

信自公司顺利通过软件企业年审

■通讯员 卢海宁 报道

本报讯 近日,经山西省经济和信息化委员会审核,山西太钢信息与自动化技术有限公司(简称信自公司)符合《软件企业认定管理办法》的有关规定,同意通过年审。

按照国家工业和信息化部新修订的《软件企业认定管理办法》规定,一年一度的软件企业审核是对通过认定

的软件企业,从软件产品开发销售(营业)情况、技术研发能力情况(包括研发环境、研发团队以及场所购买或租赁情况等)、质量保障能力情况(包括质量保障体系、测试实验环境与工具等)、知识产权情况(包括核心技术知识产权情况、知识产权保护情况等)、企业管理情况(包括管理团队、经营管理制度等)等进行审查。

信自公司经过前期的精心准备,

提交了详细的相关资料,并办理了软件产品延续登记,顺利通过软件企业年审。

通过年审,信自公司将可继续享受国家有关软件企业鼓励政策。信自公司将进一步增强创新发展能力,优化人才结构,深化产学研用结合,提高软件产品自主开发销售(营业)收入比例,持续增强公司综合实力,提升企业影响力和知名度。

■记者 谢妮 报道

本报讯 记者从不锈钢管公司获悉,该公司冷轧机操作工标准化技术比武如期展开,由8月初参加理论考试脱颖而出的28名冷轧机操作工参加了操作比赛。

此次操作技术比武与往年相比,实现比武成绩与日常标准化操作、质量事故紧密结合,以促进职工日常标准化操作的提升。该公司工会与作业区赛前组织对参赛选手培训,参赛职工的理论考试成绩比往年有了很大提升。临钢公司职工也参加了技术比武,有4名选手进入操作比赛。

今年的冷轧机操作工标准化操作技术比武受到了该公司职工的广泛关注,在全体职工中掀起学技术、提高职业技能水平的新高潮,参赛人数创该公司历史纪录。同时,此次技术比武也为广大职工搭建了一个技术、技能、技艺、技巧比拼的舞台,涌现出了一大批有智慧、有技术、能发明、会创新的职工,为不锈钢管公司提高产品质量打下了坚实基础。

不锈钢冷轧厂精整作业区开展“我是最佳质量自检员竞赛”活动,推进机组质量自检工作,提高生产岗位职工的产品检验能力,严把产品出厂关。图为6号纵切机组职工进行产品实物表面检查判定。

李章军 摄

冷轧机标准化技术比武「亮点」纷呈

提升质量 人人有责

■段建春

当前,人们从产品质量到服务质量,从工作质量到生活质量,质量意识感越来越强,质量问题愈来愈受到大家的关注。在工作或

生活中,大家都有这样一个体会,无论是购买备品备件还是生活用品,都愿意采购正规厂家的产品,原因就是质量有保障。

质量是企业的生存之本,无论什么企业,没有良好的产品质量,就很难在市场上立足,更谈不上生存和发展了,因此,质量不仅是企业生存发展的需求,也是对社会应该承担的责任与义务。产品质量是企业各部门工作的最终体现,任何一个工序、任何一个职工的工作质量都会影响到产品质量。所以,企业必须建立健全质量保证体系,把责任落实到人,真正形成一个“人人关心产品质量、人人参与产品质量”的良好氛围。同时,要抓好全员的质量培训教育工作,牢固树立“质量第一”的思想,严格执行岗位规程,从严追究事故责任,人人参与质量管理。

总而言之,企业的每一名职工都是生产经营的参与者,只要大家都能积极主动地参与质量工作,做到既是生产者又是产品质量的把关者,真正把自己当成企业的主人,把我们的工作扎扎实实做好,用优质的产品、优质的服务托起我们企业美好的明天。

■通讯员 靳菁 报道

东山矿破碎系统年检提前结束

本报讯 日前,东山矿破碎系统年度检修比预定时间提前两天圆满结束。为了确保年检工作顺利进行,该矿对各项检修项目作了详细的安排部署。

此次年度检修由宝冶、二十冶和该矿机动部等单位共同协作完成,检修人员根据检修明细表、具体内容开展了各项检修。采用责任到人的方式,全面调动了检修人员的工作积极性,年度检修的机械类项目、电气类项目共78项,所有项目都按照时间节点、责任安排进行,严格贯彻“逐级负责、责任到人”的原则,做到事事有人管,人人有事管。该矿还规定每天的出库材料、备件领用、现场检修信息的传递、当日项目进度的详细收集、夜间检修物料的看管、现场安全的防护等都设置专人专责详细记录、汇报,确保每日检修工作正常进行。同时,还制定多项措施进一步加强检修期间的安全监管,杜绝“三违”现象的发生,并对检修项目严格进行检查验收,进一步确保了检修质量。

此次年度检修任务重、设备多、时间紧,该矿破碎作业区全部职工和机动部的职工各尽其责,全力以赴,为提前圆满完成检修任务作出了贡献。



■通讯员 临宣

临钢公司中板事业部的天车“病”了,病得还不轻,其核心控制系统天车的“心脏”——定子调压调速装置出现了故障,而且先后有3台天车都患上了同一“病症”,这怎不让天车作业区的领导头疼。

天车通过调压调速装置完成改变电动机的定子电压、调节速度的目的。临钢公司中板事业

与了进来,通过对故障装置进行仔细观察、反复测试、认真分析,病因终于查清,但在处理问题上,各位“大夫”的意见却出现了分歧,原装进口的质量有保证,但价位过高,国产的性能如何,还有待考证。

接下来,刘宇桥他们分头行动,上网查阅资料,和厂家联系,咨询同行,向先进企业取经……经过反复比对、全面考虑,大家一致同意,采用

巧手换“心”医天车顽疾

部现在使用的调压调速装置运行平稳、操作方便,具有“三高”的特点:安全性能高、维修技术含量高、成本高,所以每次损坏都需要返厂维修。返厂维修不仅周期长,而且费用高,“能不能想想办法,咱自己把这个‘手术’做了,不仅省去了奔波劳顿,节约了费用,而且以后再出现同类问题,也可以迎刃而解,一劳永逸啊!”一向爱琢磨的“老天车”刘宇桥对此上了心,他把自己的想法对车间领导一说,立刻得到领导的大力支持。

一场攻坚战就此拉开了帷幕,天车作业区技术人员、维修骨干全部参

性价比高的国产材料替代进口材料,3台定子调压装置重获新生,全部一次性通过无负荷测试。

“手术”成功了,但是刘宇桥和他的同事们并没有因此而有丝毫松懈。在“术后”的两个时间里,他们对定子调压调速装置进行了带负荷跟踪测试,并根据实际情况及时调整、修改、优化了天车运行控制参数,使定子调压调速装置的运行趋于稳定,并顺利通过了过载能力测试。

如今,修复一新的3台定子调压装置中有两台已分别安装、试用在3号原料跨中部天车和四辊主跨32吨天车上。看着天车在空中欢快地行走,进退自如,刘宇桥打心里高兴:“仅这3套装置就为公司节约了外委维修费用10万元以上,如果将这项自主维修技术在中板事业部推广,那数目就更加可观了!”



复合材料厂 举行材料备件库工技术比武

■通讯员 朱丽平 报道

本报讯 为了使库工作业标准化,进而促进备品备件物资的安全高效流转,近日,复合材料厂设备材料科组织材料、备件库工进行了技术比武活动。

此次比武内容分理论测试、实践操作、库容库貌。其中,理论测试占总成绩的40%,实践操作占总成绩的40%,库容库貌占总成绩的20%。理论测试内容包含单项选择题、判断题、问答题、论述题四种题型。实践操作比武项目包括:进库劳保用品穿戴情况、是否走安全通道、日常安全点检、物品发放等项目。物

品发放要求库工在规定时间内识别出库物资的规格、型号、性能以及存储位置,准确无误地填写动态卡片,做到账、物、卡相符;在ERP系统中,熟练操作。

据复合材料厂设备材料科负责人介绍:“这是该厂首次组织库工进行技术比武活动。从此次比武结果看,库工们为此次竞赛取得较好成绩付出不少辛苦。无论是理论还是实践方面,真正体现了一分付出、一分收获。为快速提高此次技术比武相对落后的材料备件库工的标准作业水平,四季度,复合材料厂还将举办一次技术比武活动,而且要加大奖惩力度。”



原料开发采购部在“质量月”期间陆续走访了炼钢厂、炼铁厂、焦化厂等下工序,通过倾听、收集有关质量、配送、协作等方面的意见和建议,不断提高工序满意度。图为走访炼钢二厂时的情景。

海龙泉 摄

今日图闻