



# 细节的分量

ZHILIANG

提升品种质量我先行

## 及时准确为客户 提供数据

焦化厂检化验作业区  
化产组大组长

王习刚

焦化厂检化验作业区化产组主要负责对进、出厂化工原辅料进行质量检测,对于我们来说,及时给厂里和客户提供的准确数据就是我们的职责。

作为检化验作业区化产组大组长,如何做好这个“兵头将尾”,如何带好化产组十八名组员,我主要从三方面入手,一是提高组员的质量意识。利用班前、班后会进行质量意识教育,开展“找差距、看问题”质量大讨论,组织学习近几年各厂发生的质量案例。通过学习进一步强化了组员的质量意识,让他们知道只有上标准岗、干标准活,确保不合格化工产品不出厂,才是对焦化厂最好的回报。二是为生产提供及时、准确的数据。每天各小组按要求节点出各种各样的数据是我们的本职工作,因为数据的准确性和及时性直接关系到生产工序参数的调整和控制,对提高化产品的回收利用率起到至关重要的作用。我要求组员在工作中严格按标准化操作,发现问题及时上报,保证问题不过夜。三是做好组员的岗位技术培训工作。我注重开展组员技能提升培训,通过培训丰富组员知识,提高组员标准化操作水平,为准确分析出各种化产品指标提供保障。

作为一名基层班组长,我相信在我和组员的共同努力下,一定能圆满完成公司和厂下达的各项任务,让我们共同努力助企业渡难关,打赢生存保卫战。

断定:“没错,钢卷重量肯定不对,一般票据上就不会出现这么大的重量差。”

她马上拿着小票来到生产科找到信息管理人员,进一步查验票据信息的准确性,信息员看了系统信息后,发现此卷已经按系统重量信息成交入库,有一张跟系统重量一致的票据交到了营销部,营销部已经把这一张票据打印成交货单交给客户了。

她赶紧把这个情况向生产科有关领导汇报,生产科现场成品管理人员通过核实这个钢卷的现场位置和钢卷实物重量,确认钢卷实物重量与钢卷票据重量是一致的,系统上钢卷重量

是错误的,马上将系统内的错误信息更正过来,把正确的票据及时交到营销部。

阎波,避免了一起重量不符引起的显现异议。如果这种重量有问题的钢卷,被客户发现重量亏重的话,客户就会受到损失,就会投诉我们。

编后 <<<

“细节决定成败”,小问题就是细节,解决了小问题就不会质变成大问题。我们企业的每一位员工都像阎波一样践行认真文化,对待工作认真、细心、知责、履责,那么我们就一定能打赢生存保卫战。



复合材料厂质量管理推行“细节文化”,要求职工严格执行操作规程,精细作业,提升工作质量。图为复合板试样加工技术员正在细心清理加工后的碎屑。 闫慧娟 摄

## 痴心倾注检验 打造质量精品

■通讯员 杨志禄

在尖山铁矿质量检验工作岗位上有这样一个担负着生产精矿品位、SiO<sub>2</sub>含量分析、粒度检测、浓度测定等产品检测工作的班组,在班组里常常会看到一个忙碌的身影,她就是磁选检验班班长郭星艳。

“1%的失误就是100%的失败。”这是郭星艳经常挂在嘴边用以警醒班组员工的一句话,作为尖山铁矿质量检验的关键岗位,她深知自己工作的重要。她从提高管理入手,提出了“三标三无一落实”标准化的班组管理模式,通过提高标准化意识、实行标准化管理、开展标准化作业,努力做到管理无遗漏、作业无违章、化验结果无失误,并切实落实岗位责任制这一系列

管理方法,使得班组成员标准化操作水平大幅提高。2014年全铁品位月均抽检准确率大于98%,粒度抽检准确率达100%,SiO<sub>2</sub>月平均抽检准确率95%,各项指标漏检率为零,创造了班组成立以来的最好成绩。

在工作中,她严格遵守《尖山铁矿职工行为规则》,时刻展示尖山铁矿职工良好的精神风貌,为建设和谐检验班组奠定了良好的基础。作为班组的领头羊,她带领班组成员积极开展改善活动,一年来共进行了40余次改善,其中被评为C类的改善23项,切实解决了生产中存在的缺陷、隐患。

俗话说:“三个女人一台戏。”作为磁选检验二班班长的她,有自己独特的解决问题方法。在工作中,她严

格执行制度,对职工的考核一视同仁,以特有的智慧,细心地观察班组内每位女工的情绪变化,主动找她们谈心,缓解工作压力,帮助她们解决工作中的实际困难。她还经常用家访的形式深入她们的家中,了解她们的家庭生活,用自己出色的业绩、认真公正的工作作风赢得了她们的支持。

她凭着对工作的责任心,用辛勤的汗水换来了累累硕果,2014年被评为尖山铁矿、矿业分公司、集团公司生产先进个人。

面对荣誉,她说:“过去的成绩只能是现在的起点,不断努力干好本职工作才是我的终点,特别是在新常态下,如何为太钢、尖山铁矿的生存做好自己的本职工作才是最重要的。”她是这样说的,也是这样做的。



今日  
图闻

峨口铁矿通过准时制取样、标准化检验、精确数据统计,为生产提供准确指标,保障配矿生产组织的高质量和高效率。图为该矿计量职工在认真进行数据袋标记。 赵瑞文 摄

### 加工 厂 废 钢 料 场 作 业 区

## 扎实推进「质量月」活动

■通讯员 李萍 报道

本报讯 为了确保“质量月”活动各项工作扎实有效,加工厂废钢料场作业区根据生产实际结合厂“质量月”活动推进计划,有针对性地制订活动方案,周密部署活动内容。

首先,围绕夯实质量基础、提升职工质量素质,作业区将开展作业长上讲台活动。培训内容为厂级、作业区质量管理、规程等,并考试留档,提高培训效果。围绕今年以来的质量异议、质量事故典型案例,开展作业区质量相关内容的培训和质量大讨论,通过发生在身边的人和事教育广大员工努力培养质量责任意识。其次,通过完善制度,增强职工“知责、履责”的质量意识。作业区将根据厂级制度对作业区制

度进行一次全面梳理,范围涵盖生产、质量、设备、安全,力求内容符合当前实际,保证制度的规范性、时效性、可操作性,严格执行,按规办事。为了切实提高“质量月”活动的效果,作业区还将分层次开展班组和作业区质量问题自查自纠活动,通过走访用户,要求结合下工序提出的问题,从人、机、料、法、环、测等方面全面归纳和梳理当前存在的主要问题,并提出相应的整改措施和实施方案,快速解决当前的突出质量问题。针对碳素废钢的验收质量、现场物料的分类存放等重点工作,作业区将采取按制度把关、不定期抽查监督等措施进行监控,杜绝危险品供应、配料准确性中有关问题的发生。同时,作业区还将通过质量改进项目和当前存在的质量问题相结合的方式,广泛开展PDCA循环,力争质量改进工作有更大的进步。

所有活动内容均制定了详细的实施时间、实施人、检查人,保证活动内容的落实。目前,作业区“质量月”活动正在按计划推进。

## 公司厂区道路交通安全管理再升级

(上接第一版)该管理办法还规定了载运危险、化学物品的车辆除必须按规定提报运输方案、办理相关手续、在指定时间按照规定时速走指定路线悬挂明显标志外,还必须经过危险化学品运输专业培训后持有专门证件的驾驶员和押运人员,确保运输安全。

新的管理办法实行后,公司还将在管理上全面改进、加强有效管控措施,如:对交通安全实行预算式

管理,选择量化的控制指标评判道路交通安全管理绩效。对经评价未完成年度预算指标的单位,将纳入经济责任制实施考核。对肇事车辆及其所在单位、管理单位以及重大违章行为、严重安全管理不到位的责任者,实行交通安全责任连带考核。对交通安全违章行为和事故,要分别追究直接责任者、业务主管单位、车辆服务单位和车辆所在单位的相应责任。