

战略目标:

坚持做强主业、延伸发展、多元发展、绿色发展、和谐发展,建设全球最具竞争力的不锈钢企业,成为国内一流、世界著名的大型企业集团。



省长李小鹏来太钢调研时强调

继续发扬优良传统 勇做全省转型跨越发展排头兵

■记者 石鹰 报道

本报讯 8月7日下午,在即将迎来建厂80周年之际,省长李小鹏来到太钢调研。他强调,太钢要继续发扬优良传统,艰苦奋斗,深化改革,加强管理,创新驱动,加快建设全球最具竞争力的不锈钢企业和国内一流、世界著名的大型企业集团,勇做全省转型跨越发展的排头兵。省政府秘书长廉毅敏一同调研。公司董事长李晓波、党委书记杨海贵、集团公司总经理高祥明、不锈钢股份公司总经理张志方陪同调研。

李小鹏现场考察了炼铁厂高炉和不锈钢冷轧技术改造项目,饶有兴趣地观看了高炉出铁场景和不锈钢冷轧关键设备运行状况、现场钢卷成品;参观了太钢博物馆、厂史展览馆,查看了园内的2号高炉、热风炉、飞机库等工业历史遗迹。

在技术中心,李小鹏与太钢劳模先进、管理人员、科技人员和一线职工代表进行了座谈。技术中心主任李建民,党的十八大代表、全国劳模牛国栋,新入职大学生代表张腾等先后发言。大家结合自身经历和感受,回顾了太钢建厂80年来走过的历程,对企业发展取得的成绩深感骄傲和自豪,并就推进技术创新、拓展海外市场、提高综合竞争力等提出意见和建议,表示将继续发挥自身优势,为太钢改革发展作出新的更大贡献。

座谈中,李晓波深有感触地说,在企业的发展进步中,优秀的职工队伍和团结向上的企业文化非常重要。今年以来,太钢通过科技创新,紧扣发展脉络,在产品结构调整上呈现出明显的竞争优势。太钢围绕改革创新主题,深化企业内部市场化改革,实施产品和技术营销“双经理”制,使企业在市



图为李小鹏在技术中心调研。王旭宏 摄

场持续低迷的现状下稳健运行。太钢将以80年厂庆为新的起点,向百年辉煌迈进。

在认真听取大家的发言后,李小鹏向每个发言者送上激励之语:“科技创新,动力支援”、“立足岗位,创优奉献”、“千里之行,始于足下”、“发扬传统,改革创新,勇做排头兵”。

李小鹏作了重要讲话。他首先代表省委、省政府向全体太钢职工及家属,向长期为太钢发展壮大作出贡献的几代太钢人致以节日的慰问,对太钢80年发展取得的成绩表示热烈的祝贺。他指出,80年来,几代太钢人艰苦奋斗、励志图强,把太钢建设成了年产1000万吨钢、其中400万吨不锈钢的特大型钢铁联合企业,为我国现代化建设和我省经济社会发展作出了重要贡献。回顾80年特别是改革开放以来所走过的道路,太钢

创造了很多宝贵的经验。一是目标坚定。在几十年的发展过程中,特别是在改革开放的新形势下,面对市场的洪流,太钢致力于做最好的不锈钢和最好的不锈钢企业,创造最先进的不锈钢技术和企业管理,目标明确,心无旁骛,勇往直前、坚定不移地走下去,在党的领导和全体干部职工的共同努力下,建成世界一流的钢铁生产基地。二是艰苦奋斗。几代人太钢人艰苦创业,团结奋斗,涌现出以李双良为代表的一大批模范人物和许多可歌可泣的先进事迹,建成了全球最大的不锈钢企业。三是科技创新。太钢坚持将科技创新作为动力之源、活力之源,通过科技创新,研发生产出一大批高端特色产品,贡献于国家和社会。四是管理创新。坚持对标一流,创造出良好的业绩,引领行业发展。五是绿色发

展。推进节能环保,彻底改变了传统钢铁企业“傻、大、黑、粗”的形象,建成花园式工厂,实现了与城市的和谐共融。六是队伍优秀。太钢拥有一支包括领导班子、管理人员、科技人员、职工群众在内的优秀干部员工队伍,为企业发展奉献智慧和力量。七是向上的企业文化。太钢能够不断发展壮大,不断创出一流业绩,靠的是一种精神,这种精神就是奋发向上的企业文化。这些经验对于全省鼓舞士气、共同奋斗、转型跨越、全面建设小康社会将起到积极的促进作用。

李小鹏指出,太钢要继续发扬优良传统,艰苦奋斗,深化改革,加强管理,创新驱动,加快建设全球最具竞争力的不锈钢企业和国内一流、世界著名的大型企业集团,勇做全省转型跨越发展的排头兵。要在安全生产上作示范、当表率,进一步强化安全生产措施,落实安全生产责任,减少一般性事故、杜绝重特大事故,奠定企业改革发展的坚实基础;要在深化改革上作示范、当表率,加强企业内部管理,完善现代企业制度,努力在推进国有企业股权多元化、重大信息公开和薪酬制度改革等方面取得新进展;要在技术创新上作示范、当表率,加大科技研发投入,加强技术中心建设,培养引进创新型人才,增强企业核心竞争力,引领行业绿色发展、循环发展;要在扩大开放上作示范、当表率,加大市场营销力度,加强与国内外先进企业、科研院所的交流合作,不断开拓新的发展空间;要在改善民生上作示范、当表率,履行社会责任,关心职工生活,稳定职工队伍,切实维护企业和社会和谐稳定;要在稳定增长上作示范、当表率,继续挖掘潜力,降低节本,提质增效,为全省应对经济下行压力、稳定经济增长多作贡献。

不锈钢冷轧厂向公司80周年厂庆献“厚”礼

■记者 石鹰 报道
本报讯 正当公司上下喜庆建厂80周年之际,不锈钢冷轧厂全体职工奋力拼搏,努力实现提高不锈钢板厚度内控命中率目标。截至目前,不锈钢板厚度内控命中率比2013年平均水平提高近24%,从节约费用的角度创造了可观的经济效益,为公司80周年厂庆献上了一份“厚”礼。

随着市场竞争日益激烈,用户把对产品性能、表面的关注点逐渐延伸到对产品规格、尺寸的要求上来。不锈钢冷轧厂全体职工认识到,面对当今的市场,产品质量是竞争制胜的核心,产品规格、尺寸也成为满足用户要求的重要体现。按照公司提升产品品种质量的要求,不锈钢冷轧厂提出了提高产品厚度内控命中率攻关目标。

在不锈钢冷轧厂,产品的厚度标准分为厚度出厂承诺范围和内部控制厚度范围。符合厚度出厂承诺范围仅表示产品合格,而符合内部控制厚度范围可最大限度满足客户对产品的要求。该厂明确,提高产品厚度内控命中率,是不锈钢冷轧厂实现精益求精生产经营理念的重要体现,是提高客户满意度的重要途径。对此,该厂在今年年初成立了提高产品厚度内控命中率攻关小组,并全面开展相关工作。他们规范轧机测厚仪校验制度,优化轧制工艺,细化轧制设定值,对相关工序进一步量化;同时,逐月进行厚度对标,并定期进行市场调研反馈。多措并举下,不锈钢板厚度内控命中率逐月提升,目前已非常接近目标值,极大地鼓舞了职工士气。

该厂相关负责人表示,提高产品厚度内控命中率攻关既给公司厂庆80周年献上了一份“厚”礼,也给今后提高产品质量提供了宝贵经验。不锈钢冷轧厂全体职工将再接再厉,力争为全年预算目标交上一份满意的答卷。

首套有限空间动力介质管网专图绘制完成

■记者 佟晓宾 报道

本报讯 记者日前从公司能源环保部获悉,首套针对有限空间安全管理而绘制的动力介质管网示意图,通过专业组最终审核,定稿编辑成集。

这套管网图涵盖了17个单位,共绘制了410张图。这些图使用了示意图的方法来标示有限空间和动力介质的关联情况,示意图重点明确有限空间、系统关联性、涉及动力介质、可靠切断四方面内容,对系统繁杂多阀门管路采取了一阀切断、可靠切断的标示方法,最终形成一套注释详细清晰、重点突出、简单实用的示意图。

该图的编绘经历了三个阶段,即:调查摸底辨识阶段、规范培训绘制阶段、审核修改确认阶段。为做好这项工作,能源环保部提出了相关要求,召开了工作启动动员会,明确了一把手负责的工作规划,各基层单位均成立相应的专项小组,参与讨论调研以及示意图的绘制和修改。

在第一阶段,能源环保部对基层单位报回的介质管网进行辨识,确认了涉及到有限空间的管网,确定了属于本次有限空间动力

介质管网专图涵盖的内容,并对动力介质进行了分类梳理。

在第二阶段,能源环保部通过召开多次分组讨论,反复研究,确定了绘制规范及相关标准,制作出绘图模板,下发到各单位。

在第三阶段,能源环保部组成专家组,对报上来的图进行逐一审核、修改和确认。将不同介质的可靠切断方式进一步确认,并标注清楚。为达到简单易读的目标,他们在可靠切断方式的确认中采取了分类规范,对普通介质从防止误操作出发,选择了切断方式,如:关闭关键阀门并加锁或关闭阀门并悬挂禁止操作牌等。而对有毒有害气体则从杜绝渗漏、危险出发,选择了强制切断方式,比如:“必须堵盲板、断开”等。

该套图编绘完成后,将对我公司与动力介质相关有限空间的安全管理起到积极的作用。相关专业人士表示,与工程总图的交底相比,这套专图具有更加直观、明确、实用的优点。希望将来能够将这些图附于每一次检修的安全方案中,对各方人员起到安全交底告知作用,此外,由于是首次编绘,其不完善之处还有待实践检验,其使用方式和应用模式还需不断摸索。