

# 热连轧厂开展质量大讨论活动

■通讯员 董敏伟 报道

本报讯“质量月”期间,为了更好地落实公司质量文化,努力提升品种质量水平,快速适应市场激烈竞争的新常态,热连轧厂在全厂范围内广泛开展“岗位职工质量大讨论”活动。

活动以各作业区、科室为基本单元,根据作业项目特点,围绕“质量的重要性、我与质量有何关系、我的认真努力会对质量产生什么作用、我的麻痹大意又能给质量带来什么不良后果、我应该怎样做才能促进产品质量的提升、我的岗位与质量有怎样的联系、质量与我们的生存有何关系、质量好坏是否决定竞争力的高低”等展开讨论。大家畅所欲言,有的拿出了提升质量的建议,有的述说了做好本岗位质量的意义及方法,还有的“以笔代说”,列出了自己如何做好本职工作的详细步骤。磨辊作业区的一名点检员说,作为检查轧辊的最后把关者,一定要以高度的责任心守好这道“关口”,决不让轧辊带“病”上轧机。一名磨床工则在讨论稿中写道:“作为磨床工,要用足够的耐心保证轧辊的辊型、表面光洁度、裂纹合格。”

本次质量大讨论活动从9月6日开始至9月16日结束,各作业区有讨论内容、个人发言的文字记录,并统一汇总上报厂党群科。

## ZHILIANG

### 提升品种质量我先行

为用户提供优质的焦炉煤气和化工产品是我研究的重要课题。

焦炉煤气净化后指标包括电捕焦油器后煤气含焦油、饱和器后煤气

# 为用户提供最优质的产品

焦化厂化产北区技术员 梁杰

我是焦化厂化产北区的一名技术员,主要负责作业区的工艺管理,化产北区的主要任务是将9号焦炉产生的焦炉煤气经过一系列工序进行净化处理,同时生产焦油、轻苯等化工产品。如何给

焦炉煤气净化后指标包括电捕焦油器后煤气含焦油、饱和器后煤气含氨、洗苯塔后煤气含苯等多项指标。煤气质量的好坏不仅关系到化工产品也影响下工序的生产。为了保证煤气指标合格,我从四方面抓管理:一是制定化产北区鼓冷操作管理标准化,保证电捕焦油器后煤气含焦油等指标合格;二是完善作业区质量管理体系,定期组织岗位职工进行技术操作规程的培训,并对作业区所有常规操作进行全面梳理,确保规程的适用性与一致性;三是每周定期检查各工序的操作记录和工艺参数记录,

对照规程标准参数,找出各班岗位职工操作水平的不足,针对存在问题进行一对一或一对多的现场操作培训;四是开展降低塔后含苯的QC攻关小组,通过小组对课题进行攻关,进一步降低煤气中苯含量,提高化工产品回收率。

作为一名技术员,我要结合作业区实际,进一步优化工艺流程,强化岗位职工的标准化操作,把工作做得更细更实,为用户提供最优质的产品。

峨口铁矿立足每一关键岗位、着眼每一工序环节,针对制约产品质量的问题及瓶颈进行分析、讨论,寻求解决的最佳方案。图为焙烧作业区在摆式布料机宽皮带头部增加分料器,大大提高了本工序质量。 赵冬梅 摄



## 加工厂超细粉作业区进行质量承诺

■通讯员 李美胜 报道

本报讯 近日,加工厂超细粉作业区为提高工作质量,确保产品质量,提升企业形象,增加企业效益,组织全体员工开展了“持续基础管理,聚焦用户服务”质量承诺活动。

质量是企业生命,质量是企业的效益,产品质量的好坏决定着企业的形象,决定着企业的效益,决定着企业的发展。超细粉作业区主要产品是超细粉,是优良的水泥原料。在日常生产工作中,影响超细粉质量的因素特别多,有水渣的水分、磨辊的压力、选粉机的转速、化验结果的准确性等等,任何一个细节出了问题,都将直接影响超细粉的产品质量。为了保证超细粉的产品质量,满足用户需求,超细粉作业区组织职工开展了质量承诺活动。超细粉作业区有上料工、立磨工、中控工、热风炉工、化验工、装车工,针对不同岗位、不同工种,结合自身工作实际,以“持续基础管理,聚焦用户服务”为

中心,如何做好标准化操作、如何提高工作质量、如何确保产品质量为抓手,积极开展承诺活动。上料工一定要把高炉水渣按生产时间分类堆放,做好登记,控制好水渣水分,要选好干湿度比较合适的水渣上料;立磨工一定要做好冷却水的管理,做好液压润滑站的监护,做好立磨设备巡检维护,发现问题及时上报处理;中控工一定要控制好水渣的投料量,要调整好磨辊的压力,要控制好选粉机的速度;热风炉工一定要做好热风炉煤气的监护,保证热风炉风量供给;化验工一定要取好样,做好样,要准确化验出超细粉的比表面积,实事求是填报化验结果;装车工一定要不厌其烦,端正服务态度,认真服务每一辆汽车客户,做到用户满意。要求每一名岗位职工都要相互配合,认真操作,注重好每一个细节,认真把好生产过程质量关,以一流的工作质量和服务质量保证一流的产品质量。

## 呼唤“匠人精神”

■马楠



在我们的传统文化中,也有“匠人精神”。当我们走进博物院,静静伫立在一件件商周时代的青铜器前,尽管它们历经沧桑,锈迹斑斑,但我们依然为其形式之尊、工艺之精、气韵之美而慨叹。如此精髓,亦当是我们当今社会和现代企业所不可或缺的。

在产品供应量不断增大的当下,企业会加快追求产能与速度,争取尽可能多、尽可能快地满足更广阔的消费需求。但过多追求降低成本,加快交货,其代价往往是产品质量、服务质量的下滑。伴随着社会消费水平的提高,市场需求会发展到一个新的追求质量的阶段。因为在社会消费水平提升的大背景下,只有专注于提高产品质量的企业,才能获得更高的经济回报。

■通讯员 刘俊喜 报道

本报讯“质量责任重于泰山”,为下工序提供满意的产品是炼钢一厂成品作业区最重要的职责。在“质量月”活动中,该作业区牢固树立质量意识和服务意识,保证每一块铸坯的修磨质量,把好最后一道出厂关,为下工序提供满意的产品。

该作业区作为最后一道生产工序,对产品质量的检验、处置、

## 炼钢一厂成品作业区 尽心履责保证铸坯质量

把关起着举足轻重的作用。作业区首先统一职工思想,使全体职工达成共识,流通到下工序的产品和服务就是厂的“脸面”,也是每一名职工的尊严,要用心、尽责地修磨好每一块铸坯,全年每个月都是“质量月”。其次通过不断学习培训,加强过程管控,提升实物质量,关注上工序来料验收、修磨过程表面质量、发运装车过程票物核对等每一个环节、每一个细节,发现问题及时处理,为下工序提供满意产品,树立炼钢一厂产品良好质量形象。



■通讯员 白旭峰

在去年的一次产品质量交流会议上,一家复合板用户对复合材料厂复合板上的一些线状阴影(简称粗波纹)提出异议。这是该厂复合板生产史上首家对此提出异议的单位,此举引起了复合材料厂的高度重视,该厂立即着手把降低爆炸焊接过程中粗波纹的产生当作质量改进项目,进行攻关。

复合作业区见习副主管王海峰主要负责复合板爆炸焊接质量工

## 粗波纹的“克星”

作。他接到任务后,立即与厂部技术科人员一同实验分析粗波纹产生机理。找准粗波纹产生的理论原因以后,王海峰觉得关键是操作过程的管控,这需要在现场严格把关。

也就是从了解粗波纹产生的理论原因开始,王海峰就暗暗下定决心,不减少粗波纹誓不罢休。他十分注重每一批产品的质量检验数据,认真进行记录比对。此外,在每次的爆炸焊接试验中,他又通过调整炸药量,同样收到了良好的效果。在爆炸焊接作业时,王海峰

认真把关,他要求每个爆场的班组长对复板的不平度严格控制,只要发现不平度超标的板材,坚决杜绝进入下道工序。

通过一系列措施的实施,爆炸焊接过程中的粗波纹缺陷得到有效控制。一段时间总结后,该厂把有效操作措施纳入了《复合爆炸焊接作业指导书》。

由于王海峰找准了复合板爆炸焊接过程中减少粗波纹缺陷的症结所在,因此他被复合板爆场职工戏称为复合板“粗波纹的‘克星’”。



9月8日,按照公司“质量月”活动部署,冷轧硅钢厂加大宣传力度、找准质量差距、关注用户需求、落实质量责任,快速解决当前突出质量问题,全力打造冷轧硅钢质量升级版。图为技术人员签名现场。

岳九成 摄