

大 钢 日 报

TISCO TAIGANG RIBAO 第 10150 期
国内统一刊号:CN14-0047 2014年10月13日 星期一 农历甲午年九月二十

《中华人民共和国安全生产法》
（2014版）本报今日全文予以刊登，
详见二、三、四版，望各单位认真学习贯彻。

■记者 石鹰 报道

本报讯 10月11日上午，不锈钢股份公司在自动化公司会议室召开质量工作专题会议。不锈钢股份公司总经理张志方，副总经理柴志勇、高建兵，各部门、生产单位负责人及主管领导参加了会议。

会议由高建兵主持。

与会人员首先观看了今年“质量月”期间公司相关部门组织走访客户的专题片。本次走访是对2013年“质量月”期间组织的“质量万里行”活动的一次回访，同时还走访了一些新客户。这次对公司板材、型材、硅钢、线材等重点客户的走访，客观、真实地反映了广大客户对公司产品和服务质量现状的意见建议与期望。

制造与质量管理部对今年“质量万里行”活动走访客户提出的问题进行了系统分析，对问题的整改提出了要求；通报了各单位“质量月”重点工作开展和落实情况，深入剖析了一批典型的质量案例，对四季度重点工作进行了安排。

就当前和今后一个时期的质量工作，张志方提出明确要求。一是要进一步提高对质量工作重要性的认识，特别是要切实提高包括班组长在内的各级管理者的认识。要通过多种渠道，真心实意倾听客户心声，千方百计满足客户需求。各单位都要坚持眼睛向内查找问题，立足自身制定措施，实施严格的责任追究，真正将质量意识和质量责任落实到具体行动中，让“质量兴企、用户至上”的核心价值观落地结果。二是要正确认识和处理好质量与成本的关系，下决心向质量要成本。质量与成本密切相关。各单位要进一步采取有效措施，严格工艺纪律和操作规程，突出解决重复性质量问题，下决心减少和杜绝废品，快速提高关键技术经济指标水平，依靠提高质量降低成本，提高市场竞争力和公司品牌影响力。三是要以严细实的精神强化质量基础管理。各单位特别是各级管理者要静下心来，深入思考质量问题，找准问题的症结，将工作重心放到主动查找自身问题与差距上。要认真梳理质量管理体系运行中存在的问题，明确时间进度和责任人迅速整改，尽快实现质量管理体系的稳定、有效运行，加快实现公司质量管理的法治化和规范化。

柴志勇、高建兵就客户意见反馈与处理、质量工艺技术攻关、过程管控、质量问题剖析与整改等提出了具体要求。

严格规程执行
质量
严肃责任追究

提高思想认识 夯实基础管理 不锈钢股份公司召开质量工作专题会议

公司党委中心组召开集中专题学习会

学习贯彻中央党的群众路线教育实践活动总结大会精神

■记者 芦文晓 谢妮 报道

本报讯 10月10日，公司党委中心组在公司主楼二楼会议室召开会议，传达学习中央党的群众路线教育实践活动总结大会精神，并就贯彻落实工作作出安排部署。

公司领导李晓波、杨海贵、高祥明、侯进平、张志方、王新平、韩瑞平、王继光、柴志勇、韩珍堂、高建兵、王百东等中心组成员参加会议。

会议由公司党委书记杨海贵主持。

会议学习了习近平总书记在中央党的群众路线教育实践活动总结大会上的重要讲话。会议认为，习近平总书记在党的群众路线教育实践活动总结大会上的重要讲话，充分肯定了党的群众路线教育实践活动取得的重大成果，深刻总结了教育实践活动的成功经验，对新形势下坚持从严治党作出了全面部署，提出了明确要求。讲话立意深远，内涵丰富，具有很强的思想性、针对性和指导性。全公司各级党组织要充分认识习近平总书记重要讲话的重大意义，认真组织学习，深刻领会精神实质，坚决贯彻落实。

会议提出，全公司各级党组织要将学习贯彻习近平总书记重要讲话精神作为当前和今后一项重大政治任务，按照“覆盖到每一个党支部、每一名党员”的要求，结合自身思想实际和重点工作任务，认真组织好专题学习讨论。要把学习贯彻重要讲话精神与学习贯彻习近平总书记系列重要讲话精神结合起来，与学习贯彻落实全省领导干部大会精神结合起来，提高思想认识，坚定理想信念，坚决在思想上、政治上、行动上与以习近平同志为总书记的党中央保持高度一致，与王儒林同志为班长的省委保持高度一致，一心一意谋发展，聚精会神抓党建，不断促进公司的改革发展稳定。

会议指出，作为全省第一批群众路线教育实践活动的单位，公司党员和干部队伍的思想认识不断深化提高，思想和工作作风有了明显转变，一批突出的问题得到了有效解决。但是，必须看到，教育实践活动收尾绝不是作风建设收场。要按照习近平总书记重要讲话中提出的新形势下坚持从严治党的八项要求，坚持严字当头、领导带头，继续聚焦问题、推动整改，不断拓展教育实践活动成果，抓紧健全和完善长效机制，特别是要健全和完善并严格落实党建工作责任制，进一步加大整改落实、整章建制的工作力度，切实做到见微知著、防微杜渐，坚决防止“四风”反弹，形成“激浊扬清、弊绝风清”的良好局面。

会议强调，要以学习贯彻落实习近平总书记重要讲话精神为动力指导和推动公司各项工作，把太钢的事情办好。当前，钢铁行业的形势依然严峻，公司处在改革发展的关键时期，生产经营建设面临着诸多困难和挑战。面对新的形势和任务，公司各级党组织、广大党员干部要切实增强克服困难的信心，积极主动承担起历史的重任；各级领导班子和领导干部要进一步强化政治意识、大局意识和纪律观念，做到“勤政”不“懒政”，各司其职，认真履责，发挥好示范、引导和带动作用，在做好生产经营建设各项工作的同时，进一步关心职工生产和生活，团结带动全公司干部职工心往一处想，劲往一处使，促进公司的改革发展稳定。要全面辩证地看待行业形势，充分认识公司经过多年发展积累形成的竞争优势，充分发挥广大党员和干部职工队伍顽强拼搏的精神，进一步振奋精神，勇于担当，迎难而上，切实履行好公司作为国有大企业的政治责任、经济发展责任和社会责任，进一步巩固公司改革发展稳定的成果，向中央和省委、省政府交上一份满意的答卷。

不锈钢热连轧厂结合当前生产经营形势，深入开展质量提升活动，进一步增强岗位职工的知责、履责意识。图为该厂职工正在检查产品标号。

刘君 摄



热连轧厂成功生产超厚规格不锈钢卷

■记者 边震 报道

本报讯 目前，厚度为20mm以上不锈钢市场需求旺盛，国内具备生产能力厂家多使用单张轧制生产技术，产品成材率低、成本高、生产效率低下。为了进一步降低生产成本，最大限度满足市场需求，热连轧厂积极开发20mm以上不锈钢卷取技术，成功实现厚度20mm以上不锈钢卷板的稳定生产。

以前，公司在不锈钢热连轧厂生产厚度20mm以上不锈钢板，由于采用单张轧制生产的方式，每块钢板均需要切头切尾，产品成材率低，生产成本较高。为了抢占国内极限厚度、极限宽度卷板不锈钢市场，热连轧厂大胆挑战以往本厂生产不锈钢卷板18mm的厚度极限，积极开发20mm以上不锈钢卷取技术。该厂首先对2250mm热轧生产线的生产运行进行了认真分析研究，并在充分论证的基础上，对2250mm热轧生产线进行技术升级和过程控制优化。他们针对不同设备的工作特点，认真进行可行性分析研究，在确保能够满足整个工序生产工艺要求的前提下，通过科学优化控制、反复调试和不断试验，终于成功实现了厚度20mm以上不锈钢卷板的稳定生产。

热连轧厂成功开发生产超厚规格不锈钢卷，不仅可以进一步降低生产成本、提高生产效率，同时还可以充分利用公司横切机组具备此类钢的开平和横切能力，实现成卷或切成定尺向用户供货。该项目在国内热连轧生产线上第一次实现了厚度20mm以上热轧不锈钢的成卷生产，技术难度大、创新点多，全年可创效四百余万元。

公司“质量万里行”走访活动圆满结束

■记者 樊大林 报道

本报讯 日前，由制造与质量管理部、营销部、新闻中心联合组成的公司“质量万里行”走访小组完成了北方组最后一位用户的走访，为此次全国范围的用户走访活动画上了圆满的句号。整个走访活动共历时9天，走访客户16家，总行程超过5000公里。

公司“质量万里行”走访活动于2013年9月首次开展，旨在全面收集用户意见，切实解决质量问题。走访小组分为南、北方两组，对全国范

围内，有代表性、标志性的重要企业进行走访，收集涵盖板材、线材、型材等多个种类、多个牌号，碳钢、硅钢、不锈钢等多个钢种的用户反馈意见。今年是活动开展以来的第二次走访。

本次活动首先回访了去年走访过的10家企业，并在此基础上又新增了6家，了解去年反映的问题是否解决，征询有无新问题发生。共收集到关于板形、表面、开裂等质量问题若干，拍摄视频素材时长四小时二十分，共采访用户22人。目前，专题片已制作完成，并在公司相关专题会议上播出，为公司进一步改进产品质量、提升服务品质提供了有力依据。

视觉新闻