

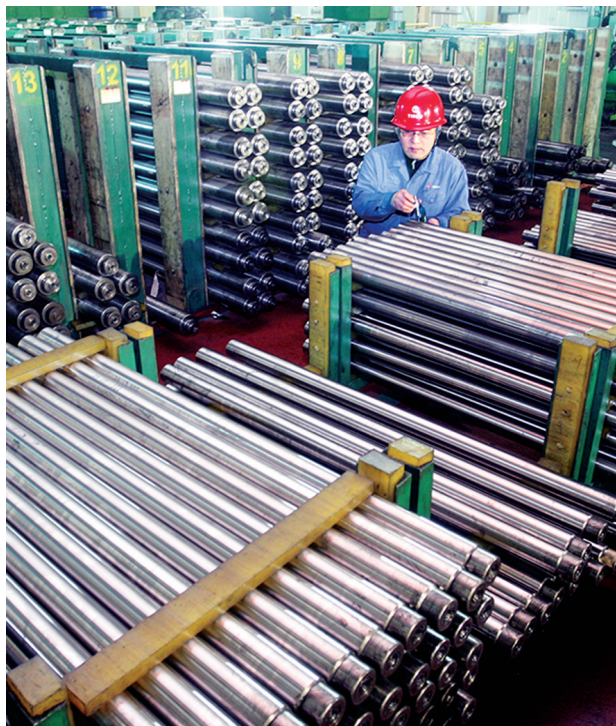
本报讯 2月9日,公司党委副书记、纪委书记,公司学习讨论落实活动领导小组副组长、办公室主任韩瑞平带领公司学习讨论落实活动领导小组办公室有关人员,深入热连轧厂、炼铁厂、能源动力总厂,检查学习讨论落实情况。

检查中,热连轧厂、炼铁厂、能源动力总厂的相关负责人汇报了本单位学习讨论落实情况,重点汇报了反思剖析、查摆问题、整改措施、专项整治和基层党支部学习讨论落实情况。检查人员查阅了三个单位党委中心组和领导班子成员学习笔记以及相关资料。

韩瑞平指出,各单位按照省委、省国资委和公司要求,结合本单位实际扎实开展学习讨论落实活动,领导班子成员在充分讨论的基础上,能够找准存在的问题,并制定了切实可行的整改措施。结合本单位实际开展专项整治,措施具有针对性和可操作性,形成了狠刹“四风”和惩治腐败的高压态势。基层党支部也能按照要求开展活动,领导班子成员还深入基层党支部进行了指导,使学习讨论落实活动在本单位初见成效。

韩瑞平强调,各单位要按要求、有计划推进学习讨论落实活动,特别是要结合本单位实际找准问题症结,深刻剖析原因,做好反思剖析,扎实开展专项整治,并做好“痕迹”管理。各督导组也要督促各单位开展好学习讨论落实活动。

学习讨论落实活动在太钢



不锈钢热轧厂创新工作方法打造质量品牌

■记者 张晓鹏 报道

本报讯 公司产品质量大提升活动开展以来,不锈钢热轧厂迅速在全厂组织质量大讨论,将质量意识传达到每名职工,瞄准本厂的质量提升关键点,注重制度的形成与落实,自我加压,深挖潜力,努力实现重点产品质量稳步提升。

思想意识对质量的提升具有重要作用。为此,该厂组织了质量大讨论,讨论分“4+1”个层面进行,“4”个层面由厂长与四批职工代表,包括厂级管理人员、作业区主管、生产技术员、设备技术员面对面讨论,内容以近期行业内出现的各种质量案例为载体,重在解决职工中个别存在的质量意识不强等问题;“1”个层面由生产技术科和党群科组织一线职工从专业技术上讨论影响质量的主要操作规范,从具体的操作层面讨论影响质量问题的关键点。

此次质量大提升活动,不锈钢热轧厂将目光聚焦在制度建设层面,重点是将质量检查形成制度。过去,质量检查仅是一项长效工作,并没

有专门的制度要求,此次质量大提升活动开展以来,该厂要求全线的生产、质量技术员每人每天深入现场进行质量检查,检查结果与技术员的工资绩效挂钩,以制度的形式将质量落在技术员的职责中,真正将质量意识转化为行动。

针对客户对重点品种的质量要求,不锈钢热轧厂专门成立了攻关小组,小组成员由产品质量技术员和一线顶尖的操作人员组成。为了使不规范操作对产品质量的影响降到最低,该厂让每个相关操作人员都行动起来,将所有影响质量的关键岗位每名操作员的操作细节以视频的方式采集下来,采集后整理学习讨论,找到最有可能影响质量的操作环节,将好的经验和做法补充完善到原来的操作规范中,真正从工艺上实现重点品种的质量大提升。

不锈钢热轧厂负责人表示,质量提升是一个长期的过程,绝非能一朝一夕、一蹴而就的。该厂将不断完善工作思路,创新工作方法,努力用过硬的产品质量让客户满意,打造好质量品牌。

穿黑大褂的矿车「医生」

■记者 陈涛

在东山矿,有这么一句话“晴天一身土,雨天一身泥,夏天一身汗,冬天一身霜”,说的是采矿作业区检修工的辛苦,但凡接触过检修工的人,对此也深表认同。

寒冷的冬日,记者一到达东山矿采矿作业区,便直奔修理站。一辆“病号”运矿大车停在地沟里,职工李立志正钻在地沟里修理车辆。地沟四周都是油腻,脚下也黏黏的,稍不留神,就会蹭到油污。只见他神情严肃,弯腰抬头,双手紧扶着发动机,工装和手套上沾满了尘土和机油的黑色混合物,头发上也滴了油,虽然天气凉,但他头上却渗出了汗。李立志指着满身的油污告诉记者,“这还是比较干净的状态,抢修时可比这脏多了。汽车几点坏了几点修,坏到哪里就修到哪里。野外修车没地沟,只能爬到车底,夏天有时在泥水里,冬天有时在冰上,反正地上有啥,你身上就沾啥。”

修车不仅是个技术活,也是个体力活。李立志给记者讲起了他刚开始修车时的一件事。那是拧变速箱上的一个螺丝,但是变速箱上方空间太紧凑,怎么也“施展不开”,只能半蹲半跨弯腰,把扳手探下去拧,更不方便的是,视线也被挡着,扳手怎么也扣不上螺丝帽,更别提使劲儿了。一会儿工夫,脸就憋得通红,腰腿也憋屈得难受,螺丝还没转了一圈。

在修理站采访,一名检修工正在给一辆货车安装修好的变速器,旁边散放着发动机和差速器。李立志指着周围大大小小的“铁疙瘩”说,每天把这些“重家伙”搬来搬去,卸下装上,双臂上如果没有两百斤的力气,干不了这活儿。

在矿山,检修工几乎没有休息日,每天最早到达采场,检查车况,保证出车。下午下班检查完车辆后最后一个离开。平时加班加点是常事,一忙就忙到半夜。采访中,记者看到李立志手背上满是疤痕,他笑笑说:“修车时,地方紧凑,难免磕碰,夏天发动机温度过高,蹭到排气管什么的,一蹭就被烫个泡。而到了冬天,戴着手套不方便干活,接触冰冷的机器和油液,总被冻得裂口子。”

谈起这份工作,李立志认真地地:“由于涉及行车安全,即便每日重复相同的工作,再苦再累也要认认真真。因为我们的付出,是为了司机的安全。”



日前,冷轧硅钢厂认真贯彻落实公司“两会”精神,围绕高牌号和强磁感取向硅钢产品,发动职工集思广益,在提升品种质量上下功夫,持续稳定提升“双高”产品的市场占有率。图为磨床工正在精心检查轧辊磨削质量。

刘君 摄 岳九成 文

制造用户不可或缺的产品

主持人:记者 石鹰

嘉宾:制造与质量管理部部长 刘亮

2015年,我们所处的环境正在发生着复杂而深刻的变化。审视自身,品种质量竞争力不够强,成为公司的发展短板之一。在这生存发展的历史关口,公司提出要打好品种质量攻坚战,把麻烦留给自己,把方便让给用户,全力塑造公司品牌形象。日前,本报邀请制造与质量管理部部长刘亮做客“两会·新闻会客厅”,畅谈落实“两会”精神的认识和打算。

关键词:品种质量

品种质量是决胜市场的利器,是新常态下提升竞争力的关键。

——摘自集团公司十七届四次职代会《行政工作报告》

记者:报告中提出“品种质量是新常态下提升竞争力的关键”,那么,从生产制造和质量管理角度来看,这个“新常态”是什么?

刘亮:钢铁行业产能严重过剩,产品质量将成为市场竞争的决定因素之一。钢铁行业已进入淘

汰性竞争阶段,要想在市场中生存下去并成为佼佼者,就必须制造用户不可或缺的产品,这种产品的特性就是品种和质量。也就是通过过硬的产品质量、独特的品种优势,成为市场新常态的引领者。

记者:那么适应新常态,报告中讲到“要抓住质量改进的关键环节”,这个关键环节是什么?

刘亮:适应新常态,我们必须正视自身存在的质量问题,深刻剖析思想和认识层面的主观因素。当前,最要紧的事情就是全速提升产品质量,尤其是常规产品的质量,要快而且稳定!抓住质量的关键环节,在于“严”字当头“贯穿生产的全过程,严格执行规程、严肃工艺纪律、认真科学地开展质量改进。具体来说,一是要形成专业化生产,对于某种产品,逐步形成专线、专人生产。二是要认真执行规程制度。让大家都认识到,规程就是法,制度就是法,认真执行规程制度,就是依法开展质量管理,这也是我们能够改善并稳定质量的基础。

关键词:降低废品量
新的一年,要确保产品实物质

量大幅提升,废品量比上年降低30%以上,产品的质量信誉得到大幅改善。

——摘自集团公司十七届四次职代会《行政工作报告》

记者:报告明确提出,“废品量比上年降低30%以上”,我们有哪些措施来支持这个30%呢?

刘亮:我们分析了2014年废品产生的原因:从品种结构上看,主要是常规产品出现的废品较多。从废品根源分析,质量改善不慎重导致的废品占20%,不按规程执行造成的废品占到约10%。因此,降低废品量要从质量过程控制着手,要严格规程执行检查,严肃违规追责;要全力营造人人关心质量、标准化操作、认真科学谨慎的质量改进氛围;要形成严谨认真的工作态度;要通过专业服务,促进各单位质量管理体系的严密性和可实施性。

