



安全驻心间

■通讯员 林朝阳

炼钢厂一厂碳钢连铸作业区丙班通过开展内容丰富、形式多样、富有实效的安全活动,增强职工的安全意识,提升安全管理水平。

“一想安全风险,不清楚不干;二想安全措施,不完善不干;三想安全工具,未配备不干;四想安全环境,不合格不干;五想安全技能,不具备不干……”

这是丙班班前会上的一幕。当班作业长利用班前会要求职工在作业前要对作业环境、工具、技能等因素统筹考虑。工作在生产第一线,每一名职工无论做任何一项工作都要对危险作出正确的判断,对作业风险及可能造成的不良后果进行分析,并提出相应的安全措施,要找准、找全危险源,才能最大限度控制危险造成的伤害,做到安全警钟长鸣。作业之前多说一说、多想一想,安全风险了然于胸,待落实了安全措施,具备安全条件后再进行作业,真正做到防患于未然,做到“我要安全”。

“一是煤气烘烤装置未升起,就开动中包车撞坏煤气烘烤

“安全”一词,日常生活中人们非常熟悉。上班前父母、丈夫或妻子叮嘱说:“上班小心点,注意安全。”现场作业时,班长会提醒:“规范操作,安全第一。”回到家中会对要出去玩耍的儿女讲:“外面车多,注意安全。”大家时刻都在重复着同样的话语,但这平淡无奇的话语里,却凝聚着亲人、同事、朋友最深的爱意与关怀。

“安全第一,预防为主”“安全生产,人人有责”“以人为本,安全第一”等等各种各样的安全标语,在生产现场随处可见。然而每年发生的各种各样的安全事故,却令人触目惊心。

为什么惨痛的悲剧总是反复上演?是大家不注重安全吗,还是人们不爱护自己的生命?我个人认为主要有四种原因:第一,天天说安全,时时话安全,但久而久之未见出任何事,人们思想容易麻痹,特别是在长期安全、稳定的

器,造成煤气泄漏中毒;二是中包车行走路线上有人开动中包车,导致碰撞伤害……”

这是在周三安全活动日丙班组织班组职工针对日常生产作业活动中的作业项展开危险源辨识的一幕。在会议室内,由作业长列出作业辨识活动项,让班组职工讨论,针对这些危险因素,应该采取什么样的防范和控制措施,并做好记录。按照“一人找危险、三人作补充、大家订措施”的办法,集思广益,最后形成此项作业活动的危险源辨识结果,并在作业中严格执行。危险源辨识活动是班组安全管理工作的基础,“我们始终把握好危险源辨识活动,作为抓好班组安全管理工作的出发点和落脚点。”丙班作业长如是说。

“中间包开浇作业安全注意事项是什么?”作业区安全员提问。

“开浇前防护用品穿戴齐全,戴好防护面罩;上下中包车站稳扶牢,防止灼、烫伤;塞棒开浇前必须先空试,确认观察机构动作正常,塞棒与中包下水口关闭严密;中包下水口必须清理干净,保持完好;各气管及控制线

连接处应连接好,防止松脱,保证安全。回答完毕!”

这是班组现场安全问答的一幕。形式多样的安全知识题涉及生产环节的每一个细节活动,这样既增加了安全知识学习的多样性,又具有一定的竞争性和趣味性。现场问答活动使日常作业安全生产工作制度化、规范化、标准化,促进班组作业安全,联系岗位实际,不断提升职工安全技能的同时,增强了职工的安全自保互保意识。活动做到了有计划、有小结,大家都力图找到更科学的安全作业模式,使职工从被动要求安全转到主动来做好安全。

安全重如泰山。该厂安全工作“想在前”“防在前”“做在前”,时刻绷紧安全弦。安全,永远只有起点,没有终点,“警钟长鸣,时刻警惕!”在实际工作中,心系安全,提高安全意识,必须认清生产与安全的关系,严格执行安全确认制,强化现场安全管理,保持设备稳定,杜绝人的不安全行为,促进标准化作业行为的推进,各项安全活动的开展使班组安全生产有了更好的保障。

再叙安全

■王虹

生产情况下,讲安全,在一些人心中成了杞人忧天。第二,宿命论影响。有人认为,安全不安全,那全是上天安排,“是祸躲不过”,要发生的总归会发生,不该发生的,即使发生在自己面前也会有惊无险。生产操作时,我行我素,把领导、同事、家人的话当耳边风,不注意安全,全然不顾他人和自己的生命安全。第三,生产中重大忘小。忽略操作中细小的漏点、隐患,而正是这些不起眼的隐患苗头,往往酿成重大的安全事故。第四,嘴上安全时时不忘,思想、行为并未引起重视。嘴上的巨人,行动的矮子。正是这些现象的存在,才使悲剧一幕幕上演。

天天讲安全,不是杞人忧天。“安全”作为一个永恒的话题,它有其必要性和重大的意义。不要忘了生产固然重要,而安全更不可少。大家在生产生活中真正做到讲安全、重安全,心系安全,因为它是确保人民生命财产安全的根本,更是企业赖以存在、发展的根本。只有把安全生产放在第一位,才能保证人人“高高兴兴上班来,平平安安把家还”。



图片新闻



图一

近日,尖山铁矿认真组织安全大检查,确保生产安全。

图一为该矿检查人员对锅炉安全附件进行检查。冯校泽 摄

图二为能源科人员对汾河水库水源管线进行检查。陈小革 摄 韩吉富 文



图二

■通讯员 申热 报道

本报讯 近日,东山矿在全矿范围内开展为期一个月的危化品安全专项整顿和治理工作,进一步提高该矿安全生产工作。

此次危化品安全专项整顿工作分四个阶段进行。第一阶段完善危化品安全管理基本制度和安全生产责任制,明确危化品专业安全管理的职能划分,尤其是建立完善对现场管理人员的安全管理考核机制,突出责任落实。第二阶段修订完善危化品危险辨识管理办法,明确专业部门、作业区及班组危化品危险辨识方法,建立危化品危险辨识计划。各部门要组织开展阶段性危险辨识,并补充完善防范措施。第三阶段根据矿部危化品安全管理标准化的明确要求,补充修订各项危化品安全管理制度,完善各部门的作业指导书、检修标准,强化标准化班组建设。第四阶段各部门对危化品进行重新摸查,整理完善危化品档案。对危化品的储存、装卸、使用等设立专人管理,做好危化品日常储存、装卸、使用等操作控制,对发现的事故隐患苗头,要及时整改。

此外,在做好各节点危化品专项整顿工作的同时,该矿将持续开展好人员行为控制和隐患排查治理的常态化工作。

加工厂碳素钢渣作业区

排查整改消防隐患

■通讯员 杜占权 报道

本报讯 近日,加工厂碳素钢渣作业区针对翻渣、焖渣等高温作业现场存在的火灾风险,组织开展了一次全面的机械车辆消防隐患排查整治工作,有效强化现场机械车辆防火管控工作。

该作业区翻渣和焖渣现场位于一线、二线、三线翻渣现场,以及一线、二线焖渣车间,主要从事的作业有翻锅作业、机械车辆铲红渣入池及出池作业。针对翻渣、焖渣等高温现场及相关作业过程,作业区组织专业人员、班组职工持续进行了深入的危险辨识。通过危险辨识,认识到在翻渣和焖渣作业过程中,由于作业对象是高温红渣,一旦发生喷溅就可能造成人员烫伤、设备着火等重大风险。而且在机械车辆

进行铲红渣作业时,如机械车辆漏油或者液压管路等易燃部位被高温红渣长时间烘烤,均可能导致车辆着火事故。

该作业区结合危险辨识结果和现场实际情况,为有效预防现场机械车辆火灾事故的发生,在要求作业人员按标准操作的基础上,组织作业区安全管理人员、班组长,以及机械车辆单位安全和设备管理人员,对现场所有机械车辆进行了一次全面的消防隐患排查。通过排查,主要排查出了车辆漏油、液压管线和电气管线未进行防火保护、驾驶室未设置防护网或防护网损坏、车辆未配备灭火器或灭火器失效、人员不会使用现场消防水带设施等问题23项。针对发现的问题,作业区立即明确整改措施、责任人、进度,及时进行了全面整改。

■通讯员 丁莉 报道

本报讯 近期以深入开展危险化学品专项整治工作为重点,按照公司、厂相关部署,炼铁厂新环保作业区结合作业区生产实际,采取切实有效措施,保证区域各项工作安全稳定开展。

该作业区脱硫区域涉及危化品有液氨、硫酸等,属公司A级区域。为将整治活动能深入细致地开展,作业区特设立专门工作机构,对区域危险化学品设备管理台账进行全面细致的梳理,对现场危化品进行定期的检查和指导。完善危险化学品安全管控措施,各班组做好危险预知训练。

以“质量月”活动为契机,作业区对区域自动化控制系统、罐区监测监控设施、氨存放场所治安消防管理等方面进行了细致的分配,同时设专人进行管控和完善。在三烧、四烧两个脱硫区域,由技术科配合开展了以危化品工艺参数为主题的应急演练活动,在活动期间职工再次对相关数据、指标进行了深入的学习,进一步加深了对参数的认知度,提高了应对突发事件的能力。

作业区以“零”隐患为目标,加强现场的管控力度,对区域内A、B、C级危险源按制度进行检查,对发现的隐患,做到立即整改、绝不过夜。求真务实、实事求是,进一步强化安全意识、责任意识,并于每周三召开分析会,解决生产中出现的各种问题。

东山矿四阶段专项整治危化品

炼铁厂新环保作业区汲取教训严格现场管控