

东山矿氢氧化钙项目产出比有提高

■通讯员 白萍 报道

本报讯 近日,东山矿氢氧化钙项目通过落实一系列行之有效的攻关措施,使产出比有所提高,达到了目标值。

氢氧化钙项目是随着公司新产品强力研制开发、生产过程不断优化改进对辅料要求越来越高的形势下提出实施的新项目。

今年以来,该矿把氢氧化钙项目

提高产出比作为重点工作来抓,根据新工艺生产线运行现状,成立氢氧化钙提高产出比攻关组,不断从人、机、料、法、环分析出发,消除影响产出比的瓶颈环节。对分析研究发现的4项影响环节,攻关组经过反复分析论证制定了有效的整改方案和措施。一是通过岗位练兵,以好带差,推广有效操作方法,并归纳标准配比参数。二是单机除尘与工艺除尘配风调整,改进单机管道,防止堵料。三

是将原配水管道进行改造,便于观察配水量,避免虹吸现象,对各消化器出料口的搅齿实施改进。四是改变选粉机入料位置,使出入料更加顺畅。通过实施行之有效的攻关改造,氢氧化钙产出比得到了大幅度提高。氢氧化钙项目产出比目标值的实现,进一步满足了公司酸水处理工艺需要,降低了污水处理费用,提高了污水处理效率,对保障公司生产线的循环生产具有积极作用。

精密带钢公司 加强数字化管理

本报讯 今年以来,精密带钢公司日常管理突出“数字化”,通过规范物料管控、现场标识、交接班管理,推动精细化管理水平不断上台阶。

现场物料标准管控数字化。结合公司5S要求,按照操作方便、简单实用原则,将管理标准要求落实到生产现场,实现“一区一图一标准”,内容强调数字化,便于职工量化操作。为防止钢卷表面落灰尘,需要包裹塑料膜,规定覆膜长度为钢卷外径的1/2到2/3处,职工覆膜时操作规范明确;对于不同的成品存放区域,按发运要求,规定了现场存放天数,分别有1天、2天或3天存放时间,实现了成品的有序流通。

现场标识突出数字化。TA机组设置吊钩停放位置点标识,规定停放高度离地200mm~300mm,有效避免了吊钩不用时随意停放现象,消除了安全隐患;原料区域钢卷数字标识,明确每个钢卷的位置编号,对应设置管理看板编号,职工吊运钢卷时方便快捷,提高了作业效率。

交接班管理突出数字化。明确要求干部职工参会时间,交接班看板明确当班产量等具体数据,便于班组之间比较,从而形成“比、学、赶、超”的竞赛氛围。

日常工作方面也按照数字化要求进行管理,例如,规范空调温度,冬季暖风不超过16度,夏季冷风不低于26度。正是这种从小处着手、日常方方面面的管控,使精细化管理落到了实处,提高了效益。

(精密带钢公司)

峨矿检修队举行起重工技术比武

■通讯员 赵瑞文 报道

本报讯 近日,峨口铁矿检修队厂房内窗净机亮,彩旗飘扬,在整齐划一的场地前,职工们列队参加该队组织的起重工标准化操作技术比武活动。12名具有起重吊运资格证书的员工在理论和实验考试中一展身手,掀起该队强化技术学习、提高标准化作业水平的热潮。

峨矿检修队共有维修班、电工班、车工班、司机班等五个班组,承担着采矿部电铲、钻机以及各种野外设备设施的检修、抢修任务,工作任务重、高危作业多,是该矿生产经营的重要保障单位。检修队以提高职工安全意识、加强职工标准化操作水平、提高检修服务质量为目标,大力开展“执行标准,安全作业,提高技能”活动,每年举行相关工种的比武,吸引了职工的广泛参与。

今年检修队比武活动共分两个环节,一是理论考试,二是场地科目实践考试。理论考试采取闭卷形式,当场封卷和判分公示,主要考察参赛人员对本工种、本行业应知应会基本知识、基础理论知识的掌握,如《安全生产法》从业人员“八项权利”、“九不吊”、本岗位危险辨识及预防措施等,

同时紧密联系实际,对高空作业、使用电动工具、焊接压力容器等安全知识进行考查,参赛人员完成理论考试后即进入实践环节。

该队参照国家起吊标准比武规格要求进行现场实战。操作过程为:选手操作5吨电葫芦,在起始中心目标靶圈内,起吊盛满水的水桶,绕S线前行吊运,途经四组八个标杆,到另一端后原路返回,在终点靶圈处落水桶。要求中途不得碰杆、不得洒水、不得出线等,在规定3分钟内完成操作,每发生一次违规和超时将扣去相应分值。整个过程扣人心弦,是

一次对操作标准和职业技术的大考验。选手们全心投入,沉着应对,谨慎操作,以不服输、积极进取的精神完成了比赛全程,按照理论分值占30%、实践分值占70%的规则,最终该队的杨军伟、郝国俊、郎成功获得了比武前三名。

此次起重工技术比武,检验了员工起重吊运、司索技术技能,激发了大家“学、赶、比、超”标准化作业热情,为提高标准化作业水平打下基础。

下图为检修队标准化操作竞赛活动现场。



行业资讯

上半年我国出口钢材 5240万吨 增长27.8%

2015年6月份我国出口钢材889万吨,较上月减少31万吨,同比增长25.7%;1~6月我国累计出口钢材5240万吨,同比增长27.8%。

6月份我国进口钢材117万吨,较上月增加12万吨,同比增长3.5%;1~6月我国累计进口钢材665万吨,同比下降8.2%。

6月份我国进口铁矿砂及其精矿7496万吨,较上月增加409万吨,同比增长0.5%;1~6月我国累计进口铁矿砂及其精矿45291万吨,同比下降0.9%。

6月份我国出口焦炭50万吨,较上月减少73万吨,同比下降3.8%;1~6月我国出口焦炭475万吨,同比增长22.4%。

中国钢铁新闻网

6月份全国粗钢日均产量 229.83万吨 创年内新高

6月份全国粗钢日均产量229.83万吨,较上月增长1.85%。

6月份我国粗钢产量6895万吨,同比下降0.8%;1~6月份全国粗钢产量40997万吨,同比下降1.3%。

6月份我国生铁产量5904万吨,同比下降2.1%;1~6月份全国生铁产量35694万吨,同比下降2.3%。

6月份我国钢材产量9843万吨,同比增长1.3%;1~6月份全国钢材产量55882万吨,同比增长2.0%。

中国钢铁新闻网



今年以来,型材厂转变质量管控思路,将质量管理重心下移至班组,完善岗位质量责任制,使产品质量得到稳步提升。图为职工正在对产品进行探伤检测。

刘君 摄

加工 厂超 细粉 作 业 区

多 举 措 进 行 环 保 治 理

■通讯员 李美胜 报道

本报讯 加工厂超细粉作业区认真落实环保治理措施,加大对作业区扬尘点的治理力度,做到不扬尘、不抛洒、不污染,保证企业环保达标。

超细粉作业区是把高炉水渣磨成很细的超细粉,用作水泥原料。在生产过程中,如果设备出现故障,或者生产操作失误,很有可能出现扬尘,造成环境污染。为此,超细粉作业区积极采取有力措施,全力确保环保达标,全面遏制污染环境事件的发生。针对铁粉仓在装卸铁粉时产生扬尘的问题,该作业区安装喷淋管,不间断打水降尘;针对库区装车设备突发故障产生料口关不住的问题,安排钳工24小时值班,一旦发生设备故障第一时间关掉大闸阀进行处理,杜绝跑灰事故的发生;针对大收尘滤袋

磨损后产生漏灰的问题,定期对大收尘滤袋进行检查更换,防止物料跑冒。同时,加强对传送超细粉的斜槽通道、斗提机、卸灰斗及降尘、除尘、收尘设备的认真巡查,发现设备故障,立即进行检修维护;加强对来往运输车辆的监控,若遇车辆抛洒物料,及时组织岗位工进行清理,防止扬尘;加强岗位工对环保法的学习,掌握新方法、新操作、新技能,不断增强岗位工的环保责任意识、标准化操作,确保环保设备正常运行、企业环保达标。