

大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10181 期

国内统一刊号:CN14-0047

2014 年 11 月 18 日 星期二

农历甲午年闰九月廿六

公司特色为老服务受关注

■记者 谢妮 报道

本报讯 11月12日,记者从离退休部获悉,在近日首钢水钢召开的全国冶金企业第十一届离退休管理工作年会上,太钢以“四化”方针践行“视老同志如父母”的为老服务理念,为离退休人员提供特色、精心、细致服务的工作经验,受到了与会者的广泛关注。

针对离休干部平均年龄达85.5岁的实际情况,公司多年来坚持做好平时走访、节日慰问、重点帮扶等服务,尤其做好独居、生活不能自理、重病卧床的老同志关爱扶助和精神慰藉等工作。今年以来,组织上门慰问看望230多人次,探视住院者200多人次,帮助解决困难100多人次;同时组织老同志1260余人赴成都、无锡、青岛、奇村等地疗养旅游,2100余人到省周边旅游;为11646名离退休内退职工进行了健康体检,为公司全体为老服务人员和健康长寿老人上“银发安康”意外伤害保险;定期组织老领导、老劳模、老矿山职工等2000多名老同志分批参观厂区重点工程及太钢博物馆、迎新街总医院大楼等新建工程,让老同志离岗不忘“家”,感受公司发展的新变化。

公司建厂80周年之际,组织离退休内退职工参加了“和谐之声”大合唱音乐会的演出;在太钢第22届老年人运动会的门球、网球、乒乓球等项目中,离退休人员上千人参赛;春季健身走步有31200多人参加,创参加人数的高。精彩纷呈的文体活动,丰富活跃了离退休内退职工的精神文化生活。

“尊老爱老”是中华传统的一项美德,为老服务工作更是一项长期任务。公司长期以来坚持亲情关爱老同志,认真做好对老同志的慰问、救济、救助、大病互助等各项服务工作,健全完善好逐级帮扶网络,落实帮扶措施,并通过报纸、电视举办为老服务的先进事迹报告会等形式进行宣传,进一步营造了尊老、敬老、助老的良好氛围。

钢科公司加强质量攻关力保全年预算

■通讯员 沙洪波 报道

本报讯 近日,山西钢科碳材料公司组织全体党员及班组长以上人员认真学习党的十八届四中全会精神,号召大家发扬甘于奉献,顾全大局,舍小家顾大家的主人翁精神,认真做好本职工作,加强产品质量改进力度,力保年底生产预算指标顺利完成。

连日来,该公司结合自身实际,通过中心组、“三会一课”、内部刊物、班组专题会议等途径,认真学习四中全会公报和习近平总书记的重要讲话。目前正值年底生产预算指标冲刺的关键时期,产品质量问题更为关键,该公司组织了专题质量攻关组,以技术研发部为总牵头,各部门及作业区开展质量专题讨论,提出质量合理化建议,从每一个细节抓起,认真解决工艺上的质量难题。针对当前一些职工对质量工作缺乏热情和积极性、缺乏全局观念的问题,公司将进一步加强厂规、法制教育,加强质量工作重要性的宣传工作,宣传好全面推进“依法治国、依法治企”的重大意义,增强大家尊法、信法、守法、用法、护法的意识,坚决整改工作作风和思想作风问题,形成依法治企、全员关注质量的良好文化氛围。



超厚规格X80热轧卷板首批通过成果鉴定

本报讯 日前,22mm厚度的X80级热轧卷板在我公司成功下线,并于10月底首批通过了φ1219mm×22mm螺旋焊管用热轧卷板中石油成果鉴定。

随着国家“十二五”重点工程西气东输二线、三线等项目的快速推进,大壁厚、大口径的管道制造与投运迫在眉睫。在此背景下,国内各家钢厂相继开展了该规格产品的研发工作。

X80高钢级管线钢是生产难度最大的热轧卷板钢种之一,其产品规格越厚,轧制难度就越大、对工艺技术要求也越高,22mm厚度已经接近热轧极限厚度。“十二五”期间,太钢已为西气东输二线供应了近70万吨X80热轧卷

板。为保证管体环焊性能稳定,在此基础上,公司研发人员从研究和调整钢材组分体系入手,深度分析微量成分区间影响,借助公司超快冷、强力卷取等装备优势,不断提升精细化生产水平,在有效保证22mm厚度X80热轧卷板强度的同时,也获得了优良的强韧匹配效果,为西气东输工程螺旋焊管的制造打下了坚实的基础。

目前,太钢作为大壁厚、高钢级管线钢热轧卷板主要的研发生产企业之一,已具备该产品的批量生产和供货的资质,标志着公司管线钢研发和生产能力又迈出了重要的一步。

(技术中心党群科)



四季度以来,冷轧硅钢厂深入推进质量改进工作,对影响产品质量因素进行深层次分析,强化责任管理及工序过程控制。图为该厂职工正在检查产品表面质量。
白治斌 摄

■首席记者 宋维东 报道

本报讯 11月5日,1549mm热轧生产线的钢板测厚仪发出报警,自动化作业区仪表班的当班职工立即查看主控制柜,仔细查找问题症结,随后启动一系列故障排除和处理措施,故障在十几分钟后排除……这是该班组利用周三安全活动时间进行的实操演练,“只有通过不断地演练让职工熟练掌握应急处置方法,不至于临危慌乱,才能保证自己和他人的安全。”班长王世新说。

1549mm热轧生产线的测厚仪,利用X射线穿透钢板,根据其强度变化与钢板厚度相关性测出钢板的厚度,广泛应用于冶金企业,是生产用的关键设备。该厂自动化作业区仪表班就负责包括监控探头、办公电话、加热炉和轧线仪表等的维护和故障处理。单就轧线仪表来说,就包括测宽、测厚、测表面质量等不同项目,被形象地称为“轧线眼睛”。

处理测厚仪故障时,要避免人的伤害和设备的伤害。如没有关闭X射线挡板、下线报警开关没开、通道障碍物没有及时清理都会对人和设备造成伤害。

演练中,当测厚仪发出故障报警后,当班职工立即查看主控制柜的相关数据和指示灯是否闪烁正常,根据报警信息确定故障处理方向,紧接着关闭挡板,为接下来的故障处理创造安全环境。与此同时,打开声光报警器,提醒周围人切勿靠近。之后进行了一系列的故障检查和处理,完毕后确认周围无人、无物,重新开启挡板、关掉声光报警器,确认主控制柜信息全部正常后,演练结束。

“班组平日里负责的项目多,面广,处理测厚仪就要预防X射线伤害、小车上机械伤害和电击伤害,所以必须保证职工在掌握理论知识后多去‘实战’,‘战时’才能保安全。”王世新说,“几年前,班组合并调整后,人少了,负责的设备却翻番了,但只要大家平时多操练,问题就会迎刃而解,安全也就有了坚实的保障。”

■记者 芦文晓 谢妮 潘明明

进入11月中旬后,太原市的天开始持续走低,下降到零度以下。寒冬开始降临,未来一周内,太原的气温还会下降,我公司的供暖情况如何呢?记者分三路深入厂区、职工住宅小区解了供暖情况。

热源有充足的保障

集中供热是关系百姓生活的重要民生工程。近年来,随着节能水平的不断提高,公司

经得到有效回收。

郭联胜还告诉记者,今年太钢的供热方式与往年有了很大变化。过去主要是直供。今年,公司和城北热力公司对宿舍区的采暖进行了改造,采用了换热站供热的方式。

在300MW机组供热首站主控室操作平台,记者见到电脑显示屏上显示的供水温度已经达到了65度。郭联胜说,这两天,随着天气的变冷,供水温度将加到70度以上。

厂区生产岗位和办公区域温度已经提升

暖 冬 行 动

充分利用厂区余热,为公司及周边城区居民住宅提供集中供热的能力也在持续提高,截至去年,供热面积已达到1400万平方米。在改善供热质量的同时,也极大改善了城市的环境质量。今年公司为省城太原再增加供热面积500万平方米,达到1900万平方米。

在能源动力总厂300MW机组供热首站主控室,记者见到了能源动力总厂30万作业区的副主管郭联胜。他告诉记者,今年太钢提供的1900万平方米热源主要是高炉冲渣水余热回收的热能。去年,公司成功对5高炉冲渣水的余热进行了回收。今年,公司又对其他高炉冲渣水热源进行回收,同时实施了配套的补热站和管网相关项目。目前,高炉冲渣水热源系统改造工程已经投运,管网已经维护好,300MW机组运行平稳,热源已

虽然天气还不算寒冷,但厂区内的供热状况,大家还是非常关心。

在炼钢二厂生产现场,记者看到岗位职工所在的操作室内,主要操作岗位还是采用空调,没有空调的岗位已经接收到热源。

随后,记者来到热连轧厂1549轧钢作业区,操作室的温度已经达到了20度以上。热连轧厂相关负责人表示,面对今冬供暖面积进一步扩大、供热任务繁重的现状,该厂将克服一切困难,以一流的工作标准努力做好供热的各项工作。

(下转第三版)

热连轧厂:平时多『实战』战时『才安全』

