

冷轧硅钢厂明确2016年安全重点工作

■通讯员 李章军 报道

本报讯 冷轧硅钢厂扎实开展今冬明春火灾防控专项行动，成立组织机构，制订工作方案，明确工作目标，布置工作任务。

冷轧硅钢厂为认真贯彻落实公司今冬明春火灾防控工作会议精神，制订工作方案，强化行动措施：一是强化责任意识。全员充分认识到冬春季节风大、气候干燥、用火、用电、用气、用油增多，是火灾事故的高发期；要加强对冬春季防火工作的领导，从讲政治、保稳定、促发展的高度，增强政治意识、责任意识和忧患意识；层层建立工作机制，逐级动员部署，明确工作责任，找准薄弱环节，采取有效措施，狠抓工作落实，确保防火工作各项要求落到实处。二是进行消防宣传教育和培训。利用安委会、班前会等形式进行消防宣传教育，学习消防法律、法规和消防灭火常识；对消防安全特殊工种人员结合现场实际，进行消防灭火教育；运用宣传栏、周三安全日活动等形式，进行冬春季安全用火、用电常识和逃生自救知识普及性培训。三是周密部署，形成合力，开展全面的自查、整改工作。对消防安全工作存在的问题，逐一分类，逐一制定整改措施，明确解决时限，确保工作全面详细、严谨周密，彻底消除火灾隐患。四是开展消防演练。结合现场实际，制定冬春季火灾应急预案，特别是消防重点部位和危险性较大的部位，开展有针对性的消防演练，增强每位职工对火灾突发情况的应变处置能力。五是落实“七个一”措施。开展一次消防安全评估，签订一份消防安全承诺书，维护保养一次消防设施，组织检测一次电气和燃气线路设施，集中培训一次全体职工，建立一支志愿消防队，全面清洗一次油烟道，营造冬春季火灾防控专项行动氛围，构筑“横到边、纵到底、全覆盖、无盲区”的火灾防控体系。

冷轧硅钢厂开展冬春火灾防控专项行动

续开展安全述职和安全约谈程序，对安全工作态度消极、工作失职的责任单位或责任人进行追责。

三是抓好高风险单元管控，提升安全风险防控能力。结合2015年逐级危险辨识和逐级考评情况，对高风险作业区、高风险区域、高风险设备设施、高风险作业等进行“回头看”，按照“三道防线”要求，持续完善工程技术措施、人员行为管控措施和管理措施。

四是以全面创建标准化作业区为切入点，推进安全管理重心下移。各作业区持续完善“员工行为规范”，对照公司《2016年安全专业管理经济责任制》中“三违行为”分类，结合本作业区情况，持续细化并完善一般违章行为范例、严重违章行为范例、岗

位安全“红线”和高风险作业生命保障规则等，日常作为重点工作加以推进和管控。

五是抓好各层级安全培训，提升全员安全素质。抓好新常态化各岗位上岗人员的“三级”安全培训、“五新”安全培训和外协人员的专项培训，并健全安全培训教育档案。大力推广“手指口述”安全确认方法，提升职工正确实施安全确认的能力。

六是以推动“0123”安全管控模式阶段升级为途径，不断强化安全生产管理水平显著进步。结合“0123”安全管控模式落实情况，依据现状评估结果，按照“对照定位、找到短板、确定重点、明确方向、制订方案、跟踪落实、持续提升”七个步骤，实现各项工作的阶段升级。

■通讯员 杨斌 岳九成 报道

本报讯 近日，冷轧硅钢厂按照公司安全管控新要求，通过广泛征求意见，明确了2016年安全重点工作。

一是完善逐级安全生产奖惩制度，坚决落实“两严”要求。按照公司要求，修订完善《安全生产奖惩制度》和《安全生产问责制度》，对安全责任不落实、重复性问题频繁出现的单位或个人实施经济考核，对触犯“红线”的单位及人员，按上限实施处罚。坚持安全生产“一票否决”制度。

二是落实安全责任，推进“知责履责”和“一岗双责”。按照公司《安全生产责任制管理制度》，重新修订安全生产责任制，明确各岗位责任范围、工作标准和考核标准等内容。持



今日
图闻

加工超细粉作业区积极加强重点要害部位的点检巡检，对发现的安全隐患进行整改，杜绝事故发生，保证生产正常运行。图为职工正在对热炉关键阀门进行观察。

李美胜 摄

(上接第一版)

11月24日，工程接近尾声。按照项目组的统筹安排，三台高压柜要和炼铁厂脱硫脱硝区域的高压柜并柜。由于是利旧项目，拆卸下来的高压柜经过重新组装后，柜型与脱硫脱硝区域的高压柜型完全不同，对两种柜型的并柜从没做过，能不能并柜一次成功，施工人员心里没底。准备并柜前，项目部曾与炼铁厂相关人员研究并柜的时间问题，提出的计划用八个小时没有得到对方同意，协商后的决定是只给四个小时。并柜工作负责人、厂电气技术人员和施工单位人员只能改变策略，重新研究并柜方案，由于方案合理使并柜工作在4小时内一次成功。

盯紧细节实现节能降耗

凝结器的清洁工作看似简单，却事关重大。通过凝结器后的乏汽有两个作用，一是乏汽降温后成为凝结蒸汽回收用于锅炉，二是通过热交换将热量置换出去。如果凝结器清洗不干净的话，导致的结果：其一是长达10天左右不合格的凝结蒸汽不能用于回收，这意味着每天每台炉要损失200个吉焦的热量，1000多吨除盐水流失；二是影响换热效果，增加了能耗；“我们用了一天时间清洗凝结器。”张文俊告诉记者，凝结器里采用高效不

锈钢板式换热器，如果混有杂质会严重影响换热效率，造成启动运行清洗过程中大量除盐水和热能的浪费。尽管验收前，施工单位已经按照要求对凝汽器做了吹扫清理，张文俊还是带领岗位职工对凝汽器排气管道进行了彻底清洗，对残渣进行了再次清理。11月30日凝汽器正式投用，12月1日下午4时，凝结水化验一次合格。“为了最大限度节约水，我们将这部分冷凝水接到二网水补充了循环水，节约了能源。”张文俊说。

“每道工序必须严丝合缝，即使是阀门开关也决不能马虎。”段代明告诉笔者。装好后的凝结器要与新设备衔接，经与公司协调，为了不影响生产单位正常生产，公司只给了一天时间。为了保证热量全部回收，排空门必须关到位。然而，直径一米九的阀门让段代明和七八个职工用尽浑身力气，结果还是差了十分之一才能完全关闭。段代明心急如焚，阀门关不严，会直接影响到后续的设备衔接。这么大的阀门更换起来时间不允许，这可怎么办？离地面近40米的阀门，段代明上下几十趟进行观察，他爬进管道细细检查，发现是多年不动的阀门门柄发生了轻微变形。大家很快研究出了解决方案，段代明、张文俊和其他施工人员铆足劲儿一直干到晚上九点半，终于成功关闭阀门。

12月1日凌晨零点，伴随着CDO1号机组的开启，新增500万平方米供热热水系统开始循环，滚烫的热源开始在管道内汹涌地循环，将无尽的温暖慢慢散播到千家万户。

东山矿气力输送作业区“三环节”抓班组安全

■通讯员 柳太莉 报道

本报讯 东山矿气力输送作业区创新管理思路和方法，狠抓班组安全工作，着力构建“班前、班中、班后”流程化安全管理机制，通过抓好教育、管理、总结“三个环节”，有效保证安全生产。

教育环节。充分利用班前会、每周安全活动时间，要求班组长向职工讲明白、讲透彻当班的工作环境、生产指令、安全注意事项等，让职工对生产任务和工作现场有一个清晰全面的了解，筑牢班前安全防线。

管理环节。强化现场安全管理，严格执行隐患排查治理等制度，班组长对作业场

所、生产设备等巡回检查，及时处理生产过程中的安全隐患，坚决杜绝违章作业及习惯性违章行为的发生，要求职工对照岗位安全操作规程、岗位安全红线等安全管理标准，规范自身操作行为。

总结环节。交接班后，班长组织召开班后会，同岗位人员之间互相纠错指正，从班组管理、隐患排查等方面查找班组安全管理的短板与不足，从安全意识、规范操作、互保联保等方面查找个人的短板与不足，最后，由班长进行点评，总结本班组的的工作情况和工作经验，分析存在的问题，提出整改意见和建议，提高班组安全管理水平。



为消除露天作业、严寒天气等制约安全生产、工序操作等不利因素，峨口铁矿从源头把关，认真落实冬季生产预案，切实保障钻机穿孔、炸药爆破等工作安全有序进行。图为职工正按照工艺标准，实施间隔装药，避免大面积冻皮现象。

赵冬梅 摄

滚烫的责任
温暖的承诺