

公司冷轧不锈钢产品厚度均一性有提高

■通讯员 王树胜 报道

本报讯 经过加强目标管理、公司各相关部门单位通力合作,7月份,冷轧不锈钢产品厚度均一性有所提高,304和430冷板厚度内控合格率比去年同期提高了21%。

公司冷轧不锈钢产品大量用于装饰、厨卫等领域。随着行业竞争的激烈,经销商对公司产品的厚度控制精度提出了

更高的要求。为此,公司质量管理部门在几年前就对厚度精度制定了内控标准,对厚度允许偏差进行细化、分级管理。

2013年下半年,制造与质量管理部门对冷轧不锈钢产品按内控厚度标准出厂提出了更高的要求,并将冷板厚度内控命中率纳入公司经济责任制进行考核。今年以来,制造与质量管理部门通过对指标进行逐卷、逐月统计考核,明确要求不

仅生产和检验过程测量值要满足要求,而且要严格控制交货环节,确保交付用户的冷轧产品满足订货时指定的厚度目标值。

由于指标具有挑战性,同时逐月的考核均由管理部门依托信息化手段直接统计,因此,不锈钢冷轧厂对此项工作高度重视,通过设定不同轧机,不同品种、规格的轧制控制厚度和采取劳动竞赛、命中率考核等措施,使项目推进取得显著效果。



一线风采

■通讯员 赵瑞文

在峨口铁矿采场,总会看到一位风尘仆仆穿梭于各作业现场的职工,他时而走走停停驻足检查,时而进行生产交底。在采场生产的各个角落都留下了他的足迹,他就是峨口铁矿采矿部生产组组长贾永亮。

贾永亮的工作要从每日的排班会开始,面对每日的采矿生产计划任务,他首先进行矿源需求分析,搭配钻机、电铲、矿车、挖机使用状况,合理组织采剥过程,调控各工序进度,保证整个采场的协调作业,进而降低生产成本,提高生产效率。在他的办公室墙上挂着最近连续两个月的采剥计划图纸,这是他每日去现场前必定要上的“理论课”。

作为生产组负责人,采场安全、质量、生产、进度时刻装在贾永亮的脑海里,提前准确布置生产是他的“现场课”。简短的准备工作结束后,他就会直奔现场,认真履行自己的职责,查看事关生产的各项技术数据。源矿选比、穿孔部位、边坡排土、道路扬尘、爆破质量等,他都要亲自进行查看,督促各环节工作的落实。

哪个矿区采剥多少,剩余多少,电铲作业面有根底、大块,安全平台需要清理、排土场有隐患,穿孔部位矿岩分界不明确等,贾永亮都会观察核对后进行指令交底,及时消除不可控因素,纠正作业偏差,使系统生产进入有序轨道。在担任生产组负责人以后,他摸索出了生产与技术合并、提升爆破区工艺质量、优化电铲配置的工作模式,实现了采场采掘、过渡、平整的良性循环。

“精矿品位的稳定离不开矿源环节的把关。没有质量,一切等于零。”这是贾永亮常说的一句话。在复杂多变的矿山开采现场,他以精细严格的工作态度,履行着自己的职责和承诺,努力实现着原料精品的目标。



为降低粉矿库存,提高块矿产出率,近日,复合材料厂采矿作业区自制吊筛,从粉矿中筛选符合质量要求的白云石块矿。图为吊筛筛分块矿作业场景。
李鹏程 摄

能源动力总厂 改造双气源加压站净焦煤气系统

■特约记者 郭红梅 报道

本报讯 随着公司轧钢系统的改造完成,对净焦煤气的需求量也在逐年增加。按照公司要求,能源动力总厂从6月份开始对双气源加压站净焦煤气系统进行改造。该项目坚持不增加占地,利用原有配电系统和控制系统装备进行改造,最大限度地提高现有厂房和设备的利用率,降低成本,为满足公司净焦煤气的需求提供保障。

此次对双气源加压站净焦煤气系统的改造,充分利用了能源动力总厂双气源加压站区域中相关煤气设施的集中布置,在双气源加压站中增加两台加压机,同时对现有建构物、能源介质及道路充分利用,使设备运行更便于管理,节约人力资源和建设资金。在方案的选择上,该项目把重点放在加压机的配套和管道施工建设上,从技术合理、经济节约和易于管理三个方面进行了

重点考虑,使得现有双气源加压机出口通过扩容切换和5号柜加压机出口连通使用。

该项目预计在9月下旬完成。改造后的项目不仅可以过去净焦煤气产量从2万立方米增加到6万立方米,还可节约成本,满足用户需求。

ZHILIANG

提升品种质量我先行

看住“黑点”求完美

不锈钢冷轧厂原酸作业区1号热线丙班职工 雒晓龙

所谓“黑点”,指的是原料黑卷经过热线机组后除鳞不净所残留的铁鳞,尤其在一些钢种生产过程中很容易出现,防不胜防。

430系列不锈钢是不锈钢冷轧厂生产的主要钢种之一。这类钢种表面质量要求较高,对抛丸、酸洗等工艺极为苛刻,尤其对于抛丸转速的控制必须得当,转速高则钢丸消耗多,不仅使成本消耗增加,而且钢带表面粗糙度也增大,直至影响后工序表面质量等级;转速低则极易出现除鳞不净,其表现为极小的“黑点”,对钢带表面会造成致命的缺陷。

对于此种钢种的生产原酸作业区有一个标准,那就是酸洗后肉眼看不到“黑点”为准,其实这“黑点”是镶嵌在晶粒之间的,肉眼辨认很困难,眼睛离钢带很近才勉强看得见。当然,作业区有一个好办法,给每个班组配置一个放大镜,目的是既要保证粗糙度符合规定要求又要保证能看住“黑点”。在保证抛丸转速低的情况下不出现“黑点”才是最终目标。这就靠我们每个岗位员工认真负责,调整好工艺,从中找平衡,让机组的生产能力发挥到最大,保证每个钢卷都满足客户要求。

其实,机组生产出的产品有“黑点”就意味着产品“不完美”,我们每位职工的内心必须树立起一道质量墙,使“不完美”不可逾越,努力用自己的聪明才智和技术能力纠正“不完美”,最终把完美的产品提供给客户。



质量背后是业者的良心

■郭旭壮

良心的有无体现在生活的角角落落、方方面面。因为良心,让我们许多人在做事时少了作假的成分,多了一份真诚,使人与人之间更加和谐美好。

谈到质量,不由得让人首先想到的是良心的存在。大到一个上亿的工程,小到一张看似并不起眼的纸片,这一切无不与质量紧紧相连。没有好的质量,消费者得到的将是大打折扣的服务;在偷工减料疏于监管中把并不合格的产品下线,让消费者去承担由此带来的不良后果,看似得利的背后,最终必将是“偷鸡不成蚀把米”,失去的是让消费者对你所生产产品的信任,更失去了作为一名业者的良心。

良心的缺失,让我们看到了很多很多令人沉痛的案例。从甲午海战不能炸响的炮弹到如今的苏丹红、地沟油,教训时时刻刻提醒着我们,警醒着世人,质量与良心其实在同一个天平上,倾斜的质量背后是业者的良心。当我们以自己的真心去关注生产的产品,去把握好每一个细节,按标准严格要求自己,这样的产品才能对得起作为我们衣食父母的消费者,更使得我们无愧于自己的良心。

“品种质量是太钢决胜市场的利器”。面对当前严峻的形势,只有过硬的产品质量才能拯救我们自己,只有经得住消费者检验的质量才是我们战胜当前困难的法宝。让我们关注质量、关注每一个业者至诚至爱无愧自我的良心,使质量成为每一位业者孜孜以求的目标。



面对市场带来的严峻挑战,型材厂干部职工上下同心,积极推进产品结构转型,开发高附加值产品,抢占市场的同时快速提升产品的盈利能力。图为该厂即将发运的台阶轴锻件产品。

型材厂 提供