

■ 通讯员 李成虎 报道

## 炼铁厂明确安全建设工作模式

推行五步走安全建设工作模式

本报讯 近日,炼铁厂明确五步走安全作法,即:“充分辨识、必要确认、坚决执行、严肃责任、严格考核”的流程化安全作法模式,为该厂推进安全建设提供方法、途径和机制支撑。

流程的第一步是“充分辨识”,就是要求员工在上岗前(或操作前),要对可能威胁至岗位安全目标实现的危险因素进行充分辨识,要对涉及的人、机、料、法、环等可能危险因素进行区分和排序,目的是辨识清楚主次矛盾,为有效防范提供基础。第二步是“必要确认”,就是要按照逻辑法则,对辨识出来的危险因素进行充分条件(有A才有B)和必要条件(没A就没B)的逻辑确认,并根据确认情况制定出相应的防范措施。第三步是“坚决执行”,就是要坚决执行“必要确认”后制定的各项防范措施。第四步是“严肃责任”,就是将各项防范措施严肃认真地按照责任分工落实到人头。第五步是“严格考核”,就是对安全防责任履行不到位的人员严格按制度进行考核。

这五步,前三步强调的是科学方法,后两步强调的是有效执行和机制推进,因这一模式兼具了科学性和可操作性,其推行必将对该厂安全建设产生积极、深远影响。

## 辨识身边危险 创造安全环境

■ 靳娟

安全是生命的保障,安全是幸福的源泉,安全的工作环境是我们每个人最基本的需求。然而,怎样才能获得一个安全的工作环境呢?我想应该首先从认识危险开始,只有认识了我们身边的危险源,我们才能分析它、控制它、根治它,从而更加有效地控制事故的发生。

什么是危险源?《职业健康安全管理体系》给出了这样的定义:可能导致人身伤害和(或)健康损害的根源、状态或行为,或其组合。从

宏观看,分为静态危险源和动态危险源。静态危险源,地点相对固定,时段相对集中,形态相对直观,辨识起来也相对简单,所以防范起来也就相对简单得多。动态危险源,是平时不存在、不明显而因外部环境、生产工艺、生产节奏的变化等呈现出来的临时性危险源。由于这类危险源随外部因素的变化而变化,因此存在着较大的即时性、突发性和不确定性的特点,辨识起来较为复杂,防范起来较为困难,危害结果也较为严

重,是开展危险源辨识的重中之重。

了解了危险源的特点,就要通过分析和控制根治它。动态危险源是一种最容易被人们忽视、最容易造成伤害后果的危险源。由于它的隐性特点,要想把它完全辨识清楚,不给事故留下任何可乘之机,就应该对作业活动中可能出现的因外部因素的变化而新增的危险源进行超前预想,从而做到危险预知、防范措施到位。弄清楚这一点,就能使这些因

外部因素而带来的动态危险源得到最为有效的控制,把危险可能造成的事故损失减少到最低程度。

危险无处不在、无时不在,只要我们始终绷紧安全生产这根弦,在思想上牢固树立“安全第一”的意识,把身边的危险源辨识清楚,把隐患整改与治理工作做细致、做到位、做扎实,做到防患于未然,就能使一切危险源始终处于受控状态,使我们工作在一个安全的生产环境中。



■ 通讯员 张为 报道

本报讯 为全面提升对火灾隐患的防控水平,预防和减少火灾事故的发生,近日,按照集团公司的整体部署,电修公司认真组织开展火灾隐患集中整治专项行动。

集中整治的重点内容是,对油库、油品区、库房、工房、电气室等消防重点区域进行全面排查,对厂房、建筑物、管线、电气设备及生产工艺、流程等进行隐患排查和危险辨识,对消防重点区域的消防通道、人员密集场所的疏散通道、安全出口进行专项检查,对消防设施、灭火设施的使用情况进行安全检查。

集中整治的主要方法,一是专兼职人员相配合,采取拉网式检查,发现问题,及时进行通报,及时督促整改。二是日常检查与专项检查相结合,采取突击检查、回头复查、交叉检查等方式,对火灾隐患一盯到底,直至整改。三是将集中整治与危险辨识相结合,不断深化专业性危险辨识,完善专业领域安全管控措施。

为确保集中整治行动的实效性,该公司要求所属部门高度重视,把集中整治专项行动作为维护消防安全形势稳定的重要举措,彻底解决影响企业消防安全的突出问题。要通过强化全员消防安全意识和岗位消防技能,严格按节点抓好各项措施的落实,以专项整治为契机,促进消防专业管理和基础管理工作的进一步提升。

## 电修公司集中整治火灾隐患



板材的吊运熟练程度决定着复合板的生产效率。近日,复合材料厂复合作业区组织12名吊车司机进行了吊物技术比武活动。比武项目包括定点放置物品、吊物穿越障碍等。图为吊车司机吊物穿越障碍。

白旭峰 摄

## 用朴实劳动书写最美篇章

(上接第一版)连铸机投产,后续的生产操作规范优化是一个更加长期的过程。其中,漏钢是个始终绕不开的话题,事故的危害张润平至今记忆犹新,“如果发生漏钢事故,不仅造成巨大的直接经济损失,也给事后处置带来巨大的难度,影响生产速度。”事故该如何避免?作为副机长的张润平感到了如山般的压力。由于那时候没有网络,查阅资料很不方便。为了查找到最全面的资料,他甚至自费到了北京国家图书馆。此外,为了弄清事故原因,张润平坚持跟班生产,与各班的职工交流,不断记录和总结。他这一跟就足足跟了9天,用两百多个小时摸清了事故原因,成功找到了解决的办法。

在张润平身上,探索的脚步始终没有停下。立足于连铸机,张润平不断总结、不断摸索。从2009年开始,他将二十多年来的操作经验与理论知识相结合,连续提炼出了多个先进操作法,冷却弹簧堵引锭操作法解决的是开浇漏钢问题;高液位换包操作法解决的是换包接痕漏钢问题;异钢种连浇生产操作法解决的是降低生产成

本、提高连铸作业率的问题。每个操作法一年都能创造一百多万元的效益。其中,“连铸结晶器高液位换包操作法”属国内首创,被山西省机械冶金建材工会授予“山西省职工先进操作法”荣誉称号,张润平获得“山西省五一劳动奖章”,他带的团队所有成员同时被记个人二等功。

作为一名党支部书记,张润平心里不仅装着生产,也装着作业区的每一名职工;作为一名党员,张润平时刻抢在攻坚克难的最前面,兢兢业业、任劳任怨。连铸机副机长、机长,连铸调度,值班工长,白班工长,作业区主管、党支部书记,27年里,张润平的职务在变,但是他坚持探索、永不言弃、追求卓越的人生态度没有变,他用实际行动诠释着一名共产党员公而忘私、无私奉献的本色和情怀。

进入雷雨季节,峨口铁矿强化职工安全意识,认真落实雨季安全生产各项措施,扎实开展应急演练、排查整治隐患等工作,为安全度汛提供有力保障。图为高压泵工正在进行突然停电应急演练。

王振华 摄



■ 通讯员 成保平

每当安全会上班组长向我们传达这样或那样的安全事故时,我的心都会紧缩一下。我们都是独生子女,父母含辛茹苦把我们抚养大,并将毕生的希望寄托在我们身上。无论他们是否出类拔萃,但至少他们会老有所养。可是如果我们不注重安全,甚至还来不及享受人间的美好就告别了人世,岂不憾哉!

记得我刚刚大学毕业入

## 我的一次险肇经历

厂不久,发生了一件令我难忘的事。那一次是现场检查,正好我们负责的边部加热器绝缘辊道的绝缘阻值报警,需要我们去现场检查线路。我和班组另外一名职工到现场去检查,还有人在机房电脑画面上监控阻值变化。为了安全,我们到粗轧操作台挂禁止启动辊道牌,到精轧操作台挂禁止边部加热器小车启动牌,办理辊道、边部加热器小车停电手续。在我们觉得万无一失的情况下开始检查作业了。当时自己注意力全部集中在拆接线路上,脚踩在辊道旁边的飞剪侧导上,突然身体不由自

敢想象。我们班组针对这次事件重新修订了危险辨识,增加了以前没想周全的危险因素,并制定了相应的防范措施。随着年龄的增长、工作经验的不断丰富,亲眼所见、亲耳所听的各种血淋淋的安全事故,使我深刻意识到安全无小事,每一个环节都不能马虎。除了重视安全,平时还要积累安全知识。虽说无知者无畏,但在安全方面会使无知者无命!

亲身经历,会比他人的教训来得更真实、更感性,但我们却不能事事“以身试法”。试问:我们能有几条生命任我们挥霍?人的生命很脆弱。请爱惜自己的生命,爱惜你的孩子,爱惜你的家人,爱惜你的同事吧。安全不一定会带给你财富,但它会使你生活在祥和的环境里!

