

复合材料厂

开发第三代核电用复合板并交付用户

■通讯员 白旭峰 报道

本报讯 近日,笔者从复合材料厂销售服务科获悉,该厂已经成功开发生产核电用复合板,已部分交付用户。目前,该厂正积极进行余留核电用复合板的生产组织。

复合材料厂于2011年通过ASME(美国机械工程师协会)核电认证审核。2012年5月,该厂根据核电复合板合同用户意向,开始着手生产核电用复合板试样,同年8月,为用户提交了核电用复合板试样,经各项性能检验合格。

2014年,复合材料厂接到核电用复合板生产合同后,全厂上下高度重视。为确保合同保质保量按期交货,复合材料厂生产技术部门对生产过程中的难点进行了综合分析研究,编译了核电板用复合板工艺操作规程,制定了翔实的生产组织方案。

核电板原料投入生产前,该厂进行了厂领导、作业区主管技术业务交底会,随后技术科人员深入作业区,对每一道生产工序的责任人进行了操作工艺交底,确定生产过程实行工序负责制,即每个工序各作业区主管总负责,具体操作由各单位分工负责。

核电板生产中,该厂为更好区分这批加工工序不可逆转的板材,在每个车间设立了单独存放区域,并在核电板表面喷涂“核电”字样标记。整个生产过程由相关责任人和操作人填写《过程控制卡》及对应记录。一系列措施的实施,使得核电复合板顺利交货,用户没有提出任何质量异议。

据该厂销售服务科负责人说:“2015年是核电站建设的又一个高峰年,核电站建设需要大量优质钢材,届时中国核电站用钢需求量将大幅增加,复合材料厂开发的第三代核电用复合板市场需求也会进一步增大。”

尖矿加强粉尘治理改善现场环境

■通讯员 陈小草 王卫军 报道

本报讯 针对目前采场、平峒、胶排现场存在的粉尘浓度高的现象,尖山铁矿通过技术和管理手段对产尘点进行现场管控,积极改善现场作业环境,为职工营造安全良好的工作和生活环境。

首先成立了由设备副矿长为负责人的除尘攻关研究项目团队,团队成员针对目前存在的现场跑尘点的密封差,采矿运输车、电铲、牙轮钻设备门、窗、油电路等部位存在缝隙较大、密封不严等现

象,结合防尘措施的“八字”方针进行整改、治理。其次针对存在的问题采取相应措施。在采场首站原矿卸料端增加射雾器进行除尘,在皮带尾部加隔尘墙进行隔离防止,对筛分机背部漏矿点进行全部密封,从源头上对产尘点进行控制。最后就是加大检查力度,促进作业区对现场除尘设备设施的管控能力。通过专业科室、事业部对现场除尘设备设施的检查,促进作业区自主对除尘设备设施的日常点检、维护检查,确保投入的设备设施正常运行,改善现场作业环境。



不锈钢冷轧厂深入开展认真文化教育培养,大力营造精益求精的文化氛围,增强职工的认真意识,培育职工的认真习惯,提高职工的认真标准,使按规程、按标准操作成为一种习惯。图为该厂运用看板管理工具,在职工中传递现场精益生产信息。

李章军 摄



■通讯员 张晋川 报道

本报讯 定襄太钢销售公司近年来多次走访锻造企业,加深了供需双方的合作潜力。作为目前该区域唯一钢厂入驻直销企业,对当地锻造企业的影响力,乃至产品在未来市场竞争力的提升起到了积极的推动作用。

定襄太钢销售公司通过参与锻造协会的活动,密切了与锻造协会各会员单位的合作,努力构建未来钢企与行业协会合作的样板模式,使之成为参与市场竞争的重要手段。该公司作出了太钢产品跨入锻造行业的决心,更与当地锻造协会的合作更是加快迈出了共建“产业链”的步伐,依托优势不断深化与锻造协会各个成员单位的互信了解。在过去的日子里,定襄太钢销售公司与锻造企业的合作遍及各个企业,而在2013年之前甚至不及6家。

定襄是中国的锻造之乡,是法兰锻造企业的主要集散地,也是国内法兰用钢的主要消费地区,定襄太钢销售公司通过与锻造企业共建“产业链”,深化了钢企双方的合作,实现了与锻造产品的对接,使得新产品开发进一步延伸,为持续发展提供了动力。

定襄太钢销售公司与锻造企业携手共建「产业链」

加工超细粉作业区

职工开动脑筋进行小改造

■通讯员 李美胜 报道

本报讯 加工超细粉作业区积极发挥职工聪明才智,对职工提出的在冷却系统水箱加装水位测量仪的金点子,立即进行了实施,减少了职工劳动强度,方便了安全操作,使小改造发挥了大作用。

超细粉作业区生产设备有一套冷却系统,冷却系统的水箱有3米多高,因冷却水经常出现损耗,职工不间断要对水箱中的水位进行检查。由于设计原因,职工检查水位时只能爬上水箱通过观察孔进行检查,一是上下水箱不方便,容易滑倒;二是站在水箱上不安全,头部容易碰到房顶;三是弯腰检查水位时,容易使手电筒等随身物品掉入水箱。为了方便职工,杜绝安全事故,超细粉作业区积极征求职工金点子,通过分析研究,集采众长制定了在水箱旁边加装水位测量仪的方案,使水箱中的水量多少一目了然,职工可以随时观察水位,及时补充水量,保证设备正常运行。

践行职业精神的人们

■通讯员 董敏伟

在热连轧厂,有这样一群勇于践行职业精神的人们,正以他们的努力,撑起一片蔚蓝的天空……

认真负责不断提高操作技能的康健

在许多人眼里,作为磨辊作业区一名老磨床工,驾轻就熟,信手拈来,磨几根辊可以说是小菜一碟。

然而,康健不这样认为。工作在3号磨床的他,每班都是第一个到岗,他先要围着磨床转一圈,按照点检台账上标明的各个部位,仔细检查一遍,同时询问上班人员:瓦怎样?磨出的辊型如何?备的辊齐了没有……投入工作后,他除了尽快解决上班留下的一些问题外,就是专心磨辊了。他磨辊有个习惯,不合格的辊绝不下磨床。对每次出现的“异常”,他都要一追到底,探个究竟后做到心中有数,避免症结重现。也正是在这样的积累中,他的操作技能不断得以提高,而他稳健的工作方式,也逐渐赢得大家的认可、推崇。

争做问题终结者的王晓东

如今的磨床操作工人们,最为津津乐道的一件事就是,“不怕”换砂轮了。而论起此事,大家最为感念的一个人,就是钳电班班长王晓东。

更换砂轮第一步是要把砂轮罩打开,由于砂轮罩与砂轮挡板间的“亲密”

衔接,使得砂轮小了的时候,砂轮罩往里走,两者间会变得愈加“亲”如一体,若想打开砂轮罩,需要用工具顶住砂轮罩边沿只有几个毫米厚的地方,用锤子很费力地一点点向外敲。对这样的“笨”办法,王晓东是看在眼里,急在心里,隔一段时间,他就会对砂轮挡板外表进行打磨。但这毕竟不是长久之计,他心里清楚。

爱琢磨的王晓东经过一番观察、研究,终于对砂轮罩实施了大胆改进。现如今,不论打开,还是往后移动罩子,只需拧紧紧固螺栓,用手握住拉手,轻轻一拉或一推,问题就解决了。

以积极态度赢得良好口碑的刘国义

刘国义是热连轧厂运行丁班的天车班班长,也是班组年龄最大的一位老师傅。在长期的工作中,他自觉形成积极主动、毫无怨言的工作态度,赢得了普遍赞誉。

态度决定高度,高度决定工作质量。在刘国义眼里,人与人没有太大差别,有的只是工作态度的不同。每次到磨辊开车,不论开大车还是小车,他的“态度”都体现得淋漓尽致。只要听到哪台磨床发出哨音,见到操作工要车的手势信号,他会立即驱车赶到,将车打正,绳子停在最让下面人员舒服的位置,然后随指挥起落轧辊。下面作业人员最为忌讳、甚至害怕的要么绳子拖在地面过

低不安全、不方便挂钢绳,要么斜拉歪吊撞得轧辊不停打转的情况几乎不存在,尤其往床子上落辊时,操作工最担心落得稳稳当当,没有半点磕碰。往架子里放轧辊,精准地合套落辊,刘国义都能保证首先将轧辊放到最佳位置,便于下面作业人员指挥,而不让轧辊辊面受任何损伤。上夜班,即使遇到生产忙碌、送辊频繁、磨辊量多等紧张时候,他也是随叫随到,精神抖擞地大干一个班,毫无半句怨言。



炼钢二厂通过设备改进、优化工艺等手段深挖节能潜力,二季度实现余热蒸汽大部分代替中压蒸汽,使得蒸汽消耗量大幅降低。图为该厂冶炼锅炉余热回收系统职工正在精心操作。 刘宝宝 摄

