

复合材料厂教育实践活动整改落实回头看

■通讯员 刘情深 报道

本报讯 为巩固和扩大教育实践活动整改成果,近期,复合材料厂对教育实践活动的整改情况再一次进行了“回头看”。对项目整改、整章建制情况,进一步查摆出的、群众反映的问题等进行了梳理,列出了条目,并提出了下一步的整改措施。

在去年12月份“回头看”自查的基础上,复合材料厂通过各种渠道不断倾听、收集职工以及家属反映的问题以及努力查找工作中需要改进的薄弱环节,理出了规范家属区住房、租房管理秩序;升级改造部分单身宿舍居住条件;加快进度实施好回转窑余热采暖利用项目;进一步跟进后备人才培养措施;推动调整后预算指

标顺利完成;加紧继续完善质量控制制度等重点改进项目,跟踪确立相应的整改措施。

充分发挥领导班子成员的主观能动性,在实际工作中改进工作作风,特别是把新产品、新项目增效指标落实到分管厂领导人头上,严格按经济责任制考核,积极推进项目的顺利实施。

■记者 许青 特约记者 姚雷 报道

本报讯 9月6日,热连轧厂工会组织全厂女职工在花园体育文化中心开展了“月满中秋福满园·连轧女工庆团圆”活动,近百名女工和双职工家属以舞蹈健身的形式庆贺传统佳节,享受钢城美好生活。

在花园体育文化中心健身房里,和着奔放的旋律,女工们跟着专业舞蹈教练,学习了简单的热身舞——时下较为流行的《小苹果》,随后开始了交际舞的练习;在跑步机上热身完毕,女工针对各自身体的不同情况展开不同的锻炼;随后,还进行了动感单车和瑜伽的练习。尽管他们累得满头大汗,但心情格外愉悦。

近年来,该厂工会组织大力开展职工文体活动,活跃职工文化生活,让职工在紧张的工作之余得到了积极健康的锻炼,从而更加精力充沛地投入到工作中。

中秋节之际,加工厂工会领导到职工家中走访慰问,将救助金及时送到生活困难职工手中,并带去节日的祝福和企业的关怀。

郭志勇 摄

热连轧厂组织女工健身锻炼

形势任务教育 (十九)

9月1日,一年一度的全国“质量月”在简朴的仪式中拉开了帷幕。习近平总书记视察河南时强调“适应新常态,保持战略上的平常心”,强调“推动中国制造向中国创造转变、中国速度向中国质量转变、中国产品向中国品牌转变”。推动“三个转变”是本次“质量月”活动主题。

“三个转变”说到底就是要转变不平衡、不协调、不可持续的粗放增长模式。伴随中国经济快速奔跑30多年,中国质量也在传统经济增长模式中形成了诸多痼疾。因而,实现“三个转变”必须进行质量领域的内部革命,必须进行质量管理思路的创新、质量发展方式的创新和质量提升路径的创新。只有创新,才能打破藩篱、才能摆脱痼疾、才能与时俱进、才能与中国经济“新常态”相适应。举例来说,在以往的质量管理观念中,企业只需保证最终出厂的产品能够合乎使用要求即可。而“新常态”下,对“质量”的要求是需要满足顾客、员工、所有者、供销方和社会的多方期望和需求,而且,“新常态”下质量不仅仅是指对最终产品性能指标要求,



我身边的共产党员

——小记炼铁厂机修作业区优秀共产党员刘伟军

■通讯员 陈艳妍

自从接到南翻车机传动装置及皮带机架改造的任务后,短短几天时间,刘伟军为了测量减速机机座,已不知是第几次往返于南翻车机地坑皮带现场。

他永远忘不了第一次站到皮带走廊门口时的情景,眼前一片黑暗,瞬间,他有些茫然,打开手电,透过朦胧的灯光,只见现场灰尘弥漫,地下积水汪汪……想想自己前几分钟还在太阳下行走,如今却像是置身于另一个世界,他有点不适应。

这是一条距离地面12米的地坑皮带,宽约3米,在它的上面翻车机在不停地工作,源源不断地翻卸下生产原料,再从他旁边的皮带运送到高炉里面。

对刘伟军来说,环境的恶劣也许只是一个小小的困难,关键是接手的工作,让他心里没底。这些都是四十多年前进口的老设备,原始资料欠缺,进行设备改造已经迫在眉睫。

一切从零开始。测量、绘图、查资料,他不敢有丝毫马虎。

翻车机不会因为他在现场测量而停止工作,皮带依旧默默地从他身边滑过,在这一片黑暗中,他依靠手电筒的光,一遍遍地在现场进行测量,一次次地回到办公室进行绘图。一些关键部位的尺寸连0.01毫米的误差都不能有,常常为了一个数据,他会数遍地往返于办公室和工作现场。每次从现场出来,他都实实在在地成了一个“黑人”。可他顾不上这些,只有一个想法:干就要干好。

备件终于如期报出去了,原想着此事总该告一段落了,但他却一点也

轻松不起来。另一种压力接踵而至,而且是随着等待备件制作的时间越长,这种压力越大。

他想,备件尺寸是自己量的,图是自己绘的,万一制作回来的东西不合适,怎么办?自己的脸面暂且不说往哪里放,要是影响了高炉原料的正常输送,这责任可承担不起啊!

他的心里七上八下的,各种复杂情绪交织在一起,刘伟军并没有因为备件报出去而有丝毫轻松,反倒是从报出备件的那一天起,他就开始眼巴巴地盼望备件快点回来。因为卷子交出去了,他急切需要一个结果。

只不过这个等待的过程太漫长,过了将近大半年的时间,今年5月初,所报出去的备件才陆续回来。他第一时间得到这个消息后就迫不及待地赶到现场,对减速机、联轴器等重要备件

答卷

进行了测量,结果尺寸丝毫不差,他这颗悬着的心才算是彻底放下来。

现在回想起那段时间,他才真正体会到“度日如年”的滋味。

6月6日到8日是高考的日子,碰巧也是南翻车机传动装置及皮带机架改造的时间。刘伟军能否在这三天交出一份合格的答卷,对他来说已没有悬念,因为他很清楚自己前期的准备工作是否到位。虽然三天时间十分紧张,但他有信心把这个改造工程干好。

整整三天三夜,他没有离开施工现场一步。他和施工人员克服现场种种不利因素,保证了改造工程的顺利进行。令他欣慰的是,同步开展的除尘工作也进行得相当顺利,他相信将来的工作环境会更好,原料运送能力会大大增强。

“干得挺漂亮!”这是他听到的第一句夸奖,而这个夸奖正是来自于他服务的生产作业区,他打心里感到荣幸。将近一年的辛苦总算没有白费,他终于可以踏踏实实地睡觉了。



图片新闻

为了进一步学习宣传保密法实施条例,不断强化全员的保密意识,近日,焦化厂采取多种形式加大宣传力度。图为职工学习观看宣传栏张贴的实施条例内容。

郭晓军 摄 胡慧萍 文

当前形势下如何抓质量突出创新,推动“三个转变”?

还包括设计质量、制造质量、使用质量和废弃质量等。质量的外延在扩展,质量的内涵在丰富,质量的理念必须创新才能更好地推动实现“三个转变”,才能更好地适应“新常态”下中国经济发展的新要求。

抓质量创新必须形成创新的良好氛围,要利用一年一度“质量月”活动等各种机会,宣传质量创新、鼓励质量创新、推动质量创新。同时,要建立内部激励机制为创新者搭舞台,要利用市场竞争机制让创新者得实惠、守旧者遭淘汰。质量创新离不开科技力量支撑,为此,企业必须围绕提高质量创新加大投入、加强研发、加快发展,努力争取质量领域共性技术、关键技术的重大突破。在抓质量创新的过程中,也要发挥标准化在国家质量创新体系建设中的独特作用,健全标准化与科技结合互动机制,稳步推进质量科技研发、质量标准研制和产业发展一体化。要以标准助推质量创新成果转化应用,当前要在质量创新中以化解过剩产能、战略性新兴产业、装备制造业、电子商务等领域为重点,加快质量创新成果转化为行业标准并推广实施。不断通过质量创新,努力占领制造业世界制高点、掌控技术话语权,更好地推动中国制造向中国创造转变、中国速度向中国质量转变、中国产品向中国品牌转变。

公司党委宣传部宣教室供稿