

炼钢二厂安全工作责任到人管控到位

■通讯员 刘宝宝 报道

本报讯 根据公司加强安全生产工作通知精神,炼钢二厂迅速传达,要求各级人员全力以赴,以积极饱满和实事求是的工作态度认真分析当前安全工作中存在的问题,针对性地抓好各项工作的落实,确保国庆期间生产安全稳定。

该厂结合季节特点和当前生产现场实际情况,本着对职工负责、对自己负责的态度,认真安排部署了国庆节期间的各项安全检查和过程管控工作,做到任务明确,责任到人,管控到位,切实有效杜绝各类事

故的发生,确保职工思想稳定,生产、设备、检修、技改项目稳定。一是要全面排查治理事故隐患。由厂领导带队,各职能科室、作业区要在前期安全、环保大检查基础上,分层次开展一次节前隐患大排查、大整治活动,特别要突出重点场所和区域、重点部位、重点环节和重点时段的排查整治。二是要深化重点领域专项整治。首先开展外协外委专项整治,确保各检修、施工队伍的合法合规性。其次开展电气安全专项整治,对电气作业组织措施和技术措施的完善情况等开展排查,查找管理漏洞和技术、设施缺陷,并立即整

改。最后要扎实推进爆炸性粉尘专项整治。三是要切实加强应急值守工作。厂领导要严格执行现场值班制度,立足现场,及时掌握生产动态,将问题解决在现场。节日期间各级安全员要24小时跟班,动态检查,过程纠偏,确保二班、夜班人员行为受控,应急处置及时有效。四是要加大督查、整改力度。各专业科室、作业区主管要深入生产、检修一线,按照“边检查、边整改,以检查、促整改”的原则全面落实安全大检查工作,对发现的问题要严格按照“三定四不推”和“五落实”要求实施整改。

(上接第一版)

质量管理体系持续优化

深化企业内部改革是公司今年的重点工作。在“质量月”活动中,公司各单位以“解剖麻雀”的方式对其质量工作进行全方位、深层次的检查与梳理,认真分析和解决管理工作中存在的质量隐患,进一步优化质量管理体系,规范岗位基础操作,强化质量责任追究,使质量管理体系和体系得到进一步完善。

公司制造与质量管理部会同技术中心,组织各单位生产技术科对本单位钢种工艺规程、工艺规范及质量计划进行认真梳理,并针对性地进行修订规程,同时对现场操作进行规范。公司制造与质量管理部还牵头组织,对各单位质量管理体系进行全面梳理,在认真查找问题的基础上,制定详细的质量管理制度完善计划。各单位技术、质量管理、生产、设备、检修、安全、环保、能源、物流、营销、销售、服务等人员对所管品种或区域的工艺规程、参数执行情况每周进行检查,严肃工艺纪律、强化红线意识,对触及红线的违规行为进行考核通报,严肃责任追究。各单位通过建立健全质量过程监控体系并有效运行,确保质量过程全面受控。

质量改进措施扎实有效

在今年的“质量月”活动中,公司各单位充分发挥职工在质量管理控制中的主动性和创造性,创新性地开展形式多样、内容丰富的质量改进活动,扎实有效进行技术质量课题攻关,稳步提升工作和产品质量水平,提升企业市场竞争力。

营销部会同新闻中心、制造与质量管理部,组成南北两队对全国部分重点用户进行回访,倾听用户心声;原料开发采购部走访炼钢一厂,就镍生铁、萤石等主要品种使用情况征求意见,开展质量跟踪工作;不锈钢冷轧厂组织对困扰该厂的“降低粗糙条纹、麻点问题”等重大质量问题进行攻关,并明确目标和进度;热连轧厂对冷轧硅钢厂进行走访,双方围绕低牌号硅钢“裂口、烂尾”等13项问题进行协调解决;不锈钢热轧厂明确了11项“质量月”和四季度要解决的重点质量问题,并认真组织攻关;物流中心修订设备点检和检修的工艺标准,提高机车检修的效率和质量,为公司生产经营提供优质的服务;炼铁厂针对当前存在的重点、难点问题,开展“高炉降焦比”等一系列技术质量攻关活动。



在“质量月”活动中,冷轧硅钢厂扎实推进质量关键点工艺管理制度的严格执行,确保产品检验准确,生产过程质量稳定受控,切实提高实物质量水平与客户满意度。图为3号退火线质检工正认真观察钢板表面质量。 岳九成 摄

公司民兵应急消防专业分队进行演练

■通讯员 靳宏 报道

本报讯 为进一步增强民兵应急消防专业分队在消防工作上的综合素质,提高队伍的防火灭火能力,更好地服务于公司生产经营建设,9月16日至22日,公司武装部组织公司民兵应急消防专业分队进行了消防培训和演练。

民兵应急消防专业分队主要从民兵军事训练和消防业务技能训练两方面入手,提高抢险救灾

工作的质量。训练内容有:消防常识教育、业务理论学习、队列训练、体能训练、技术训练、应用性训练、实地训练共7大项。特别是对各种消防器材、装备的操作使用等其他科目进行强化训练,主要以进行近距离供水、一人三盘水带连接、100米负重跑等多个项目训练进行组训,进一步加强和规范专职消防队灭火救援业务训练工作,提升民兵应急分队队员的战斗力。

加工厂 早部署细安排确保节日期间生产稳定

■通讯员 张彦峰 报道

本报讯 加工厂就当前安全生产进行细致安排部署,以确保国庆期间生产稳定运行。

第一,该厂严格按照“谁主管、谁负责”和“管行业必须管安全、管业务必须管安全、管生产经营必须管安全”的要求,狠抓责任落实、工作落实、措施落实,严密防范各类事故。第二针对所属区域,在节前开展一次隐患大排查、大整治。特

别要针对新投产矿棉事业部,完善各项基础管理,全面排查治理事故隐患。第三是深化重点区域安全专项整治,包括深化外协外委专项整治和电气安全、预防高处坠落事故、预防机械伤害事故、预防爆炸事故等专项整治,严格落实各项措施、制度和标准。另外,国庆期间值班人员要做到尽职尽责,坚守岗位,加强现场巡查,及时协调处理出现的问题,严防各类事故发生。

■首席记者 宋维东 报道

本报讯 “不锈钢热轧厂天车作业区安全工作的好坏直接影响全厂安全绩效,在全厂安全工作中占据着十分重要的位置。”该作业区负责人说。在创建标准化作业区、推进安全文化建设过程中,近百人的天车作业区从最本质的安全基础工作做起,全员共同参与,抓重点、想好招,特色鲜明的安全文化正在这里生根。

在该作业区负责人的电脑里,记者看到了四个班组的历次绩效考核表,表中显示,安全一项占全部绩效比重达50%,排名第一和排名最后的班组,安全绩效收入相差达300元,凸显安全工作的极端重要性。近百人的作业区,承担着全厂26台天车的日常操作和维护,其中,最大起重重量达100吨,最小的也要10吨。起重伤害、高处坠落、物体打击、电气火灾都是该类作业常见的事故类型。

针对这些特点,作业区编写了作业标准化口语,易记又实用;在天车驾驶室里挂上警示标语、职工作业时兜里揣着操作要点卡片,营造出浓厚的安全氛围。鼓励职工多参加危险辨识,把现场的事故隐患尽可能地找出来,并针对这些隐患开展有针对性的演练,这样的演练每月要开展两至三次。演练后,大家分析演练中发生的各种情况,班组长汇总后交到作业区,作业区将反映较为集中的问题再次开展演练,根据演练情况制定相关标准,以后作业就按照该标准执行。“这样就形成了‘理论-实践-再理论-再实践’的闭环模式。”相关负责人说。

对天车的硬件改造一直是该作业区安全文化建设的亮点,这项工作的开展与推行全员安全改善提案密不可分。职工们将提案建议经班组长初审后,可行性的建议将被采纳,作业区不能打消职工积极性,必须在最短时间内向职工反馈,最后让方案落到实处。截至目前,全厂的天车改造项目达7项,安全效果显著提升。

“我们下一步将不断丰富工作载体,促使安全文化建设途径更加多样和有效,不断提升职工参与安全文化建设的主动性,形成良好的安全氛围。”该作业区负责人表示。



不锈钢冷轧厂在TPM(全员生产维护)推进过程中不断完善日常点检,岗位人员通过日常点检及时发现并处理问题,确保机组稳定运行。图为操作人员正在检查更换轧辊。 刘君 摄

不锈钢热轧厂天车作业区

安全文化从基础建起从全员抓起

建设质量强企业 实现转型跨越