

元旦假期第一天,向坚守工作岗位的工友们致以节日的问候!上岗时,要做到班前班中不饮酒,工作不脱岗,严格执行操作规程。各单位要加强安全检查和要害岗位值守,严格落实领导带班规定,严肃劳动纪律和工作作风,确保安全生产。

热连轧厂查找短板推进安全生产

■通讯员 任瑞俊 报道

本报讯 热连轧厂以贯彻落实新《安全生产法》为契机,坚持“一高两严”,强化安全生产“知责、履责”,严格落实“一岗双责”,推进依法安全生产。

各作业区客观真实地评估“0123”安全管控模式落实的状况,对“标准化作业、危险辨识、三道防线、安全确认和岗位练兵及安全检查”六项工作逐项评估确认,根据安全风险特点,查找短板和薄弱环节,不断提高安全管控模式运行实效,并纳入2015年安全工作计划实施升级。

安消科深入现场加强突击检查、动态考核,做到辨识无遗漏、管理无盲区;在职工中严格执行班前宣誓、岗前“手指口述”确认等制度,进一步规范员工的操作流程。对存在的重大隐患实施日检查、周通报。建立隐患排查激励机制,鼓励全员排查或提报各类隐患。将外协队伍安全纳入各作业区管理机制,研究和完善外协管理方法。通过健全管理制度、提升外协人员素质、开展日常安全管控等手段,夯实外协管理基础。围绕生产现场、检修维护现场冬季风险特点,排查确认“防冻、防滑、防火、防爆、防煤气中毒”安全措施落实情况,针对不足实施改进。

运用PDCA健全安全标准化流程,发动全员参与,针对性整改。实行专兼结合的监管、标本兼治的评价和奖惩考核,建立职工违章制约档案,对违章违制及时曝光、严肃处理,每月对违章违制者进行安全培训。

“以人为本抓安全,带着感情抓安全”。该厂努力构建科学完善的管理体系,切实做到早日整改老隐患、随时整改新隐患,不断提高安全管理水平。



■特约记者 王振华

董慧文是峨口铁矿球团部原料作业区运行长,一个简单而平凡朴实而谦逊的中年人。28年间,他一直用自己的行动诠释着作为太钢职工的自豪,用自己的平凡书写着一名基层员工的爱岗敬业。他勤学习、善钻研,工作严谨、严格管理,凭借着一股韧劲,使智慧在平凡岗位上闪闪发光。2014年,他被中国安全生产协会授予“全国安全管理标准化示范班组创建活动优秀班组长”荣誉称号。面对这样高的荣誉,董慧文没说什么,只是微微地笑了。

“干工作就要踏实认真,要做就要做好。”这是他的人生箴言。安全工作中,他严格管理,对自己高标准,对班组员工严要求。不论是在巡检设备,还是在生产组织的过程中,他时刻紧绷

安全弦。人的不安全行为、现场隐患的整改、外来人员监督与外协检修人员的管控,他都要落实到现场。

他用动态的眼光看差距,用创新的思维抓安全,将“0123”安全管控模式细化到岗位,贯穿于班组标准化建设的各个环节,以标准化建设和岗位达标为支撑,全面提升班组的整体安全管理水平。特别是周三安全活动更有特色,活动紧密结合危险源辨识、危险预知训练、事故案例等针对性地在生产现场开展,做到了事前策划,事中演练,事后总结,从而提高了周三安全活动的效果,进一步提升了职工的安全素养。

面对巨大的成本压力,他注重调动班组每名员工的节能降本主动性。他把作业区成本预算指标细化到每个岗位,油脂、膨润土消耗、电耗分解到每台设备,严格过程管控,力促节能降本。

他善于琢磨,立足岗位着力进行创新改造。膨润土保供直接影响球团的生产,他针对膨润土输送受阻,提出合理化建议,定期进行清理井内杂物,经过两年多运行,再没有发生过因管道堵塞影响生产问题;他对2号球盘给料皮带调偏装置进行改造,经过5个月运行,皮带拉边事故明显减少,大大延长了皮带使用寿命。

董慧文注重新员工培养,积极建立传帮带机制,他把自己多年来的所学知识毫无保留地传授给大家,并利用周三安全活动、KYT危险预知训练等对新分配来的3名复转军人进行理论实践培训,纠正其不规范操作,有效提升新员工标准化操作水平的提升。

董慧文用责任谱写爱岗敬业之歌,用智慧和汗水践行着责任、创新、精细、执行、奉献文化,使智慧在平凡的岗位上闪闪发光。

安全是做好一切工作的基础

■靳菁

有人说,抓安全就像是幸福的家庭作业,认真谨慎再多一点,幸福指数就会更高一点。生活的质量和生命的质量都需要安全维系,所以,安全是做好一切工作的基础。

我们在工作时戴上安全帽,穿上劳保鞋,戴好劳保护具,当危险这个恶魔发起进攻时,它们就如同一面盾牌会及时保护我们的生命。所以不要嫌劳保鞋沉重而将之换成皮鞋、布鞋;不要因为怕漂亮的发型

被压变形而不戴安全帽……殊不知,布鞋固然轻便,但如果突然有重物砸下来,它不能有效保障你双脚的安全;一个新发型固然漂亮,但没有安全的保障我们又能漂亮几天?事故就是个无时不在、无处不盘踞在我们周围的幽灵,稍有不慎它就会伺机而动,毫不留情地夺去我们鲜活的生命,冻结美满家庭的欢乐笑声,让明媚春天瞬间变成冰冷寒冬。

所以,在工作中,简单不等于

容易,小事不等于没事。尤其是安全问题,往往小隐患会酿成大事。因此,花大力气做好小事,把小事做细是我们每名职工应该做的工作。正可谓,在攀登的路上,使人疲惫的不是山路的陡峭,而是鞋里的一粒沙子。如果当你把这些看似很小很细碎的事情做好时,你就不会发出生命是如此脆弱、转瞬即逝的感慨了。只有分分秒秒的安全,才有年年月月的幸福。



今日图闻

不锈冷轧厂对冷连轧系统进行全面预算管理,对成本进行严格控制,制定冷连轧系统每月降本增效目标,最大限度地利用好装机备件和材料。图为职工正在认真操作。

李章军 摄

■通讯员 张为 报道

本报讯 为确保岁末年初安全生产形势稳定运行,电修公司结合单位实际,组织开展“百日安全无事故”活动。

一是全面总结2014年安全工作方面存在的问题,对标找差,制定并落实改进措施。二是根据2015年生产经营预算,组织各分厂围绕生产组织、设备运行、工艺技术、人力资源配备等因素,评估确认安全容量,编制2015年安全预算与安全工作大纲。三是科室、分厂及班组全面开展岗位安全宣誓活动,交叉或配合作业岗位签订安全互保协议,全员重温“0123”安全管控模式,组织岗位职工学习作业标准和岗位“应知应会”。四是结合冬季风险特点,组织开展安全大检查,确保生产检修平稳运行。五是组织分厂负责人认真学习安全生产标准化作业区考评细则,自主改进分厂安全管理模式,为全面提升作业区安全管控能力创造条件。

钢科公司双回路改造除隐患

■通讯员 沙洪波 祁鹏 报道

本报讯 钢科公司地处太原市阳曲县,冬季最低温度达到-25℃以下,这对于能源介质管道的防冻保温提出了更高的要求,需要电伴热系统保驾护航。如果一旦电伴热系统出现故障,就会导致能源介质管道严重堵塞,造成作业工序停车,造成巨大的生产事故和安全隐患。

该公司在关键介质管道实施电伴热系统双回路保障,当原回路出

现故障不能保温时,及时启动另一回路,使生产工艺得到继续,消除安全隐患,保障工艺质量和生产安全。该公司通过电伴热系统双回路改造,彻底消除了生产过程中关键节点的隐患,保障了工艺质量的稳定,提高了能源介质供应的稳定性和安全性。同时,电伴热系统双回路改造也为能源介质管道、阀门提供了宝贵的维修和保养时间,极大地提高了能源介质的保供能力,提高了生产质量的稳定性。

挖补焊是复合板生产过程中一道必不可少的手工操作工序,可弥补复合板的质量缺陷,使复合板复合率达到100%。图为挖补焊工精心操作。

白旭峰 摄

电修公司开展『百日安全无事故』活动

