

# 2015年拟表彰优秀共产党员标兵事迹简介



郭光宇,男,48岁,1995年入党,型材厂党委书记、厂长

面对严峻的市场形势,他坚持用改革的思路破解发展难题。他创新性组织开展日生产“两碰头”例会、月度产销研一体化例会,带头积极走访市场和用户、开展型材LHY质量攻关,力求快速解决问题、迅速响应市场,保证了生产的高效顺行,牢牢掌握了市场主动权。他敢于动真碰硬,处理不作为干部职工,重用从基层成长起来的优秀年轻干部,极大地鼓舞和调动了员工干事创业的激情和自觉。他崇尚实干精神,身体力行传递“实”的人生和事业信条,务实推进“四实”文化建设,带出了一支“作风务实、干事求实、效果扎实、生活朴实”的员工队伍。25年来,他靠着实干和担当,生动诠释了太钢人“想干事、能干事、干成事”的科学内涵。



蒋朝晖,男,47岁,1996年入党,炼钢二厂连铸三作业区支部书记、主管

他扎根基层,与连铸机相伴二十载,从一名普通的技校生成长为优秀的连铸专家。二十年如一日,他扎在机旁、盯在现场,勤于实践、乐于分享,带出了一支技术过硬的职工队伍,创建了铁前系统首个全国五星级现场。面对不锈钢无修磨率低的难题,他急企业所急,突破固有思维,百般试验观察,以“解剖每一块耐火材料”的坚持与韧劲,两次修正连铸机初始工艺,攻克长期困扰公司的质量难题,化解了停产风险,守住了公司大生产的“咽喉要道”。长期以来,他将个人成长成才融入到企业的发展中去,成为新时期“太钢梦”的生动注脚。



史永林,男,50岁,1986年入党,技术中心资源综合利用研究室主任

从曾经的打旗挂钩工,到资源综合利用研究专家;从最初的探索实验,到科研成果频出,这些跨越式的转变,源于他深入钻研、吃苦奉献、挑战极限、开拓进取的精神。他带领团队围绕绿色发展战略,从零做起攻坚克难,实现了公司在该领域的高速发展。在研发轻烧白云石粉造块工艺时,他劳累过度,肠胃病发作,出现便血现象;在研发以不锈钢除尘灰为原料冶炼铁水工艺时,他和团队不畏严寒,在民营工厂住板房、打地铺,自己生火做饭;在不锈钢渣无害化处理试验阶段,粉尘导致他呼吸道感染,鼻子多次出血。近年来,他带领团队先后承担3项国家和省重大科技攻关课题、申报专利30余项,荣获多项省部级科技进步奖。作为一名近三十年党龄的党员,他凭着吃苦耐劳和顽强拼搏的“垦荒”精神,成功开辟出了太钢资源综合利用领域的一片新天地。

## 2014~2015年度公司优秀共产党员标兵公示

今年是中国共产党建党94周年,也是公司应对生存挑战、构建新常态下竞争力的关键之年。为表彰先进,凝聚发展正能量,公司党委决定表彰一批在各条战线涌现出来的优秀共产党员标兵。

此次公示的拟表彰公司优秀共产党员标兵人选,是根据“选育树”优秀共产党员标兵工作的相关要求,在充分了解各单位标兵培养对象跟踪培养情况的基础上,进行审核和综合评比后,经公司党委研究确定的。

为充分发扬民主,接受党内外监

督,提高公信力,现将10名人选的有关情况予以公示。公示时间为6月17日至19日。在此期间,如对公示人选有异议,可通过电话、电子邮件等方式向公司党委组织部直接反映。

受理单位:公司党委组织部组织工作室

地址:公司机关东四排一层

受理电话:3016648

3012117

电子邮箱:tgdwzz@tisco.com.cn

特此公告

二〇一五年六月十六日



马洁,女,42岁,2011年入党,营销部碳钢中板业务部经理

面对中板市场的持续低迷、用户的流失、装备的落后、合同不足的现状,2014年4月,马洁接过了组建碳钢中板业务部的重担。她凭着准确的市场判断、过硬的业务水平、细致周到的服务,推开了一扇扇“紧闭”的大门。她对碳钢中板营销模式进行大胆创新,按照“高端精品化,中端批量化,常规区域化”的思路,与竞争对手开展竞争性销售,开展太原市内现货零售业务,借助区域公司平台开拓西南、西北市场,多个钢种市场占有率全国第一。一年来,太钢碳钢中板陆续中标,实现了销量的提升。作为一位母亲和妻子,她陪伴家人的时间很少,孩子已经初二,她还没见过孩子班主任老师的面。她说,这些坚持也都是为了家,太钢这个大家好,我们的小家才能好。再敲一次门,再周到一点,她就是这样坚韧执着、用爱营销,牺牲自己的小家撑起了太钢这个大家。



胡秀斌,男,39岁,2003年入党,尖山铁矿运输作业区532号大车车长

他像爱孩子一样尽心爱着他的设备。为了管理好设备,他自学汽车电路知识,不断推敲尝试,在点检维护流程上想办法,一次次做试验,完善到极致。他还有一个百宝箱,里面是他平时收集来的垫片、螺丝、密封圈等小零件,让小物件发挥大作用,车组实现了零故障安全运行,每月可大大节约车辆成本。他是一名普通的党员,质朴得就像采场坚硬无比的矿石。驾驶运矿大车是个又苦又累又枯燥的活,他却无怨无悔坚守一线12年。今年公司遭遇生存危机,他没有等靠要,而是主动担当,自主研究车组降本增效措施,带领大家立足岗位持续改善。他不厌其烦指导岗位人员学技术,长本领,先后完成了130大车润滑系统省油改造、130大车手动操作杆报警隐患改造等多项成果,不仅减少了故障时间,还节约了费用。他把太钢的事当成自己的事,任劳任怨,主动承担,他是“我的矿山我的家”的忠实践行者。



杨福忠,男,44岁,1999年入党,能源动力总厂厂长助理

学校毕业分配到厂里,他选择了从汽轮机维修这个最苦最累的岗位。从跟着老师傅抡大锤、拧螺丝开始,他慢慢褪去了学生娃的稚气,很快成为技术上的尖子。为解决公司燃气蒸汽联合循环发电机组运行成本高的问题,他对每个设备进行地毯式分析,掌握了大量数据资料,做出近300页的预案,最终成功研发出纯烧低热值高炉煤气单燃料发电技术,获得太钢科技进步一等奖。2013年,公司决定对CCPP机组进行自主检修,他查阅了大量资料图纸,科学编列了检修项目、检修进度以及检修程序,确保了CCPP机组自主检修一次并网成功,创下了国内先例,不仅节约检修费用,而且把检修的主动权牢牢掌握在了太钢人自己手里。勤于思考,勇于创新,他是节能降耗的领跑者,推动着太钢绿色发展梦想的实现。



兰俊杰,男,28岁,2009年入党,不锈钢冷轧厂冷连轧二部连轧机技术员

2013年1月,在北科大学了7年轧钢的兰俊杰怀揣着对专业的执着和对家乡的热爱,来到了不锈钢冷轧厂。面对世界上最先进的不锈钢冷连轧生产线,他感到无比幸运和自豪。他争分夺秒、夜以继日地向着不锈钢技术的高峰奋力攀登。现场遇到的一个个难题是他的攻关课题,无数个有着丰富实践经验的师傅是他的指导老师,500米长的连轧线是任他驰骋的大型实验室。他倾力地探索,辛勤地耕耘,也丰盈地收获,快速地成长。他创新设计6套辊系配置方案,满足了18辊轧机轧制多种不锈钢产品的要求;他以精湛的技艺说服外方专家承认了在中间轴轴间位置存在的设计缺陷并进一步改进;他自学有限元模拟软件,用有限元的方法预测不同辊系配置对板形的影响,形成了太钢自己的核心专利。外方专家敬佩地说:“这是我们的轧机,现在看来你们比我们德国人还要了解它。”还有许许多多像兰俊杰一样的年轻人就这样用他们的智慧和汗水谱写着属于自己的青春之歌,他们是太钢的未来和希望!



侯玉,男,27岁,2010年入党,冷轧硅钢厂酸轧甲班班长

一辆白色山地车,一个大大的书包,这似乎成了侯玉的名片。退伍后来到冷轧硅钢厂,他作为首批外派的实操人员到马钢学习。半年时间里,他钻研现场、盯设备,像有使不完的劲,工作鞋的鞋底磨穿了都全然不知。回到工作岗位,他一头扎进了硅钢冷连轧轧机安装和调试工作中。底子薄,他就把专业书籍背在包里,一有空就学习,这个习惯保持至今。他不是按点而是按工作进度上下班,遇到重要的调试进程,常常在现场一蹲就是好几天。他建立了班组的微信群,与班组成员谈心交流,相互鼓励。他凭着一股不服输的“牛劲儿”,出色地掌握了硅钢酸连轧关键生产工艺操作技术。试生产期间,他带领班组首创班产新纪录,率先达产。



李强,男,30岁,2009年入党,炼钢一厂碳钢冶炼作业区精炼甲班班长

2006年,李强复员来到太钢,走上了劳动强度大、工作温度高的精炼岗位。他利用业余时间自学专业书籍,勤学苦练,很快成为精炼领域的佼佼者,连续两年摘得碳钢线LF炉精炼工技术比武状元的桂冠。班里年轻人多、退伍军人多,职工思想活跃,管理难度大。当班组长的5年来,脏苦累活他总是冲在最前面。换电极是个苦差事,即使冬天在上面待上10分钟也会被炉子炙烤得浑身湿透,如同洗了一次“桑拿”,而他总是第一个爬上盖子来完成更换任务。他身先士卒,以身作榜样,经常主动放弃年假,哪儿需要就顶在哪儿,用自己的行动换来了职工的尊重和信服。



李政明,男,45岁,1999年入党,钢企供水工业公司支部书记、经理

2003年10月,李政明临危受命,来到了供水工业公司。百废待兴,他瞒着妻子把家里的10万元积蓄投入到企业设备更新和产品研发中,每天坚持和职工一起参加劳动,并把自己也列为考核对象。经过努力,他带领职工开发出第二代水处理产品,用于选矿水分离处理;研制出钢材包装用冶金纸管和“木帘板”,获得了国家实用新型产品专利。他以一个党员的责任和情怀使一个濒临破产的企业重新焕发生机,从原来职工不足二十人发展到现在的二百二十多人,从原来的负债累累到现在的年产值9500余万元。他坚持发展利益与职工共享,补发了拖欠职工的工资和保险,主动捐款帮助困难职工。面对新常态,他主动请缨安置钢企公司“外协回归”职工70余人,为实现稳定回归作出积极贡献。他以“不惜命”“肯卖命”的实干获得了职工认可,凝聚起向上的强大力量。