

# 大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10101 期

国内统一刊号:CN14-0047

2014年8月7日 星期四

农历甲午年七月十二

战略目标:

坚持做强主业、延伸发展、多元发展、绿色发展、和谐发展,建设全球最具竞争力的不锈钢企业,成为国内一流、世界著名的大型企业集团。



## 深刻吸取江苏昆山“8·2”特大爆炸事故教训

# 公司紧急部署粉尘爆炸危险场所专项检查

首席记者 宋维东 报道

本报讯 8月2日7时37分,江苏昆山开发区中荣金属制品有限公司汽车轮毂抛光车间在生产过程中发生爆炸,造成重大人员伤亡。目前,事故已造成75人死亡,185人受伤。公司4日下发紧急通知,要求各单位深刻吸取事故教训,全面开展粉尘爆炸危险场所专项检查,切实加强安全管理。

通知要求,各单位要立即行动,把事故及时传达到每名职工,利用周安全活动等形式开展讨论,进一步提高对金属粉尘、煤粉尘等粉尘爆炸危害性的认识;加强对存在粉尘爆炸危险场所的管控,从管理和现场两个方面开展隐患排查和专项检查,把各项要求和措施不折不扣地落实到现场和

岗位,对发现的问题严格按照要求做好整改,坚决防范此类事故发生。

通知强调,安全生产第一责任人要亲自组织安全、生产、技术、设备等专业人员,对每个场所、每个区域、每个岗位开展拉网式检查,确保全覆盖、不漏项;凡涉及爆炸性粉尘的岗位,在全员培训教育或三级安全教育中,要把粉尘爆炸的危害及防爆措施作为重要内容,保证职工准确掌握相关知识和技能;涉及爆炸性粉尘的单位,要把本次专项检查与安全、环保大检查结合起来,与防范铁水、钢水、液态渣爆炸结合起来,做好记录,及时上报公司安委会。

各单位要高度重视本次专项检查,公司将进行专项督查,对未认真开展检查的单位进行曝光,并按照安全专业经济责任制进行考核,严肃问责。

太钢鑫磊公司高度重视厂容绿化美化工作,强化绿化责任落实,努力巩固绿化成果。图为经过绿化后的厂区护坡上,果实挂满枝头。

于石 摄



## 山西省交通运输厅客人来访

记者 石鹰 报道

本报讯 8月1日上午,山西省交通运输厅总工程师郜玉兰一行来太钢访问。公司相关副总级领导陪同参观并在不锈钢工业园座谈。

座谈中,双方围绕不锈钢在高速公路设施中的应用研究

进行了交流。郜玉兰表示会大力支持太钢在新材料方面的研究和应用,希望今后多沟通,共同为山西产业结构调整作贡献。公司领导感谢山西省交通运输厅多年来对太钢的支持,表示会继续加大新材料研发力度,助力山西省交通运输行业快速发展。

记者 佟晓宾 报道

本报讯 8月1日,公司在工程管理部四楼会议室召开太钢哈斯科钢渣路基材料推介会。记者从会上获悉,因不再采用天然矿石,改用循环经济产品——钢渣路基混合料作为主要材料,公司今年开工建设的厂内道路将有望成为真正的“绿色大道”。

会上,该公司专业技术人员向太钢工程管理部及部分生产单位和新项目相关人员介绍了钢渣路基路面材料的特点和实验室实验参数等基本情况。会议邀请的全国路基材料专家及山西省高速公路专家,在会上介绍了参与太钢哈斯科钢渣路基材料开发的相关工作,并就钢渣作为路基路面材料的性能优势和市场前景等发表了自己的看法。

采用钢渣路基材料不仅能够提高钢渣循环利用水平,也能够降低道路施工成本,符合发展循环经济、拓展低碳环保产业的战略方针。在质量方面,太钢哈斯科公司对产品实行了严格而充分的实验室检验,并获得了稳定性评测的合格鉴定。太钢哈斯科钢渣采用热焖工艺,在高温、淬化、冷却等复杂过程中经过温差冲击效应、物理化学反应,形成了抗压、耐磨、抗化学侵蚀、与沥青粘结性好、耐干湿和冻融等特性,是较为理想的路基路面材料。目前,同类型产品在国内外外均有成熟的应用经验和广泛的应用实例。

各相关单位参会人员与太钢哈斯科公司相关人员、专家在会上深入交流,就具体细节问题面对面探讨,公司工程管理部就国家标准、工程设计等涉及到的具体工作做了进一步提问,并责成相关人员跟踪解决。

太钢哈斯科钢渣将铺就「绿色大道」

## 坚持特钢发展 扩大自主经营

商钧,男,1924年11月生,河北省保定市徐水县人。1945年参加革命工作,1950年调入太钢,先后担任动力部主任,动力厂厂长、党委书记,公司副总工程师、公司副经理、革委会副主任等职;1977年至1985年担任太原钢铁公司经理兼党委副书记。1994年离休。

商钧

经过近八十年的发展,太钢由当年一个不知名的小钢铁厂,发展成为今天全球最大、装备水平最高、品种规格最全的不锈钢企业,连续多年产销量世界第一。如果不了解太钢的历史,你对这个发展速度和太钢现在所处的世界地位,是没有什么感觉的。对于我们这一代人来说,与太钢一路走来,经历了解放后太钢艰难的起步和发展历程,你就会由衷地赞叹:太钢能够发展到今天的规模和水平,简直就是一个奇迹!

太钢以不锈钢为主的特殊钢发展历程

太钢的前身是西北炼钢厂,由阎锡山在1934年创办。太原解放时,由于连年的战争破坏和掠夺式的生产,西北炼钢厂很多设备已经破旧不堪,勉强能够维持生产。1950年3月份,我从兵工系统转业到西北炼钢厂,一晃六十年过去了。那时,太钢只有两座小高炉、两座30吨的平炉、一座小焦炉、一台650轧

机和一台小型轧机,这就是太钢当年全部的家底。由于生产一直不太正常,当年只有1万吨的钢产量,刚刚能够完成国家下达的产量任务。

但太钢作为一个老厂,科技人员多,技术上有优势,而且具有一定的生产规模。同时,太钢地处中国内陆腹地,拥有丰富的煤炭和铁矿资源。按照建国初期的国际形势,我们和苏联关系比较好,山西从地理版图上靠近苏联。由于太钢所处的地理位置,国家、冶金部一直把太钢当作一个特钢重点来发展。

确立太钢为特殊钢企业的标志是上世纪50年代初在三钢建成小电炉,接着又建成锻钢车间。电炉不是生产普钢,是用来生产特钢的。通过轧机轧制达不到特钢所需密度和压缩比,这就需要锻钢来锻造。所以,电炉加上锻钢,这就是太钢特钢的萌芽。五十年代后期,太钢特钢的发展有两次。第一个步骤

是引进苏联1000毫米初轧机,这标志着太钢的产能向100万吨迈进了。第二个步骤是上马“高焦电”三大工程——1053m<sup>3</sup>高炉、65孔焦炉和2.4万千瓦电站,为100万吨产能配套。

60年代又从国外引进了50吨转炉和电炉,那时候叫“双炼”,就是先转炉炼,再热装进电炉进一步冶炼。采用了“双炼”之后,不但冶炼规模扩大了,而且也缩短了冶炼时间。这是最初的设计,后由于采用了自主研发的氩氧炉冶炼不锈钢,这个“双炼”也就不用了。除此之外,在轧钢系统我们又从德国引进了二十辊轧机和八辊轧机,为扩大冷轧不锈钢生产打下了重要基础。

当时国外对我们进行技术封锁,只卖给你设备,不给技术资料。所以我们从国外买回的设备,没有成熟的工艺,炼出来不锈钢以后轧制、酸洗、退火、光亮没有一套完整的生产工艺操作资料,

全靠在实际操作过程中自己摸索着干,费了很大的力气。这个工艺摸索的过程是异常艰难的,我们轧出的废品比成品还多。那个时候,我们销售产品分两类,一部分是正品,另一部分是可利用品。废钢舍不得扔掉,上面只要有一块地方是好的,我们就把它切下来当可利用材卖。

1966年8月,“文革”爆发了。一开始,我认为“文革”就是“文化”的革命,跟生产没有关系。但不久就搞到工厂里来了,生产受到严重影响,陷入瘫痪。后来,太钢成了“文革”的重灾户,生产全面停顿了。

(下转第三版)

我与太钢共成长

创一流业绩,树一流形象,以实际行动迎接建厂八十周年!