

焦化厂QC活动面向现场重实效

■特约记者 薛蕊 报道

本报讯 近日,焦化厂在该厂三楼会议室组织召开了2014年度QC成果发布会,厂领导及制造与质量管理部QC管理主管参加了会议。同时,来到发布会现场的还有各作业区主管、技术人员和部分一线职工30余人。

为了组织好本次发布会,生产技术科早在半个月前就下发通知提

前安排,各作业区也积极准备,并精心制作图文并茂的幻灯片。经过前期评比,最后共有4个作业区6个项目进行了发布。其中,煤备作业区、运保作业区均是由基层岗位职工进行成果发布。

在整个发布过程中,每个发布者先后应用PPT演示,认真向评委介绍了本小组的QC项目,评委随后与发布者进行了交流,并提出了针对性的建议和以后的努力方向,

其他参会者也认真参与了整个发布过程。经过近两个小时的评选,煤备作业区的《降低布料小车故障》QC项目获得一等奖。下一步该厂将重点从三方面入手开展工作。一是加强QC知识的培训,不定期组织基层岗位职工进行学习。二是督导今年尚未结题的QC小组加快活动节奏,争取在年底前结题发布。三是引导和帮助基层QC小组做好2015年选题工作。



行业资讯

展望2015年中国钢材市场形势,虽然粗钢需求增长速度减缓,但因为对比基数的提高,其体量规模依然巨大,将跃上9亿吨关口,其中出口量(直接出口与间接出口)不少于2亿吨。在需求拉动与企业抢占市场份额竞争的双重作用之下,全国实际粗钢产量有增无减。预计2015年内铁矿石价格继续跌落,由此开辟钢材价格新的下降空间,随后需求效应逐步显现,推动行情触底反弹。

一、需求体量规模依然巨大

一段时期以来,中国经济进入换挡期,即由高速增长转向中高速增长。鉴于经济增速回落的主要原因是固定资产投资,尤其是房地产投资增速回落过快,因此2014年下半年以来决策部门明显加快了定向刺激力度,包括密集批复基础设施建设项目、多项措施稳定住房消费,以及货币政策变相宽松等,将使得新一年中国粗钢需求体量规模巨大。初步测算,2015年中国粗钢实际需求数量将跃上9亿吨。

二、全部粗钢出口量(钢材折算)达到2亿吨

中国经济“新常态”下,经济结构不断优化升级,一个重要表现是出口产品的优化升级,逐步转化为高技术含量、高金属含量的机电产品,意味着大量的钢材间接出口。2015年中国机电产品出口继续增长,带动中国钢材间接出口进一步增多,折算粗钢将达到1亿吨。

另外,由于中国钢材的比较成本优势、价格优势、产能优势的继续存在和长期存在,中国钢材的直接出口亦会保持一个巨大数量规模,折算粗钢也在1亿吨左右。

三、全国粗钢产量有增无减

由于产能庞大与经济增速放缓,供大于求仍将是2015年中国钢材市场的主调。供应过剩要求落后企业出局的沉重压力,势必逼迫钢铁企业竭尽所能增产,以此抢夺市场份额,清理竞争对手。另外,就业和税收压力,也使得地方政府对辖区内钢铁企业生产予以各种支持。受其影响,新一年内中国粗钢产量有增无减,预计2015全年中国实际粗钢产量也将达到9亿吨,占据全球粗钢产量的比重进一步上升。

四、铁矿石价格还将下跌

总体来看,2015年铁矿石价格将继续跌落,这是大概率事件。其中进口铁矿石到岸吨价在70美元左右,最糟糕的情况有可能达到60美元。

五、钢材行情超跌后触底回升

铁矿石价格继续跌落,为钢材价格走低提供了新空间。受其压迫,预计2015年前几个月钢材价格还有可能继续探底。另外,随着钢材价格进一步走低,其对需求的刺激效应亦会逐步显现。这主要体现在同等货币可以购买更多钢材,因此2015年所完成的固定资产投资,意味着更大的钢材消费规模。不仅如此,随着钢材、矿石、焦炭等价格的持续跌落,达到一个临界点后,便会引发市场补库与抄底行为,强化需求刺激效应。与此同时,价格持续跌落,达到很多企业严重亏损的局面,就一定引发供应抑制。今后钢材和矿石价格的继续下跌,相关行业真正出现严重亏损,势必会有一些企业难以为继。首先是高成本矿石退出市场,然后减产扩展至钢铁领域。受其影响,钢铁及矿石等冶炼原料在价格超跌之后,或许会在2015年内触底回升。

中国钢铁新闻网

明年钢材市场走向如何

“酸轧机组LV01柜内某一电磁阀不动作,如何处理?”这是冷轧硅钢厂电气作业区有丰富经验的师傅王绘宇正在现场指导徒弟黄海翔处理电气故障。黄海翔说:“经常这样模拟处理故障,使我工作能力提高很快。”

岳九成 摄 李月琴 文

今日图闻

不锈钢冷轧厂窄幅轧制作业区围绕提高成材率,对轧后卷的“未轧段”长度一一进行排查,对违规超长的钢卷查证责任人,落实考核。图为轧机机前工查看钢卷“未轧段”控制情况。

李章军 摄



争分夺秒抢修忙

器发生故障后,作业区立即向矿部作了汇报,并制定了相关应急措施,在确保安全的情况下继续运行。

由于逆止器生产厂家也无现成备件,所以只能等。为了做好更换前的准备工作,使生产尽快恢复正常,尖山铁矿设备科负责人、平响设备主管等多次打电话与厂方技术人员进行联系沟通,对在更换作业过程中所需的特殊工具提前进行了加工制作。11月10日,期盼已久的逆止器终于顺利运到生产现场,矿部研究决定次日就对其进行更换。

机电维修班的职工在队长的带领下,作业前首先对作业项目开展

了危险辨识,采取了安全措施,进行了安全交底。然后在厂方技术人员的指导下,在矿部技术人员和安全管理人员的跟踪下,拆卸安装工作有序展开。

由于准备工作充分,检修人员得力,预计30小时的检修任务,仅用12小时就安全顺利地完成了。19点45分,检修现场的清理,现场保护装置的调试等已经全部安全结束,开始进行空载启车试运行。21点20分,开始带负荷运行,并在带负荷的情况下人为停车,检测确认逆止器运行可靠后,所有参与抢修人员那沾满油污的脸上露出了微笑。



■通讯员 李培文

11月11日,在尖山铁矿平响作业区3号转运站,机电平响维修班的职工正在生产厂家的指导下,“抢修”处理矿部高度关注的N03胶带机逆止器。

N03胶带是尖山铁矿为满足生产而新扩的一条长度最长、坡度最大的胶带,全长2409米,其中有近1800米的胶带建在坡度为11.2度的斜坡上,为了保证胶带机的安全运行,防止在运行过程中胶带机故障停车时因胶带倒转造成事故,特在N03胶带机头部3号转运站改向滚筒上配备安装了逆止器。逆止

福利总厂

工装岗位练兵提素质

■通讯员 贾振华 报道

本报讯 日前,福利总厂开展了工装岗位练兵活动。该厂工装分厂以此为契机,不断深化岗位练兵,广泛在职工中营造“比、学、赶、帮”的学习氛围。通过比武发现不足,取长补短,全面提高职工的素质。

福利总厂工装岗位练兵活动要求全员参与,贴近生产、注重实效,充分展示缝制女工自强不息、追求卓越的精神风貌。岗位练兵分为成品缝制、绣花、吊带、辅工、推刀五个工序(项目),职工虽然多为残疾职工,可他们却以饱满的精神状态全身心地投入到比赛中,表现出了极大的热情和昂扬的斗志,每名职工都表现出了强烈的荣誉感,练兵中他们力求操作标准、规范、快捷。经过激烈的角逐,张丹、展丽、冯懿、任超、张殿荣分别获得成品缝制、绣花、吊带、辅工、推刀工序练兵比赛第一名。

