

核心价值观:

以人为本 用户至上

质量兴企 全面开放 不断创新



## 提高受控度 确保岁末年初安全生产稳定好转

### 公司将启动“百日安全无事故”活动

首席记者 宋维东 报道

本报讯 11月14日,公司下发通知,对2014年“百日安全无事故”活动作出全面部署安排。活动将于本月26日启动,持续到明年3月5日。公司要求,各单位各部门要以贯彻落实新《安全生产法》为契机,以“一高两严”为总要求,知责、履责,严格落实“一岗双责”,认真开展活动,严肃查处“三违”行为,严细高风险领域管控力度,大力排查整治事故隐患,夯实安全基础管理,推动依法安全生产,提高现场安全受控度,确保岁末年初公司安全生产形势稳定好转。

根据部署,活动将分三阶段开展。第一阶段从2014年11月26日至12月31日。期间,各单位各部门要认真总结今年安全工作,编制好明年安全预算与安全工作大纲;排查确认“防冻、防

滑、防火、防爆、防煤气中毒”安全措施落实情况并进行改进;组织职工学习讨论岗位违章行为范例、安全“红线”和高风险作业生命保障规则;专业部门对建设及检修项目分包情况进行专项检查,清理挂靠、套用资质和转包、二次分包的外协队伍,对高风险单位进行专题调研和帮教,跟踪督查有限空间作业和检修作业;完成全员学习、培训新《安全生产法》工作。

第二阶段从2015年1月1日至1月31日。各单位要层层签订安全生产目标责任书和安全承诺书,分解安全指标,细化管理方案和措施;组织岗位安全宣誓,交叉或配合作业岗位签订安全互保协议,全员重温“0123”安全管控模式,学习作业标准和岗位“应知应会”内容;相关部门编制好2015年专业安全工作大纲,制定好2015年外协整治方案和有限空间、外协专项培训方案,

策划好大检查专项行动;宣传贯彻好年度安全工作会议和明年一季度安委会会议精神。

第三阶段从2015年2月1日至3月5日。相关部门组织好春节前安全大检查活动,严厉查处超速、超载、超限等行为,对重点消防管控部位进行监督检查;各单位在两节、“两会”期间要突出班前班中饮酒、违章作业、重大危险源点和盲时盲区检查,及时纠正违章,消除事故隐患;组织作业区主管认真学习公司安全生产标准化作业区考评报告。

通知强调,矿山系统重点要抓好冬季生产、运输防滑等安全措施落实,金属冶炼工序要突出控制好有限空间、检修维修和气体停(送)等作业的安全管控,检修现场、试车(试生产)项目要严格执行安全联系确认制度和三道防线规定,确保活动取得实效。

记者 边震 报道

本报讯 为了进一步提高炼焦质量和产量,焦化厂对煤调湿进行全面技术改造,将该厂煤调湿运行率从原来的80%提高至98%,不仅为顺利完成全年生产经营任务奠定了坚实基础,而且提高了企业综合经济效益。

煤调湿是对装炉煤料进行干燥和对水分进行控制、改善焦炉操作的技术。焦化厂2号煤调湿于去年年底投产后出现了诸多设备系统、工艺和电器仪表问题,运行率只有80%。为促进焦化系统稳定运行,该厂今年组织技术人员对2号煤调湿进行全面技术改造和创新。他们针对存在的问题,研究制定详细的整改计划,通过对问题逐一整改解决,最终将煤调湿运行率提高至98%。煤调湿运行率提高后,焦炉生产操作更加灵活,可实现焦炉用干煤平衡,焦炉炼焦耗热量降低,还可增加外供煤气量。同时,焦炉调湿操作更加方便,炉温控制更加均衡,可提高焦炉环保水平,降低焦炉冒烟率。另外,入炉煤水分降低之后,还可减少酚氰污水的排放,提高化产品回收率。

焦化厂2号煤调湿运行率从80%提高至98%之后,全年运行时间增加65天,可创造效益700余万元,年回收冷凝水可创效益50余万元。

## 焦化厂煤调湿技术改造提升运行率



为更好地满足用户需求,不锈热轧厂生产技术人员、设备管理人员和岗位操作人员,

齐心协力对全线各生产环节进行再排查,针对影响表面质量的问题制定严格的控制措施,持续提升热轧中板表面质量。图为该厂职工正在严格按照规程进行操作。

刘君 摄

## 炼钢二厂提高钢种全成分命中率见成效

以精益生产推动提质降本

记者 石鹰 报道

本报讯 日前,记者在炼钢二厂采访中了解到,该厂今年以来推行的“提高钢种全成分厂控命中率攻关”活动正在深入推进,这一活动不仅有效降低了冶炼生产成本,也显著提升了工序质量的稳定性,效果日益显现。

钢种全成分厂控命中率攻关活动源于钢种的化学成分控制。炼钢厂在冶炼的过程中要使用大量的合金,合金是炼钢成本的重要组成部分。为实现降本与提质增效的统一,炼钢二厂以精准投料为突破口,在严格执行公司“内控”标准的基础上,系统分析梳理全厂生产钢种特点,进一步优化细化各钢种的化学成分控制标准,结合公司钢种规范中的目标范围,形成了“厂控”标准,开展提高钢种全成分厂控命中率攻关活动,引导全员强化危机意识和责任意识,切实转变观念,正确处理降本与提质的关系,大力推进精准投料和岗位标准化操作,提高精益生产水平。

针对新的“厂控”标准对设备运行和岗位操作提出的高要求,该厂一方面以设备功能精度为重点强化设备基础管理,确保设备稳定运行;另一方面,在全厂采用六西格玛方法,对影响精控成分命中率的原因进行系统分析,针对性制定改进措施。同时,全员层层发动,全厂上下讲形势、讲任务、讲责任、讲贡献,并将钢种全成分厂控命中率指标纳入2014年质量竞赛活动,与职工收入直接挂钩,为稳定提升钢种全成分厂控命中率提供了保证。10月份,北区碳钢厂控成分命中率较年初提高了5.13个百分点。



## 榜 样 的 力 量

记者 芦文晓

今年以来,钢铁行业形势愈来愈严峻,如何走出困境,考验着钢铁人的智慧。

11月11日16时许,在不锈热轧厂热轧作业区现场,记者见到,与钢铁企业的“寒冬”形成鲜明对比的是,这里的老设备显得更加忙碌……

不锈热轧厂热轧作业区党支部书记件文涛告诉记者,越是在钢铁行业不景气的时候,基层党建工作的作用显得愈发重要。品种、质量、产量这些都是我们主抓的方向。过硬的产品更是要靠过硬的党员队伍生产出来。

热轧作业区是不锈热轧厂的主要生产工序,厂里的效益和职工的收入都靠这里来“打粮食”。件文涛告诉记者,这里,压下工、看火工等关键岗位上的职工都是党员,他们

深知自己岗位的重要性,更是能够在生产和产品质量控制过程中起到带头作用。每月的“热轧量”“成材率”“碳钢的性能”是党员们主要控制的指标。从年初的指标分解,到每月的指标完成,作业区57名党员干好了,就能够带动全作业区151名职工完成任务。从每月的经济责任制考核中也能看到,各项指标完成情况排在前面的都是我们的党员。

在作业区党支部活动室里,记者见到,原料工、装炉工、看火工、压下工、矫直工、剪切工、喷打磨工、磨装配工、班长的党员岗位责任书都跃然墙上。创先争优活动栏里有目标、思路和实践载体。

在党员风采栏里,《最佳实践者:好同志张志鹏》吸引着记者的目光,上面记录着党员张志鹏如何处理生产故

障、如何为班组着想、任劳任怨……件文涛告诉记者,类似这样的党员,在作业区还有很多。

在党员建议栏里,《操作零失误,安全一大步》是丁班班长、党员刘志国告诉大家如何避免失误的。这种党员合理化建议,墙上还张贴着几份。

件文涛告诉记者,在热轧作业区党支部,导师带徒、四必访五必谈、为职工释疑解惑等等,党支部、党小组和党员的一切活动,都是围绕生产这个中心,只要党组织的战斗堡垒作用和党员的先锋模范作用发挥好,大家气顺了,心齐了,不愁生产不出市场所需的产品,也不愁见不到效益。

党建工作 在基层