#### T TISCO

#### TAIGANG RIBAO

国内统一刊号: CN14-0047

2015年7月20日 星期一

农历乙未年六月初五

第10376期

"三高三创"指路 管理技术"保驾"

## 尖矿上半年对标挖潜成效显著

■通讯员 郭旭壮 许辉 报道

本报讯上半年,尖山铁矿以"三高三创"为总要求,在两级公司对标挖潜工作计划指导下,结合自身实际,找准差距,制定目标,完善措施,以管理和技术为依托,多方位开展对标挖潜活动。经过半年时间的推进,该矿10项公司竞争力对标指标完成率达90%,成本指标、消耗指标都好于计划值,精矿产量顺利完成公司预算目标。

尖山铁矿作为公司精矿粉生产基地,在公司原料供应链上发挥着重要作用。在钢铁行业日益严峻的形势下,创新成为尖山铁矿面对挑战和各种压力的有效途径。"三高三创"以高素质、高标准、高效率、创新文化、创新机制、创新能力为内容,以"三高"为工作基准,突出创新在各项工作中的重要性。上半年,该矿重点在管理创新和技术创新上下功夫,各项工作取得新突破。

创新对标方法,实施对标挖潜项目化管理。 上半年尖山铁矿以对标挖潜项目化管理为方法, 以工序成本指标、主要效率指标为基础,全矿共建 立对标挖潜项目 100 个,促进了关键指标的进步。作业区自主开展对标找差,实施改进。部分作业区还组织相关人员去对口单位进行考察,学习先进经验。矿内部作业区与作业区、班组与班组之间对标交流也成为常态化工作。以破碎作业区、工务作业区为代表的优秀管理单位,已成为矿内部其他作业区学习的标杆。以选检作业区天车班为各作业区星级班组推进的标杆,各班组努力争创星级达标。

同时,技术创新、技术改善,也成为提高指标竞争力的利器。以矿部三级改善为平台的技术创新,在降低成本提高效率上作用显著。130大车主电机功率优化,有效降低了大车油耗;平峒鄂破机齿板攻关,使用周期在原衬板使用寿命基础上翻了一倍;平峒鄂破机齿板排矿口分周期调整排矿

口尺寸范围的试验,使 鄂破机效率创历史新 高;磨选团队化利用系 数攻关,使利用系数指 标月月进步。

强化危机意识 打赢生存保卫战



吕茹 摄

# 数模师和他的团队

——热连轧厂邱华东职工创新工作室小记

#### ■记者 **薛华**

数模是数学模型的简称。 在热连轧厂有这样一支数模队 伍,他们负责生产线的自动化 控制、模型设计、工艺改进和数

理统计,在IT界,他们可以被称为程序设计员,而在厂里他们统称为技术员。他们通过程序设计指挥着连轧机——这一庞大机器的有效运转,通过不断调整和改进,使机器生产出不同规格、不同品种的合格产品。邱华东就是这支队伍的带头人之一。

热连轧厂现有 1549mm 和 2250mm 两条生产线,邱华东负责 1549mm 生产线的模型管理工作,担任自动化作业区 L2(过程控制)组组长,厂模型专家、公司首席热轧数模师,今年还被光荣地评为出席公司的劳动模范。

1995年,邱华东从武汉理工大学材料专业毕业,进入热连轧厂后,在基层一干就是20年,这对于掌握核心技术、有过硬本领的技术人才来说是相当不易的。本性的腼腆、敦厚和执着促成了他对技术心无旁骛的追求,而厂里对他的肯定和支持,也使他感到了自身的价值和对工作的满足。自2006年全面负责1549mm生产线模型工作以来,他不断在模型的适应性上下功夫,根据不同钢种实现多种建模方法,为满足用户不同需求、生产合格产品创造了条件。质量预警系统的推出是他的团队通过控制技术干预质量缺陷,避免大批量

质量损失的有益尝试。他所主持的科研项目先后获得太钢科技进步一等奖、山西省科技进步二等奖、全国优秀 QC 课题、全国优秀六西格玛项目等

2014年3月,厂里为了加强1549mm生产线的技术力量和攻关力度,决定由邱华东牵头成立邱华东职工创新工作室,针对产品质量及现场轧制过程中存在的重点、难点问题组织攻关,实现产品质量高精度控制。同时,加强基础性研究,培养带动各专业技术人员开展创新工作。一年来,创新工作室成员以提升产品竞争力为目标,以板形及高精度轧制为重点,确立了18项攻关课题。通过攻关,板形缺陷有了较大改观,板形异议大大降低。截至目前,创新工作室共完成了11项攻关目标,四项获国家发明专利,一项获全国优秀QC项目,一项通过全国优秀六西格玛项目评选。

面对今年严峻的市场形势和客户越来越高的要求,邱华东和他的团队感到肩上责任的重大,只有更好地在模型设计和工艺上不断改进,全力攻克技术难关和瓶颈,才能在拓展产品结构、提高产品质量、提升企业竞争力上发挥更大的作用。

#### ■记者 **陈岩** 报道

本报讯 7月18日下午,中国工程院院士赵振业、王国栋、周玉、赵连城一行来我公司参观访问。集团公司总经理高祥明,中国工程院院士、集团公司董事会规划委员会副主任王一德和公司相关副总级领导热情接待了来访客人,并陪同院士们参观了技术中心、不锈冷轧厂、不锈钢管公司和不锈钢工业园。

程

访

在技术中心展厅,公司相关人员向院士们详细介绍了太钢的发展史、装备水平、产品结构、特色品种以及在技术创新和人才培养方面取得的成果。当听说太钢在很多品种上取得突破,掌握着一批先进材料的核心技术,并培养出一支年轻的科技人才队伍时,院士们表示赞许。

在不锈冷轧厂宽幅区和不锈钢冷连轧生产线,院士们认真听取了各生产线的装备特点和产品特性的介绍, 并详细了解了太钢在质量控制方面的具体做法。

在不锈钢管公司,院士们仔细观看了不锈钢管的生产过程,并具体了解了生产线在核电用材料生产方面的能力、与国内外同行业对比所处的水平等情况。

在不锈钢工业园展厅,琳琅满目的民用不锈钢制品引起了院士们的兴趣,他们拿起不锈钢工艺品仔细端详,称赞不锈钢不愧为钢中精品。

参观中,院士们表示,技术和质量是企业的核心竞争力。太钢的很多做法和经验值得推广,同时希望太钢继续加强和各科研院所的合作,把科学研究和工业生产更紧密地结合起来,共同推动我国钢铁工业的发展。

## 中国电子科技集团团委培训班学员来访

■记者 **边震** 报道

本报讯 7月17日,中国电子科技集团公司第三十三研究所党委书记、副所长王建忠,中国电子科技集团公司团委书记苏俊率领该公司团委培训班学员来太钢参观访问,受到集团公司副总经理周宜洲和公司团委负责人的热情接待。

在自动化公司四楼会议室,双方进行了友好会谈。周宜洲首先对中国电子科技集团公司团委培训班学员的到来表示欢迎,并简要介绍了太钢生产经营建设的基本情况。他希望双方今后进一步加强交流沟通,广泛开展合作,不断推进战略合作伙伴关系。公司团委负责人介绍了太钢团委在青年思想教育、文化建设、人才培养、岗位建功,组织建设、新媒体应用,员工心理援助等方面的情况。

苏俊对太钢先进的企业管理和扎实丰富的团建工作表示赞赏,同时希望双方不断加强交流合作,共同发展。

会谈前,周宜洲陪同学员们参观了渣场公园、炼铁厂4350m 高炉和不锈冷轧厂宽幅生产线。

### 公司工会为一线职工送清凉送演出

■记者 薛华 通讯员 虞杏 报道

本报讯 6月30日至7月14日,公司工会主席王继光带队到 岚县矿业公司、尖山铁矿、峨口铁矿、复合材料厂、精密带钢公司、 万邦炉料有限公司等8个单位慰问一线职工,带去了公司领导的 问候,并为职工们送上了精彩的文艺节目。

在生产现场,王继光将防暑用品送到职工手中,代表公司向 奋战在生产一线的广大职工表示亲切的问候,并叮嘱相关单位在 高温天气下要合理安排生产,既要保证生产任务的完成,又要保 证职工的安全和健康。

在作业区空地上,尽管高温酷暑、机器轰鸣,但丝毫没有减弱 职工们观看文艺演出的热情。在峨口铁矿,一线职工郑伟师傅即 兴清唱的一曲《桃花红,杏花白》引来了职工热烈的掌声和呐喊 声,高亢嘹亮的歌声在工厂上空久久回荡。伴随着《小苹果》《感 到幸福你就拍拍手》等热门歌曲,演员还同职工们共同跳起了欢 快的舞蹈。根据真实故事改编的关于心理咨询方面的小品《关爱 小屋》也搬到了送清凉活动的现场,感染了在场的每一个人。

据悉,每年送清凉、送演出下基层在公司工会已成为一项常态化的工作坚持了数年,他们还将坚持用这种喜闻乐见的方式,继续为在炎炎夏日里工作的职工送去欢乐和祝福。