

勇做技术创新尖兵

——不锈钢线材厂桥梁吊索用钢开发侧记

■记者 边震

“与国内先进生产线相比,不锈钢线材厂设备相对落后,生产效率低,要想在激烈的市场竞争中占有一席之地,必须加快技术创新步伐,依靠掌握别人没有的生产技术,生产新产品来谋求发展。”在不锈钢线材厂生产现场,该厂质量技术科科长闫士彩这样告诉记者。

近年来,在公司的大力支持下,不锈钢线材厂不断调整产品开发方向,并将企业生产定位为生产高端不锈钢线材产品,主要包括高等级焊丝钢、螺纹钢、纯铁等重点系列产品,替代进口商品,填补我国技术上的空白。经过近年来的积极研发,目前已经积累了一定的技术储备和生产能力。

2012年,公司积极承揽国家重点科技攻关项目,与某研究院共同开发桥梁吊索用不锈钢产品。与以往的桥

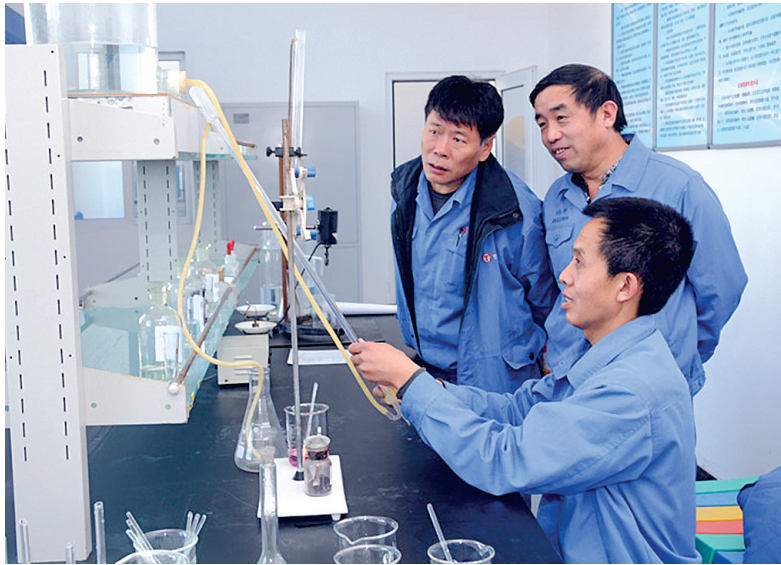
梁吊索碳钢相比,不锈钢桥梁吊索具有使用寿命长、安全可靠性强等优点,是我国桥梁建设升级换代的重要材料,市场前景非常广阔。

不锈钢线材厂虽然有着生产多种不锈钢线、棒材的成功经验,然而,在开发生产桥梁吊索用不锈钢产品时,却并非一帆风顺。为了尽快成功开发桥梁吊索用不锈钢产品,不锈钢线材厂技术人员积极与技术中心、炼钢二厂加强交流与沟通,在充分进行技术磋商的基础上,认真开展新产品攻关。他们在积极组织试生产的同时,针对性进行了设备、技术和管理改进,持续提升产品生产质量,为公司加快技术进步与新产品开发作出了重要贡献。

为了成功开发桥梁吊索用不锈钢产品,不锈钢线材厂以闫士彩为代表的一班人付出了智慧和汗水。每当发现产品质量存在问题时,闫士彩他们总是看在眼里、急在心头,及时处理问

题。多少个日日夜夜,他们顾不得吃饭睡觉,摸爬滚打在设备前,认真分析研究,仔细查找原因,通过反复进行试验,不断改进设备和优化工艺,解决了一个又一个生产难题。他们最大的心愿就是为公司尽快生产出各项技术指标合格的新产品。在闫士彩他们的辛勤努力下,不仅大大缩短了不锈钢新产品的研发周期,而且进一步提高了企业的生产管理技术水平。截至目前,公司桥梁吊索用不锈钢开发已经进入批量生产阶段,不仅可以保证合同要求按期交货,而且该产品已经广泛应用在我国江浙一带地区的桥梁建设中。

闫士彩告诉记者:“不断进行技术创新和新产品开发是不锈钢线材厂的生存发展之路。目前,不锈钢线材厂正在开发中的新产品还有很多,我们将用自己的不锈钢智慧创造非凡的企业发展之路。”



今日
图闻

近日,太钢鑫磊公司组织了化验工技术比武,进一步提高化验人员技术业务,增强生产过程中的预见性和质量控制能力,进而提高企业质量控制水平。图为一名化验工在裁判的监督下进行化验操作。

于石 摄

造地植树 还绿山林

(上接第一版)近年来,东山矿确立了“建设国际一流的清洁、绿色、环保矿山”的战略,把环境保护与生态恢复当成发展的义务与责任,着力建立矿山生态平衡、协调动态管控体系,为实现矿山的可持续发展而努力奋斗。他们一方面积极探索和建立环境保护的长效机制,集约用地,减少植被损毁。在排土规划设计中,采用多阶段联合推进作业方式,缩短最终排土标高形成的时间。多年来,通过采矿与排土的合理布局,共节约排土用地621亩。另一方面对开采形成的损毁区域进行复垦绿化,绿化面积达84万平方米。

2014年,东山矿又组织工程技术人员对洪子峪排土场、百草沟排土场、东区内排土场进行了实地测量,圈定绿化区域。集团公司和矿业分公司领导对此项工作高度重视,多次亲临现场调研、指导工作,对东山矿生态恢复整体规划提出了建议和要求。

为了科学高效地实施好这次绿化,东山矿还邀请了绿化公司专业技术人员根据现场地形土质气候条件,对边坡整体布局、选择适合栽种的林木品种,提出植树的技术方案。在实施过程中,他们按照排土

场规划,分阶段、分区域排土绿化同步进行,对已形成最终标高的区域,开辟平台,加固护坡,移土造地,植树种草。2014年,绿化4.7万平方米,未来三年每年还可新增绿化面积7万平方米。

三季度,东山矿发动了一场全员参与的义务植树行动。他们要自力更生、节约办大事。用了两个月的时间,在可绿化区域见缝插针栽种适宜树种和灌木,100%全覆盖,规模和景观初见成效。冬季到来前,还对绿植进行了初期养护。

为了组织好这次绿化工程,东山矿领导分工负责,由绿化队组织,从生产一线抽调出大型机具配合施工,合理安排生产与植树,保证每天参与人数和工程进度。矿领导工作之余全体参与植树,极大地鼓舞和带动了员工义务劳动的积极性。两个月间,全矿义务出工700余人次,共绿化平台边坡71.39亩,植树3813株,圆满完成了本阶段绿化目标。可绿化区域全部植上了树苗,使昔日岩石裸露的排土场绿树成林,景观与环境面貌焕然一新。

下一步,东山矿将继续开辟植树区域,为内排土场2万平方米坡面实施绿化,明年,还将在内排土场形成可绿化面积6.04万平方米。

岚县矿业公司

计量检验室组织汽车衡检定

■通讯员 张淑霞 报道

本报讯 为确保汽车衡称重系统的准确计量和有效运行,近日,岚县矿业公司计量检验室联系自动化公司专业技术人员对5台120T汽车衡进行了为期两天的检定。

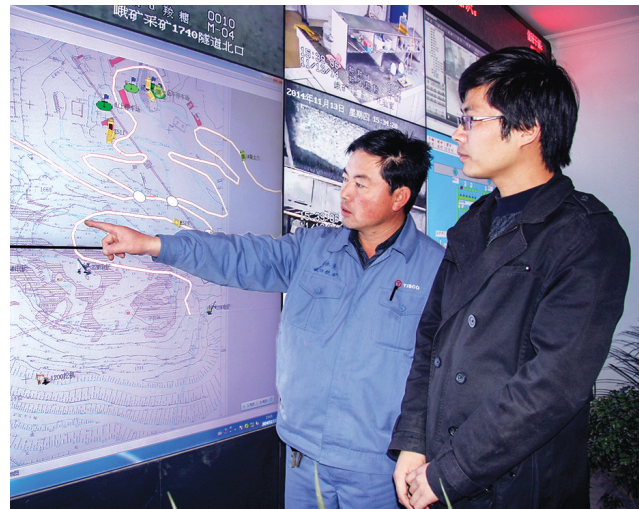
此次检定工作主要分两部分进行,一是全方位开展设备检查,主要检查秤台钢结构有无开焊、裂缝;传感器底座焊接部位

有无松动,数据输出是否正常。针对检查出的问题,对传感器位置进行了调整,对秤台钢结构进行了维护。二是进行标准砝码标定,利用40吨标准砝码对汽车衡进行逐点标定,使传感器各点输出值平衡,确保汽车衡称重允许误差范围内。

汽车衡检定工作是对汽车衡称重系统进行专业的检定过程,持续实现了测量体系对测量设备的要求,为进出厂物资准确计量提供了设备保障。

峨口铁矿采矿系统GPS定位安装于近日全部完成,对于设备作业状态监控、油耗监测、全面提高生产组织协调、保证生产效率有重要意义。图为该矿相关人员与厂家人员就监控画面细节进行商讨。

刘艳云 摄



型材厂快锻作业区强化全员设备维护

■记者 王旭宏 通讯员 王志强 报道

本报讯 TPM管理作为一种以全员生产设备维护为理念,建立自主维修体系为核心的管理模式,如何在基层得以有效推进和落实?型材厂快锻作业区通过全员、全方位、多层次推进TPM管理,使现场设备的保养、维护和维修逐步成为操作岗位职工的自觉行为,将TPM管理融入到生产经营全过程,有力提升了作业区基础管理,取得了明显成效。

该作业区根据公司、厂相关要求,结合本作业区实际,把TPM管理小组化,将甲乙丙丁四班分别按照生产工序和设备维护维修目标命名并明确了管理推进方法和实施要点。甲班为绿色TPM小组,目标是打造绿色现场,实施要点是清理一切污染源;乙班为质量TPM小组,目标是质量达标率100%,实施要点是精细作业,消除差错;丙班为节能TPM小组,目标是节能降耗百分百,实施要点是节约无小事;丁班为改善TPM小组,目标是改善推进创新,实施要点是改善立足于行动。在具体操作中,作业区责成专人依据实施项目结果督促各班人员坚持学习、执行、对标,再学习、再执行、再对标的循环往复,运用PDCA方法进行设备全员维护的推广运用,通过将从一个课题转入另一个新的课题的方法使TPM管理常抓常新。作业区还利用日常的班组会议,把TPM管理理念、目标灌输到每个班组成员的头脑中,落实到班组成员的行动上,使大家真正认识到TPM工作不是某个职工或某几个职工的工作,而是全面性的,是需要班组每个成员齐心协力共同协作完成的工作,只有不断开动脑筋,尽心尽力才能做好做深。在达成共识的基础上,各班职工主动积极参与到TPM管理中来,通过实施各种提案改进,在消除安全隐患、推进提质降本等工作中起到了好的成效。