

大 钢 日 报

■记者 谢妮 报道

TISCO TAIGANG RIBAO 第 10271 期

国内统一刊号:CN14-0047 2015年3月12日 星期四 农历乙未年正月廿二

太原陆军预备役高炮旅在我公司组建连队

本报讯 3月10日下午,太原陆军预备役高炮旅57高炮二营五连成立大会在炼钢一厂项目部举行。太原陆军预备役高炮旅旅长蒋国华,陆军预备役高炮旅政委宋磊,陆军预备役高炮旅参谋长董海麟,陆军预备役高炮旅装备部长李勇宏,公司党委副书记、纪委书记韩瑞平,武装部、炼钢一厂、东山矿相关负责人及民兵预备役人员出席成立大会。

大会在嘹亮的国歌声中开始,宋磊宣读组建命令;蒋国华、韩瑞平为预备役高炮旅57高炮二营五连揭牌;与会领导为预任军官授衔;预备役官兵代表表态发言;预备役高炮旅57高炮二营五连官兵进行军事训练成果汇报。

蒋国华说,太钢作为我省龙头企业,为全省的经济建设作出了巨大贡献,特别是在支持国防建设方面,走在了全省前列。组建57高炮二营五连是连队建设史上的一件大事,也是加强我军建设的一件喜事,更是炼钢一厂和东山矿发展史上的一件盛事。他要求57高炮二营五连站在新起点上要有新动力、新发展、新作为,以更加饱满的热情、更加强烈的使命感和责任感,投身国防和军队建设。

韩瑞平对高炮旅领导给予太钢民兵预备役部队建设的关心、支持与帮助表示感谢。他说,我们要利用预备役部队成立这一契机,加强职工的国防教育,教育广大干部职工正确理解国家、企业、家庭与个人的关系,教育广大民兵预备役人员爱岗敬业,努力工作,为国防建设提供坚强保障。公司相关部门和单位要大力抓好民兵预备役队伍的思想建设,全面提高队伍的军事专业技能,着实使这支队伍尽快形成战斗力,成为山西省预备役部队建设的标杆。希望全体民兵预备役人员要树立服从国防建设需要、服务公司生产建设的指导思想,充分认识当前公司面临的形势,以军人的责任感、纪律感和使命感,勇于担当,积极行动,发挥骨干和先锋作用,为公司发展作出更大的努力和贡献。

省委党校学员来公司参观

■记者 潘明明 报道

本报讯 3月10日,省委党校第27期省管领导干部进修班学员来太钢参观。集团公司董事、不锈钢股份公司副总经理高建兵热情接待了前来参观的学员们。

学员们先后参观了4350m³高炉、2250mm热轧生产线、不锈钢冷轧厂宽幅区和不锈钢工业园展厅。参观中,高建兵向学员们简要介绍了太钢改革发展和生产经营情况,认真回答了学员们的问题。每到一处,学员们仔细了解工艺技术装备、节能环保和生产经营情况。火热的生产场景、先进的生产设备、干净整洁的现场作业环境给大家留下了深刻印象。在不锈钢工业园展厅,精美的不锈钢家居用品、餐厨具、装饰品吸引了学员们的目光,大家对太钢大力实施精品战略,着重发展高附加值、高技术含量、绿色环保的不锈钢产品的做法给予了赞赏。

导读 中国古代廉政文化源远流长、博大精深。为推动学习讨论落实活动深入开展,深化廉政文化建设,为营造弊革风清的社会新风提供有益的借鉴,本报从今日起在三版开办“廉政名人”栏目,敬请关注。

进一步推进国际一流生态园林工厂建设

公司厂区绿化覆盖率今年将达39.6%

■记者 边震 报道

本报讯 植树节前夕,记者从装备部厂容管理室了解到,公司今年将在巩固已有绿化成果的基础上,围绕厂容维护业务回归工作,进一步夯实基础管理,持续完善绿化养护各工序的作业标准,强化对绿化从业人员绿化养护技能的培训工作,持续提升厂区绿化养护的整体水平,深入挖掘绿化潜力,确保厂区绿化覆盖率达到39.6%。

近年来,太钢持续推进厂区绿化、美化和空气净化,营建出乔、灌、花、草相结合多层次的人工植物群落,形成了“厂在林中、路在绿中、人在景中”的生态绿色格局,成为国际一流的生态园林工厂。2014年,公司紧跟主体工程项目施工进度,按计划完成了不锈钢冷连轧、硅钢冷连轧等项目的绿化任务,新增绿地面积5.6万m²;根据北中环路沿线的整体规划和公司厂

庆期间的要求,对新南门进行了维修改造,新建双良门至加工厂办公楼前430m长的可视厂界墙,并对其周边1900m²空地进行了绿化;全面提升太钢博物园绿化水平,园内现有植物品种23个,建成了绿树成荫、花团锦簇、鸟语花香的景观。截至目前,公司全厂区共有植物种类(品种)127种,绿化覆盖率达到39.32%。

今年,公司将继续坚持以养为主、养建结合的绿化方针,以精细化管理为主导,严格落实检查评价考核制度,促进绿化养护质量持续向好;继续推进硅钢冷连轧、不锈钢冷连轧区域的绿化施工,使这些新建项目区域的绿化尽快完备;完成炼钢一厂VOD与连铸工程及公辅工程区域、高炉热渣制棉改造项目区域、一降压改造区域的绿化栽植工作,确保绿化工程与主体工程实现“三同时”;通过加强对厂区可绿化区域挖潜,实现厂区绿化覆盖率达到39.6%的新目标。



为保证公司厂区环境清洁,厂容“美容师”们用辛苦和劳动,换来了厂区的美丽环境。图为技术中心路段清洁路面油污现场。

王旭宏 摄

不锈钢冷轧厂「三优化」推动质量改进

■通讯员 李章军 报道

本报讯 不锈钢冷轧厂面对严峻的市场形势,要求全员正视存在的质量问题,以提升品种质量为基础,把优化质量技术、优化质量检验、优化市场服务作为质量提升的有效手段,抓住关键环节推进质量改进。

优化质量技术,加强现场质量的管理和控制。对现有质量体系进行系统梳理,对各项质量管理体系进行系统评审及修订,优化各项质量管理流程;建立系统的工艺执行率指标评价体系,加强带钢通道清洁生产管控、工艺执行监督检查的工艺点检;对影响质量提升的因素进行梳理,开展质量改进,进行工艺技术课题攻关,把QC、六西格玛项目落到实处。

优化质量检验,为质量提升提供基础支撑。推进质量检验标准化信息化,量化缺陷描述,准确判定、快速解决各工序检验

标准一致性的问题;强化质量检验系统的能力建设,建立完整、可追溯的产品质量检查体系,将“检查错误率”“归户错误率”“判定处置正确率”等纳入质量检验员的考评指标,全面提升质量检验人员的综合素质,打造一支过硬的质量把关队伍,同时通过严格质量检验出厂把关,快速改变市场质量形象。

优化市场服务,用更积极的营销策略赢得用户。定期组织重点岗位人员走访市场,通过多种方式提高职工的市场意识、服务意识,邀请用户参与交流与培训;开发新用户、重点用户和直供用户,加大重点品种的直供比例,扩大盈利品种销售量;为用户提供优质技术服务;为用户提供优质服务与技术合作,与用户建立良好的技术合作,针对重点、直供产品和新开发产品,组织进行现场跟踪、验证、把关及最终确认,以确保产品质量满足用户个性化需求。

轧辊公司点滴降本推进节约型企业建设

■通讯员 邓功轩 报道

本报讯 今年以来,轧辊公司为实现逆境突围,打赢生存保卫战,围绕降本增效,深入开展“十个一”节约和减少“七种浪费”活动,积极推进质量效益型、资源节约型企业建设。

为进一步增强广大职工的成本意识和低碳意识,加强成本费用控制,提高工作效率,该公司广泛深入开展以“节约一分钟、一分钱、一度电、一滴水、一滴油、一两合金、一两煤、一寸钢材、一寸木材、一颗螺钉”为主要内容的“十个一”节约活动和“减少等待、搬运、不良品、动作、加工(过度)、库存与积压、制造过多(早)”的“七种浪费”活动,依靠职工群众化解市场压力。

该公司开展的“十个一”节约和减少“七种浪费”活动,是在原有降本增效内容基础上结合本单位实际的推陈出新,并不局限于特定的“十个一”;减少“七种浪费”活动是对浪费概念原有内涵的进一步细化

和扩充。两个活动的主题内容涵盖了生产经营各个方面的活动。目的是充分调动全体员工积极参与的热情,通过深入持久和扎实有效地开展活动,使节约和杜绝浪费逐步成为全体职工的一种态度和习惯,进而形成一种企业精神和文化。

为使活动顺利推进,该公司明确各支部书记为活动第一负责人,部门、车间负责人为活动的主要组织者,统筹安排,狠抓措施落实,确保活动顺利推进。同时,充分利用班组长、部务会、宣传栏、标语、电子屏、内网等宣传手段,大力宣传节约的重要意义,教育和引导广大职工积极投身建设质量效益型、资源节约型企业,为该公司降本增效、实现全年预算目标作出新的更大的贡献。

**强化危机意识
打赢生存保卫战**