

焦化厂把好『三关』保焦炭质量

■特约记者 薛蕊 报道

本报讯 为进一步满足用户要求,焦化厂从内部着手,狠抓管理,从进厂煤、配煤、工艺参数控制三方面入手,严把“三关”保焦炭质量。

严把入厂煤质量验收关。结合现场实际,在西区卸煤棚新增3个监控设施,加大现场监控力度,保证从采煤样、接收煤和卸煤等各个环节受控。生产技术科及作业区质量管理相关人员,坚持每周进行现场不定期抽样检查,对生产数据与验收数据进行对比。采样工是特殊岗位,煤备作业区对其实行岗位轮换制,每个月对所有采样工进行一次调整,包括所采煤样、采样时间等全部进行重排。为进一步提高该岗位职工的操作技能,对相关岗位职工进行有针对性的培训,培训采用理论与现场操作相结合的方式,确保岗位职工规范作业。

做好科学配煤关。配煤优化是该厂降本增效的重点。如何在科学合理配好煤、保证焦炭质量的基础上,最大限度地降低配煤成本是该厂工作的重点课题。生产技术科从开发新煤种入手,积极寻找质优价廉、能够替代成本较高现用煤的新煤种。为减少焦炭质量波动,该厂运用配煤研究成果进行粗选,再利用小焦炉进行炼焦试验,在各项指标均达标的情况下才进行大规模使用。目前,该厂已新开发出3个新煤种,已投用2个新煤种。

强化工艺参数控制关。在产品质量形成的全流程分析中确定对质量影响的工艺参数,设定精益控制点。同时,在各作业区围绕重点工艺参数达标及提升工作开展劳动竞赛活动,并将各工艺参数运行情况纳入相关岗位绩效考核中。要求岗位职工严格按照标准化操作,作业区技术人员坚持每天深入现场巡检,对于指标完成好的作业区按季度进行奖励,不能完成的或有差距的进行考核。

企业的命脉——质量

■ 李宪强

对于一个企业来说,质量究竟是什么?质量是一种企业精神、一种企业信誉,是一个企业能够发展下去的核心要素。在我看来,产品质量就在我们手中。如果是一个有良心的企业、一个有良心的团队,势必会为企业、为自己而严把质量关。这也是作为一名基层工作人员所必须做到的。

在企业里,质量就是我们所有人的命脉。我们每天工作所制造的每一件产品,都是为了能够获得更好的质量而在不断努力着。其实,作为把控质量关的基层工作人员,或许无法回避失误,但是我们

绝对不要回避责任。因为作为一名员工,能够承担责任才是最基本的做人原则,而逃避无疑是无法解决问题的,反而会让社会、让舆论、让群众对我们失去信心,最后企业失去了信誉,员工失去了工作。这种相辅相成的道理我们应该懂得。

当然了,一个企业的质量问题不是仅仅只靠某一个人或是某一个团队就可以控制好的。它需要整个企业所有部门、所有的人员共同努力完成。所以,在生产当中,要秉承以老带新的原则,为每一个新员工普及企业的核心文化,让新员工

尽快了解企业,了解企业所生产的产品,知晓过硬的产品质量是需要全员共同努力的。相信在一批又一批员工的有效传承之下,不仅能把企业的优秀文化传承下去,同样可以将生产优质产品的技术和能力也一并传承下来。

作为基层员工,优质质量就是我们的生命,是我们努力工作的动力。这不仅是我们所认同的道理,也是我们一致所认同的工作原则。我们要以高度的敬业奉献精神完成本职工作,这不仅是为了企业,更是为了我们每一个员工的未来。



近日,禄伟堡太耐公司炉衬车间强化措施落实,进一步提升RH插入管产品质量。图为技术人员、销售人员在现场研讨交流。

刘劲松 摄



ZHILIANG

让质量意识 扎根心中

物流中心机务作业区 丁班内燃机车司机

张庆杰

提升品种质量我先行

质量是企业赖以生存的生命线。当前,全球钢铁行业产能过剩,市场竞争异常激烈,如何在激烈的竞争中,使太钢求得生存和发展,是当前每位职工应该重视和深思的问题。

没有像样的产品,我们靠什么占领市场?如何赢得用户信任?没有市场没有用户,企业如何生存和发展?太钢是我们赖以生存的坚强后盾,太钢的兴衰与每个职工的切身利益息息相关。形势所迫,我们每个职工必须牢固树立与太钢同风险、共患难的责任感,强化以质量求生存、求效益的紧迫感,唯有如此,太钢才能突出重围,走向蓝海。

连日来,我思考着一个问题,作为物流中心的一名机车司机,能为企业做什么?机车是我工作使用的设备,是我挣钱养家的工具。安全保产、节能降耗、优质服务是我的职责。没有好的设备一切都无法做到,我必须清醒地意识到自己的责任,唯有让“质量在我手中”的理念在心中扎根,强化作业过程控制,以严谨的态度把本职工作做好,才能保证自己的工作质量,以最小的成本获取最大的效益。

目前,我们面临着机车老化、备件少、运输作业量大的压力,在保产的同时还要兼顾压缩成本、减少能耗,这就要求我们每个职工更加精心工作,尽最大能力为公司分忧。我们必须加强业务学习,努力提高专业技术水平。只有熟悉和掌握设备性能,才能干好本职工作。精心维护设备,及时处理设备故障,压缩非作业时间,减少跑冒滴漏,实现设备使用效率的进一步提高。必须精心操作,不断提高操作技术水平,认真执行各项规章制度,严格标准化作业,杜绝违章和事故。

让我们进一步强化质量永无止境的意识,让质量永远扎根心中,齐心协力,攻坚克难,坚决打赢生存保卫战。

全员参与 全力推进 全面提升 峨矿扎实开展品种质量大提升活动

■通讯员 赵冬梅 报道

本报讯 2015年以来,峨口铁矿按照《峨口铁矿产品质量大提升活动方案》,扎实开展具有特色的大讨论和质量大提升活动,重点工艺、工序指标稳中有升,球团矿质量指标抗压强度等全部达标。

加大宣传力度。利用矿内网、电子显示屏宣传质量知识,在生产现场悬挂条幅,排班前进行质量宣誓;宣传文化科制作了电视专题片《用“责任”守护产品质量》,在通勤车上连续三周滚动播放,营造了质量大提升活动氛围。

■通讯员 李章军 赵煜

邢全福是不锈钢冷轧厂电气自动化部2号热线维护班中的外协班长,他个头高高,爱说爱笑,四十出头,不仅为人和蔼,而且工作细心,经常解决机组出现的一些疑难问题,赢得了大家的尊敬。

比如前些天,2号热线抛丸机的吹扫风机在运行中突然跳闸,工作不到两年的外协人员

了这个问题的小王,又去吹扫风机送电,可是吹扫风机仍是跳闸。这个难题使小王不知所措。

在这关键时刻,班长邢全福来到了抛丸机,对吹扫风机进行检查后,也没有发现问题。他把目光转移到风机的罩子上,当他趴到地上检查风罩时,问题找到了:原来是风罩的最下端破损,露出了一条长长的洞,致使电机负载加大,开关电流超过额定电流。

邢全福马上联系相关人

细心是什么

王根龙马上过去送电,吹扫风机启动后接着又跳了闸。

按照以往的惯例,出现跳闸的原因往往是电流过大所导致的。小王想,不能再送电了,必须去吹扫风机前确认一下跳闸原因。

小王来到吹扫风机跟前,看了看风机的风罩,拿仪表检查了一下电机的绝缘性能,都没有发现其中的端倪。这可让小王纳闷了,他又顺着吹扫风机出风口看去,发现吹风口与风管的连接处有一点松。处理

了这个问题的

了这个问题的小王,又去吹扫风机送电,可是吹扫风机仍是跳闸。这个难题使小王不知所措。

邢全福马上联系相关人

讨论,撰写心得体会1999篇。结合现场实际情况,排查出36个质量改进项目,在相关部门的协助下,部、作业区自主改善、积极攻关,所有质量问题均得到解决。

根据现场发现的质量问题,进行了一系列工艺改善。如,为稳定四精粒度、品位合格率,制定了攻关措施,就“稳定一次球磨机给矿量”“一次分级溢流粒度控制”等指标进行规范;为稳定球团矿质量,规范了球团工序干燥系统开停要求。

该矿紧盯用户需求,坚持用户导向和问题导向,各个环节、上下工序之间沟通和访问形成常态化,认真倾听用户对球团矿产品和服务质量的意见和建议,对存在的问题进行整改和落实。

员,很快对风罩进行了更换吹扫风机运行正常了。在问题面前,师傅的表现,使小王领教了一次工作中“什么叫做细心”。

编后《《《

什么是细心,邢全福用行动作了诠释。在设备出现问题组员束手无策后,他能细心观察,最终找到问题症结,不仅使设备恢复运行,而且通过言传身教,让组员看到细心认真带来的效果。公司积极倡导认真文化,我们每一名职工需强化认真文化的培养,为公司打赢生存保卫战贡献力量。

