

复合材料厂职工献计献策谋发展

■ 通讯员 白旭峰 报道

本报讯 近日,复合材料厂围绕2015年预算指标,在全体职工中开展了“我为完成2015年预算指标献一计”征集活动。

今年以来,钢铁行业形势严峻,面对复杂局面,复合材料厂积极发挥职工的主动性和创造力,让职工群策群力、献计献策,促进各个环节的持续改进和

改善,为2015年生产经营稳健运行作出积极的贡献。

该厂要求职工献计活动紧紧围绕产量指标、产品开发、工艺改进、节能降耗、降本增效、管理改善、新技术应用、安全、质量、产品营销等方面的内容,积极提出合理化建议或意见。各部门要高度重视,精心组织,充分发动全体干部职工参与。然后以科室、作业区为单位进行整理,最后上报厂工会。

活动开展以后,各部门职工积极响应,纷纷献计献策。目前,已经收集职工建议和意见百余条,有节约办公耗材的建议,有把路灯改成声控灯节能的建议,还有降低退火炉电耗的建议……这些建议体现的是职工爱岗敬业、积极应对钢铁行业严冬的积极态度。复合材料厂工会将对征集回来的合理化建议或意见进行评选,设一、二、三等奖若干名,并给予奖励。



大钢鑫磊公司近日组织配电工技术比武,进一步提高他们的技术业务素质 and 操作技能,提升操作过程中的预见性和安全标准化,使操作过程处于受控状态。图为职工在裁判的监督下进行停电操作。

李悦 摄



行业资讯

国内钢铁业产能扩张已降温

国内钢铁业规模扩张的发展模式终于逐步进入“过去式”。据中钢协提供的资料,国内钢铁业固定资产投资同比出现下降。今年前10个月,黑色金属冶炼及压延加工业投资额为4004亿元,同比下降6.1%,其中炼铁工序投资仅占4%。这表明,摒弃规模扩张模式已逐渐成为行业的共识,而且投资结构继续有所改善。钢铁业的投资中,矿山、环保、钢材深加工占有更多的分量,反映出投资主体相比以往更加清醒和理性。

业内人士认为,钢铁业化解产能过剩和结构调整有3条路可走:一是通过提升产业集中度,提升钢铁业主动适应市场、调控供求关系的自律能力和效果。二是加强品牌建设,引导企业向中高端迈进,实现有序竞争,全行业打“质量战”,不打“价格战”。三是提升国际化水平,国际化应是资源、市场、资本、人才的国际化,决不是单一的“卖钢材”。

明年钢材出口关税不变

国务院关税税则委员会日前公布了《2015年关税实施方案》,该方案将于明年1月1日正式实施。

钢铁方面,明年生铁、钢坯和长材的出口关税维持不变,生铁、钢坯的关税仍为25%,螺纹钢和线材为15%。这与国家限制低附加值产品出口政策是一致的,而此前传言是政府在取消合金钢材出口退税的同时,可能取消对普通钢材的加征关税。

目前,备受关注的钢材出口退税政策尚未出台。各钢厂和贸易商都希望尽快出台,因政策不明朗,钢厂已暂停出口报价,贸易商也在翘首待中。

中国钢铁新闻网

■ 通讯员 沙洪波 任汾岩 报道

钢科公司 碳化作业区

推动生产顺利进行

本报讯 钢科公司碳化作业区从宣传教育、规范管理、安全强化等几个方面开展工作,有效地推动生产顺利进行。

首先,召开动员会,将目前的生产形势传达到每位职工,引导职工把思想和行为统一到公司决策部署上来,始终保持良好的精神状态,增强必胜的决心和勇气,形成团结一致、攻坚克难的良好氛围。其次,针对目标任务合理调配人力资源,强化巡检力度,提高了班组的工作效率。为了切实加强职工工作的自觉性和责任感,作业区以细化措施、明确责任、工作问责、狠抓落实为手段,将责任指标层层分解到班组及个人,迅速提高生产效率。

最后,加强安全基础管理,提升安全管控能力。坚持学习“四知五会”、太钢职工生命保障规则及突发事件的应急处理等知识,提醒职工时刻注意安全,强化安全意识,提高对安全隐患的辨识能力,为公司的稳定、安全生产加上了一层牢固的“防护网”。

炼钢二厂在硅钢生产线各工序间开展以规范过程操作控制和提高产品质量为主题的质量竞赛活动,以此激发职工的积极性和主动性。图为连铸工序职工正在认真监控浇铸情况。

刘宝宝 摄

众人拾柴火焰高 ——炼铁厂环保作业区创新小记



■ 特约记者 安瑞珍 通讯员 丁莉

炼铁厂环保作业区负责全厂所有除尘设施的维护与保养工作,为了确保高炉与烧结机上空不再有粉尘等污染物,他们把环保工作作为确保整治环境的生命线来抓。

“杜绝二次扬尘,提高除尘设施工作效率”,一直是作业区不断努力的方向和目标。五高炉出铁场除尘有四个侧吸,原设计中没有吸尘罩,侧吸的收尘效率不好,烟尘在出铁口周边环境,散发到出铁口周边环境。针对这一情况,他们在现有的基础上进行了改进,增加了吸尘罩,使得炉前的除尘效果明显得到改善,提升了现场收尘效

率和高炉环保设备同步运转率。

450m²烧结机机头除尘放灰是手动操作,一般都要在3人以上,一人看斗提机,一人看各级刮板,一人看双层卸灰阀,费力又费时,而且有时候放灰时出现过多种故障:斗提机停了,但刮板机、双层卸灰阀还在运行,出现压料故障;斗提机正常,但一级刮板停了,二级刮板、双层卸灰阀还在运行,出现压料故障。如何消除隐患,避免故障的发生,同时能最大限度地提高效率呢?发动每一个职工出主意、想办法,经过多次反复研究、演练,他们将设备控制由以往的手动操作改为连锁操作,并制定了一套与中控、自动化联系的工艺步骤。经实际效果检验,大大降低了人力成本,克服了以往操作带来的隐患,一举多得。

“众人拾柴火焰高”。炼铁厂环保作业区发挥每个职工的能量,增加了创新工作的积极性,通过努力使烧结机周围的环境越来越整洁,高炉上空的天空越来越蓝。



热连轧厂:牢牢攥紧安全生产主动权

(上接第一版)

控制和消除安全隐患,变被动管理为主动管理,是有效预防事故发生的重要途径。热连轧厂2250电气作业区主要承担了1条主轧线、1座罩式炉和1条表面处理线的电气维护任务。作业中,职工发现,每次进行母排点检时,操作人员的头部都离带电位置较近,极易发生触电事故。特别是当单台电机发生故障需要维修时,操作人员发生触电的几率更大。为根除这一隐患,作业区用有机玻璃制作了隔离板,将气柜内容易引起职工触电的部位进行了隔离,有效杜绝了发生人机接触的可能,同时由于隔离板是有机玻璃的材质,职工工作起来还可以清楚地看到柜内情况。

每一项安全隐患的治理,背后都凝结着职工的智慧 and 心血。细心的职工在巡检中发现,工艺润滑泵附近经常有渗出的油渍,职工路过时常常会滑倒。为此,职工们在泵的下方特意制作了一个方盘,专门用于收集油滴。虽然这个隐患刚处理完,但新的问题又出现了。由于长期浸泡在方盘油液中,油泵电缆线的绝缘层出现了老化,如果不加以治理,极有可能引起漏电。针对这一情况,职工又制作了电缆保护套,将电缆和润滑油彻底做了分离,延长了电缆线的使用寿命。

目前,该作业区已整改安全隐患70余项。“小疏忽往往引起大事故,对安全隐患,我们必须坚持‘零容忍’,只有这样才能真正做到防患于未然。”白文彦说。