



十 秒 钟 的 价 值

■ 通讯员 王绍君 李红光

面对钢铁市场的严峻形势,客户对产品质量的要求也不断提升,尤其是部分客户对固熔热处理后的不锈钢线材产品的质量要求越来越高。这些客户每月的合同有400吨,如果固熔热处理工艺不能进一步提升,不仅面临失去合同的危险,也影响着更多新产品的开发进程。

不锈钢线材厂算了一笔账,从得到400吨合同到失去400吨合同,一里一外就是丢掉了800吨合同。同时,固熔热处理是开发更多新产品的必不可少的一环,一旦完善,这又将是巨大的潜在市场。为全面提升产品质量,满足客户要求,赢得更大的市场,厂里迅速组织起攻关组,对固熔热处理设备进行改造,设备能源科、技术科以及相关专业的技术人员紧密配合,很快找到了对产品质量造成影响的热处理症结:让固熔热处理过程中某个环节的时间再缩短10秒钟。

10秒钟很短,但对于这台固熔热处理设备,10秒钟不仅确保了一个400吨产品的出路,也为开发更大的市场提供了工艺保障。设备改造方案迅速形成,公司设备采购部机械科科长张铜加紧清点,紧急组织招标采购,使设备关键

零件的招标工作迅速推进。然而,中标厂家的供货周期是90天,等三个月后,只怕改造好的热处理设备也失去了一展身手的机会。同是太钢人,设备采购部的业务员郭建琴急不锈钢线材厂所急,反复多次联系供货厂家,催促其加快制作速度,尽快供货。功夫不负有心人,原本90天的供货周期,只用了60余天,关键备件就送到了不锈钢线材厂。

固熔热处理设备改造成功,迅速投入生产。经过固熔热处理的不锈钢线材产品质量得到显著提升,最终获得了客户的认可。不锈钢线材厂用缩短的10秒钟再一次赢得了市场。

编后<<<

客户对线材产品的质量要求越来越高,工艺改进迫在眉睫。为了更好地赢得客户和市场,不锈钢线材厂抱着破釜沉舟的决心,迅速形成了厂内各部门,包括公司部门间的协调联动。这缩短的10秒钟来之不易,背后是众多专业人员的呕心沥血。一个共同的目标,将大家凝聚起来,形成了高效的工作团队。在有效的协同合作下,大家快速响应、准确出击,漂亮地打赢了这场攻坚战。

公司获全国“企业文化顶层设计与基层践行优秀单位”称号

■ 通讯员 杨毅 报道

本报讯 近日,由中国企业文化研究会举办的“中外企业文化2014成都峰会”召开。大会围绕“企业文化顶层设计与基层践行”主题,邀请专家学者和企业家进行理论探讨和实践交流,来自国有大中型企业和知名民营企业代表约620余人参会。大会对“企业文化顶层设计与基层践行”调研活动进行总结表彰,太钢荣获全国“企业文化顶层设计与基层践行优秀单位”称号。

多年来,公司始终把企业文化建设作为提升企业核心竞争力的关键要素,将企业文化顶层设计和基层践行紧密结合,坚持“内化于心、塑化于行、固化于制、外化于形”的方针,强化企业文化顶层设计,健全和完善企业文化体系建设,不断丰富企业文化内涵。太钢贯穿“全员行动、文化落地”的工作思路,按照“认知、认同、践行”三步骤,持续开展企业文化主题大讨论和实践活动,深入挖掘典型案例,丰富和拓展文化传播形式及载体,推进文化落地,为实现公司战略目标提供了文化支撑。

炼钢一厂方坯连铸机热试车成功

■ 记者 佟晓宾 报道

本报讯 日前,历时一年完成主体搬迁、局部改造的炼钢一厂方坯连铸机热负荷试车获得成功,这标志着炼钢一厂镍系列不锈钢的连铸生产实现了专线专用,对公司不锈钢生产工艺合理布局、降低生产成本、提升产品市场竞争力、提高全线生产效率、拓展产品种类具有重要意义。

此次方坯连铸机搬迁改造工程本着升级置换、修旧利废相结合的宗旨,重点对中间罐车到火切机部分的设备进行升级改造,其余平台上设备及出坯辊道等全部利旧。因原有的方坯连铸机为全弧形机型,生产产品为碳素钢,不适合生产220×220规格不锈钢,所以本次改造铸机采用了直弧形连铸机型,对结晶器、振动系统、二冷段、拉矫机、火切机、钢包滑动水口液压站成套设备进行了重新设计制作,全部淘汰旧设备。通过改造,消除了工艺缺陷,完善了设备功能,实现利旧后的功效升级。此外,这次搬迁改造工程除实现技术升级外,还增强了环保功效。其中,连铸在线火焰切割除尘系统进行了全封闭改造,现有板坯连铸机水处理设备进行了扩容改造,实现了不锈钢线连铸水系统集中控制和管理。

公司将在该线腾出的原址上,新建一条圆坯连铸线,为高速铁路用钢专用。明年高铁项目全部完成后,炼钢一厂连铸机三条线将分别形成板坯、方坯、圆坯连铸的专机专用,各钢种生产工艺路线更趋完备,生产效率将得到更大提升。

视觉新闻

为应对市场寒冬,型材厂继续实施产品差异化战略,利用径锻机工艺装备优势,完成产品延伸路线,提升了型材产品的利润率及市场占有率。图为该厂职工正在对下线产品进行测量。



刘君 摄

■ 记者 潘明明 报道

本报讯 1~10月份,炼铁厂4350m³高炉生产运行稳定,炉况顺行,质量指标得到了提升,吨铁成本降幅达到6.3%。成绩的取得,得益于该作业区党支部积极开展多种形式的党建活动,通过党员“创先争优”,积极发挥先锋模范作用,充分带动广大职工的工作热情,实现了党建和生产的双赢。

今年年初,作业区的每名党员结合作业区实际,从岗位操作、完成预算指标等方面积极查找问题,剖析问题产生的原因,明确提升改进目标,并填写了《党员“争优”行动书》。“让党员填写行动书,就是要让党员明白自身的使命,明白党员的先进性就是要带头抓好生产建设。”炼铁厂4350m³高炉作业区主管、支部书记陈树文说道。责任清晰了,使命明确了,广大党员的工作积极性和创造性也被充分调动了起来,大家把精力都放在了抓好生产上,提出了“移盖机应急挂钩”“改进炉顶打水设置方式”等一大批“金点子”,这些“金点子”既节约了能源,又保障了设备安全,确保了高炉的稳定顺行。

班组长是基层生产的骨干,班组长的工作作风和态度很大程度上影响着班组的安全和生产状况。为了提高班组长和全体职工的安全意识,让员工在生产中真正做到“我要安全”,作业区党支部在班前会中开展“班组长说安全”活动。

(下转第三版)

热连轧厂“双轮”驱动攀登年度预算

■ 特约记者 姚雷 报道

本报讯 面对日趋严峻的行业形势,热连轧厂以学习贯彻党的十八届四中全会精神为动力,加快管理和技术“双轮”创新驱动,向年度预算目标奋力攀登。

该厂要求各科室、作业区紧密结合所辖专业的实际运行情况,解放思想,深入思考,进一步加大管理创新力度,从流程优化、组织架构改进、人力资源效率提升、系统创新等方面深挖潜力,制定管理改进创新方案,包括深化推进标准化作业和标准化管理,促进管理工作逐步走上制度化、规范化道路;深化对全厂副科级以上领导干部的管理创新责任体系建设,加大绩效考核力度;深化一线操作能手和技术骨干开展的群策群力活动,集思广益,攻坚克难;深化操检合一,优化流程结构,提高管理效率;深化管理序列和技术序列双轨运行机制,充分激发专业技术队伍的创新活力。同时,要不遗余力地

继续推进技术创新工作,每周组织专业技术骨干对两条主轧线运行、卷形质量、不锈钢质量、碳钢质量、后部产线运行等情况,进行深入分析研究,制定技术改进措施;继续发动一线的技术和操作人员,实施现场改进改善活动,每月对现场改进项目进行评比,并授予厂技术创新优秀成果,予以奖励;继续推进TIT(技术攻关团队)项目、重点攻关改进项目、专业管控项目、设备管控项目等项目团队建设,瞄准目标,落实责任,强化措施,力争实现预期目标。

该厂强调,要通过学习贯彻十八届四中全会精神推动管理创新和技术创新步伐,以“双轮”创新驱动应对严峻的竞争形势,激发全员动力,提升组织活力,实现质量提升、成本降低,全力以赴向年度预算目标冲刺。

预算指标 在基层

炼铁厂4350m³高炉作业区党支部
「创先争优」促党建生产双赢

党建工作 在基层