

■通讯员 秦志勇 报道

# 不锈钢线材厂加强辅助设备设施管理

本报讯 近期,不锈钢线材厂设备管理职能部门按照设备管理评价标准,对该厂各责任区域辅助设备设施的管理情况进行检查、指导,取得了较好效果。

不锈钢线材厂生产运行中需使用磨床、大圆车、冷锯机等辅助设备设施,为加强对辅助设备设施的管理,设备能源科组织了专业检查。专业人员深入现场,每检查到一处设备设施隐患或不符合标准要求的问题,立即当面给相关作业区人员指出,并认真记录隐患检查的时间、设备、类型、责任人,根据隐患情况,结合作业区点检员的整改建议,最终制定出设备隐患整改时间和措施,便于作业区有关人员进行隐患处理。对于在规定时间内未进行隐患整改的作业区和相关责任人,按照《不锈钢线材厂设备点检管理制度》进行考核;对未按要求进行隐患整改而造成设备故障的,严格按照《不锈钢线材厂设备事故管理制度》加大考核。通过对辅助设备设施检查、通报、考核,有效地减少了现场设备设施的隐患,提高了设备的综合效率。

此外,专业人员在现场设备设施检查过程中,还对生产岗位职工的设备使用操作行为进行了规范,把设备设施的管理、使用、点检、维护纳入岗位检查表当中,用制度约束和绩效考核规范岗位人员的操作行为,杜绝了使用设备设施的“三违”现象。

## 临钢公司 中板事业部



■通讯员 王俊艳 朱海兵 报道

本报讯 临钢公司中板事业部在认真抓好质量品种工作的同时,在降低物料消耗上自我加压,挖潜降本。针对油脂消耗居高不下的实际,他们对标先进,

# 逐步实现润滑油脂国产化

开动脑筋,今年以来,大力推行润滑油脂国产化替代,有效降低了生产成本,取得明显成效。

精整工序切头剪、定尺剪、双边剪是油脂消耗大户,长期以来一直使用进口油品。在中板工序油品消耗中,仅精整工序油品消耗量就占30%。临钢公司中板事业部结合设备运行特点,大力开展技术攻关,积极推行进口润滑油脂国产化替代。他们在市场调研、对标考察的基础上,结合生产实际,主动加压,倒逼成本,引入竞争机制,在双边剪固定侧试用国内不同厂家提供的油脂试用品,对试用结果进行对比、筛选和可行性论证,通过与厂家沟通交流并借鉴同行的经

验,最终选用了一家性价比较好的国产油脂替代原来使用的进口油脂。自5月底在精整工序双边剪固定侧试用国产油脂以来,该事业部安排专人严格对所试用油脂进行全程跟踪,严密监控曲轴温度变化和油路运行状况,并利用设备检修时机,动态掌握试用情况。经过3个月的观察使用,国产油脂满足了设备润滑要求,保证了设备的过钢量和运行周期。

下一步,临钢公司中板事业部将在精整工序双边剪移动侧、切头剪、定尺剪设备机组上逐步推行、使用国产润滑油脂。实现润滑油脂国产化替代后,与过去相比可降低油品材料费用40%。



樊命梁:能源动力总厂电控作业区调整班班长。  
岗位格言:认真做好力所能及的小事,才能不耽误大事。

### 降本增效 乐在其中

我班组管辖设备繁多,涉及总厂发电工序和燃气工序的自动调整装置、保护连锁、报警装置、安全防护装置、监控检测装置、热工仪器仪表和分析仪表等设备的维护检修工作,虽然设备分布范围广,维护检修工作量大,但从另一方面也为我们能修旧利废、降本增效提供了平台。

作为检修班组要想真正做到降本增效,最直接的就是保证设备的功能精度,延长其使用寿命。为此,必须做好设备点检工作,排除缺陷隐患;及时向岗位操作人员了解设备运行情况,做好预防措施。比如4号、8号炉工况变化后,给水自动调节品质下降,电机经常超温抱死,不仅不利于安全生产,还损坏了设备。针对这一情况,我们认真分析,采取了有效方法。

在繁忙的工作之余,我带领班组成员修旧利废,感受降本增效带来的乐趣。我们充分利用淘汰的旧设备,如将1号、2号炉的引风执行器经过清洗、润滑、修理后再利用;利用功能部分损坏设备的可用部分;将损坏的智能执行器作为普通执行器使用;用拼凑的方法,改造组合,将不同损坏程度的设备拼装成一台设备等等,极大地节约了购买备件的费用。每每看着自己的“杰作”,我感到很欣慰,很有成就感。



## 99% 等于 0

■冯东耀

一次演出结束了,可是舞台还没有落幕;一次旅行结束了,可是还没有回到起点;一次检修结束了,可是现场还没整理。舞台没有落幕,主角就不能离开,演出就不能算作结束;还没有回到起点,旅行就还在路上;现场没有整理清洁,5S管理就没有完成,现场的检修能说是完成了吗?

在日常的工作中,有

很多方面比如现场的卫生、检修过程中安全注意事项等,这些都是我们工作中的一部分,而不是我们工作的附属内容。就像生活中的吃饭、睡觉一样,是生活的一部分,而不是生活的附属内容。

通常我们所说的工作完成,是指工作整体的完成,同时也是包括各个细节的完成。工作的细节,取决于我们对工作的认真

程度,也就是工作的责任心。工作中细节完成不好,工作整体的水平就会有所下降。

我们要求的工作是100%的工作,不给设备留隐患,不为安全打马虎。所以,99%也等于0。



## 今日 图闻

今年以来,东山矿积极推进“建设绿色、清洁、环保矿山”目标,致力创造良好的工作和生活环。该矿通过多种手段下大力气进行矿区绿化建设,在依托原有绿化区域的基础上对办公场所、生产场地、采区等进行整体规划整合,进一步为职工创造更加绿色整洁的工作环境。图为该矿作业区一角。

刘君 摄 王晓燕 文

如果不及时排出的话,回收的合格产品将受到污染,于是班长立即组织大家排出罐里的低纯度溶剂。由于没有临时泵,当班人员只能借来手摇泵,将罐里的溶剂通过手摇泵一点一点地“摇”入物料桶中。一个人的手

塔里不断循环,造成人力物力的极大浪费,这可怎么办?大家都为此事犯了愁。

办法总比困难多。他们集思广益,通过动脑筋想办法,最终拿一根胶皮管的合理利用,使溶剂全部进入了待回收溶剂储罐。不仅解决了问题,而且不到两个小时的时间就将产品罐中的

溶剂全部排出。

是啊,我们在工作生活中总会遇到这样那样的问题,只要我们积极地思考,开动脑筋,也许一个奇思妙想就会给你带来极大的方便。

## 奇思妙想带来效率

臂摇酸了,就换另一个人摇……两人足足摇了4个小时,才装了两桶。照这样的速度估计需要两天的时间才能将罐里的溶剂全部排出,这样的话回收回来的合格产品只能待在蒸馏



■通讯员 李艳

山西钢科碳材公司聚合作业区当时在进行溶剂回

收的首次试车。交接班后,班长带领大家投入到紧张的工作中,但他们遇到了一个比较棘手的问题,就是用来盛放合格产品的储罐中还有8吨左右的低纯度溶剂未排出。这些溶剂