

# 智慧“链接”

## ——炼铁厂4350m<sup>3</sup>高炉炉前创新小记

■特约记者 安瑞珍

移盖机是高炉炉前出铁场的重要设备,如果在出铁过程中移盖机与A盖不能正常连接,会导致高炉减风,严重的话甚至会导致休风事故的发生。

工作中,炼铁厂4350m<sup>3</sup>高炉炉前岗位工人发现移盖机的一个致命缺陷,其工作行程局限性太大,左右方向不可调节,而上下方向的调节范围也只有短短的492mm,而在实际出铁过程中,A盖时常会发生位移,每当A盖发生移位时,移盖机便无法与A盖正常

连接,影响了高炉的正常生产,导致高炉减风,甚至休风事故。如果能改变移盖机的工作行程,扩大A盖的位移范围,就会避免上述现象的发生。可是,怎样才能改变移盖机的工作行程呢?围绕这一难题,4350m<sup>3</sup>高炉的炉前岗位工人与设备专业人员改变传统思维,进行了大胆的创新与改进。

他们依据炉前现有设备的实际安装尺寸,再结合现场实际需要,设计制作了一个链接装置,依托这套链接装置达到自己的目的,实现了在不改变设备原设计的基础上,大大扩展了移盖机的

移动工作范围,全面覆盖了A盖的位移范围。

链接装置制作好以后,迅速投入了使用,通过数次使用实践后表明,新装置很好地解决了炉前A盖发生移位后导致的不能堵口的现象,降低了岗位人员因处理此类情况发生时的作业风险,避免了此前因发生此类情况后铁口喷溅造成的烟尘污染,消除了由于此类情况而引发的高炉减风、甚至休风事故的隐患,确保了高炉的安全、稳定、清洁生产。岗位工人高兴地称这个创新研发的链接装置是智慧“链接”。



### 今日图闻

在严峻的行业形势下,峨口铁矿职工积极开展小发明、小改造活动。图为该矿球团设备组技术员甄建宏正启动按钮演示自己设计改造的具有节水、防冻功能的自排水装置。

赵冬梅 摄

## 一举多得除“黑印”

■通讯员 袁盛芝

前一段时间,热连轧厂1549mm生产线品种钢特别是硅钢烧出的板坯下表面有明显的水梁印,影响产品的表面质量。

针对板坯出现的“黑印”,技术人员进行了现场观察、机械设备能力测试等大量工作。经分析研究,大家找到了原因,但是怎么能消除“黑印”,成了技术人员们亟待解决的问题。大家集思广益,潜心研究,通过对数据的收集、比对,结合现场实际,最终制定出有效的消印方案。

消印方案实施后,板坯水梁印得到了有效改观,更为意想不到的是板坯烧制较以前更加均匀,精轧机组轧制稳定性也得到了良好的控制,产品质量得到了很大提高,可谓是一举多得。

## 工信部节能司: 不满足环保要求的钢铁企业将退出市场

“十三五”期间钢铁行业将成为环境治理重点领域,结合我国化解过剩产能工作的推进,不能满足环保要求的钢铁企业将逐步退出市场。这是从近日举行的第六届中国钢铁节能减排论坛上传来的最新信息。

工信部节能司司长高云虎在论坛上说,“十三五”期间我国在推进工业化进程同时将更加重视生态文明建设,当前我国没有摆脱高耗能、高排放的粗放模式,如钢铁行业能效相比国际先进水平就有近10个百分点的差距,不断缩小差距才能满足生态文明建设要求。随着节能法律法规“十二五”期间得到更新,节能标准的约束力“十三五”期间将得到进一步强化。

根据部署,“十三五”期间钢铁工业排放标准将大幅收紧,烧结机头颗粒物、炼铁颗粒烧结机头

二氧化硫等主要排放标准将分别大幅降低。“企业无论大小一律按标准执行,违规要严惩,使违法成本远远高于守法成本,令企业不敢越雷池一步。”高云虎说。

冶金规划研究院院长李新创表示,未来钢铁企业发展规模将受到严格控制,行业发展将进入低速或减量发展;环保标准提升将导致能源消费结构发生一定变化,逼迫煤炭使用比例下降;加快落后产能淘汰和生产结构调整,将促使不能满足环保要求的企业逐步退出市场。

中国钢铁新闻网



行业资讯

■通讯员 王光

“静以修身,俭以养德。”勤俭节约是古人修身养性的基本原则之一,更视为治国安邦的至理名言。“历览前贤国与家,成由勤俭败由奢”一句经典将节约的力量表述无遗。

着眼当下,全国钢铁行业市场持续疲软,钢材价格直线下滑,给公司的生产经营带来了严峻的考验。我所在的作业区积极应对考验,为了提高全体职工的降本增效意识,作业区在现场各个区域制作了相对应的警示标语,来提升广大职工的降本意识。例如在点检员的会议室安装了“过修是一种浪费,状态维修才体现出你的水平”;在备件区制作了“备件使用要合理,控制成本实共赢”;在检修区域安装了“焊道焊得无缺陷,减少修补是关键”等一系列标语。

标语悬挂之后职工们的降本意识比以前有了更大的提高,所有职工的降本热情也普遍高涨。拿螺丝、拿焊条时都是估算后尽量少拿,不够用了再回去拿,没用完就再放回原处。为了降低能源消耗,设备停机时,蒸汽风机、直冷泵等设备主控会在第一时间关掉。备件出现损坏时,点检员自己动手修复的多了,直接更换的少了,并且在修复之后还会想办法尽量减少损坏。

在当前严峻的市场形势下,更需提高降本增效的意识,汇聚出万众一心渡难关的强大合力,唯有产品质量优、价格低才有竞争优势。让我们将日常工作做细做精,将降本增效落到实处,立足本职岗位,努力提高工作效率,提高产品质量。我们每一个职工的努力,将会是企业渡过难关的强大动力。



■通讯员 李美胜 报道

本报讯 近期,加工厂超细粉作业区对含水矿渣计量地磅进行了创新式改造,解决了公司多年来矿渣计量地磅因基坑积水造成的地磅传感器腐蚀而影响计量的问题,保证了计量数据准确,畅通了计量渠道,确保了外排矿渣任务的顺利完成。

超细粉作业区承担着超细粉的生

产、发运及含水矿渣的计量发运任务,超细粉和矿渣的最高日发运量均达到数千吨。由于矿渣堆放场地狭小,水淬矿渣含水极高,因没有充足的晾晒和脱水时间,拉运矿渣的车辆在计量过称中会渗漏大量的水,淹没地磅基坑。而地磅基坑内属于有限空间,通风不畅极易造成传感器和

## 加工厂超细粉作业区 创新改造计量地磅收效好

地磅腐蚀问题,是多年来一直困扰公司、厂等各计量部门的难题。

必须破解生产难题。该厂超细粉作业区经过多次长时间的现场实地观察和论证,最终确定了在地磅四周围焊挡水板和安装集中排水槽的办法。他们在秤台的四周制作焊挡水板,在秤体中部制作排水孔,在排水孔下部安装排水管道,将水直接集中到秤外积水坑内,定时进行抽水清理。改造完成后地磅的传感器更换周期由7至10天延长到半年以上,保证了矿渣计量任务的完成,同时由于减少了地磅底部有限空间清理作业频次和时间,极大地避免了该有限空间作业带来的安全隐患。



为提升冬季生产效率,确保设备顺利过冬,近日,尖山铁矿对破碎机、球磨机等大型主体设备进行了全面检修维护。图为该矿职工正在对球磨机进行检查,全面排查隐患。

公冶政荣 摄