

大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10490 期

国内统一刊号:CN14-0047

2015年12月10日 星期四

农历乙未年十月廿九

矿业分公司凝聚全员力量冲刺全年目标

■特约记者 侯丽琴 报道

本报讯 进入12月份,矿业分公司紧紧抓住全年生产经营目标冲刺的关键时期,动员矿山全体干部职工咬紧牙关,坚定信心,齐心协力,在冲刺阶段再发力,集中力量打好全年任务收官战,为明年生产起好步、开好头。

针对气温骤降的情况,该公司要求围绕近期集团公司的生产需求计划,结合实际制定落实好矿山特殊天气的生产组织措施,严格精细化管理,做好平衡协调,提高生产组织和协调效率,圆满完成集团公司生产保供任务。大力强化安全生产管理,各单位要高度关注人员思想动态,强化职工安全意识,杜绝年底麻痹松懈的思想,克服一切侥幸心理,杜绝各种违章作业行为,提高现场安全控制制度。持续开展安全专项整治工作,排查隐患,全方位加强安全检查和专项

整治力度,强化重点部位、薄弱环节管控,尤其是加强采场爆破管理,提高爆破安全管理水平,确保年底安全目标的实现。坚决夯实设备管理基础,加大对各单位主体设备的监控和隐患排查力度,严格执行岗位点检制度,盯住出现的问题进行对比分析和问题排查,及时采取对策消除设备不利因素,为生产组织顺利运行提供坚实的保障。同时,围绕全年成本预算目标持续开展降本挖潜活动,发动全员力量和智慧在降本增效上下功夫、求突破,全力推进对标挖潜、管理提升、科技进步等降本增效措施的落实,从各个环节入手降低成本,力争实现全年各项预算目标。

针对集团公司对明年预算的刚性要求,早谋划、早布局,在完成今年预算目标的基础上,努力实现精矿粉、冶金白灰、轻烧白云石以及辅料产品成本的再降低。该公司领导带队对矿山各单位明年降本增效的具体措施进行了深入调研,摸清家底,做好梳理,确定各单位2016年降本增效的主攻方向和工作重点,用强有力的措施和最顽强的干劲推进岁末年初工作的扎实开展。



12月4日,太钢鑫磊公司一名职工冒着零下18摄氏度的低温在海拔1500多米高的石灰石采矿场加固绿色防尘网。针对近来城市雾霾严重的情况,该公司从源头做起强化采矿场防尘管理,通过加设防尘设施,有效减少了生产过程中的扬尘污染。 王旭宏 摄

能动总厂以技改促绿色发展

■特约记者 郭红梅 报道

本报讯 近日,能源动力总厂召开支部书记工作会议,认真学习党的十八届五中全会精神,深入领会和积极践行“创新、协调、绿色、开放、共享”五大发展理念,进一步丰富了工作思路,紧密围绕“以计划管理为抓手,推行技术改进,提高职工素养,实现安全生产保供、降本增效和环保达标”的主题,深挖内部潜力,通过对新工艺新技术的持续推行,实现企业绿色发展。

随着超低排放项目的改造完成,太钢两台300MW发电机组已实现超低排放,环保指标水平得到了进一步提高,氮氧化物排放浓度、二氧化硫排放浓度、粉尘排放浓度大幅降低,各项指标达到了世界先进水平,使煤电效率达到了最

大,加快推进了能源发展和消费革命。与此同时,太钢工业废水扩容提效改造工程也已实现阶段性生产,与原有系统相比,在实现跨越式进步的基础上,工业废水悬浮物指标已优于国家标准,其他关键指标也都有相应提高。这些都得益于新工艺和新技术的运用,为实现绿色发展提供了科学的保障。能源动力总厂党委要求广大党员干部和职工,将认真学习党的十八届五中全会精神作为当前和今后一段时期的重要工作,重点针对2016年降本增效目标任务的完成,广开思路,分系统对照成本单元、成本费用项目逐项分析,全面挖掘内部潜力;着重系统统筹优化和改进运行方式,推动整体效率提升;运用对标找差,改进专业管理;推进技术改进项目快速开展,实现技术降本。

太钢与欧洲CT公司签署战略合作协议

■记者 石鹰 报道

本报讯 12月9日,太钢与欧洲CT公司签署战略合作协议,双方就未来合作运营达成共识。太钢不锈钢副总经理柴志勇与欧洲CT公司董事长奥古斯托·胡弗、总经理弗朗切斯科·胡弗签署战略合作备忘录。

协议签署前,双方进行了座谈。柴志勇说,在过去的十多年里,欧洲CT公司一直是太钢不锈钢产品的稳定经销商,并已成为太钢在欧洲市场的重要战略合作伙伴。相信以双方的热忱和积极严谨的工作方式,合作会越来越深入,越来越好。

奥古斯托表示,基于多年来与太钢的良好合作,欧洲CT公司会一如既往地履行好自己的职责,忠诚于双方的合作承诺,向欧洲更多地区推广太钢的不锈钢冷轧产品。

■记者 张晓鹏 报道

本报讯 记者日前在炼钢二厂了解到,该厂电炉余热回收技术改造项目完成并投入使用。改造后,既可以使电炉高温烟气余热得到回收利用,又能够减少冷却水用量。

余热余能回收技术是一项重要的资源综合利用技术,对于节约资源、改善环境、增加效益,实现资源的循环优化配置、推动可持续发展具有重要意义。在钢铁行业内,电炉的余热回收技术研究近年来备受关注。电炉在冶炼钢水的同时产生的高温烟气携带大量余热资源,改造前的电炉烟气冷却模式仅仅对烟气实施降温,并不能对电炉产生的一次烟气高温余热进行回收利用。同时,由于之前的冷却模式所需的水流量大,循环使用的水泵功率和补水量也相应增大。因此,此次项目的重点在于电炉水冷烟道系统设备的升级改造,既可以使电炉高温烟气余热得到回收,又能够减少补水量,达到节水节电的目的。

据了解,早在2013年,炼钢二厂就开始着手实施此项技改项目,并完成了改造方案的设计工作。2014年陆续实施了钢结构、土建、管道等一系列施工准备工作,并于今年夏天具备了改造的条件。为了不耽误正常生产,技改施工任务必须在短时间内完成,项目人员争分夺秒抢时间,多次组织召开专题研讨会,根据现场情况不断优化施工方案。施工期间,施工人员采用立体交叉、24小时连续不间断作业,将施工时间一次又一次缩短,最终提前完成任务,施工全部集中在中修期间,并未占用正常生产时间。

目前,改造完成的两座电炉均已投入使用,吨钢回收蒸汽近百公斤,每小时节水1000余吨,为公司严峻形势下的降本节约工作再献力量。

公司电炉烟气余热回收技改项目提前完成

节约资源 改善环境 增加效益

为推、拦焦车添置“新衣”

■记者 谢妮

近日,记者在焦化厂炼焦作业区设备维护人员的陪同下,看到推、拦焦车平煤机架和清门机架空档处被3毫米厚的钢板焊接围挡,围挡面积约40平方米。据该作业区负责人白廷义介绍:“我们这样的围挡还有10处,目的就是减轻由于侧风吹拂烟粉尘四处扩散所造成的污染。”

焦化厂7号8号焦炉生产配套的推焦车和拦焦车各有2台,设备投产时均已在推、拦焦车顶部的炉门上配备了除尘器及吸尘烟罩。按除尘原理讲,推、拦焦车上方的除尘器风机转动时产生吸力,把焦炉生产操作时(打开炉门及推拦焦时)产生的烟粉尘吸到除尘烟罩里,最后用布袋过滤进行排放,从而达到减少烟粉尘排放的目的,但在现场使用中效果却并不那么理想。由于除尘烟罩位置较高,离操作平台有近9米高的距离,再加上机焦侧均有侧风吹拂,在操作过程中,焦炭塌落和炉门产生的烟粉尘还没来得及“到达”上部烟罩时,就被侧风吹散,因此焦炉烟尘环保效果打了折扣。

发现问题并不可怕,可怕的是想不出解决问题的方法。在该厂主管环保负责人的组织下,炼焦作业区的设备维护人员经过反复研究、比较各种改进措施和方案,在分析清楚问题后最终确定改进方案,在推、拦焦车的平煤机架和清门机架空档处用3毫米厚的钢板进行焊接围挡,既不影响现有各操作设施的正常运行,也不影响司机的操作视线。推、拦焦车添置“新衣”的做法成本小不说,更有效地减轻烟粉尘扩散而造成的污染,为改善环境作出了积极贡献。