

型材厂精整作业区全面开展质量提升活动

本报讯(通讯员 秦瑞军)为进一步提升品种质量水平,提高产品的市场竞争力,型材厂精整作业区科学判定,持续强化质量基础管理,进一步深入推进精细化、本质化质量管控,狠抓关键品种质量提升,严把产品出厂关工作,形成共同推进品种质量提升的良好局面。

该作业区一是紧紧围绕公司、厂“质量月”活动主题,从实现“三个一”、“精准质量把关”、“基

础管理升级”等方面开展质量宣传,组织各班组挖掘岗位典型经验及做法,同时对违规违纪行为进行曝光,进一步营造良好氛围,全面提升全员质量意识。二是结合作业区实际,查找、梳理当前在产品质量、基础管理精细化、重点品种质保体系落实方面存在的薄弱环节,特别是车轴钢、电极坯、不锈钢等拳头产品存在的问题,围绕铁路、军工、核电等对质量安全提出更高要求。三是

利用周末会,对日常检查发现的质量案例进行集中学习,开展质量大讨论活动,重点围绕退火炉工艺执行、标签粘贴等情况进行讨论。四是组织查找生产过程中工艺执行和管理漏洞问题,对确认过程中查出的问题,做到及时整改,实现工艺执行率100%。五是积极开展标准化操作演练,正确引导班组每一位职工在工作中100%标准化操作,安全高效地生产出高品质的产品。



坚守质量

复合材料厂采矿作业区围绕“质量月”活动主题,从“精准质量把关”、“基础管理升级”等方面开展质量宣传,深入挖掘班组正反面典型案例,营造“人人关注质量,人人创造质量”的良好氛围,图为采矿作业区全体员工正在进行质量宣誓。

李鹏程 摄

坚守质量,助力公司高质量发展

通讯员 席兵

随着太钢产品销售形势的转暖,厂内生产一片繁忙景象,全体太钢人奋战在生产一线,力求以高质量的产品服务全球用户。

我所在的物流中心机车检修作业区也是一片紧张繁忙的工作状态。我们电控组机车电工只有7人,负责物流中心46台内燃机车的电气系统检修任务,在人员少、任务重的情况下,全组人员团结一致、凝心聚力、迎难而上,保质保量

完成了各项检修任务。就在前段时间,有几台DF10D型电传动机车频繁出现电气故障,为不影响机车运输保产服务,我们电控组机车电工“兵分几路”,全面投入到处理故障的战斗中,加班加点,精心检修,功夫不负有心人,终于彻底排除了故障,看着机器轰鸣、出库保产的机车,大家脸上露出会心的微笑。

质量是企业生存的根本,我们坚定信心,组员们一致认为班组机车检修质量不滑坡、不打折

扣,在组长郭献飞的带领下,全组人员各负其责,严把检修质量关,在今年“质量月”活动中,通过查找短板,针对性制定了多项质量保障措施。对于工作环境不良(高温、振动、油水污染等)的电器元件,加大检查频次,采取发现隐患马上消除的措施,绝不让机车带病运行;严格按范围、工艺要求检修,对一些“不放心”部件,即使超过检修范围,加大工作量也要保证检修质量。对新装车的所有电机接线进行了全面检查紧固,提升质量,保障安全生产。作为太钢职工,我们将坚守质量,坚守太钢人的信念,助力太钢高质量发展。

班组长要带头抓质量

徐明

公司领导指出:提升质量必须夯实基础,推动质量责任落实。提升质量要贯穿全员和全过程,体现在每一个人的岗位职责和具体行动中。

因此,作为一名班组长,我们身上有一种责任感和使命感,我们应该带领班组成员在质量上做出成绩。

第一,要加强班组质量意识培养和宣传。让班组成员每个人都认识到质量的重要性,形成人人讲质量、人人关注质量的良好氛围,使每个人都深刻理解“品种质量是公司决胜市场的利器”,质量是公司发展的基础,没有优质的产品,运筹帷幄再好也不能决胜千里。要认识到必须端正质量态度,认清形势,提升质量意识和精品意识,规范质量行为。要真正做到按工艺生产、按要求检验。要尽职尽责,真正严把关,生产优质产品,以满足客户需求,提高公司效益。要时刻将“产品质量是公司高质量发展的基础”的理念铭刻心间,内化于心,外化于行。

第二,持续严格要求班组带钢通道的清理工作。带钢通道清扫是不锈钢冷轧提升质量工作的关键,每次生产前必须进行一次的带钢通道清理工作。要求班组成员按照划分的责任区、按时间段、按标准要求完成,并进行监督、检查。重点清理带钢通道中可能造成质量问题的缺陷源,保证设备的本质化质量精度和要求,实现精整机组缺陷为零的质量目标。

第三,在生产过程中管控质量。质量不是一蹴而就的,还要在生产过程当中进行管控,不仅要关注产品,还要关注设备。在生产过程当中,要时刻关注设备的运行情况,多听、多看,重点部位重点关注,分岗定责,落实到每一个人,做到及时发现问题及时处理,第一时间消除可能造成质量缺陷的设备问题,如辊面有异物、辊子转动不灵活、设备设施异响等设备问题。

第四,检验严把关。要提升班组检验工的技术水平,正确把控质量检验标准。要求其按检验标准精准检验,规范其检验行为,要求其检验的规定动作必须完成(头中尾规格测量、上下表、传动侧操作侧表面检查、缺陷确认及记录等),尤其是对重点品种和重点客户,要重点检验和重点关注。

当前我们的部分产品质量与客户需求还存在一定差距,因此我们要牢牢把握“深化严把关,做实精细化”这个主题,要有紧迫感和压力感,凝心聚力、同心同德,找不足、补短板,为公司新时代高质量发展贡献力量。



身边故事



信自公司在参与炼钢一厂连铸大修项目中,严格按照施工要求,精细化操作,严把施工质量关。图为施工人员仔细分辨配电柜线路。 信自公司党群部

峨口铁矿磨选作业区工艺挖潜提升产品质量

本报讯(通讯员 赵瑞文)峨口铁矿磨选作业区落实“深化严把关,做实精细化”质量方针,发动持续对标驱动引擎,以工艺挖潜全力加强精矿产品质量过程控制,确保磨选精矿粒度、浓度指标达标,促进产品优质稳定运行。

该作业区严格落实生产指标管理一体化要求,每日以工艺质量科质量计划为指导,要求集控工、生产巡检工第一时间准确掌握产品工序控制数据和要求,作业区工艺技术人员进行过程跟踪并根据生产现状及时进行调整协调,以球磨机精矿平均粒度83%、品位稳定率80%为基本要求,每小时进行指标趋势分析处理,针对异常进行提前预测调整。该作业区以适应性工序过滤水分、粒度处理和原料适宜造球为中心,强化集控工序责任意识,树立工序大局观,有效完善自我操作控制,确保100%严格执行标准。

针对各项控制指标,进一步深挖岗位操作潜力,实施现场动态操作管理。该作业区在日常操作运行基础上,增加了各岗位质量动态调整竞赛模式,当产品上工序矿源及工艺指标发生变化时,集控人员加大现场生产过程点检检测频次,对球磨机矿量浓度、各系列之间分矿、球磨机矿浆浓度、淘洗机工艺状态等进行随时观测调整。生产巡检岗位人员加强给矿量调整,及时清理筛篦等,将产品稳定达标率与绩效挂钩按月结算,努力消除细节影响因素,促进质量管理改进。

建立质量事故处置方案,作业区发生影响生产的质量事件,启动管理人员责任分析与追究机制,由生产班组长、当班操作人员和管理人员共同分析操作过程,对人员操作与标准执行不严不细的现象进行严肃处理,并制定下步改进措施,责任人参加生产质量再培训。

