

提升质量 从我做起

——热连轧厂 1549 轧钢作业区质量大提升讨论活动见闻



■记者 边震

公司产品质量大提升活动启动后,热连轧厂立即结合自身特点制定出详细的活动方案,并组织开展大讨论活动。1月13日下午,记者体验了一次该厂 1549 轧钢作业区板加区质量大提升讨论活动。

1549 轧钢作业区板加区主要负责对钢坯原料的上料和加热工作。下午4点30分,刚刚下班的丁班全体员工工装还没来得及换,就围坐在一起,

开始了由轧钢作业区支部书记张世方牵头组织的质量大提升讨论活动。

“质量工作一直是我们工作的一个重点。公司面临的形势,要求我们必须把质量工作放在更加突出的位置来抓,咱们工序一定要把进口和出口,进口就是来料检验,出口就是烧钢必须合格,满足轧制需要,下面大家把自己操作中遇到的问题和需要解决的问题沟通一下。”张世方开门见山。

加热炉调温工韩向前第一个开腔,“今天交班时,我发现加热炉温度控制有些变化,我和下一个班的同事沟通了一下,我觉得温度稍微有些高,我认为应该再收集些数据确认一下。”

在随后的发言中,每个人都结合自己的具体工作发表了意见,大班长胡海晋在讨论中认真分析了当前生产中存在的质量问题和制约因素,对岗

位人员的工作提出了新的要求。丁班班长王长江说,提质量关键还是抓操作,一定要严格执行操作规程,杜绝习惯操作和经验操作,而且每个环节都要有监督,一旦发现问题要有痕迹可追溯。

张世方在讨论中一边认真记录大家提出的意见和建议,一边积极解答大家的疑虑和困惑。

整个讨论活动历时一个多小时。热连轧厂有关负责人表示,这种形式的活动每周每个作业区都会有,通过讨论不仅把大家的注意力不断地引导到质量工作上,强化全员的质量意识,而且通过集中交流,还有利于把一些细节问题暴露出来,反映上去,迅速地加以解决。再结合厂里的重点项目攻关,相信产品质量一定会取得明显进步。



质量与人品

■刘敏

长期的质量实践告诉我们,质量与人品牢不可分,对产品质量的固守是人品的彰显,拥有高尚人品的生产者才能制造出高质量的产品。

一件产品的制造,从原材料采购到产品生产、包装、运输多个流程,每道工序的作业环节中最关键的因素就是“人”。质量管理大师戴明提出的“产品质量是生产出来的”就是最有力的观点佐证。因此,作为质量生产线上的关键要素,人的品格直接决定了产品的品质。

人品高尚者最重忠诚守信。人生在世,以一颗诚挚的心去处世,重诺守信,少了哗众取宠的虚浮,多了脚踏实地的踏实,拥有如此人品的人,工作中也必会恪尽职守,慎重对待质量控制的各个环节,成为产品质量提升的有力推手。反之,一个人若一贯地懒散放纵,轻狂疏漏,在岗位上同样可能敷衍塞责、得过且过,经此类人之手生产出的产品必定缺陷多、质量差,处处“硬伤”。

打个比方,在一块不锈钢的生产过程中,原料工序吊运板坯的天车工如果不认真工作,在吊运过程中马虎作业,将板坯随意磕碰,就会为带钢表面质量埋下第一道隐患。钢坯轧制过程中,设备人员如不精心点检,轧制通道上的设备隐患就会在带钢表面再留下点点坑疤、划伤。控制带钢的规格精度,计算机模型控制人员的职业素养很关键,一个“差不多就行”的念头,很可能导致批量的质量问题。包装、发运工序上,一根包扎不规范的捆带、一个模糊不清的标号,都会给用户留下不好印象。

诚信为做人之本,诚信亦为质量之本。做一个诚实厚道的人,用一颗诚挚守信的心,忠诚地维护企业的质量信誉,才能使质量之树永葆长青。



2014年,太钢鑫磊公司广大干部职工同心协力,克服了不利因素影响,圆满完成了全年石灰生产任务,产量、质量、成本、安全等主要指标均实现了预算目标。图为回转窑中控室职工正在严密监控系统运转情况。

刘君 摄

峨矿运输作业区提质量促降本

■通讯员 高建林 报道

本报讯 峨口铁矿运输作业区以质量大提升讨论活动为契机,进一步强化全员质量意识和严格规程执行的能力,多举措提升质量促成成本降低。

一是柴油消耗的质量提升。柴油作为运输作业区最大的成本,如何提升柴油使用质量,降低单位产量的柴油消耗,一直是作业区面临的重大课题。只有良好的车况和合理的操作相结合,才能在生产中发挥出大车的最大效率,进而降低柴油单耗,所以作业区坚决杜绝车辆带病出车,执行好定期保养制度,对发动机故障及时发现及时处理,同时对员工的操作行为进行跟踪和培训,扭转司机的不良操作行为。将派车

数量和当班产量结合,并纳入经营管理责任制分配。

二是检修质量的提升。检修成本作为作业区的另一大成本指标,对检修质量的提升也是作业区一直以来的重要工作内容。检修要做到有计划、有跟踪、有落实,不把小毛病拖成大毛病,遇到隐患不拖延,及时发现及时处理,按计划对车辆进行检修,合理安排时间,进行预防性检修,把故障消灭在萌芽状态。

三是轮胎使用质量的提升。轮胎作为大车最主要的消耗品之一,总体的使用成本也不容忽视。轮胎的使用质量提升主要通过轮胎气压的标准范围进行测试压力,对每一名司机进行操作培训,在现场及时处理路况,为大车行驶提供一个良好的环境。

冷轧硅钢厂硅钢生产系统日前建立了工序关键质量控制点13个,各相关作业区按质量控制点要求对质检员进行培训、考试并建立相应的激励机制。图为硅钢新退火线质检员正按质控标准严把硅钢表面质量关。

岳九成 摄

尖矿穿孔作业区 从严管理提升穿孔质量

■通讯员 仇志兵 报道

本报讯 尖山铁矿穿孔作业区把“提升产品质量,服务下道工序”作为重点工作来抓,从四方面入手,通过严格管理、聚焦作业过程中的质量控制、实施多层次的监督查验,推进穿孔质量体系的有效运行,提升穿孔质量的稳定性。

首先,在全面推进穿孔质量特性值的稳定控制方面,将针对穿孔区域的平整度、台阶边缘的破裂线孔网参数、孔口维护的标准等质量要素来确定内控范围。其次,针对穿孔过程中的工艺参数,建立孔深、孔距、排距等质量要素的稳定率和穿孔合格率的核心指标。再次,各机台对穿孔合格率的指标和孔网工艺参数的实施严格地加以自我控制,作业区进行抽查、考评,并对各机台的指标考评结果予以公布。最后,针对存在的问题,作业区专业技术人员及时进行分析并采取措施,从而推进穿孔质量水平的有力提升。

太钢产品畅销国外市场

(上接第一版)太钢产品畅销国外,基于太钢以首发、首创产品为目标,建立“一个核心、两个平台、两个合作”为主体的研发体系和运行机制,形成了企业可持续发展的绿色制造核心;大力实施创新驱动战略,营造“闻新则喜、闻新则动、以新制胜”的创新文化,以不锈钢为主的特殊钢生产工艺、技术、品种、原料等关键技术不断取得突破,牢牢占据了国际竞争的制高点。在高端精品层出不穷的推动下,太钢加快海外营销服务体系建

做好服务保生产顺行

焦化厂运保作业区副主管 苟晓峰

我主要负责焦化厂自动化设备技术管理。作为服务性检修作业区,我的工作质量体现在自动化设备功能精度达标、检修质量达标、检修服务等。

保证自动化设备功能精度达标,以此促进生产关键设备设施安全稳定运行和相关生产工序达产任务保质保量完成。同时我们也结合现场设备运行中发现的缺陷,及时优化电气元器件选型和控制系统的连锁漏洞,提高设备本质化安全。

定检定修的合理组织是确保生产运行稳定、提升产品质量和节能降耗的法宝。合理安排维护人员,集中力量,有周期性有计划性地开展专项清扫、紧固、封堵等基础的电气设施检修工作,注重检修质量,减少非计划性检修,避免突发设备故障影响正常生产。

检修服务快速响应,缩短电气设备故障恢复时间,缩短故障时间对生产工艺调节、产品质量造成的次生危害。多组织相关维保人员的技能和故障判定培训,保证维护人员技能水平高,判定故障准确迅速。同时做到更换备件材料准确,延长备件使用周期,降低材料备件使用量,切实提升维修服务

ZHILIANG

提升品种质量我先行