

■记者 陈涛 报道

本报讯 为做好施工安全的隐患排查治理,提高在建工程安全管控水平,8月21日,公司工程管理部组织不锈钢冷轧厂、加工厂、炼钢二厂、炼铁厂、冷轧硅钢厂的项目安全员对炼钢一厂重点工程进行安全联合大检查。

炼钢一厂部分施工项目是在旧厂房的基础上进行南北延长改造,加之施工场地濒临生产运输铁路线,现场狭窄、工期紧、厂房高、部分区域与生产交叉作业,施工组织难度相对较大。检查中,安全员们重点围绕高空作业及垂直交叉作业的安全管理、施工现场安全用电、施工作业人员的违章行为等进行了检查,询问了项目安全管理制度及各项安保措施的落实情况,并对发现的各类安全隐患向施工单位详细说明了整改措施。

检查后,工程管理部以书面形式下发了整改意见,明确了具体的整改时限,要求炼钢一厂项目部高度重视下一阶段的安全管控重点工作,认真落实安全责任、防控措施及施工作业安全教育、培训工作,严格履行各项审批手续,确保施工现场安全得到有效控制。

综合利用公司抓内部挖潜提发展内劲

本报讯 “外部环境变化单个企业无法改变,但内部挖潜增效却掌握在我们手里。”综合利用公司副经理胡荣建说。

上半年,由于太原市房地产市场总体开工量较往年偏低,加之同质化竞争激烈,综合利用公司主营产品销售受到很大影响。近两个月,虽然处于传统销售旺季,但加气块的市场价格下跌不少,利润空间进一步压缩。面临困难的外部市场环境,综合利用公司在力拓市场的同时,加大内部挖潜增效力度,增强发展内劲,取得积极效果。现有的3条生产线中,20万、30万立方米加气块生产线每立方米成本较去年平均水平下降3元,标砖质量合格率由去年的98%提升到99.5%的历史最好水平。

随着太原市环保要求的不断提高,许多不符合环保要求的原料生产企业不得不关停。今年以来,综合利用公司也面临着原料供应缩水的尴尬局面。“采购渠道少了,可选择性和议价权也就降低了。”胡荣建说。为了拓宽原料渠道,降低成本,综合利用公司从内部着手,经过数月的调配实验和严格的理化指标分析,部分原料替代取得关键性突破。采用新调配方案后,标砖成分更加稳定,外形、规格、强度较过去提高许多。胡荣建介绍,标砖质量的提升也间接降低了成本,较过去每月可以节省4万多元钱。

废砖回收再利用也是该公司上半年工作的一个亮点。过去,仅标砖一条生产线每个月就要产生几百吨废砖,而且仅有少部分回收利用,浪费了许多人力、物力。今年,该公司下大力气提高废砖回收率,明确责任指标,制定科学的奖惩办法,调动了职工的积极性,废砖连续四个月实现全部回收利用。对于未来的市场,胡荣建坦言,低迷的外部市场还将持续一段时间,综合利用公司将苦练内功应对挑战。

(本报记者)

本报讯 日前,制造与质量管理部组织主管以上人员认真学习了李晓波董事长在公司纪念建厂80周年座谈会上的讲话,并以此为契机,明确工作思路。

与会人员结合自己在太钢的成长发展经历和岗位工作畅谈了心得和体会,大家一致认为,学习李董事长讲话,感到振奋、提气,太钢的发展思路非常清晰,近年来的跨越式发展彰显了公司战略目标的正确性,取得的成绩有目共睹,能够在这样一个创造价值、富有责任、备受尊重、绿色发展的都市型现代化钢厂中工作,每一个员工都由衷地感到自豪和自信。成绩坚定了我们继续前行的动力,但同时也应该清楚地看到,当前激烈的市场竞争带给我们的挑战,要求每一位员工必须勇于承担责任,视责任为使命,传承太钢人艰苦奋斗、攻坚克难的优良传统,以大视野、大格局解决发展中遇到的问题,提升公司管理方面的软实力。

围绕下一步工作,大家认为,一是要对管理流程、机制进行创新变革,使管理活动实现增值。二是要以产销系统建设为主线,夯实生产全线大数据基础,实现信息化支撑下的精细化管理。三是要对新装备的产能匹配进行前瞻性的考虑,实现均衡生产的目标,提高合同兑现率。四是要深化质量体系的统领作用,建立一流的标准管理体系。五是要充分利用6σ分析工具,以全线大数据分析模式建立监控和预警机制,提升生产过程质量管控水平。

(制造与质量管理部)

高炉冲渣水热源系统改造工程进展顺利

项目完成后将新增城市集中供热面积500万平方米

■特约记者 郭红梅 报道

本报讯 日前,集循环经济与改善环境、造福市民于一体的高炉冲渣水热源系统改造工程项目正在加紧推进。项目将在今年冬季来临前全部完成,可使太原市居民冬季集中供热面积在现有基础上再增加500万平方米,为改善城市环境、提升居民生活质量再作贡献。

高炉冲渣水余热回收是世界性难题。近年来,公司组织专业和技术力量,会同相关设备制造单位及供暖单位,开展了高炉冲渣水余热回收利用的全系统攻关,实现了关键工艺技术的突破,在行业内率先实现了大型高炉冲渣水无过滤、全水量通过进行取热,开辟了城市冬季采暖使用绿色、清洁热源新通道。2013年,公司通过高炉冲渣水余热回收为太原市提供集中供热面积100万平方米。

此次改造的集中供热补热热源工程,作为高炉冲渣水余热回收的补热调峰手段,项目包括新增两台抽汽供热机组,改造两台、新建一台加热器,改造三台热网循环泵。为了确保在冬季到来之前项目建成投运,能源动力总厂高度重视,将此项目作为提升公司绿色发展水平的重点项目和惠及广大百姓的民生工程,从项目前期筹备到工程节点、施工安全、工程质量等过程管控环节都制定了严格的进度计划;各相关专业团队和广大工程技术人员克服时间紧、任务重、改造难度大等困难,围绕关键环节制定相应的措施,确保工程节点的落实和工程的顺利推进;能源动力总厂热源工程项目部每日召开工程项目例会,综合对质量、安全、进度、现场、人员等加强管理,将当日工作与执行计划情况进行分析,推进施工单位与该厂各部门的紧密协作,确保各项工作达标达效。目前,工程项目正在紧张、有序进行。



视觉新闻
视觉新闻
视觉新闻

不锈钢冷轧厂冷连轧400线竣工投产以来,机组全体职工学习提高,日夜奋战,努力掌握工艺规程,刻苦训练操作技术。图为冷连轧400线职工们正在切磋交流技术。

李章军 摄 樊联鹏 文

峨口铁矿学讲话聚信心鼓干劲

■通讯员 王振华 报道

本报讯 李晓波董事长在公司纪念建厂80周年座谈会上发表的重要讲话刊发后,峨口铁矿立即行动,通过中心组学习、生产例会、班前班后会等多种形式组织学习讲话精神。回顾80年辉煌历程,该矿干部职工进一步提振信心,鼓舞干劲,紧盯年度预算目标和下半年再挖潜目标,强化措施落实,持续打好精料攻坚战,为公司大生产尽心力。

通过学习讨论,广大干部职工为一代代太钢人不畏艰难、砥砺奋进的精神所感动,太

钢从建厂之初的年产钢量最多不过1万多吨,到目前成为全球最大的不锈钢生产企业,正是因为有团结奋斗的优秀干部职工队伍,这是推动公司发展的根本力量。下半年,峨口铁矿面对巨大的成本压力和各项重点工程同时推进的严峻形势,全矿干部职工将进一步增强岗位责任感,拓展思维,创造性地开展工作。

深入推行精益生产。从控制采购源头入手,提高工艺指标,降低工序无功消耗,全力降低生产成本;强化设备基础管理,规范标准化操作、点检、维护及检修,保障设备稳定运行,降

低设备修理费用;开展爆破工艺技术革新、延缓回转窑结圈周期、改进选矿工艺局部环节等技术攻关。全方位开展提高球团矿抗压强度的攻关,不断提高球团矿质量,满足用户需求;深入挖潜,拓展修旧利废范围,节约维修成本;优化流程、挖掘潜能,推进外协业务回归,降低外协费用;完善《岗位降本增效责任制》,层层传递压力,营造全员降本的良好氛围;加强干部队伍的责任落实。各级领导干部在严峻的形势面前,更要率先垂范、敢于担当,做安全生产、技术改进和降本增效的排头兵,为公司排忧解难、创造价值。

制造与质量管理部
学习讲话精神明确工作思路