

东山矿防治并举推进绿色矿山建设

■通讯员 高爱忠 报道

本报讯 尽管受季节影响,复垦绿化工作暂时停了下来,但东山矿绿色矿山建设的脚步丝毫没有放缓,入冬以来,该矿全面发力,防治并举,狠抓环境保护和节能降耗工作,切实为企业的绿色发展和职工的幸福和谐夯实基础。

宣传引导。该矿通过内网、宣传栏等平台,大力宣传冬季环保知识,各单位还利用班前会、周安全活动等形式,向职工倡导绿色生活方式,要求职工在生活、工作中采取低碳、节俭的生活方式,厉行节约,杜绝浪费,逐步培养绿色、环保的生活习惯,自觉履行环境保护义务。

监督检查。本着“环保优先”的原则,该矿展开了班长日查、主管周查、矿领导月查的拉网式排查,环保专管人员增加对采场、破碎作业区、回转窑作业区等重点部位环保设施的检查频次,尽可能地预防和控制污染。气力输送作业区周密排查了氮气的管道及阀门的隐患,采矿作业区提前对铲装设备进行了保养维护,确保生产过程中除尘设施的高效运行。同时,在重点岗位设立监控点,专业部门加强对运矿车、出入矿车辆车速的检查监督,避免因车速过快造成的扬尘和流洒。

全面治理。该矿进一步规范采场道路养护管理,为

噪声设备加装消音胶皮、隔音板等装置,增设隔音室,实施封闭下料口,遮盖抑尘网等措施,持续对污染源进行整改治理。针对寒冷风大的特点,采场洒水使用保湿性好的无机盐类喷剂,积极应对因气候变化造成的污染现象。

节能降耗。该矿通过优化生产组织,减少设备空负荷运行时间,强化柴油管控,减少作业过程中的额外消耗,并有效利用窑尾排放的多余热量供暖及发电,实现了资源的综合利用最大化。目前,回转窑余热供暖系统运行正常,余热发电系统在试运行阶段,绿色矿山建设有序推进。



钢铁行业正经历着“寒冬”,残酷的市场竞争中,每一份订单的争取,如同为生存的战斗,产品质量就是战斗中最强大的武器。

质量是企业的生命。从小的方面讲,质量关系到企业每一名员工的切身利益;从大的方面讲,质量关系到一个企业的生存、发展。面对用户,与同行激烈的竞争中,产品质量代表着我们是否有优势赢得市场,获得订单。

优异的产品质量需要每一名员工的责任心去铸就。本田的创始人讲过“好的产品,百分之十靠技术,百分之九十靠态度”,对待质量的态度,正是一种责任。针对质量,需要每一名员工有认真敬业的工作态度,把质量当自己的责任,在工作中注重每一个环节,严格按照操作标准执行,生产出高品质的产品。

市场的赢得,订单的获取,离不开优异的产品质量。只有质量优秀的产品才能满足用户的要求,才能不断地扩大市场份额,为企业创造出更好的效益。面对残酷的竞争,用户首先要求产品质量,质量决定着价格,靠低价吸引用户,必定会被市场淘汰。

在激烈的市场竞争中,质量是取胜的利器。以责任对待质量,以责任铸就质量,发挥我们的优势,企业一定能够在残酷的竞争中取胜。

责任铸就质量
质量赢得市场

■岳永飞



今日图闻

能源动力总厂面对点多面广、管控难度大的实际问题,通过班组自主维修、设备工艺改进、技术团队研发等形式进行全面质量提升。图为职工对高压试验操作箱进行自主维修。

杨爱爱 摄
郭红梅 文

简 讯

■通讯员 朱丽平 报道

▲为确保除尘设施有效运行,各项环保指标达标,进一步改善职工工作环境,提高全厂环境质量,今年以来,复合材料厂积极推进环境保护工作。

完善制度,明确责任,加强检查,严格考核,针对实际,积极行动。该厂结合环保管理方面存在的问题,提出了每月增加环保检查次数的要求。同时为使检查问题得到及时整改,对在规定期限内未完成整改的项目,严格按照制度进行考核,对检查出的重复性问题,则实行加倍考核。同时,该厂采取实际行动改善环境质量,如采用防风抑尘绿网,对各区域废旧油脂进行回收、对抛光机除尘器 and 数控切割机切割渣及时清理、增加洒水次数达到除尘效果。

■通讯员 邢志琼 任瑞俊

是张顺旺的座右铭,大学毕业后,在自动化作业区PLC控制岗位上干就是十载有余。多年的职业磨砺,养成了他孜孜不倦、埋头苦干、忠于职守、勇于担当的良好素养。去年8月,他点检时发现了2号卷取器1号助卷辊传感器异常跳变的重大隐患,避免了批量带钢表面划伤。

谦虚、勤奋、探索不止、求知不息,日复一日的重复工作,没有磨掉他的激情、自信,他在自

职业守望

己平凡的岗位上尽心尽责、一丝不苟、善始善终,永远保持主动率先的精神,满怀热情地完成每一项工作任务。

当前,钢铁行业异常艰难,我们要积极倡导这种立足岗位、不甘平庸、忠于职守的职业操守,“常怀爱岗之情、永立敬业之志、永葆忠诚之心”,上下同欲,打赢这场生存保卫战!



团队协作 做良心产品

——记炼钢一厂碳钢连铸作业区副主管宋苗



宋苗2010年毕业后始终从事炼钢工艺技术和产品质量方面的工作,现任炼钢一厂碳钢连铸作业区副主管,分管圆坯连铸的生产组织、工艺技术、产品质量、成本控制等工作。

2011年,碳钢线车轮钢、车轴钢质量波动,质量等问题困扰着工艺技术人员。三分冶炼七分浇铸,宋苗深知肩负着解决质量问题的重担,为解决这一系列问题,他一边查阅资料,一边深入现场主动跟班,跟踪每一炉的操作,最终

发现问题所在,成功地解决了工艺难题。

2014年1月,他担任新成立的碳钢连铸副主管,结合实际情况,积极开展各项工作。新工艺、新设备,一切从零开始,他带领技术人员开始建立各项规章制度、编制三大规程、作业指导书、职工培训和能力提升、现场项目跟踪,为圆坯连铸项目的顺利推进奠定基础。

2015年3月,圆坯连铸机试车成功,先后顺利完成了多规格断面的圆坯热试车。该厂树立“外强品相,内强品质”的圆坯连铸质量管控目标。为完成这一目标,半年的时间,以宋苗为代表的碳钢线技术人员不分昼夜奋战在生产现场,摸索不同断面的工艺参数,完善现场操作。他们先后解决了中包取样增碳、切割定尺优化、最佳切割定尺收缩系数确定等一系列技术难题,在此过程中,他还总结了短定尺铸坯切割及尾坯输出的先进操作法。

做质量工作,就是选择了艰辛,同时也选择了挑战,没有无缘无故的废品,一切问题都能迎刃而解。钢铁行业面临严峻形势,只有通过科技创新和管理创新,提升产品质量竞争力,提高产品附加值,提升客户服务水平,将创新的思想融入到工作中,这是每一个优秀企业的发展之路,也是当代优秀青年的提升之路。“当今社会是一个只有团队合作才能生存的社会,不管做什么,都需要通力合作,我们所取得的成绩,功劳属于团队”“做产品质量就需要踏踏实实、埋头钻研,没有捷径,做良心好产品”,这是他心里始终牢记的话。

公司团委 供稿



按照标准交接班流程,全面静态点检至少需要40分钟,形态各异的曲线多达几百条,满眼的画面符号、参数令人“眩晕”,要在这样繁多复杂的项目中发现点异常、弱项,没有超常的耐心、精细化敬业精神、对职业的忠诚,是不太可能发现的。精轧轧机是热连轧厂最关键的生产设备,而AGC压下是控制轧制精度的关键系统之一,如果其中隐患不被及时发现,会造成不明原因的带钢跑偏、废钢,以及带钢板形异常、单边波浪、单边划伤等质量问题……

“不积跬步,无以致千里”,