅速做好上岗前的安保,镇静而快步返回岗位和丙班退火工安传文一起投入了故障处理中。环境考验人,入了伏的夏天再加上两炉钢七百度的高温,台车运行滑轮的

钢丝绳离台车不足四米,炙烤可想而知。他俩感觉喘不过气来就跑到绿色通道稍稍歇缓一下,迅即又跑回去。查看、松卡、验丝、抽拽、再验丝、对序、入槽、量尺、回弯、对位、上卡、紧固、试力、确认,每两个字的一个步骤,他们做得一丝不苟。28日1时45分,两退火工合力将故障处理完,天车将3号退火炉台车比规定时间提前75分钟成功拉入炉内,执行钢坯退火工艺,有效保证了钢坯内部质量,确保了生产周期。放下心的范海龙喝了口水,用凉水痛痛快快地洗了脸,已是两点半多了,通勤车早已归队,只有当头的月牙儿对他弯弯地笑着,范海龙骑着丙班工友的自行车乘着夏夜往家驶去。

编后》》

本应该正常下班回家的范海龙,虽然交班了,但面对生产出现的意外状况,他毫不犹豫地留下来,和退火工安传文一起争时间、抢速度,克服困难,顽强拼搏,比规定进炉最晚时间提前75分钟圆满、彻底处理了故障,杜绝了钢坯内部质量事故,避免了故障造成的一系列损失。在集体利益和个人利益面前,范海龙毅然选择了前者。他这种强烈的工作责任心和尽职尽责的主人翁精神值得我们每一名职工学习。



8月1日,图为不锈钢热轧厂职工正在进行探伤作业。该厂从满足客户要求出发,加大交货前的检查力度,为客户提供最优质的服务和高品质的产品。 刘君 摄



## 公司“迎厂庆、献厚礼”活动优秀项目

今年8月8日是公司建厂80周年纪念日,为喜迎这一重要的历史时刻,各单位瞄准目标,坚定信心,攻坚克难,大力推动公司转型跨越发展,纷纷以优异的业绩掀起了向建厂80周年献厚礼的热潮。

按照公司迎厂庆工作的统一部署,共收到各单位献礼项目93个,其中42个为优秀献礼项目。

名单如下:

单位	优秀项目
集团计财部	强化全面预算管控,提升公司综合竞争力
系统创新部	创新“双经理”营销模式
营销部	海外营销创历史新水平
原料开发采购部	纯镍资源内外盘点价采购
炼铁厂	“三不”外购战略任务技术攻关
冷轧硅钢厂	硅钢冷连轧全线达产增效
不锈钢冷轧厂	工序集成度最高不锈钢冷连轧线建成投产
物流中心	钢材发运再创新水平
能源动力总厂	提高二次能源循环利用效率
岚县矿业公司	加强内部管理,提高工作效率
工程技术公司	新疆石灰窑总承包工程项目
医疗卫生部	太钢总医院综合住院楼建成投运
焦化厂	冶金焦率超预算目标
炼钢一厂	提高不锈钢连铸坯无修磨比例
炼钢二厂	304不锈钢质量攻关
型材厂	提升型材拳头产品盈利能力
不锈钢热轧厂	大力推进技术营销超额完成预算目标
热连轧厂	2250生产线生产效率提升优化
不锈钢线材厂	双相不锈钢螺纹钢再次中标港珠澳大桥工程
加工厂	S3R钢粒提纯增效攻关
自动化公司	控制系统的研发和优化
技术中心	经济型系列双相不锈钢板材的开发应用
设备物资采购部	采用功能承包采购模式降低采购成本

不锈钢管公司	降低工模具、辅料消耗成本
矿业分公司	大力推动业务回归大幅降低外协成本
尖山铁矿	尖东项目达产达效
峨口铁矿	廉价环水在破碎除尘器的应用与开发
复合材料厂	核电用复合板新产品的开发和应
东山矿	提高石灰气力输送效率
房地产开发公司	22宿舍旧区改造
离退休职工管理部	创建“全国企业老年大学示范校”
禄纬堡太耐公司	易地搬迁项目
钢企公司	稳定外协回归队伍,确保太钢大生产
精密带钢公司	“四效合一”推进盈利攻坚
太钢鑫磊公司	新建2×1000d/t回转窑环境竣工验收
钢盛房地产公司	城郊森林公园国家级健身步道建设
制造与质量管理部	在线滞留品90天清零
财务公司	外币资金池及集团外汇风险管理
股份计财部	建立月结管理平台,实现信息快速反馈
军工与核电业务部	第三代核电CAP1000堆内构件不锈钢板研发
工程管理部	规范公司承包商分包管理
融资租赁公司	融资租赁公司的研究、发起、设立

纪念公司建厂80周年活动工作组  
二〇一四年八月五日

质量是企业的生命,是企业发展的灵魂和竞争的核心。提高产品质量,追求完美品质,必须从小事做起,注重细节。

作为不锈钢冷轧厂磨辊作业区5号磨床甲班的一名班长,我深知轧辊磨削质量在产品生产中的重要性。为此,我经常与班组成员以“质量”为主题进行深入讨论,互相促进,共同提高。班组在每天班前会上都会对每名员工的工作质量提出具体要求,严格执

ZHILIANG

提升品种质量我先行

## 注重细节 精益求精

不锈钢冷轧厂磨辊作业区  
5号磨床甲班班长 孟俊辉

行工艺流程,抓细节不松懈,保证所有产品百分之百合格。

在班组管理过程中,每名组员通过“三多三少”的方法不断提高班组工作质量,即多看、多听、多思考;少放、少推、少抱怨。此外,利用“三多三少”的方法还可以将生产细节放大,及时发现作业过程中一些高效的方法或作业缺陷。比如,在轧辊配置方面,我们通过细节放大进行改进。第一,通过与轧机操作人员沟通,了解对轧辊的使用方法 & 操作特点,用轧辊直径的优化配置代替之前的任意配置,使轧辊的使用率明显提高。第二,对轧辊包装与标号作了规范改进,并与轧辊使用人员进行标准对接,提高生产效率。第三,班组对每支轧辊的使用情况进行动态跟踪,并作详细记录,保证轧辊的可追溯性。

细节是操作过程中的流程要领,掌握好细节才能控制好质量。注意抓好细节,精益求精保证质量才能让产品在竞争中取胜。