

矿业分公司推进科技管理创新升级

■特约记者 侯丽琴 报道

本报讯 矿业分公司在新常态下以创新为突破口,积极应对,不断完善体系建设,推进科技和管理创新升级,通过科技加管理双轮驱动推动该公司年度预算目标的圆满实现。

该公司围绕工艺技术和质量管理难点,开展多层次的技术创新活动,通过建立科技攻关、技术质量改进、QC活动、岗位精益控制四个层次的改进体系,推进各项活动的有效开展。其中《微细粒复杂难选矿

磁混合铁矿选矿技术开发及2200万t/a选矿装备集成》荣获冶金科技成果特等奖,《大型群布叠层采空区安全探测与处理技术开发及应用》成果达到了国际领先水平,多项成果获得国家专利。该公司在降本增效、提质增效环节中重点攻关,工艺技术水平不断优化提升,质量指标取得进步,科技及管理创新成果取得明显实效,有效解决了生产经营过程中的难点和重点问题。

持续推进创新升级是促进竞争力提升的重要途径。该公司要求矿山各单位一是加强体系建设,强力

推进标准体系的完善和运行。二是利用信息技术,提高现有设备设施的自动化控制水平。三是重点抓好工艺技术和科技质量攻关项目。各单位要合理开采资源,努力降低矿石的损失和贫化率,同时围绕《提高金属回收率,降低尾矿品位》、《尖山铁矿选矿工序标准化控制》等项目开展深入研究,促进工艺技术的升级。四是进一步夯实基础管理,深化管理创新,深挖内部潜力。五是抓好科技队伍能力建设和团队建设,为持续推进科技和管理创新升级提供支持和保障。



型材厂主动出击找市场,积极培育效益增长点,近期又成功开发出纯铁小方坯,首批订单产品已具备发运条件。图为岗位职工对坯料进行标识确认。

黄学军 摄 宋虹 文



(上接第一版)维护天车是技术活,也是经验活,孙建红举了个简单的例子:“检修时,假如你发现一颗螺丝,为不影响设备正常运行,你的反应也许是把它拿走就可以,而我们的工作就是要看看这颗螺丝是从哪来的,是不是什么地方出了故障。有时候,一个小小的问题就可能藏着大隐患。”凭着多年的经验,孙建红基本可以比较准确判断问题出在哪里,怎样及时解决,这也许就是检修中的一种境界吧。

近几年,作业区又来了几名临钢援职工加入天车点检队伍。孙建红毫无保留地向他们介绍自己多年的点检经验,手把手教他们熟悉新来的设备,一项一项地细心讲解点检时的注意事项,哪些螺丝需要紧固,哪个车轮需要定位。他时常告诉新职工:“维护天车其实没有什么难的,只

要多用心,多练习,谁都能学好。”他教得仔细,新人们学得也认真。很快,天车点检员队伍增强了战斗力,能胜任各项任务了。孙建红告诉记者:“一个人工作水平的提升不算是真正的提升,只有大家水平都提升了,才能适应企业发展的需要。”

在天车上工作属于高空、临边作业,它处于厂房最上方,而点检工作几乎全部要在天车上进行。夏天,高温空气聚集在车间上半部,环境温度很高,衣服全部被汗水浸透,想喝口水,有时连放水杯的地儿都没有,只能忍着干渴继续工作。冬天,高高的天车上,四面冷风直吹,冻得人四肢发麻,点检工作通常一干就是好几个小时。

然而,这支点检队伍从没有埋怨和退缩,无论再脏再累,都始终如一,坚守在自己的工作岗位上,在干中学,在学中干,由

最初的不懂、不会、不熟悉,逐渐成为了独当一面的技术能手。慢慢地,他们对这份工作产生了特殊的感情。孙建红说:“我们为天车服务,天车为地面服务,每当看着经过自己精心维护的天车在空中平稳地运行,吊运着一个个钢卷、钢坯,帮助下面的兄弟们完成工作,心里就有种说不出的快乐。”

采访结束时,记者不由对这支默默工作的天车点检队伍表示赞叹,而一向腼腆的孙建红淡淡一笑:“我只是做了应该做的事。在当前严峻的市场形势下,我将和工友们一起更加努力地工作,在确保天车顺行基础上,尽最大努力压减维修费用,为公司降本增效、应对市场挑战出一分力。”孙建红朴实又坚定的话语中充满了自信。

复合材料厂解决超长超宽复合板生产难题

■通讯员 白旭峰 报道

本报讯 最近一段时间以来,复合材料厂在超长超宽复合板生产上,精心组织,强化工艺规程执行和工艺技术创新,按时保质保量圆满完成了非常规复合板的生产任务。

在以往,复合材料厂把长度超过10米的复合板作为超长非常规复合板对待,而最近投入生产的22块长度10米至14米的超长复合板中,复板厚度3毫米,基板厚度8至14毫米不等。此种类型的板材给各个生产环节造成了很大的困难。该批合同投入生产前夕,复合板生产组织人员对生产中的困难进行了汇总。

首先是拼焊工序工作量难度加大。

这批复合板的基板薄而长,普通的横梁吊钩无法满足吊运,而加长的横梁吊钩在现场回转距离小,吊运作业稍不注意就会磕碰到周围的设备,基板拼焊后翻板机能力受到制约。其次是爆场的爆床加长,整理起来不仅增工人工作量,而且吊车吊运摆放也存在困难,稍有疏忽就会使钢板爆炸前平整度不达标,从而导致爆炸复合率降低的次生危害。再次是热处理难题。热处理装炉前,需要仔细测量,找到合适的摆放位置,才能顺利进入热处理炉,否则会造成炉门无法关闭、重新摆放的返工现象。最后是表面抛光和切割难题。

针对以上难题,该厂制定了周密的生产组织措施。要求现场调度、安全管理科

人员紧盯超长复合板的流转,现场指挥、随时协调解决遇到的生产难题。在复合板爆炸的关键工序,该厂每天指定一名厂领导带领技术人员深入爆场,现场指挥爆场职工,按照工艺规程进行爆床平整、钢板吊运、支点摆放、炸药敷设,确保爆炸复合率达标。质量检验部门定时通报超长复合板的爆炸复合率。一旦发现爆炸复合率不达标的问题,技术科人员立即分析原因,制定工艺整改措施。

在该厂的高度重视和合理组织下,该批超长超宽复合板合同生产组织进展顺利,不仅按计划完工,而且使超长超宽复合板的爆炸复合率较以往有所提高,极大地节约了后期挖补焊及焊后修磨费用。

炼钢一厂
铁水倒罐站自动称重系统投入运行

■通讯员 罗旭 报道

本报讯 近日,炼钢一厂铁水倒罐站自动称重系统正式投运。该系统的投运满足了炼钢一厂碳钢线原料铁水的计量需求,为电转炉冶炼生产提供准确的原料数据。

原料铁水计量数据直接涉及相关单位成本核算,一直是用户单位的关注焦点。为确保铁水计量数据的准确可靠,自动化公司技术人员对鱼雷罐倾倒铁水过程进行了现场跟踪,根据鱼雷罐倾倒铁水的位置和状态规律,研制开发了铁水倒罐站自动称重系统。该系统同铁水倒罐站的基础自动化系统、厂生产执行系统建立数据接口,实时获取相关技术信息,经过逻辑判断和信息匹配,实现自动称重的功能。

铁水倒罐站自动称重系统将替代原先人工录入和上传操作,消除人为因素,提高工作效率,减少数据中间周转环节,提高了计量数据的真实性和准确性。

■通讯员 陈晓峰 报道

本报讯 近期针对多次出现挖机作业过程中丢失中护、斗齿等铁件,铁件入井对下工序的安全生产埋下隐患的现象,尖山铁矿电铲作业区积极开展内部自查自改,在严格交接班点检制度的同时,进行岗位练兵,避免同类事件重复发生。

挖机班组通过开展班组内部的自查自纠,归纳原

尖矿电铲挖机班组 岗位练兵见实效

因主要是职工操作方法存在差异,作业中生挖硬啃,错误的操作导致铲斗裂纹、断裂造成铁件丢失。有些职工由于经验不足不能及时发现造成铁件入井,给安全生产埋下隐患,为了防止同类事件再次发生,班组积极开展挖机操作技巧岗位练兵活动,进一步提高司机的操作技能,避免由于操作原因而导致铁件的丢失。

此次岗位练兵主要以经验丰富的师傅带徒弟的形式,师傅手把手现场授课,把自己日常积累的经验毫无保留地传授给徒弟,提高其岗位实际操作技能水平,收到了良好的效果。

国资委将设创新投资基金 拓宽央企投资渠道

国务院国资委规划局相关负责人表示,国资委正推动设立1至3支央企创新投资基金,拓宽央企投资渠道,加大科技创新力度。

上述负责人表示,该基金的设立,旨在加强企业在科技创新方面资金和技术的结合,激励央企运用新机制加大企业间的协同发展。此外,也是对提高国有资本收益市场化、专业化方式方法的有益探索。 中国钢铁新闻网

工信部发布修订后钢铁行业规范条件及管理办法

为适应钢铁行业发展新常态,强化节能环保约束,进一步完善行业事中事后管理,促进行业转型升级,工信部对《钢铁行业规范条件(2012年修订)》进行了修订,修订后的《钢铁行业规范条件(2015年修订)》和《钢铁行业规范企业管理办法》予以发布,自2015年7月1日起实施。

修订后的规范条件提出,严格控制新增钢铁生产能力,在京津冀、长三角、珠三角等环境敏感区域,实施减量置换;不得新建独立炼铁、炼钢、热轧企业;钢铁企业各工序须全面配备节能减排设施。 中国钢铁新闻网

“1+15”体系将加速钢企并购重组

此次《关于2015年深化经济体制改革重点工作意见》有关深化企业改革的工作有6条,有“1+15”个文件,其中囊括了国企改革的核心内容,直接体现“全面、深化”的概念,有很强的冲击力,给人以极大的信心,显示国企改革正在有条不紊地深入,充满希望。 中国钢铁新闻网

