

围绕技术难题 职工积极参与

太钢鑫磊公司技术课题攻关及QC活动成果丰硕

本报讯 日前,太钢鑫磊公司组织召开2015年技术课题攻关及QC小组活动成果发布会,共发布技术课题攻关成果3项、QC小组活动成果5项。经过选题立项、原因分析、对策实施、效果检查、选题特点五个方面的综合评定,共评选出优秀成果7项。其中,回转窑预热器液压系统管路改造、地质模型的创建获得技术课题攻关二等奖,降低倒换风机时间对石灰质量的影响、稳定冷却器料位、减少鄂式破碎机堵矿次数获得QC成果二等奖,其余获三等奖。

今年以来,面对激烈的市场竞争态势和严峻的生产经营形势,太钢鑫磊公司不等不靠,迎难而上,攻坚克难,主动作为,摒弃常规思维定势,努力破解生存难题,全方位深挖潜力,把全面预算管理和降本增效及提高效率、增加效益作为年度技术课题攻关及QC活动的重点选题方向,号召全体职工立足本职岗位、立足解决问题,大力开展技术创新和技术攻关,努力提升工艺技术水平及质量管理水平,为完成全年预算任务,推动太钢鑫磊公司实现新发展提供技术支撑。本次发布会发布的8项课题,内容紧密结合

生产经营实际,尤其是针对制约破碎系统产能进一步发挥和效益进一步提升的瓶颈,针对回转窑稳定窑况、稳步提升产量质量的关键环节,开展专项课题攻关,充分发挥技术人员和一线职工群众的积极性、主动性和创造性,取得了显著成效。这些攻关成果,不仅为提高工序和产品质量、降低成本、增加效益提供了支撑,还促进了专业技术人员及一线职工崇尚技术、勇于创新文化氛围的形成。

该公司要求技术人员和一线职工,要以本次成果发布会为契机,针对工艺技术和质量管理工作中存在的问题,瞄准制约质量提升的短板与瓶颈,进一步加大技术攻关力度,通过开展专项攻关和QC活动,查找并彻底解决本岗位、本班组、本作业区影响质量的关键因素,努力营造人人讲质量、人人重视质量改进的氛围,推动质量管控水平不断提升。

(太钢鑫磊公司)

下图为发布会现场。于石 摄



■通讯员 李鹏程 报道

本报讯 复合材料厂采矿作业区作为采矿接续工程的施工组,为了保证施工质量和进度,多举措、全方位推进各项工作。

一是合理优化人员结构。采矿作业区提前动员,利用各种会议给职工讲述承揽接续工程的一些做法和人员方面的调配,最终抽调26位能吃苦耐劳的职工作为接续工程施工组成员,并在启动仪式上进行了宣誓,这既鼓舞了职工的士气,也等同于立下了“军令状”。

二是确保施工安全。作业区要求施工现场必须有监护人,监护人要对施工现场围挡的制作、作业人员劳保用品的穿戴、浮石的处理等全面监督。同时要求作业区安全管理人员不间断对施工现场进行检查,发现问题及时整改,并对责任人及监护人连带考核。

三是按工艺技术要求进行施工。为了保证爆破效果和路面平整度符合设计要求,作业区按照技术组的设计方案进行爆破、放线点进行路面平整,并将平整后的路面结果及时反馈给技术组,对于技术组发现的不符合点进行及时整改,确保路面质量。

四是最大化利用现有设备。为了不影响接续工程钻孔工序和不增加新设备,作业区要求钻机司机提高每天的钻孔米数,在规定时间内完成了生产钻孔任务,并将钻机挪到接续工程进行作业。同时为不影响生产任务,作业区修复正铲,用正铲进行下矿作业,腾出一台挖掘机给接续工程进行挖掘作业。

五是提高作业效率。为确保施工顺利和不影响第二天的爆破作业,作业区要求必须将当天的爆堆量处理完毕。

复合材料厂确保采矿接续工程进度

互联网+ 三年行动计划正制定 聚焦智能制造

作为“互联网+”指导文件《国务院关于积极推进“互联网+”行动的指导意见》的起草单位,工信部正在制定一个为期三年的“互联网+”短期实施方案。方案重点部署了智能制造试点、智能制造系统解决方案能力、信息基

础设施、新业态培育等八大行动计划,其目标是建立并完善一个基于“互联网+制造”的生态体系,工信部正在申请关于“互联网+制造”的重大专项资金予以支持。

中国钢铁新闻网

三部委发文推进钢铁等高耗能行业能效领跑者制度实施

11月25日从工信部获悉,工信部、发改委、质检总局制定了《高耗能行业能效“领跑者”制度实施细则》,旨在建立高耗能行业能效“领跑者”制度,定期发布单位产品能耗最低的高耗能行业能效“领跑者”企业名单及其能效指标。

细则规定实施范围,选择乙烯、合成氨、水泥、平板玻璃、电解铝等行业先行先试,以后逐步扩展范围,形成覆盖钢铁、石化和化工、建材、有色金属、轻工等高耗能行业能效“领跑者”制度。

中国钢铁新闻网

钢铁行业需大力整合出清

实际上,随着经济增速下滑,钢铁产业每况愈下。今年以来,国内钢材价格跌逾30%。上月下旬,宝钢方面曾称,今年前8月钢铁行业亏损180亿元,而去年同期盈利140亿元。宝钢预计,

全国钢铁产量可能缩减20%。而中钢协预测数据显示,2015年中国钢铁产量约为8.06亿吨,到2016年中国钢铁产量可能下降至7.83亿吨。

中国钢铁新闻网

我省严格执行强制性节能标准

11月20日,省政府发布《关于加强节能标准化工作的实施意见》。《意见》旨在充分发挥标准化工作的支撑引领作用,有效化解产能过剩、加强节能减排,促进经济建设提质增效、推动绿色低碳循环发展、建设生态文明。《意见》提出,在强化标准

实施中将严格执行强制性节能标准。

中国钢铁新闻网



行业资讯

立足本职 为质量添砖加瓦

——记冷轧硅钢厂电气作业区技术员闫岩



及工作人员的身体健康。通过分析工艺流程,闫岩进行改进,既保证了带头带尾焊接时的板形要求,又有效降低生产过程中产生的铁粉排放量,对保证设备稳定运行、保障工作人员身体健康起到了积极作用。

缺陷改进的过程不是一蹴而就的,由于酸连轧是一个整体,其他设备与直头机是连锁运行的,由于其他设备的故障,容易引起直头机出现新的问题。他通过观察发现,正常生产时机组是不停车的,但如果出现故障停车,就会造成直头机动作混乱。通过逐步分析控制逻辑,他发现了问题的起因,通过改进控制逻辑,增加安全连锁,不管是机组正常运行,还是处理故障后启车,直头机依然保持压下,完成直头机功能。

闫岩作为一名电气技术人员,立足于本职,扎根于现场,从技术中来,到生产中去。用日复一日的扎实工作,为企业的质量建设添砖加瓦。

公司团委 供稿

闫岩自2013年参与酸连轧生产线安装调试,并担任酸连轧酸洗段电气技术员以来,逐渐从一个毛头小伙子成长为合格的专业技术人员。面对新设备、新工艺,他迎难而上,不仅认真钻研工艺流程和设备运行规律,而且通过与生产操作人员交流,发现设备运行中存在有缺陷的环节,对每一个缺陷他从不轻易放过,不断将一个又一个的缺陷改进,为设备的安全稳定及产品质量提供了保证。

酸连轧入口上、下通道矫直机在生产过程中,对钢卷整卷进行压下矫直,产生大量铁粉,严重影响设备的稳定运行,尤其影响激光焊机及光电的稳定运行以

