

大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10112 期

国内统一刊号:CN14-0047

2014年8月20日 星期三 农历甲午年七月廿五

战略目标:

坚持做强主业、延伸发展、多元发展、绿色发展、和谐发展,建设全球最具竞争力的不锈钢企业,成为国内一流、世界著名的大型企业集团。



公司党委书记杨海贵在福利总厂调研时强调

关爱残疾职工 构建和谐太钢



图为公司领导在福利总厂调研时的情景。刘君 摄

■记者 佟晓宾 报道

本报讯 8月18日,公司党委书记杨海贵在福利总厂调研时,勉励广大残疾职工发扬自强不息、顽强拼搏的精神,积极融入社会、融入企业,努力实现人生价值;要求福利总厂着眼长远、抢抓机遇,打造出独具市场竞争力的核心业务和支柱产品,促进太钢福利事业再上新台阶。

集团公司副总经理侯进平、公司工会主席王继光及相关部门负责人参加调研。

1984年,太钢在全国大型工矿企业中率先成立了福利厂。30年来,该厂秉持“艰苦奋斗、无私奉献、自强不息、共创和谐”的理念,坚持履行社会责任,积极探索残疾人就业的新路子,为太钢残疾人事业的发展作出了突出贡献。特别是近年来,在集团公司的大力支持和帮助下,该厂重组业务、优化流程,形成了不锈钢延伸加工、工装、化工、吊带吊具、劳务等业务板块,进一步增强了发展活力。企业发展的同时,残疾职工的福利待遇也得

到了逐步提高,先后实施了午餐补助、健身福利、健康体检等措施,极大地调动了职工的工作热情,维护了队伍的稳定,推动了企业和谐发展。

当天上午,杨海贵一行先后参观了福利总厂主要产品展示和工装分厂,观看了建厂30周年展板展,回顾了太钢福利事业的发展历程。每到一处,公司领导都认真了解生产经营情况,关切询问职工生活状况,对福利总厂近年来取得的成绩给予充分肯定,对残疾职工为太钢发展作出的努力表示感谢,希望残疾职工安心工作,乐观生活。

在观看了《自强之歌》专题片和听取福利总厂关于企业生产经营建设情况的汇报后,杨海贵代表公司党政向福利总厂全体干部职工及家属致以热烈的祝贺和诚挚的问候,向多年来关心和支持太钢福利事业的各级领导、各界人士表示感谢。杨海贵指出,30年前,太钢率先在全国大型工矿企业中创办了福利厂,为上千名残疾人融入社会、实现梦想提供了舞台。

(下转第三版)

《美丽太钢》宣传手册与大众见面

■记者 谢妮 报道

本报讯 日前记者从企业文化部获悉,一本印刷精美、图文并茂的升级版《美丽太钢》宣传手册已与大众见面,这是为了让参观太钢的广大市民更加直观、详细地了解当代太钢,由该部精心策划、编排的小型宣传手册。

从2010年7月开始,太钢面向普通市民、社会团体,定期组织开展“公众开放日”,有近6万名市民走进太钢,切身体验现代工业文明和绿色钢城的风采。《美丽太钢》宣传手册共分太钢简介、钢铁记忆、企业文化、精品基地、绿色钢城等7大板块,图文并茂地记录了太钢从初创时期的小型钢厂发展成为全球最大的不锈钢生产企业的历程,简要介绍了太钢坚持做强主业、延伸发展、多元发展、绿色发展、和谐发展,建设国内一流、世界著名的大型企业集团的奋斗历程。

宣传手册采用小32开的形式,精选了50多幅具有代表性的照片,并配有简洁的文字说明。很多参观者都认为,该宣传手册图文并茂,内容通俗易懂,设计简洁大方,印制精美还方便携带,是一本不可多得的手册精品。

设备物资采购部多举措提升采购管控水平

■通讯员 姚俊刚 报道

本报讯 为更好完成全年预算指标,设备物资采购部在认真总结上半年工作的基础上,制定措施,扎实推进各项采购工作。

2014年上半年,该部各项指标均较好地完成。为了继续保持上半年的良好发展势头,设备物资采购部在部署当前采购工作中,提出要保持定力,在大局中谋势;要勇于攻坚,在重点中突破;要善解难题,在开拓中作为。

保供仍然是设备物资采购部的第一要务,尤其是随着三条冷连轧的陆续投产,其大量的日本产备件采购难度大,采购重点将是挖掘更多的日本产品采购渠道,着手寻找优秀国内厂家国产化试制。同时,要强化验收工作,整理采购物资每一类别的采购标准和验收标准,明确验收责任人、验收内容及标准,在采购成本逐步下降的同时保证采购产品的质量。

在该部制定的各项采购措施中,还体现着“进一步减少采购金额”这一核心思想。当前要进一步严格控制库存,有库存包括机旁有备件的坚决不新采,同时加大修、配、改、代力度,实行强制利库。要实现机旁库资源共享,鼓励公司内部各二级单位间有序调剂使用机旁库存备件。要提高修旧采购比例,强化新制件计划审核,制定备件报废标准,及时办理修旧确认。建立修旧分类和标准,开发修旧新项目,固定优秀修旧供方,使修旧采购比例比去年有所提升。

降本增效在一线

热连轧厂提升生产效率为完成预算提速

■记者 边震 报道

本报讯 为了确保实现年度预算目标,热连轧厂将提升2250mm热轧生产线效率确定为今年的重点攻关项目,针对2250mm热轧生产线瓶颈环节和控制时序进行了全面梳理优化,有效提升全线生产效率,预计全年可增加效益3700多万元。

热连轧厂首先对2250mm热轧生产线的运行水平进行了认真分析研究,仔细寻找每个可提升的空间,并在充分论证的基础上,对2250mm热轧生产线进行技术改造和过程控制优化。生产技术人员针对不同设备的工作特点,认真进行提升效率的可行性研究,在确保能够满足整个工序生产工艺要求的前提下,通过科学优化控制时序,加快设备运转节奏,提高物流速度,最大限度地提升设备生产效率,缩短生产运行时间。通过反复调试和不断试验,持续提升2250mm热轧生产线的效率,使2250mm热轧生产线的效率提升到可满足全面实现预算指标的新水平,为全面完成年度生产任务奠定了坚实基础。

开栏的话<<<

8月12日,本报全文刊登了公司董事长李晓波在公司纪念建厂80周年座谈会上的讲话。讲话从铭记历史、审视现在、开创未来三个时间维度,对公司进行了全面回顾、分析和展望,对于全体太钢人继往开来、开拓创新具有深刻意义。今日起,本报将陆续刊登各单位、部门学习贯彻李董事长座谈会讲话精神动态,再鼓干劲,激励全体职工奋力完成全年预算目标。

技术中心认真学习贯彻李董事长讲话精神

本报讯 8月15日下午,技术中心组织人员认真学习了李晓波董事长在公司纪念建厂80周年座谈会上的讲话精神,为该中心全体科技人员再鼓干劲。

经讨论学习后,该单位党委认为,首先要历史地看待公司八十年来发展,公司上下要树立起继往开来的必胜信心和勇气。公司确定生产特殊钢为主发展方向,无论是在过去和当前,还是在未来都是极其正确和大有可为的事业。

其次,要紧紧围绕“蓝海战略”不遗余力地搞好科技创新,把设计开发出绿色、高端、特色产品作为广大科技人员的主要任务,力争在未来三到五年内,努力把技术中心建设成为全球最具竞争力的不锈钢研发中心,为公司的发展发挥重要作用。

最后,要在进一步加大特色产品开发力度,面对市场新形势、科研新课题,广大科技人员务必做

到勇当重任、自我加压、挑战极限,力争在两年内,再研发出吨钢效益在5000元以上的新产品1万吨、吨钢效益在1000元以上的新产品3万吨的目标。

参加学习的其他人员也纷纷进行了发言,一致表示,通过学习李董事长的此次讲话,为几代太钢人在艰苦环境下奋发图强的精神而感动。公司对未来的展望,对于全体太钢人来说既是鼓舞,也是鞭策。在下一步的工作中,广大科技人员要紧盯奋斗目标,强化责任落实,全力提升科研绩效和贡献率。尤其是在当前的严峻形势下,要与公司一道面对严峻挑战,始终坚定迎难而上、攻坚克难、敢攻必胜的信念,紧紧围绕“提质创优和降本增效”工作,扑下身子、主动出击、搞好业务,为公司创造出更多高质量和高附加值的拳头产品。(技术中心)