

■ 通讯员 张为 报道

电修公司圆满完成检修项目

本报讯 10月16日,电修公司承揽的炼铁厂五高炉检修项目圆满结束。本次检修历时48小时,主要对近30台电机及电气设备进行全面彻底检查修理、安装找正、现场动平衡。面对时间紧、项目多、现场作业繁忙的实际,该公司全体参战人员夜以继日、争分夺秒,确保在有限的时间内优质高效地完成检修任务。

为确保检修项目顺利推进,该公司领导对此次检修高度重视,要求电机分厂、变压器分厂、电修分厂立即组织精干力量投入到此次检修战役中。变压器分厂负责的五高炉区域、储运运料区域、三烧脱硫区域的16台电机需要拆除拉回厂里检查修理,14日上午9时,陆续拆除回厂的电机进入检修区域,留守的检修人员立即组织电机拆除、抽芯检查、除尘清扫、更换轴承、液耦、安装找正、回装;电机分厂负责的9台电机也需要拆除拉回安装找正,3台电机需要做现场动平衡检测。现场各工序井然有序,到处都是工人们忙碌的身影。电机综合组专业技术人员正准备出发对炼铁厂3台电机进行现场动平衡检测,由于现场的环境复杂,检测数据很不稳定,技术人员只能一一核对数据,一直忙到第二天凌晨检测数据才稳定;电修分厂负责的两台储运料场电机也陆续拆除拉回检查、更换轴承。

所有的检修项目皆于16日6时全部检修安装完毕,顺利地完成了此次检修,为确保集团公司大生产提供了有力保障。

(上接第一版)投资35万元,为村民修建文化广场,搭建戏台,安装户外健身器材10套,栽植1000株柏树、松树,绿化了村庄,改善了村民的文化娱乐环境,丰富了村民的精神文化生活;帮助村民建设家用沼气池,投资8.5万元完成85个沼气设备的安装,引导村民更新观念,用秸秆、粪便生产沼气,变废为宝,改善环境;投资27.1万元完成安装电力抽水项目和农业灌溉设施项目。38万元完成饮水主管道改造工程和蓄水池项目,实现农业可持续发展。

每年元旦、春节期间,太钢还为村民发放白面、食用油、挂历、对联等慰问品,共计7.5万元;组织职工为秀岩村村民捐献衣物2200多件。定期走访五保户家庭,为他们送去慰问金。2014年8月份,深入大宁开展“金秋助学”帮扶活动,为四名贫困学子发放助学帮扶金1.2万元。

2010年以来,太钢共为秀岩村投资157万元,培植经济林1000亩;安装灌溉蓄水池1个;改造饮水主管道3500米;建成沼气利用设施85套;修缮硬化道路8.5公里,栽种绿化树木1000株,搭建公共戏台1座,安装健身设施10套,配套钢化座椅150个;赠送衣物2200余件,持续完善农业基础设施,不断改善村民文化娱乐环境,扶贫工作取得良好成效。

在完成定点扶贫任务的基础上,近年来,太钢积极响应省委、省政府号召,发挥自身优势和特点,把“转型绿色发展、打造苗圃基地”和“建设现代农业生态园”作为产业扶贫的主导产业,产业扶贫结出新硕果。

——实施万亩油松苗圃基地项目。岚县万亩油松苗圃基地项目已种植油松70.8万株。项目将于今年11月底完成建设。建成后,可带动当地农户200户,吸纳就业1500人,人均增收一万元。娄烦县万亩油松苗圃基地项目累计种植油松24万株。建成后,可带动当地农户150户,吸纳就业1100人,人均增收8000元。代县万亩油松苗圃基地项目正在加紧推进中。

——实施阳曲泥屯生态农业园项目。在阳曲县泥屯镇思西村分三期建设一个集种植、养殖、采摘、休闲观光、物流于一体的生态园,园区分为六大功能区,分别为现代农业展示区域、日光温室生产区、工厂化育苗区、冷库物流配送区、生态餐厅及采摘区、养殖区。一期工程已于2013年10月开工建设,已建成51个温室、23个大棚及配套供电、供水、道路等基础设施。今年春节前已产出蔬菜,目前15个品种的绿色无公害蔬菜已上市销售。二期工程已经完成招标,正在进行打井、铺路、水管、电路等设施施工。二期工程将新建60个日光温室、50kWp光伏发电系统及相应配套设施等。全部三期项目预计于2015年底建成。建成后,年可生产各种无公害、绿色蔬菜800万斤,增加就业人员300余人,人均增收2万余元/年,辐射带动周边1000余户农户。

友爱互助:让困难职工的日子红火起来

太钢坚持以人为本,持续改善广大职工和家属的工作生活条件,让职工共享公司发展成果,实现职工与企业的共同成长。在太钢,生活困难群体主要集中在劳务市场、福利总厂和内退、离退休职工中。决不允许因为生活困难,我们职工的子女上不起大学、职工看不起病、生活不下去。这是太钢领导对职工的承诺。

从2003年开始,太钢设立“生活困难职工救助资金”,当年筹集230万元,随后逐年增长。2008年以来,太钢每年拿出2000万元用于帮扶生活困难职工。公司坚持把2000万元的生活困难职工救助金纳入年度的经营预算,确保帮扶工作有充裕、稳定的资金保障。即使在生产经营困难的情况下,每年2000万元帮扶资金分文不少地用于生活困难职工救助。

在太钢,有一个“五大帮扶工程”,不同情况的生活困难职工都能够得到救助。

每逢元旦、春节、“七一”、中秋节、国庆节是各级组织最忙碌的时候,“送温暖工程”随之启动。公司党政领导带队,各帮扶站、点联动协作,分组分片慰问生活困难职工、大病特困职工、生活困难党员、离退休老劳模等,给他们送去慰问金、慰问品,帮助他们解决生活中遇到的难题。每年的送温暖资金达400万元以上。

从2004年开始,太钢开展“金秋助学工程”,每年拿出500万元对所有考上大学的退休、内退职工子女和在读的大学生进行资助。新入学的专科生资助3000元/人、本科生以上的资助4000元/人。以后每年专科生资助1000元/人、本科生以上的资助2000元/人。对家庭月人均生活费在300元~400元之间的有新入学子女的职工资助6000元/人,家庭月人均

生活费在300元以下的有新入学子女的职工资助8000元/人,在读时每年资助2000元。“金秋助学工程”每年资助学生4200名左右。

2005年,太钢开始启动“职工大病医疗互助工程”,2007年以后,所有在岗职工,内退、离退休职工每人每年36元的互助金全部由企业统一支付,职工住院个人花费超过3000元后,即可得到职工大病互助工程的帮助。一年互助周期内,最高可得5万元的帮助款。2009年以来,这一互助工程每年发放的帮助资金都在800万元以上,每年救助患病职工近3000名,其中100余名职工得到了2万元以上的救助。“职工大病医疗互助工程”与职工基本医疗统筹、大病补充医疗保险共同为职工构建了多形式、多层次的医疗保障体系。

为了让因重特大疾病或一些特殊情况致困的职工得到进一步的帮扶,太钢还开展了大病特困专项救助、“三八”单亲生活困难女职工专项救助、孤寡老人专项救助、职业病专项救助等。“专项救助工程”中,每年的救助金就达160万元以上。

此外,太钢还实施“职工突发意外事故救助工程”,对职工个人或家庭发生突发性意外事故,及时进行救助,帮助他们解燃眉之急,尽快恢复正常的生活工作状态。每年发放资金140万元左右。

“五大帮扶工程”使太钢的帮扶工作向常态化、体系化、全覆盖纵深发展。受到帮扶的生活困难职工们说:“生活在太钢是幸福的。”

今年,太钢又为437名不能上班的残疾职工增长了工资,月收入由原来的850元涨到了1450元。青年志愿者还开展“一对一”结对子活动,帮助贫困家庭渡过难关。离退休也在社区组织开展帮扶活动。

倾情希望:让学子放飞梦想

太钢除对所有考上大学的退休、内退职工子女和在读的大学生进行资助外,还回馈社会,勇于承担社会责任。

1996年,太钢在河曲县兴建起第一所太钢希望小学,1998年,在榆次马兰乡建起第二座希望小学,随后,在岚县普明镇、临县东村镇等地又建起6所希望小学。在十几年的时间里,太钢为贫困地区建起多所希望小学。

2006年8月,太钢向山西省“希望工程——圆梦大学行动”捐助400万元,直接资助1000名学子圆梦大学。太钢还获得全国20家“最具社会责任感企业”的荣誉和“山西省希望工程特别贡献奖”。

2007年5月,太钢为情暖“两区”希望工程捐助800万元,用于支持“两区”教育事业。

2008年,太钢开始定向资助吕梁地区的希望工程,并于当年7月向山西青少年发展基金会捐助1000万元。

2008年6月18日,对革命老区左权县麻田中学的师生来说是一个大喜的日子。由太钢出资200万元援建的麻田中学综合楼,总建筑面积2300平方米,主体为可容纳600余名学生的阶梯教室,内部配有先进的多媒体教学设备。综合楼的建成将改善麻田中学的教学环境,使革命老区的孩子能够与大城市孩子一样享受到现代化的教学。曾经让麻田中学广大师生梦寐以求的综合楼终于竣工。

当时,麻田中学党委书记路彦林告诉记者,原来麻田中学建校的时候就一直想建综合楼,也是我们几代教师和学生的一个心愿。图纸都有了,就是缺乏资金。现在太钢人终于帮助我们圆梦了。综合楼内有阶梯教室、多媒体设备和教师办公室。综合楼的建成,使我们麻田中学成为了一所现代化中学。学校可以利用综合楼开展更多优质的示范教学,提高教学质量。山里娃终于可以像城里的孩子一样享受现代化的教学了。麻田中学全体师生由衷感谢太钢人对老区人民的一片爱心,决心要以实际行动,培养更多的合格人才回报社会。

2009年,太钢被中国青少年发展基金会授予“希望工程”20年杰出公益伙伴奖。

……

多年来,在黄土高坡这块沃土上,留下了太钢情系希望工程的足迹,许多学子们因太钢的捐助,走进了课堂,有的已经圆梦大学,开始回馈社会。

多年来,太钢还组织开展“慈善一日捐”活动,每年捐款170万元。青海玉树地震期间和汶川大地震期间,太钢全体职工积极为灾区人民捐款,公司还组织专门的队伍给汶川大地震灾区运送慰问物资。近年来,太钢先后获得“全国模范劳动关系和谐企业”、“中华慈善奖”、“中华慈善突出贡献企业奖”等荣誉称号。

点亮爱心 奉献社会



今日图闻

精密带钢公司新开发用于核电焊接的焊带料,通过改变包装方式,大大提高了包装效率,加快了产品下线的流通,保证了生产的正常运行。图为职工正在包装下线产品。

刘君 摄