

精整丁班做精做细中追求安全品质

■首席记者 宋维东 报道

本报讯 由16人组成的不锈钢线材厂精整丁班,承担着厂里后部生产的所有工作。面对新产品和新设备,班组一直把做好基础管理作为安全工作的重中之重,用扎实的安全管理适应生产和安全领域新变化,在做精做细做好中追求安全品质,扎扎实实创建基层安全文化。

精整班组负责的切割、打捆、矫直、打包、垛放等工作,潜伏着物体打击、高空作业、起重伤害等事故隐患,操作不当就可能造成伤害。这就要求每名职工遵守规程,精心操作,认真维护,努力整改隐患。

4月份,不锈钢线材厂为适应新产品的开发和生产,在精整作业区新添置

了吸盘吊。在用惯了传统天车后,丁班职工要开始驾驭这个“新家伙”。操作吸盘吊需要认真进行岗前培训,才能保证职工精准操作,保证生产安全运行。培训中,班组着重从吸盘吊的工作原理入手向职工介绍操作要领,对可能发生的危害进行危险辨识。综合大家意见后,最终完善并敲定安全操作规程。班长张永生告诉记者,只做这些可不够,要了解职工的掌握程度还必须对每名职工进行测验考试,不合格者坚决不上岗。考试在4月19日进行,题目有基本的操作要领,也有重点关注的事项。经过前期扎实的理论 and 实操培训,职工全部一次性通过了考核。

在张永生看来,他们是最基层的班组,做安全工作只要扎扎实实推进,

肯定会取得好效果。现在,生产节奏快、新产品增多,很多新情况会不时出现,这就要求职工具有快速的反应能力,这种能力的培养是在平时操作中积累出来的。以设备点检为例,设备不出故障还好,如果出了故障怎么能快速解决,这是要重点关注的。所以,平时在操作中,就要仔细留意设备正常时的状态和操作要领,当真正出故障时大脑要快速反应,想到设备正常时的情况,迅速采取措施,快速解决问题。

这个被评为“李斌式模范班组”、公司及厂安全先进班组和公司先进青年岗的16人团队,在面对记者“你们安全工作的最大特色是什么?”的问题时,张永生说:“在做好常规安全工作的基础上,只要做精做细,扎扎实实干工作,安全就肯定有品质。”



为确保人身、设备的安全,复合材料厂机动部、维修作业区在春检前认真组织电气作业人员学习《电业安全操作、技术规程》,保障了春检期间的作业安全。图为机动部电工在检修线路。

邱宝文 摄

「三抓」才能保安全

■段建春



些规章制度,是管理者应尽的安全责任和义务,是保证安全生产的基础。

抓隐患。隐患不除,如芒刺在身。搞好安全要从严管理,结合现场实际,充分利用安全专项活动的开展,下决心去找准、消除人的不安全行为、物的不安全状态、作业环境存在的安全隐患及管理上的不足,要查细、查实,做到横向到边,纵向到底,不留死角。同时,对排查发现的问题认真剖析、分析原因、查找根源、找出对策,狠抓整改落实,只有这样才能保证生产安全。

型材厂快锻作业区提前开展防汛工作,防患于未然。图为职工彻底清理排水沟污泥,保证汛期排水顺畅。

型材厂 提供



原料开发采购部「三健全三严格」加强危化品管理

■通讯员 白世华 报道

本报讯 连日来,原料开发采购部以“三健全三严格”加强危险化学品经营管理,确保公司危险化学品运输、经营、废弃物处置等方面的安全。

确立“三个建立健全”工作目标,着力提高本质化安全程度。建立健全危险化学品安全生产责任体系和安全管理制度,完善危险化学品法定手续和日常管理档案。建立健全安全监测监控系统,依法依规排查整治危险化学品生产工艺、储存或使用设备设施和场所存在的隐患与缺陷。建立健全危险化学品应急响应和处置措施等应急救援管理体系,增强事故防范基础和能

力。从“三个严格”整治入手,不断完善危险化学品安全管控体系。严格选择运输单位。对从事危险化学品道路运输的单位,要求取得危险货物道路运输许可证;安全机构健全,专职安全管理人员配备到位,安全生产管理制度完善并严格执行。严格规范运输车辆。运输单位要按规定安装或喷涂危险化学品警示标志,为车辆配备人员防护和施救设备,安装行驶记录仪、“GPS”卫星定位系统;在车辆或罐体的后部安装告示牌,标明危险化学品的名称、种类、罐体容积、施救方法、企业联系电话;在车身两侧和后部喷涂“毒”、“爆”文字;在车辆或罐体的后部和两侧粘贴反光带,标示车辆或罐体的轮廓;液体危险货物罐车应安装紧急切断装置;罐体容积、壁厚、允许装载的介质等应与该车型公告参数保持一致;罐体要依法经相应液体危险货物罐体检验资质的检验机构检验合格,并获得检验合格证明。严格人员资质审核。危险化学品道路运输单位的驾驶人员、装卸管理人员、押运人员应当经交通运输主管部门考核合格,取得从业资格,了解所运输的危险化学品的危险特性及其包装物、容器的使用要求和出现危险情况时的应急处置方法。

两起高温中暑事故案例及防护措施

高温中暑是在气温高、湿度大的环境中,从事重体力劳动,发生体温调节障碍,水、电解质平衡失调,心血管和中枢神经系统功能紊乱为主要表现的一种症候群。

●案例1

某铸造企业采用电炉熔炼,造型、浇铸工作由两班人员分别进行作业,因受市场影响,产量下降,企业决定将造型班、浇铸班合并,造型人员既要造型又要浇铸。某日天气预报气温37℃,当第三炉熔炼结束,浇铸完成后,有数名造型工人出现头昏、心慌、恶心等中暑前兆,经送医院紧急医治后恢复正常。

●案例2

正值夏季高温时节,某带钢有限公司生产流水线,采取每班由两批工人每隔2小时轮流进行作业的方式进行生产。某日,流水线上一名工人有急事请假离厂,与他轮班的工人未让车间安排的顶岗工

人前来作业,其在连续工作数小时后,出现头昏、恶心等症状,因发现及时,采取措施后逐渐恢复正常。

●高温作业相关知识

高温可使作业工人感到热、头晕、心慌、烦、渴、无力、疲倦等不适感,可出现一系列生理功能的改变,主要表现在:

- 1.体温调节障碍,由于体内蓄热,体温升高;
- 2.大量水盐丧失,可引起水盐代谢平衡紊乱,导致体内酸碱平衡和渗透压失调;
- 3.心律脉搏加快,皮肤血管扩张及血管紧张度增加,加重心脏负担,血压下降。但重体力劳动时,血压也可能增高;
- 4.消化道贫血,唾液、胃液分泌减少,胃液酸度减低,淀粉活性下降,胃肠蠕动减慢,造成消化不良和其他胃肠道疾病增加;
- 5.高温条件下若水盐供应

不足可使尿液浓缩,增加肾脏负担,有时可见到肾功能不全,尿中出现蛋白、红细胞等;

6.神经系统可出现中枢神经系统抑制,注意力和肌肉的工作能力、动作的准确性和协调性及反应速度的降低等。

●高温作业防护措施

- 1.首先应合理设计工艺流程,改进生产设备和操作方法,如:轧钢、铸造等生产自动化可使工人远离热源;
- 2.隔热,将产生热源物体进行隔离等;
- 3.通风降温,方式有自然通风和机械通风两种形式;
- 4.保健措施:正确喝水,夏日要睡好、合理饮食等;
- 5.个体防护:如使用耐热工作服等;
- 6.合理作业组织方式:如轮班作业、避高温作业等。

安全生产管理部 提供

职业病防治知识