

■记者 张晓鹏 报道

本报讯 将电炉冶炼时间缩短16分钟,热修磨电机的使用寿命提高20天,工控机每月故障时间降低20分钟……这是炼钢二厂今年申报的六西格玛项目中的一部分。

导入六西格玛管理和开展QC活动,是公司深思熟虑,从发展战略高度引进的先进管理工具。经过多年实践,已经取得了显著效果。在当前企业竞争日趋激烈的形势下,企业间的比拼不仅要靠过硬的产品实物质量,还要靠优秀的企业文化和卓越的管理水平,在这样的背景下,六西格玛等先进管理工具就显得更加重要。

2月份,炼钢二厂结合自身生产经营情况确定了今年六西格玛项目和QC活动工作计划,要求项目团队每周至少活动一次,记录活动内容,每月分批检查,快速解决目前存在的问题。针对部分人员未做过六西格玛项目的现状,该厂今年3至4月份请公司黑带大师对六西格玛项目成员分批进行了培训。同时,每季度选出10%的项目汇报,并将汇报结果排名,对排名靠前的项目实施奖励。

据了解,炼钢二厂今年共申报QC小组91个,申报六西格玛项目229项,其中公司级六西格玛项目60项,部分项目已进入实施阶段。

■通讯员 薛亚莉 报道

本报讯 公司党风廉政建设大会、传达贯彻全国“两会”精神大会、科技质量工作会等系列重要会议召开后,能源动力总厂结合该厂实际,进一步梳理工作思路、注重“四个抓好”,全力完成今年各项任务目标。

抓好安全管控,创建安全工作新局面。按照公司“一高两严”和“三个必须”的要求,该厂充分发挥事业部专业安全管理主导作用以及作业区安全生产责任主体作用,认真实践“管业务必须管安全、管专业必须管安全、管生产必须管安全”的要求,推行以现场管控为中心的全面计划管理,推动“0123”安全管控模式升级,营造“主动、务实、平安、和谐”的安全文化氛围,力争实现年度安全生产目标。

抓好生产组织协调,确保降本增效。降本增效已成为新常态下钢铁企业的生存之道。该厂按照“目标指标化、指标参数化、参数精准化”的要求,制定相应的责任制激励考核办法,并严格按照考核办法兑现考核,将责任、压力、动力传递到岗位,落实到个人,形成降本增效的强大合力。同时发挥好能源整合优势,加强对各类能源动力介质的运行管理,统筹优化能源动力介质的供应与回收,提升应急处置水平。

抓好职工素质提升,强化干部职工队伍建设。该厂以“技术立厂”为指导思想,号召干部职工在公司改革发展中展现能源动力总厂在各类能源、环保专业上的专业素质和能力,要求各级干部认真落实“一岗双责”,管业务必须管廉洁,以上率下,营造弊革风清的发展环境,真正打造一支能干事、干成事的一流干部职工队伍。

抓好改革创新,提升科学化管理水平。该厂充分发挥管理部门的管理监督职能和各事业部专业管理作用,以“管理”“技术”双轮驱动,要求工序间互相借鉴经验、先进方法、科学做法,将能源中心管理系统化优势发挥好。特别是严把安全、环保等重要“关口”,逐步形成“解决一个问题、完善一项制度、防范一批风险”的闭环式管理。

为应对钢铁行业进入淘汰性竞争阶段的新常态,公司加强成本管理,全面关注各个成本要素,以确保完成今年降本增效指标。图为炼钢一厂职工在严格控制工序成本的基础上进行浇注作业。

王旭宏 摄

移动式压力容器用不锈钢通过国家技术评审

太钢获国内首张通行证

■记者 张晓鹏 报道

本报讯 3月份,由太钢生产的移动式压力容器用不锈钢顺利通过了全国锅炉压力容器标准化技术委员会(简称“全国锅容标委”)的技术评审,这标志着在境外牌号境内使用的移动式压力容器用不锈钢领域,太钢成为全国首家取得认证资格的企业。

此次评审通过了太钢生产的55个牌号的奥氏体和双相不锈钢钢种。压力容器类设备要求耐压、耐蚀、耐高温或耐低温,设备制造中对材料的变形、焊接等技术要求很高。技术评审委员会专家评价:“太钢具有与所申请的境外牌号压力容器用钢板生产相适应的装备条件和技术水平,具有健全的质量保证体系,并能有效执行;按境外材料标准和内控技术条件所生产的境外牌号钢板及对应的规格

范围可以用于中国境内的移动式压力容器设计和制造。”

多年以来,在移动式压力容器用不锈钢方面,太钢已经有较为成熟的生产经验和稳定的客户群。随着技术发展,国内锅炉压力容器行业对用钢要求进一步提高,根据新规定,境外牌号在国内生产的移动式压力容器用不锈钢须通过全国锅容标委的技术审查。为进一步打通太钢压力容器用不锈钢的销售渠道,营销部、制造与质量管理部等部门积极配合,经过一年多努力,太钢相关不锈钢产品终于拿到了全面进入国内移动式压力容器行业通行证,这对公司丰富产品结构和拓宽用户合作领域、保持压力容器用钢市场占有率的领先地位具有重要意义。

据悉,公司生产的移动式压力容器用不锈钢与国内某大型移动式压力容器制造商一直保持着稳定的供货关系,累计供货6万余吨。

■特约记者 王振华 报道

峨矿紧盯用户需求提升产品质量

本报讯 “我的用户是谁,用户的要求是什么?”“本工序在满足用户需求方面还存在哪些问题,如何解决?”峨口铁矿“产品质量大提升”活动开展以来,坚持用户和问题导向,深入讨论查问题,制定措施重落实,不断提升产品质量,为打赢生存保卫战提供支持。

该矿针对影响产品质量提升的原矿品位合格率、精矿粉粒度、精矿粉全铁品位、球团矿抗压强度四个关键工序技术经济指标,成立攻关团队集中攻关,并严格落实改进措施,大力营造认真、科学、精细、严肃的质量工作氛围。同时,各部门根据具体情况确定一个重要技术经济指标,工艺质量科每周跟踪各工序指标的落实情况,并随时给予技术指导,目前,各种指标稳中有升。

每周一次的质量大讨论,使广大干部职工进一步增强了提升质量的危机感和责任感。各个环节每个岗位紧盯下工序用户需求,认真倾听下工序用户的心声,严肃工规落实,杜绝质量漏洞,提高本工序产品质量已成为职工共识。该矿还组织人员于近日走访了炼铁厂,深入了解用户当前需求和长远潜在需求,倾听用户对球团产品和服务质量的意见和建议,对存在的问题进行积极整改,真心实意满足用户需求。

该矿各部门以制度执行为保障,对质量管理体系各项制度进行了修订完善,保证了各生产和管理环节有法可依,产品质量波动控制流程明确、责任明确、要求明确;完善了主要生产工序的关键质量控制点,建立了规程执行检查机制,形成了质量预警和考核模式,并落实到岗位。



■记者 芦文晓

走在节能减排路上的人们

——记高炉冲渣水直接换热余热回收技术开发及应用团队

“国内外未见与该新项目综合技术要点相同的高炉冲渣水直接换热余热回收技术的文献报道。”这是山西省科技厅、天津市科学技术信息研究所日前对“太钢高炉冲渣水直接换热余热回收技术开发及应用技术”在国内、国际范围检索后给出的答案。这就意味着,太钢高炉冲渣水直接换热余热回收技术已经在相关技术领域独树一帜、首开先河走在了该技术的国际最前沿。

“高炉冲渣水直接换热余热回收主要是给城市冬季采暖提供热源。”该技术开发及应用牵头人、今年56岁的工程技术

公司总工程师助理孟庆来告诉记者。上世纪八九十年代,

太钢及国内钢铁企业曾经尝试利用工业热水为职工住宅小区提供采暖热源。当时,由于余热回收技术不成熟,热水水质差,住家户的暖气管道经常被各种杂物堵塞,或被腐蚀,每到冬季采暖期,更换暖气片的住户比比皆是。太原市一些装饰城的采暖设备供应商一听说是北城的住户来换暖气片,只能给住户提供铸铁暖气片,而铸铁暖气片又是逐渐被淘汰的产品。住户们看着新颖、漂亮的暖气片不能用,只能到处求购铸铁暖气片。但铸铁暖气片也用不了多长时间。最终,利用工业热水为住户供热的办法被弃用。

随着太钢大力推进节能减排,一批

节能减排工程上马,太钢的节能减排力度逐渐加大,低品位的工业余热回收利用,也提上了议事日程。回收低品位工业余热,能为城市供暖提供绿色热源,实现工业企业与城市和谐共融、经济效益和社会效益的双丰收。

高炉炼铁熔渣经水淬后产生大量的冲渣水,这些冲渣水的温度在60℃到95℃之间,蕴含了巨大热量,但冲渣水中含有大量的固体颗粒和矿物纤维,并具有腐蚀性。多年来国内外众多钢铁企业尝试利用冲渣水余热采暖,特别是大型高炉冲渣水热能的回收,都未能成功。

(下转第二版)

科技先锋
KEJIXIANFENG