

大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10452 期

国内统一刊号:CN14-0047

2015 年 10 月 27 日 星期二

农历乙未年九月十五

战略目标:

坚持做强主业、延伸发展、多元发展、绿色发展、和谐发展,建设全球最具竞争力的不锈钢企业,成为国内一流、世界著名的大型企业集团。



“寒冬”中的心劲

——新增 500 万平方米集中供热工程攻坚纪实

■记者 宋维东 陈涛

国庆长假过后,太原地区气温骤降、寒气逼人,提醒着人们:冬天就要来了。如同每年的这个时节,下一个供暖季即将拉开大幕。

太钢,这座城市中的钢厂,承担城市集中供热任务已有十多年时间。本世纪以来实施的一系列技术改造,不仅使太钢工艺技术装备发生了脱胎换骨的变化,还大大提升了企业节能环保水平,一大批节能减排新技术得到推广利用,余能余热也不再是令人可惜的废弃物,转而通过一个又一个技术升级项目的实施,成为冬季集中供热的宝贵资源。伴随着太原市大力推行集中供热,从面向职工宿舍区供暖起步,到向太原城市城北地区集中供热,太钢承担的供热面积越来越大,日益成为太原市主要的供暖热源地之一。

众所周知,推进城市集中供热,可替代城市大量的燃煤小锅炉,降低燃煤使用,减少大气污染,有效改善省城环境质量。近年来,太钢坚持绿色发展理念,充分发挥技术创新和管理创新的优势,不断提高回收工业生产余能余热水平,助力省城冬季供暖实现无煤化。截至去年,太钢为城市提供集中供热面积已经达到 1750 万平方米。

为加快集中供热进程,为城市提供更多的清洁热源,进一步改善省城大气环境质量,今年,太

原市委、市政府要求太钢千方百计,克服困难,再新增集中供热面积 500 万平方米。对于太钢来说,这一新的目标任务,既包含着太原市委、市政府和省城居民对太钢的信任 and 期许,也是太钢义不容辞的一份责任。

与即将到来的冬天相比,太钢更早地进入了行业的“严冬”。眼下,太钢正面临前所未有的困难和挑战,生产经营困难重重。更大的问题是,作为承担集中供热主力角色的两台 300MW 发电机组的超低排放改造正进入关键阶段,确保项目如期推进、实现安全稳定保供难度很大。如何保证各项工作有条不紊、保质保量地完成市委、市政府交给的任务,考验着太钢人的担当与智慧。

集中供热是重中之重的民生工程。履行社会责任,使命光荣而重大,需要实打实的投入和艰苦的工作。太钢人决心开动脑筋、勇于担当,用实际行动兑现承诺。

围绕新增 500 万平方米集中供热的目标任务,太钢立即着手方案的设计。作为方案设计单位的工程技术公司首当其冲,承担起了扩大供暖面积技术攻关的主攻任务。

方案设计遇到最大的挑战是如何在保证供热安全、质量和供热能力的前提下,实现投入的最优最省。

(下转第三版)

■记者 申文丽 报道

本报讯 今年以来,型材厂进一步“强化用户需求就是标准”的服务理念,以型材“龙虎鹰”团队为龙头,全方位聚焦用户服务,质量异议得到进一步控制,质量异议为零的月份逐渐增加。

为配合径锻新线的生产需要,2013 年,型材厂成立型材“龙虎鹰”团队,重点负责新产品的开发。随着市场形势愈发严峻,品种质量越来越成为太钢决胜市场的利器,型材“龙虎鹰”团队在产品质量上的作用逐渐凸显出来。“以前,产品明明符合标准,但用户收货以后总会抱怨,用起来总有不合适的地方,这让我们非常头疼。这方面的经验教训积累多了,我们就慢慢找到了提前识别用户需求的工作方法。”该厂相关负责人说。

在生产之前,必须要了解每一批产品的用途,这在型材厂早已成了不成文的规定。比如,用户是要做热加工用,交付用户使用的产品就要更加注重表面质量;如果用户是要做冷加工用,就要更加注重产品的尺寸精度。在生产的全过程,包括排产、生产难点的控制、客户的反馈情况等等,型材“龙虎鹰”团队都有专人负责,可以实现与用户的快速和精准对接,这样,产品的整个生产流程都围绕用户的需求展开,为该厂很好地对接市场创造了条件。

用户需求就是标准,这在型材厂已经成为一种共识。该厂精整作业区一名技术员告诉记者,厂里对用户需求的重视,体现在了质量管控的各个环节,我们作业区是厂里直接面向用户的作业区,所有工作更是围绕着用户转。提前识别用户需求,让我们避免了很多质量异议,也树立起了太钢产品的良好形象。



型材厂提前识别用户需求对接市场

■通讯员 郑磊 报道

本报讯 9 月份以来,尖山铁矿以“质量月”活动为契机,以技术创新为重要支点,全力提高精矿质量,提升企业竞争力。

技术创新是企业增效的最有效方法之一,在钢铁形势严峻的当下尤为重要。该矿的质量提升工作始终围绕工作现场,注重前期策划和过程控制,梳理出生产组织过程中重点环节存在的问题,并将其确定为工艺技术和科技质量攻关项目进行重点攻关。

采矿工序组织人员开展帮岩采剥顺序与时空关系的研究,合理安排矿石开采,均衡发展采剥比,为矿山可持续发展奠定基础。选矿工序重点组织“选矿降低入磨粒度”“提高球磨机利用系数”的课题攻关,稳定质量指标,实现技术创新。在进口备品备件国产化的研究过程中,继续发挥技术人员专业优势,对颚破机、球磨机等设备使用的衬板进行耐磨优化研究,寻找试用备件与主体设备的最佳适应点。

同时,该矿通过技术职务竞聘平台,形成矿山各层次专业技术人员的梯队建设。充分发挥首席师工作室作用,带领技术团队开展矿部课题改善,带动技术人才真正解决影响矿山生产经营的重大问题,全力为精矿产品的质量提升提供技术支持。



日前,冷轧硅钢厂成品作业区开展“增强质量意识,践行认真文化”为主题的质量活动,作业区职工精心操作,有效避免钢卷在吊运过程中出现磕碰现象,从而提高产品成材率。图为该作业区职工正在转运钢卷。
刘君 摄 岳九成 文

尖矿以技术创新促精矿质量提升

开栏的话<<<

当前,钢铁行业进入新常态,公司面临的形势更加严峻。广大干部职工面对危机勇敢“亮剑”,立足岗位深入开展降本增效活动,大力优化品种结构,全面提升服务用户水平,齐心协力共渡难关,形成了万众一心,攻坚克难,全力打赢生存保卫战,

全速构建新常态下竞争力的合力。为了充分反映干部职工“关键时刻站得出,紧要关头敢担当”的精神风貌,真实记录大家的所思所想,所作所为,营造唱响主旋律、提振精气神、凝聚正能量的良好氛围,本报从今日起开设“为生存而战,我担当我作为”栏目,陆续刊发大家的来稿,以飨读者。

紧盯质量不放松

■ 通讯员 李章军 石育帆

在“质量月”活动中,不锈钢冷轧厂连轧 2 号 RAP 线甲班取得了全月无不合格卷的令人欣喜的好成绩。这个成绩告诉我们:质量离我们并不遥远,只要我们每个人都能牢记自己的责任,做好自己分内的事情,并能与同事们默契配合,质量就在我们的手中。

连轧 2 号 RAP 线是一条集成了轧

制、退火、酸洗、平整、拉矫以及纵切等一系列复杂工艺的连续化生产线。由于其工艺的复杂性,任何一个环节出现问题都会导致不合格产品的出现。9 月份,连轧 2 号 RAP 线甲班在多次处理设备故障的情况下仍然取得这样的好成绩,确实难能可贵。这得益于连轧 2 号 RAP 线甲班有凝心聚力的好作风,从班长到班组每个成员平常都把质量时刻放在心上。十几名岗位职工团结协作,汇聚成

强大的正能量。遇到问题,组员在第一时间报告班长。作为这个班的班长杨旭,在机组设备运行发生问题时,他总能第一时间冲到问题现场,带领大家及时处理问题。他们总能在最短时间内处理完故障,最大限度地降低损失。

9 月 22 日 17 时 30 分左右,连轧 2 号 RAP 线甲班生产时,带钢母材边部出现约 20cm 的裂口,在经过轧机 2 号机架时,轧机主操工张伟发现问题后及时报告班长。
(下转第二版)

