

■记者 张晓鹏 报道

本报讯 6月18日,山西太钢不锈钢股份有限公司第六届董事会第十七次会议召开。会议应参加表决的董事9人,实际表决的董事9人。会议以通讯表决方式召开。

会议审议并通过了《关于选举公司第六届董事会董事长、副董事长的议案》《关于补选公司董事人员的议案》和《关于召开公司2015年第二次临时股东大会的议案》。

会议选举高祥明为公司第六届董事会董事长,张志方为副董事长。由于工作变动原因,李晓波提出申请辞去公司董事、董事长职务,并不在公司担任其他职务;由于年龄原因,杨海贵提出申请辞去公司董事、副董事长职务,并不在公司担任其他职务。根据公司控股股东的推荐,经董事会提名委员会审核,提议高建兵、谢力为公司第六届董事会董事候选人,提交公司2015年第二次临时股东大会选举。

公司定于7月8日在花园会议中心召开公司2015年第二次临时股东大会。会议将审议《关于补选公司董事人员的议案》。

## 自主创新助力太钢工程“智造”

### 太钢工程技术公司获得9项软件著作权

■记者 陈涛 报道

本报讯 多年来,适应工业装备自动化、数字化、网络化、智能化的发展方向,太钢工程技术公司坚持向科技创新要效益,扩大成熟服务业务规模,用“软”业务提升工程技术服务能力,促进多元发展升级,助推太钢“智造”。目前,该公司已获得9项软件著作权、两项冶金行业优秀软件成果。

工程技术输出是太钢多元发展战略的重要业务板块。太钢工程技术公司成立后,依托钢铁工艺技术优势,整合创新资源,从单纯设计到交钥匙工程总包,从出好图纸了事到把能生产合格产品的生产线交给客户,不断加速成套工程技术输出步伐。2010年,太钢工程技术公司成立之际就组建软件开发专业团队,专门负责工程自动化软件的编程和实施。五年来,他们消化吸收先进技术经验,加大自主研发力度,对具有自主知识产权的产品、项目、专利、软件进行集成打包,成功开发了罩式炉控制系统软件,高炉干法除尘控制软件,石灰窑控制系统软件,不锈钢退火、酸洗处理软件,高炉余热回用控制软件和钢渣处理、水处理系统等软件,开发过程中采用通用开发平台和功能库的概念,采用规范的研发、测试、发布、销售或部署、后续

技术支持、版本管理和版本升级等现代软件开发模式。目前,多个软件在行业和省内外得到大力推广应用,性能、技术指标达到领先水平,实现了研发向市场的转化。

不锈钢退火酸洗线软件分为退火炉控制系统和酸洗控制系统两个独立模块,可根据工艺需求自由组合,在保证产品质量的前提下,重点优化了安全控制、节能、降低污染物排放等性能,各项指标达到国内领先水平。目前该软件已经在5条生产线上投运。高炉冲渣水余热回收利用技术是一项通过回收高炉冲渣水的余热实现冬季采暖的节能减排新技术,其特点是节约煤炭、降低环境污染。高炉余热回用控制软件为工艺的稳定可靠运行提供了精准保证。该项目除了在太钢多次应用和扩容外,还推广到全国多个省市,取得了良好效果。

该公司相关负责人表示,“自主开发工程软件并取得著作权,是软件从项目开发到产品化开发的重要转变,是硬件‘制造’向软件‘智造’升级的重要标志,是企业创新能力和核心竞争力的主要表现,有利于企业形成浓厚的创新氛围,更好地为客户提供一揽子技术服务,推动太钢工程技术输出升级。”

## 公司技术比武首次引入电脑3D模拟系统

■记者 边震 报道

本报讯 6月18日,太原市第十届职工职业技能比赛暨太钢第三十六届热轧宽带钢轧钢工技术比武在热连轧厂举行。12名经过理论考试选拔出的优秀选手参加了当天的电脑3D轧钢模拟系统操作比赛。公司工会相关领导到现场巡视指导工作。

在本次比赛中,公司首次引入了电脑3D模拟系统,12名参赛选手经过抽取序号后依次入场进行模拟操作比武。3D模拟系统画面清晰、质感细腻、真实感极强,高度模拟现实轧钢生产过程,以及常见的“波浪、堆钢、卷边”等各种问题,要求操作人员按照生产要求设置轧钢技术参数,及时发现并通过模拟操作解决异常问题。考试结束后,电脑系统将根据参赛选手操作的正确性、精确性和及时性自动进行评分,并将成绩显示在电脑屏幕上。通过本次模拟比赛后,参赛选手还将进行实际操作比赛。

教培中心操作技能培训室主任王明学介绍说,电脑3D轧钢模拟系统的应用,极大地提高了比赛的科学性和含金量,对公司职工技术比武的发展进步具有积极的推动作用。传统实际操作比赛是利用轧线检修停车时间,进行模拟操作和设备故障排除。而电脑可以在不影响正常生产的情况下,真实模拟现实生产中出现的各种异常情况,使比赛更加贴近生产实际,进一步提高了比赛的针对性和实用性,当然对参赛选手也提出了更高的要求。下一步,公司在扩大电脑3D模拟系统在各工种技术比武中运用的同时,还要将电脑3D模拟系统运用到职工操作技能培训中。传统的轧钢工培训是边学习边实践,培训一名合格的轧钢工往往需要三年时间,而利用电脑3D轧钢模拟系统培训一名合格的轧钢工只需要半年时间,不仅大大缩短了培训时间,而且提高了培训质量。

## 太钢成功开展邮箱系统双机演练

■通讯员 马妍 报道

本报讯 为保证太钢邮箱系统正常稳定运行,利用6月17日、18日两天时间,自动化公司开展了太钢邮箱系统双机切换演练,效果良好。

从2004年开始,太钢邮件系统投入运行。随着公司的快速发展,通过邮件系统传递和沟通的业务越来越多,每月接受和发送的邮件总量超过65万件,电子邮件系统已成为太钢进行内外信息交流和传递的重要方式。演练前,该公司提前告知邮箱用户相关注意事项,保证了用户演练停机期间邮件的安全。邮箱系统通过双机冷备同步的方式,采用先进备份技术远程同步进行数据实时备份,即当一台服务器出现故障时,可通过手工切换的方式启用另外一台服务器来承接服务。演练后系统收发功能正常,系统数据完整。

邮箱系统双机切换的演练成功,进一步验证了双机冷备模式和应急预案的有效性,为邮箱系统的安全、稳定、高效运行奠定了基础。

## 2015年第4次民主接待日安排

参加接待公司领导:杨贵龙(太钢不锈钢总会计师)  
参加接待有关部门:公司工会、公司纪委、公司办公室、安全生产管理部、人力资源部、系统创新部、法律事务部、房地产开发公司、医疗卫生部、离退休职工管理部、保卫部、福利总厂  
接待时间:2015年6月29日(星期一)14时  
接待地点:太钢工人俱乐部一楼接待室

## 朱宏治:粗轧机组“把脉”人

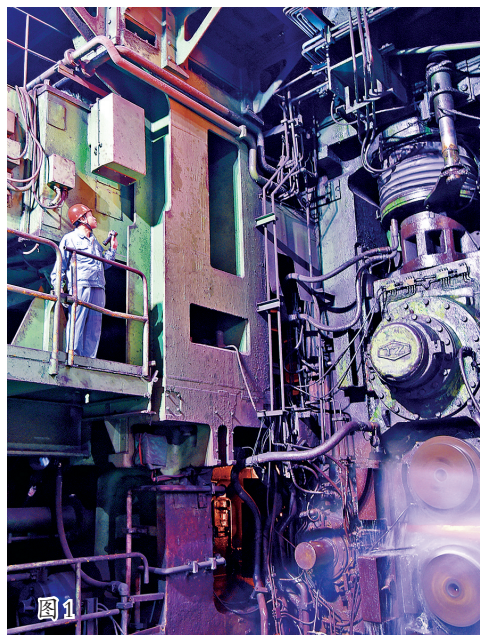


图2

人难免有个感冒发烧,设备也一样。如何做到防患于未然,让其更好地发挥能效?热连轧厂1549机动作业区前区作业长朱宏治20年来坚持为设备把脉,及时捕捉设备异常变化,经他发现处理的设备隐患不胜枚举,仅重大设备隐患就近20起,被同事们亲切地称为粗轧机组“把脉”人。

1549生产线的粗轧区主体设备繁多,仅传输辊道就有500多根,需要点检的关键部位上千个,但对朱宏治来说却如数家珍。在他的带领下,粗轧区设备检点最好成绩由10年前年故障时间900分钟下降到去年的11分钟,遥遥领先于世界同类型轧机水平。朱宏治凭着自己优异的成绩于去年被聘为公司首席机械技师,并获得2014年度“感动太钢”人物提名奖。

图1 面对庞大的粗轧机,只需手电筒加目测就可了解设备整体运行状况。

图2 通过听音棒对设备运行情况进行诊断。

图3 辊道检测不能有一丝马虎。



图3

记者 王旭宏 摄影报道