

峨矿完成选矿系统检修

■通讯员 赵瑞文 报道

本报讯 为实现选矿系统设备的持续稳定运行,11月24日至27日,峨口铁矿开展了为期80小时的选矿系统检修。该矿以“安全、降本、高效”为目标,周密部署、精心安排,按计划圆满完成系统检修,实现设备顺利启产。

此次检修围绕破碎系统粗碎机解体检修为主线展开,大小项目百余项,工期紧任务重,该矿选矿部提前召开检修动员会,严格制定“检修方案、启停车方案、协调事项汇总”三个制度文件,对安全管控、人员协调、工种配合、责任分工、项目落实、技术管理、质量和进度作出精准严格规定,保证检修项目分工明确、责任到人,专业化管理到位。选矿部针对冬季气候条件,全面做好检修防冻保温工作,重点强调精矿管线、尾矿管线退水专人确认,各作业区负责人坚守一线,负责指挥本区域停产退水操作,以确认封闭,不能进一滴水为标准。

此次检修是选矿部完成外协业务回归后的一次重要检修,该部以“节约挖潜降成本”为指导思想,优化职工检修队伍,自主完成全部检修项目,同时实施球磨机自动化系统改造后期工程、职工合理化建议改善等,以技术创新推动预算成本指标落地。检修干部职工认真执行标准化、节约化检修方案,落实检修安全管理制度、5S现场作业要求,强化人员互保、单项作业标准以及危险辨识工作等,在“消除故障隐患、恢复和提高设备技术性能”的基础上,高标准、高质量实现精益检修。

东山矿回转窑余热发电机组成功并网发电

公司首个低温烟气余热发电项目投用

■通讯员 高爱忠 马亮 报道

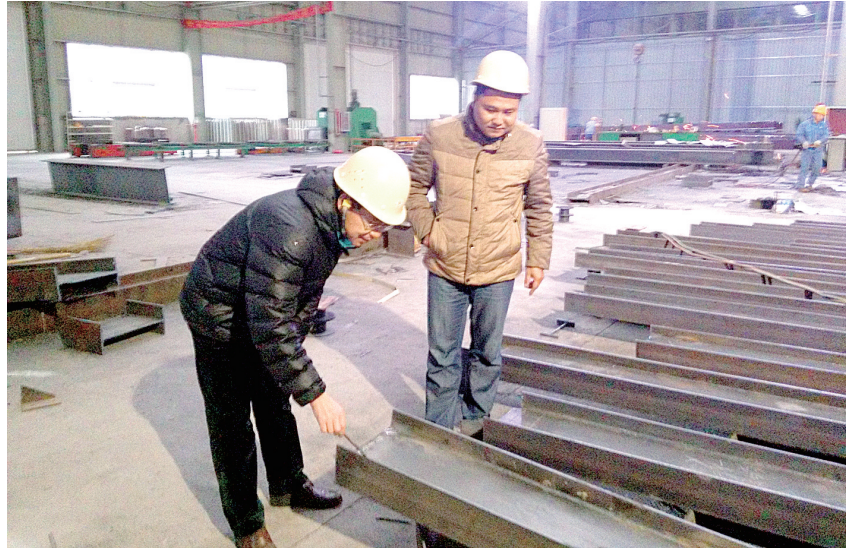
本报讯 11月30日,东山矿回转窑余热发电机组成功并网发电,太钢首个低温烟气余热发电项目投用。

余热发电是利用生产过程中多余的热能转换为电能的技术,它不仅节能,而且有利于环保。随着公司绿色发展战略的实施,大力发展循环经济、推进节能减

排,已成为了企业转型发展的必然选择。东山矿针对回转窑石灰生产线窑尾热气排放造成一定程度浪费的现状,通过考察交流,最终确定低温余热发电技术能将低品质的热能转化为使用方便、输送灵活的电能,是切合东山矿实际的、行之有效的做法。该矿提出了利用窑尾余热取暖、发电的方案,方案报经公司批准后,项目于年初全面启动。为确保项

目施工的安全和工程进度,矿领导全程跟进工程建设,专业技术人员常驻现场蹲守监管,为工程建设提供服务。经过近一年的努力,在项目部与全矿各单位协调配合下,余热发电项目提前顺利完工。

项目的建成,将有效减轻污染物的排放,从而实现清洁生产、绿色环保的目的,并进一步节约大量生产成本。



在钢铁行业进入淘汰性竞争的新形势下,公司自有平台依靠紧贴市场的优势,始终把自己置于用户的“严厉挑剔”下,与用户搭建理解和信任的桥梁,用真诚的服务留住老用户,开发新用户。图为郑州太钢销售公司走访终端用户。

张虎平 摄 智喜来 文

中钢协: 三季度大中型钢铁企业亏损总额281.22亿元

中国钢铁工业协会公布的数据显示,三季度中国钢企主营业务严重亏损,汇兑损失大幅增加。

今年1~9月,大中型钢铁

企业亏损总额281.22亿元,主营业务亏损552.71亿元。中钢协表示,中国钢铁消费显然已经见顶,需求和产量正在下滑。 中国钢铁新闻网

■通讯员 李莉 报道

太钢万邦开展能力提升攻关活动见成效

本报讯 太钢万邦自开展能力提升攻关活动以来,围绕质量、工艺、产能、节能、职工能力、管理提升等几个方面,确定了31项能力提升攻关项目,广大职工热情高涨,积极参与,取得了阶段性效果,全公司形成了攻坚克难、比能力比水平的氛围。

焙烧作业区滤饼水分控制处于行业较好水平,造球质量控制通过不断调整操作参数,目前

造球产量稳定。冶炼作业区,在稳定焦炭水分的前提下,提高预热窑的运行率,预热窑与矿热炉的运行比得到较大幅度提高,产量逐月稳步增加,基本达到设计水平。维检作业区利用原废旧设备进行归类、入库、拆解、判断修复点等程序进行修复。

经过能力提升攻关,取得了阶段性的成绩。该公司将在生产经营活动中继续开展能力提升攻关,提高管理效率和经营业绩。

“裁员潮”袭击河北钢铁

全球钢铁产量“中国第一,河北第二”。钢铁无疑是河北省的第一大支柱产业。近年来,河北钢铁行业的萎靡,直接导致该省GDP增速下滑至全国倒数。2000年后,全球钢铁行业进入稳步

增长期,2005年,全球的钢铁行业发展步入高峰期,2008年金融危机后转而行。2014年,河北钢铁行业近14年以来首次出现负增长。

中国钢铁新闻网

钢铁企业转战特钢市场

面对钢铁行业产能过剩的困境,屡屡巨亏的钢铁企业大多已启动转型,转型方向除了内部降本增效外,还包括产品方面向特种钢材、中高端钢材等特钢领域升级。而特钢

领域企业本就受到宏观环境恶化影响,需求下滑,仅存市场需求又遭哄抢,也不得不开始转向更高端市场,开拓全新领域。

中国钢铁新闻网

钢铁行业不景气焦炭煤炭都遭“涂炭”

受到钢铁行业不景气的影响,2015年山西省焦炭价格呈现台阶式下降。山西焦炭价格可谓是没有最低,只有更低。到2015年11月,太原产准一级冶金焦出厂含税承兑价仅有640元/吨,全年基本没有涨过价。11月16日,神华二级冶金焦出厂价再降65元/吨;山西临汾、

晋中产的准一级焦也下跌了10元/吨。

中国钢铁新闻网



行业资讯

火热的情怀 ——记不锈钢冷轧厂轧钢技术员兰俊杰



兰俊杰2013年进入不锈钢冷轧厂,担任轧钢技术员。在短短的三年时间里,他虚心好学、善于思考,完成了从象牙塔里的天之骄子到生产现场技术骨干的转变。

兰俊杰所负责的区域是300系冷连轧线,其特点是轧辊种类多。按照原始设计,如果分别设计300系钢种和400系钢种的辊系,那么总共就会有30套不同的辊系配置方案,磨床间不仅辊系配置难度大,而且很容

易出错。为解决此问题,他与老师傅们一起创新性地开发了新的轧辊辊型,采用这种新的辊型可以将轧辊配置数量降至原来的1/3,极大地减少了磨辊作业区的配辊难度,降低了轧辊准备成本。

该厂连轧机热负荷试车初期,出现连外方专家都无法解决的问题。兰俊杰从两方面入手,一方面查找设备方面的原因,联合机修、电气作业区一起检查设备

安装和调试精度;另一方面,从工艺入手,调整轧制参数,摸索适合于轧制300系不锈钢的轧制工艺。最终,他成功地解决了肋条纹的难题,就连外方的工艺专家也对他竖起大拇指。

连轧线投产后,时常发生抽带事故,有时一个月可以达到5次之多。这种事故处理过程危险、处理时间至少4个小时。工艺组向外方专家寻求帮助,但外方

表示抽带是由于原料缺陷导致的,他们对于这种抽带事故也是无能为力。兰俊杰是个爱琢磨的人,通过观察,他总结出一套防止带钢抽带的自动程序,采用该程序,可以及时判断出抽带的准确时间,预防抽带事故的发生。添加该程序后,今年5月至今,300连轧线再也没有发生过抽带事故。

别人问他为什么总是对工作充满热情,他说看着机组从筹备到调试,再到生产,他对机组有着特殊的感情。机组既像他的老师,教会他专业知识;又像他的孩子,需要他悉心照料,面对这样的工作怎么能没有热情呢?

公司团委 供稿

