

■首席记者 宋维东 报道

综合利用公司：
抓小促大 提升安全绩效

本报讯 在强调整体、全面工作的同时,如何对待小事成了另一思考问题的角度,这一点在安全生产上表现得尤其明显。宏观的部署提供了方向,微观的工作更容易看见实情。近期,综合利用公司从小事抓起,通过小治促大治,夯实安全基础管理。

日前,综合利用公司举办了一场以“一人平安,全家幸福”为主题的安全演讲比赛。八名职工走上演讲台,讲述身边的安全事故,与工友们分享自己的安全感悟。他们所讲的安全事故大多是由小违章引起的不可逆事故,由于没有抓住手中的安全,换来的是终生的遗憾和一个家庭的命运转变。演讲传递了“安全不是一个人的事情,平安才是对家人最好的回报”这样最朴素的理念。

该公司安全专业人员告诉记者,安全演讲比赛从一季度就拉开帷幕,全员参与,层层把关,最终选出八名选手。准备的过程也是职工重新认识安全生产的过程,不要小看安全演讲比赛,它的作用是潜移默化的,对职工心理的触动更为持久。

除了举办安全演讲比赛,综合利用公司近期还重点推进了劳动防护用品穿戴专项整治。该公司表示,安全工作好不好,从最细微的地方就能看出来,拿穿戴劳保用品来说,如果职工连最基本的防护用品都不按标准穿戴,怎么能说明重视安全?细小的事情就能看出一个人对安全生产的重视程度,这种“拔高”并不为过。宣传教育、集中整治、加大考核,每步工作都衔接紧凑,对职工改进不良习惯起到了立竿见影的效果。近期还将开展检修工作票规范、进入危险场所的安全强化等一系列具体整治活动,让职工树立正确的安全态度,改掉不规范操作习惯。

“当前,生产节奏越来越快,业务经营越来越多,不确定的安全因素在增多,急需提高安全管理能力。抓安全不仅要抓大,更要盯小;要管住全局,更要管好细节,两者一个都不能少。小事体现了人的素质和责任心,只有不放过任意一个细节,才能谈真正做到预防事故。”该公司负责人说。

当高炉发生异常时

——炼铁厂4350m³高炉排查漏水隐患侧记

■特约记者 安瑞珍

在4350m³高炉中控室,夜班岗位人员顺利完成接班任务后,开始了正常的岗位操作。凌晨两点左右,值班工长发现高炉操作专家系统警戒灯不停地闪烁,高炉出现了异常!再仔细一看,是冷却系统出现了故障——高炉冷却水管发生漏水现象!

怎么办?高炉冷却系统遍布高炉各处,范围广、管网复杂,排查起来难度很大。隐患就是命令!险情就是命令!难度再大也得抬头迎接。接到电话就快速赶到现场的工长马上冲到高炉各层平台,根据高炉冷却板破损判断与确认标准,一层一层、一串一串地查找起来。他们根据冷却水管的布排规律,一串一串分别进行憋压,再结合风口亮度观察,初

步判断出漏水的大致方位,再根据经验、高炉操作专家系统显示数据与现场情况判断出是哪一串甚至是哪一块冷却板出现了问题。

时间静静地向前走着,一群铁打的汉子围绕着高炉几层平台,一点一点、上上下下地仔细排查着。一个、两个、三个……在大家的努力下,他们很快就找到了三处漏水点。前两处漏水位置空间适宜,看水岗位人员背上装备,工具很快就处理了隐患,解决了问题。而第三处漏水点位于炉腹位置,在22米平台下部大约不到1米的位置,地方非常狭窄。出于安全角度的考虑,如果岗位人员带上工具与设备后没法靠近隐患点,没办法彻底解决隐患,现场条件只允许在休风状态下才可以接近并处理隐患。



我所理解的“习惯性违章”,是因有不良习惯或贪图省事方便在操作过程中违反安全规章制度的行为,是在把违章的行为习惯化。“习惯性违章”就是安全生产中的一颗炸弹,随时都会给我们造成伤害,是我们安全生产中的大敌。

在日常工作中,习惯性违章屡见不鲜。如:有的职工在现场作业时,总是不能正确佩戴安全帽;为了图省事,不愿意戴必要的防护眼镜、防护面罩等各种防护用品;为求快而违背安全规程要

向习惯性违章说“不”

■靳娟

求,从事各种违章作业;思想麻痹,工作时走神、马虎,缺少了本应该做好的各种防护步骤……

习惯性的违章,可能不会每次都会造成事故,可纵观以往的事故案例,大都是由于违章造成的。因此,必须要向习惯性违章说“不”。

要消除“习惯性违章”,就要让作业者在思想意识上引起足够的重视,首先要消除作业者的侥幸心理,不要因为偶尔的一次违章没有付出代价,就沾沾自喜;其次要消除投机心理,不要总是在

干活的时候,为了图省事,少了身体上的防护,少了安全设施的防护;再次要消除从众心理,不要因为大家都这么做没事,就认为自己这么做也不会有事,将本不标准的行为演变成了合规行为;最后要消除冒险心理,不要胆大妄为,明知违章操作不安全,却不按安全规程做,或者凭自己的想法去做一些操作规程中没有的行为。

总之,我们要向习惯性违章说“不”,不违章工作,让安全回归,让我们远离事故伤害。

绿色发展,环保先行。今年以来,东山矿坚持依法治企,扎实推进矿山环保绿化工作。一方面加大复垦绿化的力度,在采场、排土场边坡种树、种草700多亩,常态化开展生态恢复;另一方面开展环保对标,强化环保设施管理,健全环保相关规章制度,实现清洁绿色生产。刘君 摄 王晓燕 文



自动化公司进行危险化学品专项整治

■通讯员 马妍 报道

本报讯 为汲取危险化学品事故教训,遏制危险化学品事故发生,自动化公司通过完善危险化学品安全生产责任体系,提升涉及危险化学品的作业人员能力等有效措施,扎实推进危险化学品的排查整治。

自动化公司危险化学品专项整治工作分为宣传发动和组织部署、调查摸底和自查整改、集中整治和跟踪督查三个阶段推进。一是按照各二级单位提出的委托需求,实现温度、压力、流量、流速、液位及可燃、有毒气体浓度等工艺指标的自动化控制、远程切断、安全连锁停车等功能,完善自动化控制系统、监测监控设施;二是对各种气瓶的装卸、搬运、使用、存放过程进行排查;三是强化作业现场安全管理,严格装卸作业管理,拒绝违规作业;四是强化危险化学品特种作业人员培训和考核取证工作,持证上岗;五是制定事故应急预案,定期组织演练,确保操作人员能够正确使用劳动防护用品和应急防护器材,具备应急处置能力。

专项整治中,自动化公司各专业分别明确阶段性工作和要求,并指导督促相关作业区开展整改工作。该公司还将专项整治工作与安全风险评估工作紧密结合,明确针对性专项整治措施扎实推进。

这时,已经是早晨七点了,将近5个小时的紧张工作之后,岗位人员已经有些疲劳。但是,隐患依然存在,怎么办?为了彻底解决问题,中控室下达了指令:高炉休风!

由于准备工作充分,措施方案安排恰当,休风后仅仅用了十分钟的时间便处理好了第三处漏水点,高炉又恢复到了正常运转状态。

隐患解决了!险情排除了!铁厂人发扬了“遇到问题抢着上”的主人翁精神,迅速将隐患消灭在萌芽状态,保证了高炉的顺利运行。



■通讯员 崔东志 岳九成 报道

本报讯 冷轧硅钢厂为确保消防重点部位及相关管控环节的全面受控,厂安委会组织各专业科室、分管作业区对全厂所涉及的材料、介质、工艺、操作、培训、安全防护、应急响应等项目进行综合评估,包括各机组所使用的易燃材料及火险隐患进行系统排查。重点围绕酸轧系统、轧钢系统、退火二各机组、2号酸再生站等区域开展。

日前,该厂组织召开消防专题会议,各相关科室、作业区主管、综合事务员参加了会议。会上,该厂全面安排了火险隐患排查、整改周期,要求尽快完成全部整改工作,确实有困难、短时间内无法解决的,统一报厂安全生产科备案、注册并监督整改落实进度。该厂要求,消防工作确切地说要在“防”上下功夫。要在思想上高度重视,要收集相关事故案例,开展培训教育,提高职工火灾风险防范意识。要认真检查自动消防报警、自动灭火设施及其他消防装备的完好率,明确管理责任人,及时恢复设备功能,确保消防设施功能完好,责任明确。在梳理各类消防重点部位过程中,明确责任人,分解工作职责,采取挂牌机制,即在重点消防部位,悬挂责任分解、危险告知牌,在明确管理职责、检查责任的同时,告知本区域的火险风险、防范措施。

目前,厂安全生产科认真落实火灾风险评估方案,根据各单位的危险辨识、隐患排查结果,形成火险风险评估报告,指导全厂火险防范工作,提高火险防范能力。

进入夏季,复合材料厂狠抓职工安全意识和自我防护能力教育,坚持“不确认不操作、无标准不作业”的原则。图为职工在变电站检修过程中,严格按作业标准进行作业。邱宝文 摄



冷轧硅钢厂提高火险防范能力