消除思想隐患 确保夏季安全生产

编者按

当前,正值三伏天,面对高温酷暑,广大职工很容易麻痹大意、思想松懈,放松安全生产这根弦。思想上存在的隐患势必给安全生产埋下“祸根”,这就要求各级管理人员在严查治理生产过程中安全隐患的同时,更要严查治理思想上的隐患,从生产的第一要素上杜绝安全隐患。只有这两种形态的安全隐患全部查找到位了,整改到位了,各类安全事故才能避免,才能确保夏季安全生产。

电气设备修造公司电机分厂电工三组： 思想上的安全隐患不容忽视

■记者 陈涛 报道

本报讯“思想上要高度重视,真正从内心消除思想隐患。‘安全’这东西来不得半点马虎,要认真对待工作中的每一个细节,事故往往发生在那些平常不太起眼的小细节中。”7月15日,在电气设备修造公司电机分厂电工三组周三班组安全活动上,班长徐海龙道出了自己对安全工作的体会和心得。

当天,班组成员开展头脑风暴,针对抽线作业存在的安全隐患进行识别。抽线作业是电机维修中的常项工作,虽然工作的技术含量低,但对安全的要求特别高。因为在更换线圈的过程中,需要先将线圈加热到上百度,然后趁热将电机定子、转子夹紧,用抽拔机均匀地抽出线圈。作业过

程考验的是操作工之间的默契配合,如果操作不当,极易造成烫伤、挤伤和碰伤等事故。

隐患排查中,职工们不仅查找出点检设备完好性、做好呼唤应答等生产中的安全隐患,更是把关注点聚焦到职工的思想意识领域,查找“脑隐患”。投机取巧的侥幸心理、图省事怕麻烦的懒惰心态、撞大运的冒险心态和凑合蛮干的心理,这些都是职工们找出来的思想隐患。徐海龙说,“坚持在班组安全活动上查找思想隐患,是确保安全生产的有效途径,也符合安全生产重在预防的原则。”

通常事故隐患分为两种,即设备隐患和思想隐患。设备隐患是有形的,看得见、摸得着,容易被发现,而思想隐患是无形的,不容易被发现。徐海龙告诉记者,对于设备隐患,哪怕再多、隐蔽得再

深,只要我们安全检查落实到位,是能够及时发现和清除的。而思想隐患,则深深地隐藏在人们的思想意识中,隐蔽性强,不仅不容易被发现而且危险性大,稍有不慎,就可能酿成重大事故。

电气设备修造公司电机分厂电工三组开展思想隐患排查已经有好几年了,最显著的变化就是职工的安全责任意识有了大的提升,职工的思想由过去的“要我安全”变为了现在的“我要安全”。职工李学利说,每天工作前,职工们都会相互关心地问问彼此的身体状况是不是良好,思想情绪是不是平稳,精神状态是不是饱满,就怕谁思想上有波动,产生麻痹大意,不能保证按章作业。只有把安全第一的思想牢固扎根于头脑中,才能使安全生产变为每个人的自觉行为。

不锈钢管公司冷轧作业区丙班： 控制管理打造安全生产的“定盘星”

■记者 陈涛 报道

本报讯 这一天是公司周三班组安全活动。一大早,不锈钢管公司冷轧作业区丙班班长就向班组成员通报了上一天的安全违章情况。今年以来,该班组按照“有问题说明情况,没问题报平安”的原则,开始每天执行违章报告制。作业区作业长和安全员将依据反馈的信息及时了解班组生产情况,预防事故发生,及时处置突发事件。

冷轧作业区是不锈钢管公司去年才成立的新作业区,承担着把钢管轧制成客户需要规格的工作任务。由于职工每天都要与轧机打交道和使用吊车搬运钢管,因此,存在的安全风险主要是机械性伤害和高空坠物伤害。作业区要求每个班组职工上班的第一件事

就是辨识危险源,排查安全隐患,确认安全环境,杜绝违章作业。

该作业区作业长刘正伟说,控制管理打造了安全生产的“定盘星”,只要生产全面受控,就能实现安全的本质化。由于生产的连续性,职工需要倒班作业。为了实现安全生产的全方位监督和24小时受控,形成闭环管理,让“管理无漏洞”的理念得到贯彻落实,作业区采取了“违章报告制”,确定班组长就是安全生产的第一责任人,每天早晨要将前一天发现的职工违章行为、设备安全隐患以及相关整改措施编辑成手机短信,发送给作业长和作业区安全员。作业长和安全员会根据短信内容,抽查相关职工,确认整改措施的落实,斩断了设备在安全临界线或带病作业和人员不执行标准化操作的后路。作业区会对违

章人员进行考核,对发现重大安全隐患并及时整改的进行奖励。

该作业区在推行“违章报告制”后安全绩效明显改善。据统计,去年一个月最多时能发现违章行为有五六起之多,而今年查处的违章数量明显减少,从年初到现在,只查处了一起。该公司安全管理部部长李增华说,“违章报告制”之所以能取得明显效果,一个重要原因是:“谁上岗谁负责、谁检查谁负责、谁记录谁负责”及“不按程序检查不算检查,检查不彻底不算检查,检查出问题不整改不算检查,检查没有记录不算检查”的规定,将企业的安全和员工的个人利益紧密地联系在一起,两者成为一个不可分割的利益整体,发挥了职工安全工作的主动性,实现了“要我安全”到“我要安全”的转变。

■记者 谢妮 报道

本报讯 7月15日是周三安全活动日。这天,在炼铁厂中控楼会议室,4350m³高炉炉前丁班班组成员准时在这里集结,对上周安全活动日的内容进行分析与总结,同时对7月20日展开检修项目的各岗位职工,制定项目负责人、监护人,明确管控职责。

活动中,各岗位人员结合当前检修重点项目及安全工作重点,对检修前每一位职工进行安全操作规程的学习和检修安全技术交底,并反复强调要严格遵守各项安全操作规程,严格树立“安全第一”的思想观念,同时对铁口灌浆,更换冷板、保护板及38套风口等检修项目进行严格检查与排查,重点管控检修作业和高温季节高温区域作业人员防暑降温等工作,确保安全生产各项措施落到实处。其次,结合当前生产及安全重点工作,从不安全苗头和风险入手,集中开展查思想认识、查责任落实、查制度执行、查隐患排查、查监督考核的“五查”总结分析与讨论,对于在检修中遇到反复强调的问题发现不合格现象,采取“零容忍”态度,明确安全责任、整改措施和薄弱环节,以增强各岗位职工的责任意识、忧患意识及风险意识。

“设备检修,需要花费大量的人力和物力,在以提高检修质量,加快检修进度,降低检修人力物力消耗的同时,检修人员的安全状况是提高设备效率最重要的保证。”炼铁厂安全管理员田迎喜这样告诉记者。定期、有计划地对设备进行预防性和恢复性的检修,提高设备的健康水平,就需要各班组长形成敢于抓安全、会抓安全、主动抓安全的氛围,对违章指挥、违章冒险作业者,应立即停止其工作。各岗位人员要听从统一指挥,做好预防并安排专人进行安全检查。对危险性区域,多层次交叉等作业场所,指定专人现场监护,落实安全防范措施,在确认无误后方可作业。

该班组严守“安全第一、预防为主”的原则,在提高职工对高炉生产工艺、设备性能了解,提升职工检修技能水平的同时,为打赢安全检修战努力工作。

■记者 谢妮 报道

本报讯 走进不锈钢冷轧厂机械二作业区大厅,醒目的红色标语映入眼帘“我们的目标是:零伤害!零事故!零污染!”在7月29日周三安全活动日的早晨,40余名机械二作业区倒班职工在作业长的一声令下排成方队,全体关闭手机,对该厂周安全简报(第五十五期)进行学习讨论并将安全重点工作下移,针对岗位和作业中潜在的危险因素进行分析,讨论对策与措施。

为有效开展KYT(危险预知训练)活动,职工在每一次讨论之前都会做大量的前期“作业”,该作业区管理人员会发动所有职工参与现场查找,对可能发生危险作业的现象进行拍照,仔细“挖掘”作业过程中可能存在的危险性与危险源,并制作成危险预知训练图片,让大家通过清晰、明了的图片对危险源进行辨识、分析与讨论。在大家纷纷发言参与讨论的过程中,记者还发现一名职工“奋笔疾书”,不停地在笔记本上记录,翻开笔记本,每一页上都标注有日期、会议讨论内容、注意事项,在记录问题的下方还详细注有问题的解决方案与对策。对于KYT活动,机械二作业区作业长任晋宏这样告诉记者,“我们作业区近100名的职工都可以做到全员参与,不同于以往的是,现在我们不仅限于在办公室里讨论与分析,研究解决方案,针对近期的安全工作重点,我们还将工作重点下移到现场进行作业,让管理人员、技术人员、班组长一起到现场参与危险辨识与分析讨论。”

“存在的隐患到底在哪里、到底有多少?”“开展KYT活动在职工作业中到底有没有起到实质性的作用?”把“办公室”搬到现场,工作重心下移就是要让现场与实际完全重合,在解决问题的过程中避免“空谈、漏谈、泛谈”,及时为职工“预知”作业中可能遇到的危险和问题,消除作业中的“拦路虎”,为安全生产保驾护航。

炼铁厂4350m³高炉炉前丁班班组：
抓好现场管控 确保检修安全

不锈钢冷轧厂机械二作业区：
工作重心下移是做好安全工作的关键