



品质质量，从我做起

渠宝红

去年以来，公司先后开展了“品种质量是太钢决胜市场的利器”“产品质量大提升”主题大讨论活动。作为型材厂的一名操作工，我通过一次次参加作业区组织的全员大讨论、典型质量案例分析等活动，进一步提高了对品种质量重要性的认识，充分认识到了“品种质量是企业的生命线，是决胜市场的关键”。打好太钢生存保卫战，别无他途，全方位提升品种质量是唯一出路。

美国质量管理大师威廉·戴明博士在提出“产品质量是生产出来的，不是检验出来的”这一理念之前，早期的质量管理仅限于质量检验，仅能对产品的质量实行事后把关。威廉·戴明的这句质量名言指出，只有在生产过程中的每个环节，严格按照生产工艺和作业指导书要求进行，才能保证产品质量。如果忽略过程控制，只靠检验，是不可能保证产品质量的，因为质量检验，只能剔除次品和废品，并不能提高产品质量。也就是说，质量控制的重点决不能放在事后把关，而必须放在制造阶段，即生产过程阶段。

就像质量活动中强调的“知责履责”，我们每个岗位职工都有自己的质量职责，只要能严把产品生产的每一个环节，保证每一个环节的质量不出差错，一环紧扣一环，这样生产出来的产品才是合格的好产品，才经得起市场的检验。

在当前的严峻形势下，我们作为生产一线的操作职工，要树立强烈的危机感、责任感和使命感，将应对挑战、攻坚克难作为施展才华、体现价值的良机，变被动为主动，变压力为动力，深刻反思工作中存在的问题，认真严格地做好自己的本职工作，真正地做到“品种质量，从我做起”，为太钢品种质量贡献自己的一份力量！

辛苦到了就能管好设备

我叫王冠宏，是热连轧厂1549机动作业区一名普通的设备点检员。从事设备点检维护工作二十多年，我最深刻的感受就是只要付出辛苦，就一定能够管好设备。

我负责的设备包括1549生产线D辊道、E辊道、保温罩和废品推出机，虽然属于辅机设备，但辊子承载负荷大，受到带钢冲击大，极易发生故障。所以，我从不掉以轻心。每天两次点检都要对辊道上的120多根辊子逐根进行听音、测温、表面状况检查，以便能够及时发现辊子运转中存在的设备、质量隐患。保温罩设备由于直接受到带钢烘烤，损坏频繁，我点检起来便更加用心。每次点检趴在废钢托架上，打着手电，将该检查到的部位一处不漏地检查到。这样下来，完成一次点检至少需要两个小时。而且由于在过钢间隙点检，要顶着六七十摄氏度的高温作业，所

以，每次点检完，浑身上下都是汗淋淋的。一年到头，工装几乎没有干过。

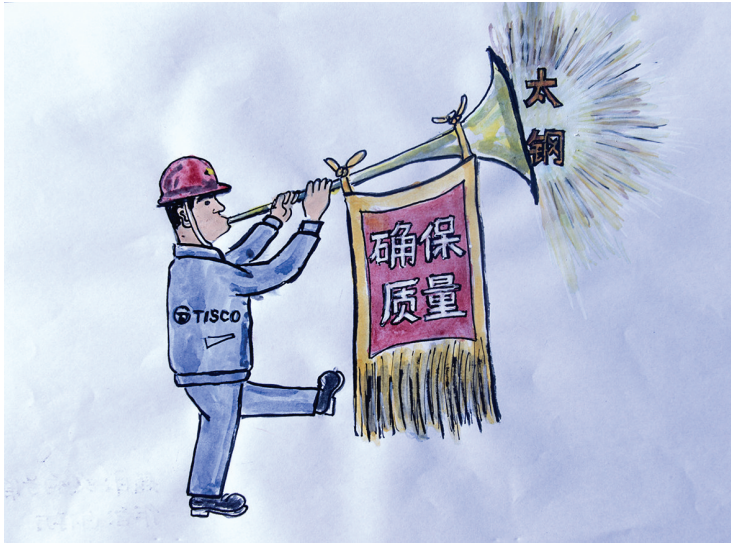
干点检员时间长了，有时候也感觉很累，很辛苦，可转念一想，设备管理工作就是这样，技术水平是一方面，最重要的是能够付出辛苦，辛苦到了，设备就能维护好。2014年，我负责的设备实现了全年零故障的好成绩，这跟我坚持不懈、踏实完成点检工作是分不开的。

设备检修也是点检员的一项重要工作。为了提高检修命中率，使设备在检修后恢复到良好的功能精度，检修前，我会根据下工序走访中收集到的设备异常信息，对应制订检修计划，并在检修后继续重点关注这些部位，收集反馈信息验证检修效果。通过闭环管理，使设备异常问题在检修中得到了快速妥善的处理，为设备保持稳定的运行状态奠定了基础。

现在，企业成本、质量工作压力很大，我就经常琢磨着通过设备改进，在降本增效、质量提升上做些工作。2014年，我通过改进E辊道反射板，减少了辊子的辊面磨损现象，消除了质量隐患；为了降低备件费用，我先后开展了旧干油泵自主修复、辊子轴承利旧等工作，同样取得了明显的经济效益。

在企业经营异常困难的形势下，作为普通职工，我们不需要讲豪言壮语，只需要埋下身子把自己分内的工作做好，用苦干加实干的精神把设备管理好。

(王冠宏口述 刘敏整理)



吹响号角 白存万 作



收拾厨房的启示

杨超

下班回家，疲惫了一天的身体急需一顿美美的“大餐”来犒劳，锅碗瓢盆、洗菜、切菜、炒菜，其实做饭对于一个人来说是心性培养的过程。美餐过后，酒足饭饱之时，不知道大家有没有这样一种感觉：对洗碗的应付和对收拾厨房的索然无味。

久而久之就如我现在的局面，吸油烟机上厚厚的油垢，甚至瓷砖上、玻璃上都难以清除，于是过年大扫除的主旋律就是收拾厨房，非常费事。造成如今局面的原因很简单，那就是我不习惯做一次饭就收拾一次厨房。奶奶家的厨房就非常干净，她的秘诀也正是每次做饭完毕后都收拾一下厨房，顺手擦一擦、洗一洗。这样做看似麻烦，却可以为以后的清扫省很多事。看来，养成每天收拾厨房的习惯其实并不难。

这件小事给我不小的启发，学习和工作亦是如此。今日事，今日毕。绝不拖到明天，不然在应对累积下的苦果时，我们会付出多倍的时间和人力物力，得不偿失。

工作中日常的点检，发现一个隐患就要及时处理，绝不把隐患遗留到明天。对设备的维护，也要做到日常的清扫和检查，及时维修和更换，这样就不会造成更大的损失。安全上更是如此。

没有人可以随随便便成功，他们都是在日常生活中一点一滴做起，积少成多。不积跬步无以至千里。每天都做好积累，我们想要的成功也终将会在将来的某一天到来。

“不作为，也是一种腐败”。这句话刷新了我们对腐败的常规认识。之前，我们对腐败的认识无非是贪污、受贿、行贿等，这只是腐败之一，“乱作为”。那么“不作为”，之前大家并未清晰认识到它的危害性。想想我们的身边，或者我们自身这种“不作为”现象太多了。“不着急，慢慢来”“我急也没用呀，别人不急”，这也许是大多数人的口头禅。不论出现什么问题，人们并不是积极解决，而更多的是推诿、扯皮、抱怨、嫌麻烦。其实这种“不作为”，势必大大降低了工作效率，影响了产品质量，削弱了企业的竞争力。

当今钢铁形势不容乐观，新常态下，我们太钢路在何方？那就从“马上就办”



让“马上就办”成为新常态

郝晓丽

开始吧！包括党员干部，普通职工。今日事，今日毕。遇到问题，积极解决，马上就办……作为管理干部，要对职工的要求快速响应，不要因为管理的原因，影响生产。比如劳保用品的发放、工器具的配备、调度的生产组织协调配合等。作为普通职工，要遵章守纪，按章作业，绝不违章，不偷懒，不凑合，遇到问题马

上解决。播下一个行动，收获一个习惯；播下一个习惯，收获一种性格；播下一种性格，收获一种命运。让我们鼓足干劲，眼睛向内看，积极主动，发现问题，解决问题，以创新的思维迎接新的挑战，让马上就办成为新常态，让太钢为实现中国梦再创新辉煌。



怎样当好调度员

郭鹏星

今年年初，我的工作从钢科公司公辅作业区调整到调度室，成为一名调度员。于是，在食堂、上下班车上，就有熟悉的同事们开玩笑说：“恭喜、恭喜，坐办公室了！”静下来时想想，要当好一名调度员，光坐着是绝对不行的。

首先，要多请教。向调度长和其他同事请教，明白每天都要关注哪些方面的工作，遇到问题后该如何处理等等，熟悉调度员所

要具备的能力与要承担的责任；在作业区遇到不明白的问题时，不能碍于面子，向现场人员咨询各种设备的操作和工艺执行情况，精通岗位业务，才能更好地监督和服务。其次，对领导每天下达的任务，要将重点记到本子上，进入作业区后一条一条地进行落实，把生产中重要的问题传达给作业长或者班长，并监督其执行情况，能当班做完的不推到下一班，同时保证工作质量，将生产任

务执行好、落实好、监督好、服务好。最后，产品质量是决定企业命运的根本，作为一名调度员更要在质量方面下功夫，做到勤检查、严监督、多整改，加大对各种影响生产隐患的排查及复查，并养成习惯，还要紧盯工艺执行情况，杜绝因工艺不严谨而造成批量次品的可能，保证工艺的正确性和安全性。真正做到把钢科的事当作自家的事来做，这个调度员就能做好。

2015年第3次民主接待日安排

参加接待公司领导：韩珍堂(集团公司总会计师)

参加接待有关部门：公司工会、公司纪委、公司办公室、安全生产管理部、人力资源部、系统创新部、法律事务部、房地产开发公司、医疗卫生部、离退休职工管理部、保卫部、福利总厂

接待时间：5月28日(星期四)14时

接待地点：太钢工人俱乐部一楼接待室