

以质量和效益为中心

型材厂跟踪质量问题积极整改落实

■ 通讯员 史蕾 报道

本报讯 型材厂近日积极查摆影响产品质量的各种问题,制定出14项重点改进措施,集中力量、快速解决,进一步增强全员质量意识,提升企业品种质量,打造市场竞争力。

该厂利用厂报、班前会、周末会、培训等多种形式大力宣传提升质量的必要性和紧迫性,开展“工规在心中、执行在手中”的宣誓活动,提升员工质量意识,营造人人关注质量、重视质量的良好氛围。围绕“我是如何执行岗位操作标准的”、“我是如何按流程执行质量要求的”开展领导班子、技术管理部门和作业区三级质量大讨论活动,激发职工参与质量改进工作的积极性。从生产组织、工艺操作、设备维护、测量监控、原材料验收、物流运输等制造过程和用户使用过程中暴露出的质量问题等方面开展查摆活动,针对查摆出的问题进行分级解决。经过对制造过程和用户使用过程认真梳理,共制定了14项重点改进措施,明确了改进目标和时间计划节点,集中力量、快速解决,并落实到责任人,按节点跟踪问题整改落实情况。要求各科室及作业区严格按工艺规程、工艺参数、工艺要点执行,确保工艺执行无差错,全面提升产品实物质量和服务水平。

精密带钢公司职工严格执行标准化操作,保证各工序间的同步化。图为防止灰尘粘在钢卷表面影响轧制质量,岗位职工用塑料膜包裹钢卷。

刘君 摄



我的质量我做主

■ 李萍

质量是企业生存和发展的永恒主题,也是一个企业实施品牌战略的最好名片。近年来,高端化、特色化、系列化产品已经成为太钢市场竞争的显著优势。在这个过程中,公司始终高度重视质量工作,坚持把提升质量工作作为重要抓手,全面提高市场竞争力。

今年“质量月”活动的主题是“严格规程执行,严肃责任追究”,我们不难看出,质量工作的重心已经从往年的“大层面、大质量”转变为“具体层面、具体质量”。

知责方能履责。改进质量的基础在于每个人第一次就把事情做对。如何才能做对?在质量工

作中,做对的“红线”就是规章制度。这就要求我们必须对自己的岗位质量职责、操作标准和规程熟记于心、扎根于心。少数职工对操作标准和规程缺乏认真学习的态度,对自己的岗位质量职责稀里糊涂,所以工作起来马马虎虎。纵观我们身边的很多质量问题、质量波动、质量事故,不熟悉规程、不按照制度办事的例子屡见不鲜。那些最容易被忽视、最容易出问题的环节,往往也是最基础、最容易改进和提高的地方。因此,我们必须立即行动起来,强化岗位质量标准、规程的学习,“我的岗位质量职责是什么?”“我应该如何做?”熟知最

基本的上岗要求,让自己明明白白工作。

履责必须尽责。质量好不好,质量能否持续改善和提高,关键在于是不是严格按照质量管理体系的要求去办事,是不是能够不折不扣地执行事关质量的各项规章制度。作为规章制度的具体执行者,职工的执行力决定了质量工作的成败。从这个意义上来说,每一名职工的岗位工作质量决定着企业的产品质量。我的岗位质量我做主,全体职工必须一丝不苟地执行操作标准和规程,严格把好本岗位的质量关,这样,质量工作才有可能稳步提高。



ZHILIANG

提升品种质量我先行

强化监测质量 提升环保管理水平

能源动力总厂环境监测中心主管 贾建廷

太钢环境监测中心是经省环保行政主管部门进行资格认定的专业监测机构,承担着公司范围内水、气、噪声的监测任务,监测仪器及量具经山西省技术监督局检定合格并在有效期内使用;采样、分析、监测、测量均严格按照国家有关规范进行,原始记录详细、准确,监测数据和报告全部经“三校”、“三审”后报出。由此可见,环境监测质量管理就是通过质量保证、质量控制等技术手段与管理措施对环境监测实施全程序管理,是环境监测中的一项重要基础性工作,是保证监测数据满足“代表性、准确性、精密性、可比性和完整性”要求的重要措施,也是公司环保管理部门关注的重点之一。所以,环境监测质量管理在环境监测工作中发挥着重要的作用。

今年,环境监测中心在执行《公司2014年污染物达标排放监测计划》的基础上,根据山西省环保厅批复的《太钢2014年环境自行监测方案》要求,承担了公司外排水口及生活污水进出口的化学需氧量、氨氮、总磷、总氮等项目的日检任务。为了更好地完成自行监测工作任务,我们优化监测流程,细化监测方案,成立环保和油品监测室,监测人员全部持证上岗。为进一步提高质量管理工作,环境监测中心对质量管理工作的开展更加强调计划性,针对质量管理专业人员水平或工作经验的情况开展相关培训,确保其掌握足够的专业知识。加强与上级环保管理部门之间的交流和沟通,及时更新环保管理及监测质量信息,充分发挥质量体系的作用,提升环境监测质量管理水平。



不畏困难的“刘家军”

在炼钢一厂不锈钢冶炼作业区大包丁班,班长加组员一共4个人,全都姓刘,大家戏称他们为“刘家军”。

班长刘英明,组员刘海忠、刘猛、刘涛,老中青结合构成了现在的班组。虽说人员不多,但肩负的任务却非常重要。每天交接班,这“刘家军”四个人都会有序配合,各自检查自己所辖的区域,既有分工

又有协作,像真正的“一家人”。

大包是连接AOD炉和连铸工序的纽带,大包维护质量的好坏直接关系到精炼的钢水能否转化成合格的连铸坯。“刘家军”四个人在紧张的工作环境中始终坚守质量标准,精心每一步操作。大包的作业环境属于高温区域,作业现场有限,前面三个卧式烤包器常常处于烘烤状态。他

们每天穿着阻燃工作服,佩戴配备面罩的安全帽、口罩,整个人直接近距离贴近大包作业,脸上的汗水会不停地往下流。每一次大包浇注完毕,都需要他们相互配合20至30分钟,再把作业点的现场收拾完毕,然后等待下一个大包的再次维护……

每天,他们都重复着同样的工作,把维护好的一个又一个大包送出作业现场。在班里,“刘家军”四个人团结、坚韧,不畏困难,用“让下工序满意”的工作理念践行着自己的岗位职责。

炼钢一厂党群科

复合材料厂采矿作业区 全面开展质量提升活动

■ 通讯员 李鹏程 报道

本报讯 近日,复合材料厂采矿作业区多措并举开展质量提升活动。

利用班前时间组织全员进行质量宣誓,让职工树立质量是企业的生命,品质就是人品,质量没有折扣,1%的差错就会导致100%的质量问题的观念。



按照“安康杯”竞赛活动的要求,近日,冷轧硅钢厂工会牵头组织安全生产科、设备能源科对全厂防冻保温设施进行了全面检查。图为检查现场。

岳九成 摄 王磊 文

