

热连轧厂质量提升竞赛呈常态化

■特约记者 姚雷 报道

本报讯 一直以来,热连轧厂都以四大班为管理重心,并辅以劳动竞赛的形式,充分调动一线职工在“安全、提质、降本增效”等项工作中的积极性。今年以来,面对严峻的市场形势,该厂进一步加大四大班质量提升竞赛的激励力度,使抓好质量过程控制成为四大班的第一

要务。8月初,该厂分别公示了两线四大班7月份的质量提升竞赛结果。1549mm线的丙班和乙班以93分和84分的总分排在前两位,甲班虽然总分达到了96分,但因为发生了一起质量事件,专业评审决定否决其评比资格,所以落到了最后一位。2250mm线丁班和丙班以108分和106分的总成绩分获第一、二名,而

乙班则因为轧废、异议、非计划和异常品超指标,则以69分的低分处在末位。对于每月处于前两位的大班,在全线总利润完成的前提下,所承担的7项指标中有4项较上年水平有进步,则给予第一名6000元嘉奖、第二名2000元嘉奖。如果某一大班连续三个月排名最后,生产技术科科长将与该大班主作业长进行诫勉谈话,查找问题的根源,督促其整改提升。



质量是一种态度

■阴晨霞

质量是一种态度,产品质量是企业生存的根本。每个细微环节都需要职工认真负责,如果工作不细心、操作不规范就可能造成质量事故。一个斑点、一次粗心都是不起眼的小问题,但正是这些细节决定了产品的质量。质量与我们的每次操作都密切相关,只要我们严把质量关,严格按照操作规程办事,就一定能防微杜渐,防患于未然,这就要求我们把质量意识常放心中,在工作中,严格要求自己,精心每一次操作,只有把这种认真对待质量的态度贯穿于工作的每个环节,无论是工作质量还是产品质量才会得到根本保证。

企业的生存和发展与我们每名职工的生活息息相关。为了我们能更好地生活,我们必须把产品质量放在重中之重的位置,只有我们的产品质量过硬,让用户满意,我们的明天才会更加美好。

态度决定一切!让我们把对质量的“心动”付诸于“行动”吧!



今日图闻

尖山铁矿水电作业区积极组织职工对各类应急预案进行学习及演练,使职工掌握了各类应急预案的基本操作与技能。图为演练现场。 王浩 摄 栗瑜璇 文



为了进一步弘扬安全文化,提高基层安全管控水平,促进安全自主管理,近日,物流中心各基层作业区积极开展岗前安全宣誓活动。图为岗前安全宣誓活动场景。 段晓宇 摄

安全第一 质量优先

能源动力总厂自动化事业部部长 门庄重

能源动力总厂自动化事业部管理着全厂发电工序和燃气工序电气、自控设备的维护和检修工作,检修质量的高低直接影响着设备的安全运行,像1号~3号电风机等检修质量的优劣还间接影响着公司生产和多品种质量的战略实现。

我认为,检修质量的高低取决于职工检修水平的高低。基于这一观点,事业部从一开始建立到现在始终在营造一种学习技术的氛围,积极开展导师带徒活动,倡导单点课培训,真正使职工“吃透”设备,彻底弄清楚疑难杂症等技术问题。如果解决不了技术问题,检修

质量就无法保证。在检修质量和进度发生冲突时,必须优先保证检修质量。俗话说:磨刀不误砍柴工,失去了检修质量的检修进度是危险的,不能只片面地强调进度而放弃检修质量。因为进度快了有些质量上的要求就会被忽略,最终影响设备的运行周期。因此,事业部倡导检修过程“安全第一、质量优先”的理念,自己首先不违章指挥、蛮干,杜绝“不顾一切抢工期”现象,不断完善维修技术标准和检修作业标准,鼓励依照标准检修、作业,防止发生人身伤害事故。检修质量的管理要有前瞻性和长期性,不能公司要求开展质量大讨论

那就讨论讨论,走个形式,过后实际工作中不落实,该怎么办还怎么办。这些都是必须要避免的。

以上是我抓质量工作的具体感受,我也通过不断学习讨论、实践逐步形成自己的质量观,并在工作中不断完善提高。检修质量的控制不是一个人所能解决的,自动化事业部必须发挥团队优势,互相学习,共同提高。提升品种质量是一场攻坚战、持久战,夺取胜利我们面临许多困难,困难考验人同时也能锻炼人、成就人。只要我们坚持“安全第一、质量优先”不放松就一定能够开创出属于宝钢的“蓝色海洋”。

■通讯员 高爱忠 报道

本报讯 面对严峻的钢铁市场形势,东山矿坚持“质量就是效益”的思路,通过宣传动员、制度完善、过程管控、积极沟通等举措狠抓基础工作,切实改进产品质量。截至目前,未发生一起质量投诉事件。

宣传动员。该矿通过会议、内网、宣传栏等平台,不断深化形势任务教育,结合雨季质量波动情况,在全矿范围内开展“谁是我的顾客”“品种质量是决胜市场的利器”等大讨论,引导职工立足岗位,“知责履责”,树立牢固的质量意识,为优质生产提供强有力的思想保证。

制度完善。该矿梳理、补充《东山矿技术质量管理体系》《东山矿内部外部检验对比管理办法》《东山矿制粉粉剂产品质量管理办法》等制度,新增氢氧化钙工艺规程、操作规程及质量把关工作流程,进一步细化化验操作规程和检验细则,为产品质量提供科学、规范的执行依据。

过程管控。该矿严格过程管控,将质量指标层层分解,实现产品质量的可追溯性,职能部门和各基层单位技术人员加大现场的检查力度,全面排查影响质量的关键因素,针对性制定措施,并积极开展技术质量项目攻关,稳定工艺运行,推进品种质量稳定、快速改善。

积极沟通。该矿建立了用户沟通机制,气力、竖窑、制粉等作业区每周了解用户使用情况,根据产品检验结果和用户反馈,及时分析控制质量波动因素,制定配矿、配灰方案,分类供应差异化用户,有效提高产品质量,满足用户需求。

■通讯员 赵瑞文 报道

本报讯 峨口铁矿电铲作业区在生产经营指标的落实中,面对困难和压力,系统分析各项生产因素,严抓工艺质量,进一步细化和完善指标管控机制,为实现生产经营指标的可控运行提供坚实保证。

加强设备点检管控,努力实现全面预防性检修。该作业区结合实际确立“以预防维修模式为主的全员设备维修”设备维护制度,深入抓好设备点检这一最基础的工作,设立作业区内部“四级点检制”,即由电铲司机、电铲机长、机台承包人、设备专业管理人员进行层层把关,每一层有相关的点检表,依靠全员参与保证电铲周期运行的可靠性,保证电铲长期运行的稳定性。设备定修与生产组织紧密结合,实现资源、能源和设备能力的最佳配置。

严格执行设备操作管控,降低操作类故障和事故。该作业区安排管理人员下现场严抓操作类违章,如发现铲斗接大块、扭转角度大于15度、铲货带回转、电缆紧绷等对设备有害的操作进行查处,并当面制止;每月针对性培训,岗位练兵做到“三有一并”,即有计划、有实施、有跟踪,并评分排名奖励,真正让电铲司机“尝到标准操作的甜头”;因操作造成的事故,除对责任人进行考核外,还加以备件费用的相应考核,让电铲司机成为真正的“经营主角”。

强化作业面工艺控制措施,提高各铲作业面平整度。该作业区推行电铲三步操作法进行工艺挖掘,明确挖掘标准。在挖掘过程中严格按照标准点进行挖掘,合理处置挖高、挖低现象。对现场工艺挖掘作业面平整度不达标,出现的孤堡、根底、边墙等不规范现象进行整改并纳入工艺考评制度。该作业区每半月根据工艺挖掘的缺陷进行一次教育培训,使职工在工艺挖掘过程中提高责任心、操作技能,使采场作业面无明显高低不平和平留长边的现象,采场工艺平整度达标率显著提高。

东山矿强化过程管控提升产品质量

峨口铁矿电铲作业区开展工艺质量提升活动

ZHILIANG

提升品种质量我先行