

# 能源动力总厂30万1号发电机组B修圆满完成

■特约记者 郭红梅 报道

本报讯 8月25日凌晨5时,随着华北电网系统的并网成功,历时41天的能源动力总厂30万1号发电机组B修任务圆满完成。此次检修任务的顺利完成,为该厂发电机组的安全经济运行及完成国家环保指标奠定了基础。

本次检修涉及锅炉合规性检查、汽轮机揭缸合规性检查,以及低氮燃烧、球磨机分离器、衬板和脱硫除雾器的改造等环保节能改造。本次检修改造的重点是要解决国家要求的环保指标达标问

题,环保投资占总投资的56%。由于这次检修系统性和专业性极强,加上时间紧、任务重、管理和技术难度大,是能源动力总厂继公司2013年系检之后的又一次重要战役。为了确保检修任务万无一失,该厂制定周密的检修方案,对参加检修的岗位职工进行了专业培训,为检修顺利实施做了充足准备。检修期间,该厂精心策划、周密组织、严细管理,在完成进度上与各施工单位紧密协同,精准实施。该厂领导和各级管理干部以身作则,率先垂范,深入现场,坚守一线。岗位职工牢

记自己岗位职责,发扬不怕吃苦、永不服输的精神,在实践经验不足的情况下,严格按技术要求和标准规范操作,紧盯质量、紧盯安全、紧盯进度,表现出饱满的工作热情和忘我的敬业精神。

在并网过程中,1号机组试车一次成功,分步试验一次成功,整体试验一次成功,参数指标优良。此次B修为300MW发电机组的运行检修积累了宝贵经验,锻炼了队伍,提高了职工素质,对于该厂发电设备的安全经济运行和实现国家环保指标奠定了坚实基础。



## 行业资讯

环境保护部8月28日公布了2013年度中国各省、自治区、直辖市和中石油、中石化等八家中央企业主要污染物总量减排情况。当年,化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物四项主要污染物排放量全部同比下降。

公告显示,2013年全国化学需氧量排放总量2352.7万吨,同比下降2.93%;氨氮排放总量245.7万吨,同比下降3.14%;二氧化硫排放总量2043.9万吨,同比下降3.48%;氮氧化物排放总量2227.3万吨,同比下降4.72%。

近年来,中国政府加速推进节能减排,国务院常务会议专题研究环境保护,2013年印发大气污染防治“国十条”,并颁布《畜禽规模养殖污染防治条例》等。中国各地区、各部门着力推进“六厂(场)一车”(城镇污水处理厂、造纸厂、火电厂、钢铁厂、水泥厂、畜禽养殖场和机动车)重点工程,总量减排取得进展。

公告显示,2013年,全国新增城镇(含建制镇、工业园区)污水日处理能力1194万吨,再生水日利用能力319万吨;脱硝装机容量累计达4.3亿千瓦,占火电总装机容量的50%;5.7亿吨水泥熟料产能新型干法生产线新建脱硝设施,脱硝水泥熟料产能累计达7.2亿吨,占全国新型干法总产能的50%。

此外,石油炼制行业3150万吨催化裂化装置新建脱硫设施;“煤改气”工程新增用气量26亿立方米,替代原煤490万吨;淘汰黄标车和老旧车183万辆。

报告同时指出,中国仍存在脱硝设施实际投运率较低的问题,今后将持续推进造纸、印染、电力、钢铁、水泥等落后产能淘汰工作。

中国钢铁新闻网

## 环保部：钢铁等落后产能淘汰工作仍是重点

## 今日见闻

8月28日晚,在热连轧厂及各施工单位的协同努力下,1549mm生产线年检工作圆满完成,取得预期效果。图为检修后的第一块钢板顺利通过轧机。

刘天富 摄  
姚雷 文



# 电修公司上下联动保中修

■通讯员 张为 报道

本报讯 8月23日,电修公司负责的热连轧中修项目正式拉开序幕。

此次中修包括主电室电机定子检查绕组清洗、主轧机电机轴瓦检查、边部加热器磁头检查清理、精轧除尘风机安装找正、助卷器安装找正电气检查、卷筒接手螺丝配合调试拆装等共计12大项的检修项目。中修时间紧、项目多、任务重、交叉作业频繁,该公司全体参检人员夜以继日、争分夺秒,确保热连轧中修各项任务的圆满完成。

为确保中修项目顺利进行,该公司科学组织、周密部署。一是迅速成立中修指挥部,由安全生产科牵头,中修期间

每天负责组织一次检修分析会,协调检修过程中出现的问题。二是针对检修项目重点和难点,深入现场,分析情况、细致排查设备故障,制定详细的解决方案。三是围绕检修,规范作业流程。按照检修细则的相关要求,由专人负责点检每日的检修进度并及时上报最新动态。四是强化源头管理,提高质量意识。各参检人员结合日常设备维护,定修、中修、抢修等项目,扎实开展岗位练兵比武活动,锤炼队伍、提升技能。五是充分发挥团队优势,提升管理水平。该公司秉承艰苦奋斗、牢记使命、勇于担当、精准高效的工作作风,相互配合,确保在最短的时间内优质高效地完成此次检修任务。

# 峨口铁矿尾矿系统零排放及砂泵站改造工程进展顺利

■通讯员 赵瑞文 报道

本报讯 为贯彻执行国家和地方有关环境保护法律、法规,杜绝环境污染,确保各项环保指标达标,峨口铁矿于7月初开始实施尾矿系统零排放及砂泵站改造工程。

该矿选矿生产已建立了完善的循环水运行系统,但也存在着矿浆大井计划检修和故障处理产生废水对环保带来的巨大压力。针对现状,该矿着手实施工艺技术攻关,确定改进方案,投入工程实施。该工程项目完成后,能有效杜绝废水外流和降低水耗的目的,是降本增效的得力举措。该项工程水池土建部分即将完工。

随着尾矿坝稳压井的升高,尾矿系统对砂泵的扬程和匹配性提出了更高要求,由于该矿选矿生产中7台砂泵中有6

台扬程偏低,为达到稳定选矿生产,保证矿浆压力的目的,就要多开启低扬程砂泵,同时也存在效率搭配上的缺陷。为此,该矿实施砂泵升级改造工程,对6台原有砂泵进行升级,升级后的砂泵可以实现少开1~2台的目标,从而降低设备能耗。该项工程从7月21日开始,每周改造一台,计划于9月7日前全部完成改造。

两项工程除土建外,皆由该矿选矿部设备组和尾矿作业区独立施工。该矿选矿部统一成立了工程领导组织机构,按照土建、机械、电气项目进行了明确分工,确立了相应施工负责人、技术员、消防安全员等。在施工现场,各级管理人员、技术人员坚持项目每日跟踪和检查指导,各作业班组按照标准化施工要求精心作业,确保安全、质量、进度标准受控,达到预期目标。

## 复合材料厂集中供热工程有序推进

■通讯员 闫慧娟 报道

本报讯 复合材料厂集中供热工程于7月16日开工后,工程项目进展十分顺利。

矿业分公司主管领导、部门经常深入复合材料厂现场办公、指导,对建设项目的实施进展进行详细了解,从项目经理部管理、施工队伍组织、监理人员配置、施工材料到位、节点计划、图纸交付、审核等方面提出具体建议。复合材料厂、项目部、监理、施工方克服工期紧张、交叉施工的困难,全力以赴保工期。该厂项目经理部积极做好施工图纸的审核,负责此项目总包的工程技术公司及组织专业人员进行设计交底,保证现场施工顺利进行。该厂项目经理部专人赴设备厂家落实设备进度,负责监制的监理人员认真履职,按期上报监理周报,设计公司加强设备制作的监管工作,多管齐下,确保了设备制作按期推进。

目前,复合材料厂集中供热工程中的锅炉房基础、换热器基础已浇筑完毕,进入主体框架施工,管网架空、地理、管沟敷设多头并进,锅炉主体设备已完成制作,换热器制作工作正按照工期节点有序推进。



图为监理人员正在对施工人员进行管网除锈情况认真检查。  
闫慧娟 摄