

炼钢一厂技术比武做到“四个突出”

■通讯员 邢志琼 任瑞俊

■通讯员 朱劲波 报道

本报讯 为进一步提高职工的岗位标准化操作技能和整体素质,帮助职工快速掌握新装备、新技能、新工艺,炼钢一厂在全厂范围内开展了职工标准化操作岗位练兵技术比武活动。

据了解,该厂此次职工标准化操作岗位练兵技术比武涉及不锈钢、碳钢两条生产线,包括电炉炼钢、天车工、铸钢工等27个项目,其中8个项目比武周期为每半年进行一次。为确保活动有步骤扎实推进,该厂制订实施方案,细化时间与场地安排,成立了技

术比武活动领导小组,多次召开专题会议,集合相关部门商议具体的项目、程序、方式,要求各作业区、科室高度重视,精心组织,积极配合,按照统一部署,迅速在全厂掀起一个岗位练兵、岗位成才的热潮。

围绕“双线”技改升级项目的快速达产达效,该厂拓展思路,创新组织方法,力求在职工技术比武活动上做到“四个突出”:一是突出全员岗位练兵技术比武活动的实效性,把全员岗位练兵技术比武活动与生产经营建设结合起来,在具体工作实践中提高职工的操作技术水平;二是突出全员岗位

练兵技术比武活动的全员性,将活动组织和开展情况纳入各科室、作业区年度工作评比考核,实现职工参与率达到90%以上工作目标;三是突出全员岗位练兵技术比武活动的公平公正性,严格把握每一个环节,对比武进行全过程监督,杜绝一切舞弊行为,使职工积极踊跃地投入到岗位练兵技术比武活动中来;四是突出全员岗位练兵技术比武活动的引领性,根据年度技术比武成绩,大张旗鼓选树比武状元及优秀岗位操作能手,发挥引导、激励、塑造作用,努力建设一支“一岗多能”的精锐队伍。

年检现场的大忙人

“丁零零”,内部电话又响了,在热连轧厂2250mm线年检期间,这已经是崔志明这早上接的第7个电话了,因为他的手机总是占线,好多找他协调工作的人打不进手机,所以只能打内部电话找他。这不,手机仍然在通话中,内部电话又再次打进来了……

参加年检的施工单位有找他商量作业事项的、有找他联系进厂事宜的、有找他沟通交叉作业和细化改进项目的……崔志明,热连轧厂自动化作业区L1组副组长,主要负责该厂L1现场设备的点检、维护工作,负责作业区的备品备件和作业区班组成员的日常管理事宜。在该厂搞现场设备的没有不认识他的,都亲切地叫他小崔师傅。

针对年检工期短、任务重、交叉作业多的状况,他严谨细致地做好与施工单位的安全交底和措施细化落实工作,引导全员从个人无违章做起,从“小事、琐事”做起;他组织施工单位认真签订了《消防安全协议书》《安全承诺书》《安全生产管理协议书》,尤其针对交叉作业,补充签订了《安全互保协议书》;针对年检项目统计表,完善了所有作业项目的危险辨识,要求作业区项目配合人员与施工单位人员逐一安全交底、作业措施交底。

这就是每天笑哈哈、任劳任怨的小崔师傅,工作20年来他始终坚信“天道酬勤”,也始终是那么兢兢业业工作的。检修期间,他已经做好了打硬仗的充分准备,早早地告诉爱人早回不了家。他引导、号召全班组成员上下同欲,与施工单位紧密配合、全力以赴,高起点准备组织、高标准作业,切实实现“零事故、零火情”的年检安全目标,高质量圆满完成年检任务。



焦化厂持续推进5S管理,详细盘查现场备、套件及工器具存放点,并进行判定、分类、登记。图为该厂职工正在整理整顿备品备件。
刘君 摄

■记者 王旭宏 通讯员 王志强 报道

清“六源”促现场管理再提升

■记者 王旭宏 通讯员 王志强 报道

本报讯 型材厂快锻作业区把清“六源”即:污染源、清扫困难源、故障源、浪费源、缺陷源、危险源作为提升TPM管理的突破口,结合作业区实际,通过宣传发动,查找源头,落实措施,使清“六源”活动在作业区开展得如火如荼,现场管理得到进一步提升。

该作业区通过广泛宣传,使员工正确理解“六源”的概念,一方面立足岗位自查自纠,另一方面针对难题,重点突破。在污染源清理方面,作业区根据灰尘、油污、废料、加工材料屑等污染来源情况,采取源头控制、污染扩散防护、污染物的收集回收再利用等方法进行清理。在清扫困难源清理方面,针对快锻机在操作过程中,产生大量氧化皮脱落,如果不及清理,会造成污染,对油路管道等设施埋下故障隐患及钢板下部空间狭窄,管道纵横,清理过程非常困难的状况,该作业区将氧化皮脱落较集中的快锻机操作机钢板区域划定为重点清理区,根据区域内的实际情况制定针对性的治理方案,将整个区域划分为几个小区域,采取分片承包方式,严格标准,责任到人,在钢板下部管道、油管等多部位的清理中,灵活运用各种工具,避免对管道造成损伤,同时做好安全防护确认,制订落实安全防护措施,有力保证了清扫工作的顺利进行。在故障源清理方面,注重查找设备操作不当、维护不当、维修不当故障源,采取针对性措施得以改善。在清理浪费源方面,从杜绝“开关”方面的浪费人手,坚决解决包括漏水、漏油、漏电、漏气等“漏”方面的浪费以及原材料、加工用的辅助材料方面的浪费。在查找缺陷源方面,重点查找解决影响产品质量的生产、加工环节,包括精度劣化引起的质量缺陷,工艺切换、加工工艺与参数调整不当引起的质量缺陷,切实提升工序质量和产品质量。在清理危险源方面,主要对生产现场环境危险源、设备运行危险源、人为操作危险源等进行查找确认,制定防范措施,做到防患于未然。

■通讯员 王跃 报道

▲干净整洁的现场环境可提高工作效率,愉悦员工心情,提升管理水平。

钢科公司35KV变电站自交工以来,经过整理、整顿、清洁、清扫,现场环境井然有序。但楼梯上还有部分水泥留存,需要进行一次彻底清理。

该公司职工废物利用,对废弃材料清洗、切割、打磨,制作成大小不一的五把简易扁铲。拿到现场一试,真好用。经过近四个小时的劳动,终于将“顽固”的水泥清理干净。

山西36项专项举措整治大气污染 钢铁为重点

山西省政府近日出台了《山西省大气污染防治2015年行动计划》,重点实施清洁生产、机动车污染防治、工业大气污染治理等10个方面,共计36项举措。

今年,在大气污染防治上,全省提出调整优化产业结构,严禁审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、炼焦等新增产能项目,同时,继续依法开展钢铁、水泥、电解铝等产能严重过剩行业违规建设项目清理整顿。

中国钢铁新闻网



行业资讯

国家能源局就煤炭工业发展“十三五”规划征意见

日前,国家能源局通知,就煤炭工业发展“十三五”规划公开征集意见。

通知表示,按照国家发展改革委、国家能源局关于做好能源“十三五”规划编制工作的统一部署,国家能源局煤炭司启动了《煤炭工业发展“十三五”规划》编制工作。为广泛发扬民主,集思广益,群策群力,做好规划编制工作,促进煤炭工业健康发展,拟面向社会各界广泛征集规划编制的意见和建议。

此次公开征集意见和建议的截止时间为2015年12月30日。

国家能源局煤炭司司长方君实此前曾表示,中国在“十三五”能源规划中将降低对煤炭的依赖,提升污染较轻的能源地位。可见,在“十三五”期间,煤炭行业转型升级将成为主基调。
中国钢铁新闻网

加工厂超细粉作业区改造冷却塔性能良好

■通讯员 李美胜 报道

本报讯 加工厂超细粉作业区本着降低成本,提高能源工作效率,对作业区生产设备冷却塔进行了改造,不同以往的是这次改造没有采购新的设备,而是旧物利用,大大降低了改造成本。

超细粉作业区原有冷却塔是敞开式的,粉尘、水渣、树叶等杂物混进冷却塔,造成对循环水的污染,同时杂物积累多了,堵塞冷却系统,从而使生产设备高温运行,产生不良后果。又由于冷却

塔工作性能比较差,时常出现设备故障,对生产造成一定影响。超细粉作业区为了降低设备成本,利用退下来的废旧冷却设备,历时半个月时间,进行现场修复,合理改造,重新安装。改造后的冷却设备是全封闭式的,不仅冷却工作能力强,而且设备的冷却范围、冷却能力均可按照生产实际情况进行自由调节,降低能源消耗。同时可减少循环水的污染、冷却系统的堵塞和人工清理。目前通过试车运行,现场调试,性能良好,极大地满足了超细粉生产需求。



为提升复合板探伤工探伤检验技术,近日,复合材料厂计量检验室组织探伤工技术比武。图为探伤工在实践操作现场精心操作超声波检测仪。
白旭峰 摄